

10000

184765



184765²⁹

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

por "UN ENVASE PARA HUEVOS", a favor de PLÁSTICOS CELULÓ
SICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BAR
CELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase para huevos del tipo que está integralmente formado por un material plástico tal como poliestireno expandido o similar y comprenden una base destinada a recibir

5. los huevos y una tapa dotada de una charnela longitudinal según un par de bordes correspondientes.

El otro par de bordes opuestos a los acharnelados están constituídos por un cierto número de enlaces o dispositivos de fijación para mantener de forma desmonta

10. ble la tapa y la base del envase debidamente cerrados.

Las estructuras de los medios de conexión de caja y tapa de las realizaciones actualmente conocidas tienen un cierto número de ganchos constituídos en los extremos de unos salientes previstos a lo largo del borde de

15. la base del envase, de forma que cuando éste está cerrado, encajan de forma correspondiente en unos salientes di

- 3 184765

29



encajando cada labio en un corte o abertura cuando el en
vase está cerrado, para impedir un movimiento longitudi-
nal apreciable entre los dos bordes mencionados.

Puesto que el encaje del labio o labios en los
5. cortes o aberturas mencionados impide un movimiento lon-
gitudinal apreciable según los bordes dotados de medios
de conexión del envase, este reduce sustancialmente la
tendencia de dichos dispositivos de envase a desconectar
se producido por un movimiento de torsión entre los ex-
10. tremos del envase.

Para su mejor comprensión, se adjuntan a título
de ejemplo unos dibujos explicativos de un envase realizad
do de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 es una vista en perspectiva del envase
15. se en una posición parcialmente abierta.

La figura 2 es una vista en alzado lateral del
envase en posición cerrada.

La figura 3 es una sección transversal del envase
se según la línea 3-3 de la figura 2.

20. Según el presente Modelo de Utilidad un envase
para huevos -11- comprende una tapa o parte superior -12-
y una base o parte inferior -13-, que son de forma general
rectangular y formadas a partir de una lámina única de ma
terial. El material puede ser preferentemente un material
25. plástico, tal como poliestireno expandido, aunque se pue-
de utilizar cualquier otro material moldeable. El polies-
tireno expandido es particularmente interesante, puesto
que se puede conformar térmicamente de modo fácil con la
maquinaria usualmente conocida en la industria.

30. Las partes superior e inferior -12- y -13- del



envase -11- están acopladas por una charnela -14- que une de forma integral dichas partes a lo largo de un par de bordes longitudinales correspondientes -15-. La charnela está formada realizando una o más líneas de vencimiento 5. en el material del envase en las dos caras y puede ser continúa o quedar interrumpida por una serie de cortes o ranuras longitudinales a lo largo de la línea de vencimiento to.

La parte inferior o base -13- del envase contie 10. ne una serie de celdas -19- que en el ejemplo mostrado tienen forma y dimensiones tales que permiten recibir huevos de cualquier tamaño normal. La parte alta o tapa -12- tiene una pared superior generalmente plana -20-, unas paredes laterales -21- que adoptan una cierta pen- 15. diente y unas paredes extremas igualmente inclinadas -22-. Las dimensiones de la parte superior o tapa son tales que cuando está cerrada y bloqueada con respecto a la base, los huevos quedan ajustados en las celdas.

En el ejemplo mostrado, las celdas individuales 20. están separadas por unos salientes verticales -28- y la tapa está formada con un nervio longitudinal dirigido hacia abajo -29-. Cuando la tapa está cerrada, el nervio -29- establece contacto con los salientes -28-, augmentan do la rigidez y resistencia del envase.

25. Los medios de conexión de tapa y caja, indicados de modo general con el numeral -23-, están formados en las partes superiores de tapa e inferior del envase, según un par de bordes opuestos a la charnela, entre pares de celdas -19-. Las aberturas -24- a lo largo de los 30. bordes extremos del envase pueden quedar dispuestas para



- 5 - 184765



permitir la circulación de aire y para permitir la observación visual limitada del contenido.

