

29 JUL



184734

184734

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION.

PAIS: ESPAÑA.

DURACION: 20 AÑOS.

OBJETO: "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN MATERIAL
"LIGERO PARA LA FABRICACION DE CUADRADOS DE
"IMPOSICION PARA LA INDUSTRIA GRAFICA".

A nombre de : DON JOSE RODRIGUEZ MONTAVE, y
DON ANTONIO GINES ESPIN.

Residentes en: MADRID, calle del Angel, n°. 19.

Nacionalidad: ESPAÑOLA.

1 847342 4



Se desea proteger en esta memoria un procedimiento para obtener un material ligero para la fabricación de cuadrados de imposición para la industria gráfica.

5.- A pesar de la importancia que las aleaciones tienen para la industria, nuestros conocimientos sobre ellas han sido muy limitados hasta hace poco. Mientras que numerosas ramas de la industria recibían un poderoso impulso a causa de los progresos realizados en la Química, las aleaciones escapaban a este movimiento y su práctica seguía basada en el empirismo y ajena a todo adelanto. Si se dejaba sentir de vez en cuando algún progreso, era la consecuencia de tanteos que un razonamiento científico hubiera permitido suprimir, si no del todo, por lo menos en su mayor parte.

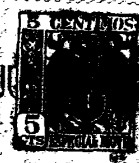
10.- Hasta el siglo XIX no empiezan a aparecer trabajos científicos dedicados al estudio de las aleaciones y fuerza es confesar que gracias a ellos, los frutos conseguidos en este Ramo han sido muy abundantes.

15.- Ahora bien, hacía falta encontrar una aleación que aplicada a la industria gráfica diera como resultado un material que fuese altamente aligerado, muy resistente y que facilitase la adherencia de tipos. Y así, después de numerosas investigaciones sobre el particular, se ha llegado a obtener dicha materia por el procedimiento que tratamos de reivindicar.

20.- Dicho procedimiento se basa en el empleo de un 12% de cobre y un 88% de aluminio puro, que habrá de mezclarse en las siguientes condiciones:

1ª.- Fundición del aluminio puro.

184734 29



- 2ª.- Enfriamiento hasta la solidificación.
- 3ª.- Fusión del mismo con cobre.
- 30.- 4ª.- Calentamiento a temperaturas que oscilan entre 150 a 300° C.
- 5ª.- Agitación fuerte de la mezcla con palo de madera.
- 6ª.- Vertido en moldes o conversión en granalla.
- 7ª.- Forja y laminado.
- 35.- Con ello, como ya hemos dicho, se obtiene un material cuyo empleo en la industria gráfica modificará todo lo conocido por sus excelentes dotes de adaptación, dureza, poco peso y fácil manejo en definitiva para los usuarios que lo utilicen en la referida industria.

NOTA.-

- 40.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:
 - 1º.- Un procedimiento para obtener un material ligero para la fabricación de cuadrados de imposición para la industria gráfica, caracterizado porque se funde primero aluminio puro por
 - 45.- los métodos conocidos, dejándole luego enfriar hasta alcanzar su punto de solidificación; después se añade cobre, bien directamente o previamente fundido, calentándose a continuación a una temperatura de 150 a 300° C., agitándose la mezcla fuertemente
 - 50.- con un palo de madera (no de hierro).
 - 2º.- El mismo procedimiento del punto anterior, caracterizado porque la cantidad en que ha de verificarse la aleación es de un 12% de cobre y un 88% de aluminio puro.
 - 3º.- El mismo procedimiento de los puntos anteriores, caracterizado porque una vez obtenida la mezcla ya indicada, se vierte
 - 55.- en moldes o se convierte en granalla y después se forja y la-

29



184734

mina por los métodos comunes, fraccionándose después en cuadrados.

60.- 4º.- "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN MATERIAL LIGERO PARA LA FABRICACION DE CUADRADOS DE IMPOSICION PARA LA INDUSTRIA GRAFICA, todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva la cual consta de 62 líneas.

Madrid, 29 de julio de 1.948

JOSE RODRIGUEZ MONTAVE,

ANTONIO GINES ESPIN.