

21474

- 3



184798

184798

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
CLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN ENVASE CON CIERRE ESTANCO", a favor de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente de plástico destinado a contener y envasar de forma estanca frente al aire un producto vertido en caliente, cuyo recipiente comprende un fondo desplazable

5. en una parte anular más o menos paralelamente asimismo y en dirección del eje del recipiente, una pared lateral que se prolonga a partir del fondo en una pieza hacia arriba hasta la abertura superior, y una tapa que se coloca sobre el borde superior de la pared lateral y que

10. cierra el recipiente de forma estanca.

El presente Modelo de Utilidad tiene como finalidad el lograr una capacidad de deformación del fondo aún mejor, para evitar con seguridad que las paredes laterales se abollen hacia la parte del interior al producirse una depresión interior en el recipiente tras haber

15.



vertido dentro del mismo productos calientes y haberse enfriado los mismos.

Este objetivo se alcanza por el sistema de que la parte anular está configurada a modo de pliegue

5. anular y queda localizada entre una parte anular de débil conicidad y la pared lateral.

Al producirse una fuerza que tiende a empujar el fondo hacia el interior, este pliegue anular se pliega a modo de bisagra, y presenta una resistencia despreciable a esta fuerza que tiende a empujar el fondo hacia el interior. Además, en la fabricación del recipiente a partir de una lámina de plástico por el procedimiento de la embutición profunda, resulta sencillo configurar el pliegue anular de modo que tenga un espesor muy pequeño, con lo cual quedará aún más incrementada su movilidad.

De acuerdo con una característica del presente Modelo de Utilidad se dispone un pliegue anular adicional en la zona central de la parte anular cónica. Además, se hace también que la parte anular débilmente cónica del fondo esté dotada de unos pliegues orientados radialmente.

Mediante la adopción de estas medidas se disminuye aún más la resistencia de la parte anular débilmente cónica contra las fuerzas que tienden a desplazar el fondo hacia el interior.

A continuación se procede a la explicación de los detalles del presente Modelo de Utilidad a base de ejemplos de realización y tomando como referencia los dibujos adjuntos. En dichos dibujos se muestra lo siguiente:

30. Figura 1.- Una sección parcial de un envase que



lleva un pliegue anular localizado en el borde exterior del fondo.

Figura 2.- Una sección parcial practicada en el envase de la figura 3.

5. Figura 3.- Una vista en perspectiva del envase cuya sección parcial está representada en la figura 2, con pliegues radiales en el fondo.

Los elementos iguales de los envases representados en estos dibujos llevan los mismos números de referencia, aunque para diferenciar éstos van acompañados de un índice adicional "a" para la ejecución según la figura 1, y de un índice "b" para la ejecución según las figuras 2 y 3.

15. El recipiente representado en la figura 1 posee un pliegue anular -7a- entre la pared lateral -4a- y la parte débilmente cónica -1a- del fondo, mientras que la parte central -3a- del fondo está dotada de un pliegue anular -8a-.

20. El recipiente representado en las figuras 2 y 3 posee también un pliegue anular -7b- localizado entre la pared lateral -4b- y la parte débilmente cónica del fondo -1b-. También en este caso la parte central -3b- está dotada de un pliegue anular adicional -8b-. Además, aquí la parte anular -1b-, configurada en su totalidad con una li
25. gera conicidad, está dotada de unos pliegues radiales.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

30. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:



1.- Un envase con cierre estanco, del tipo que comprende un fondo desplazable paralelamente a sí mismo en una parte anular, en dirección del eje del recipiente, una pared lateral que se prolonga en una pieza a partir del fondo extendiéndose hacia arriba hasta la abertura superior, y una tapa que se coloca sobre el borde superior de la pared lateral y cierra el recipiente de forma estanca, caracterizado porque la parte anular está configurada a modo de pliegue anular, y está localizada entre una parte anular débilmente cónica y la pared lateral.

2.- Un envase con cierre estanco, según la reivindicación 1, caracterizado porque en la zona central de la parte anular cónica está dispuesto un pliegue anular adicional.