Cada elemento de bloqueo o fijación -23- comprende un gancho -25- formado en el extremo superior de un saliente -27- que se extiende verticalmente desde la base del envase, adyacente pero dirigida hacia adentro con respecto a una aleta interrumpida -30- que discurre a lo largo de la parte baja o base del envase. En el proceso de fabricación, el saliente -27- es moldeado y después cortado para formar los ganchos -25- y un entrante o corte -32- en la aleta -30- del envase. Por lo tanto se dispone una abertura -32- en la aleta -30- de la parte integrante de la base del envase, por debajo de cada uno de los ganchos -25-.

Una zona de retención de los medios de bloqueo, queda constituida a lo largo de la pared longitudinal -21- de la parte alta o tapa del envase, produciendo un saliente -34- dirigido hacia afuera, en el cual está realizado un saliente de tope dirigido hacia adentro -26-. Tal como se ve en la figura 3, este último está situado de tal manera que cuando el envase se encuentra en posición cerrada el saliente -26- encaja debajo del gancho -25- en el fondo o base del envase.

Inmediatamente por debajo del saliente -26- de tope, a lo largo de la aleta -31- que se extiende a lo largo del borde longitudinal de la tapa del envase, existe un labio -36- que tiene un tamaño apropiado para encajar en el interior del corte o rebaje -32- cuando el envase está cerrado. El labio queda formado en la misma operación que la que se requiere para producir el tope o saliente

10:00:00

- 7 - 184765



- de las aletas de los bordes del envase, siendo necesario solamente que el encaje sea efectivo para resistir un movimiento longitudinal entre las partes del envase a lo largo del borde de conexión. Además, no es necesario dis
5. poner un corte y labio correspondiente en cada elemento de conexión, siendo susceptible un número menor de ellos de aumentar la rigidez longitudinal en el grado necesario. También se comprenderá que el presente Modelo de Utilidad se puede extender a envases de otras formas y tipos, así
10. como otros materiales, por ejemplo, a envases que no tengan charnela, es decir, en los que la tapa o parte superior se pueden desmontar o quitar completamente, existiendo elementos de conexión a lo largo de ambos pares de bordes longitudinales. En una configuración de este tipo,
15. los cortes y labios correspondientes quedan dispuestos a ambos lados del envase.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

20. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Un envase para huevos, del tipo que posee una parte superior de tapa y una parte de base, que comprende una serie de celdas, cada una de las cuales tiene
25. forma apropiada para recibir y mantener un huevo, de forma que la parte superior e inferior del envase tienen correspondientes pares de bordes que llegan a coincidencia cuando el envase está cerrado, existiendo elementos de
30. bloqueo a lo largo por lo menos de una de las partes de

10:00:00

- 8 - 184765



- borde, para mantener de forma desmontable la parte superior y la parte inferior integrante del envase en posición cerrada y existiendo uno o más cortes en un borde del par de bordes que tienen los medios de conexión y
5. formándose uno o más pares de labios en el otro borde del par de bordes, encajando el otro labio en un corte cuando el envase está cerrado, para impedir un movimiento longitudinal relativo de tipo apreciable entre el par de bordes mencionado.
10. 2.- Un envase para huevos, según la reivindicación 1, caracterizado porque existen una serie de cortes y labios correspondientes, separados entre sí a lo largo del par de bordes mencionado.
15. 3.- Un envase para huevos, según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque los bordes del par que tiene los medios de conexión, están dotados de aletas salientes dirigidas hacia afuera y que se extienden a lo largo de dichos bordes y los cortes o entrantes y el labio o labios quedan formados en las correspondientes aletas de la parte de base del envase y de la tapa del mismo.
20. 4.- Un envase para huevos, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por su estructura especialmente rectangular y cuyas partes superior de tapa e inferior de base, están acharneladas entre sí a lo largo de los bordes longitudinales del rectángulo y cuyos medios de conexión están previstos a lo largo del borde longitudinal del rectángulo.
25. 5.- Un envase para huevos, según la reivindicación 4, caracterizado porque cada uno de los elementos
- 30.



de conexión comprende un saliente vertical formado en el interior del borde de la parte de base del envase, estando dotado el saliente de un gancho que se extiende hacia afuera, en dirección del borde de la parte de base, pero

5. sin superar la misma y existiendo un dispositivo de retención en el correspondiente borde de la parte de tapa del embalaje que incluye un saliente dirigido hacia adentro para encajar debajo del gancho y estando dispuestos los cortes o entrantes en la parte de base de la caja del

10. envase y los labios en la parte alta de tapa.

