

4726

PATENTE DE INTRODUCCION  
=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Nuevo sistema de fabricación de tablas contrachapadas  
"para carpintería y construcción, partiendo de palitos  
"planos de madera".

=====

Solicitantes: EMIL NEUMAYER y ANTONIN PEJSEK, ambos de  
nacionalidad checoeslovaca: domiciliados en  
Liberec, Nachodská, y Praha III, Seriková,  
respectivamente, Checoeslovaquia.

=====

Para fines de carpintería y construcción se  
utilizaban hasta ahora tablas cuya composición irregular,  
sobre todo en la parte central, aparte de eventuales nudos,  
motivaron deformaciones y esfuerzos indeseables, cuya  
5. consecuencia se tradujo, por un lado en un alabeo de las  
superficies y por otra parte en un agrietamiento de las  
chapas de madera exteriores, de madera noble, y por ende  
tambien del barniz que recubrió dichas chapas. Por regla  
general se emplearon esas tablas en tamaños "standard" de  
10. 220 cm. de largo por 120 cm. de ancho y, al cortarlas,

184726

- 2 -



285

se hubo de tener en cuenta la dirección de las fibras en el chapado exterior, con el resultado de producirse mucho desperdicio.

- Ahora bien, mediante el nuevo sistema de
15. fabricación de tablas contrachapadas para carpintería y construcción partiendo de palitos planos de madera según el presente invento, se eliminan todos estos inconvenientes, construyéndose las tablas esencialmente de una parte central, más gruesa, compuesta de elementos en forma de
20. palitos planos, de aproximadamente 50 - 100 mm. de largo, 4 - 8 mm. de ancho y 0'5 - 1 mm. de grueso, similares a algunos tipos planos de palillos mondadientes y otras partes exteriores más finas, cuyos componentes tienen, en general, en todas sus dimensiones, la mitad del
25. tamaño empleado para los palitos de la capa central.

- Aparte de dicha forma y tamaño, una de las características del invento consiste en sumergir previamente dichos palitos planos en un aglutinante, por separado de los <sup>la</sup> de/parte central más basta y los de las chapas exteriores,
30. prensando después el conjunto húmedo al tamaño de la tabla que se desee obtener.

- Pero, la característica más esencial que da a este invento, no solo carácter de perfecta novedad, sino también de resultado industrial nuevo y altamente favorable, consiste en el hecho de verter los palitos planos, humedecidos con el aglutinante, antes de ser
35. prensados, en capas finas de tal modo que los palitos queden colocados con su superficie <sup>plana</sup>/paralela a la superficie de la tabla a fabricar, pero que en dichos planos
40. horizontales los palitos se entrecruzan en todas las

84726

- 3 -



- direcciones. Esta exigencia fundamental se aplica, tanto en la capa central más basta, como también en el chapado exterior, obteniendo después del prensado y secado, tablas de perfectas características de resistencia, pues, por la forma y colocación especiales de los palitos planos, resulta un entramado que actúa a modo de las armaduras metálicas dentro del hormigón, haciéndose cargo de los esfuerzos de tracción originados por flexión de la tabla. Asimismo se consigue con este sistema de fabricación de las tablas una perfecta hermeticidad que impide el alabeo por humedad,

- Según el espesor deseado de la tabla, será la altura total del montón de palitos que, al iniciarse el prensado es aproximadamente seis veces más alto que el espesor de la tabla terminada. Este montón se comprime después en la prensa bajo efecto de calor, hasta obtener una tabla que, después de salir de la prensa, puede dotarse, sin ninguna otra adición, de un revestimiento de chapa de madera noble, quedando el tamaño de las tablas únicamente limitado por el tamaño de la prensa.

- Como se vé, la diferencia esencial con el contrachapado hasta ahora empleado, consiste en que la tabla no se compone de láminas finas de madera cortada, al tamaño deseado de la tabla, sino de láminas humedecidas con aglutinante y compuestas de palitos planos, entrecruzados pero cuyas partes planas quedan esencialmente paralelas a la superficie de la tabla, consiguiéndose un efecto y resultado industrial completamente nuevo y económico y de máxima resistencia a la flexión y a la humedad. Se acompaña una pequeña muestra, cortada de una tabla según el invento.

184726



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son

75. susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de Introducción, por 10 años en España: " Nuevo sistema de fabricación de tablas contrachapadas para carpintería y construcción, partiendo de palitos planos de madera"; caracterizándose por lo siguiente:
- 80.

1º.- Nuevo sistema de fabricación de tablas contrachapadas para carpintería y construcción, partiendo de

85. palitos planos de madera, tablas que se emplean con gran ventaja en lugar de las placas de madera contrachapadas hasta ahora conocidas, caracterizándose porque tanto la capa central, más gruesa y más basta, como también las exteriores, más finas y delgadas, se componen de palitos

90. planos, previamente humedecidos con un aglutinante, por separado para la capa central y las exteriores, vertiendo dichos palitos planos humedecidos, que tienen forma aproximada de mondadientes<sup>planos</sup> en la prensa en láminas de tal modo que los palitos planos se entrecruzan en todas las direcciones, pero que su parte plana queda esencialmente paralela a
95. la superficie horizontal de la tabla a fabricar, actuando a modo de armadura de una construcción de hormigón armado.

- 2º.- Nuevo sistema según reivindicación 1, caracterizado porque el tamaño de los palitos planos de la parte central de la tabla, más gruesa y más basta, tienen preferentemente las dimensiones de 50 - 100 mm. de largo,
- 100.



4 - 8 mm. de ancho y 0'5 - 1 mm. de grueso, siendo el tamaño de los palitos planos de las capas finas exteriores de aproximadamente la mitad de los palitos planos centrales en todas sus dimensiones y porque una vez vertidos dichos palitos planos en la prensa, entrecruzándose en cada lámina horizontal, se prensa el conjunto y eventualmente se seca obteniendo la tabla terminada, de gran resistencia a la flexión y humedad, cuyo tamaño solo queda limitado por las dimensiones de la prensa.

110. 3º.= Nuevo sistema de fabricación de tablas contrachapadas para carpintería y construcción, partiendo de palitos planos de madera; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 28 de julio de 1948.

EMIL NEUMAYER y ANTONIN PEJSEK.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO

1 847 26