3.- Un envase con cierre estanco, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la parte anular débilmente cónica, del fondo está dotada de unos pliegues orientados radialmente.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "UN ENVASE CON CIERRE ESTANCO".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos

23-10-72

- 5 -



jos unidos a la misma.

Barcelona, - 3 OCT. 1972

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/ef.

FIG. 1 104.03

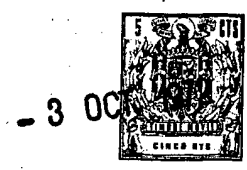
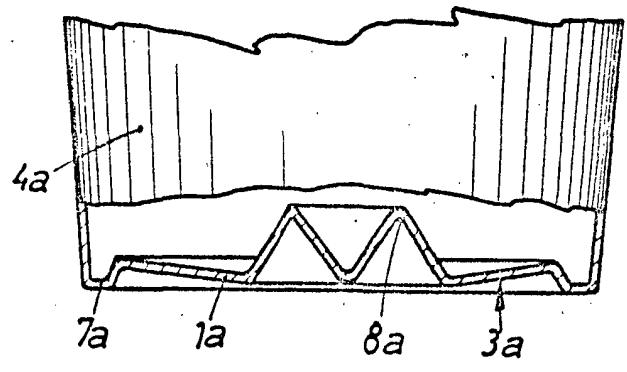


FIG. 2

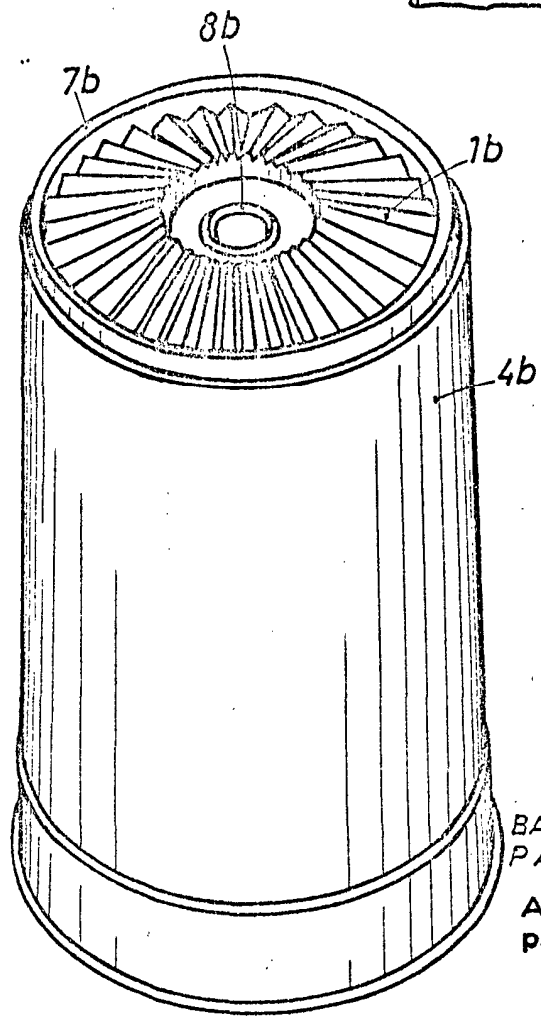
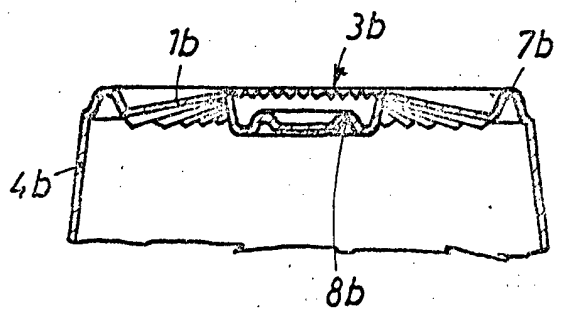


FIG. 3

BARCELONA
PA - 3 OCT. 1972
ALFONSO DURÁN
P. P.

[Handwritten signature]
Fdo.: Luis Durán Benajam

Escala variable