6.- Un envase para huevos, según la reivindicación 5, caracterizado porque cada uno de los cortes mencionados está constituido en el borde de la parte de base del envase, directamente por debajo de un gancho y el otro

15. labio depende de un dispositivo de retención.

7.- Un envase para huevos, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elementos de conexión, aberturas y labios están formados en los bordes de las zonas del envase situadas entre pares

20. de celdas adyacentes.

8.- Un envase para huevos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por su construcción integral mediante poliestireno expandido.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25.

9.- "UN ENVASE PARA HUEVOS".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos

30. unidos a la misma.

1972:09:29

- 10 - 184765

29



Barcelona, 29 SEP. 1972

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.,

ALFONSO DURÁN

p. p.

Handwritten signature of Luis Durán Benejam.

Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/mm.

FIG. 1

29

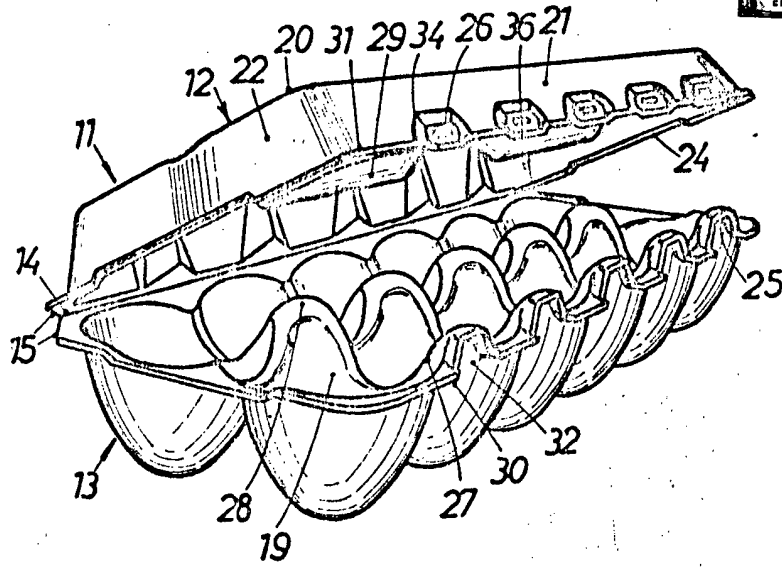


FIG. 2

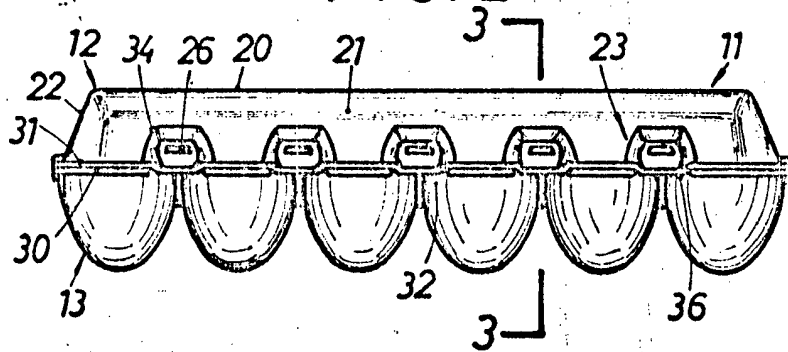
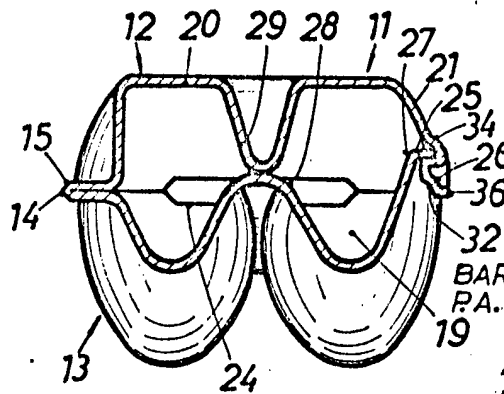


FIG. 3



BARCELONA, 29 SEP. 1972
P.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

Alfonso Durán
Fdo: Luis Durán Benéfom

Escala variable