

184714



184714

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, de nacionalidad y residencia españolas, domiciliado en Barcelona, calle de Gros, 21, por MEJORAS EN LOS MOLDES PARA FABRICAR MOSAICOS U OTROS PRODUCTOS.-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 Aunque recientemente se han mejorado en grado sumo las prensas hidráulicas especiales para fabricar mosaicos y piezas de ladrillería, resulta todavía esta fabricación muy cara por causa de la mano de obra, debido al
5 muy considerable peso de los moldes que se emplean y en especial los tapones o machos de los mismos, que por razones de índole técnica del trabajo a ejecutar deben de ser independientes y desligados de la prensa, y como sea que este tapón se ha de maniobrar constantemente, prime-
10 ro para colocarlo sobre el molde que contiene la pasta a moldear y luego para retirarlo en cada prensada, y su peso, sobre todo en tamaños grandes, es del orden de 50 á 60 kilos, resulta evidente que es necesario el empleo de dos operarios al menos para maniobrarlo, y que, por otra
15 parte, su colocación sobre el molde en la posición correcta será forzosamente lenta pues debe hacerse con cuidado para no estropear la prensada.

Se intentó facilitar la operación colocando en las prensas una pequeña grúa, y con ello no fatigar tanto a

184714



1 los operarios, pero con todo no se resuelve en modo alguno la cuestión de la rapidez en las maniobras.

5 El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unas mejoras en los moldes que resuelven mejor la cuestión planteada y que por ser nuevas y de su propia invención, solicita que se le garantice en su Propiedad industrial y explotación exclusiva mediante la concesión de la correspondiente patente de invención, a la que se refiere la presente memoria descriptiva.

10 Las mejoras ideadas consisten fundamentalmente en lo siguiente: el tapón normal que llevan los moldes queda fijo al tope de la prensa y entre este tapón y la masa contenida en el molde se intercala una pieza intermedia, de bases planas, que suplirá las veces del tapón corriente y que si bien será de la necesaria resistencia, será
15 de escasísimo peso y, por tanto, muy manejable ya que será lo único que el operario manejará, o sea la que se colocará en el molde sobre la pasta a moldear antes de situar el molde en la posición correcta de prensado.

20 La indicada pieza intermedia se resuelve con una simple plancha de acero, o cualquier otro material o metal duro y resistente, perfectamente planeado por sus dos caras a la que, para darle la necesaria altura que requiere el trabajo, se fija en su parte superior otra pieza del
25 preciso espesor, de aluminio u otro metal o aleación, o material de alta resistencia y escaso peso, que a su vez se habrá planeado por sus dos caras, superior e inferior. Para reducir el peso propio de esta pieza, podrá ser calada o agujereada en sentido vertical a modo de emparillado o enrejado.
30

Los dibujos que a título de ejemplo acompañan a es-

184714



1 ta memoria descriptiva dan a comprender mejor lo anterior
mente expuesto.

5 En ellos: -1- es una prensa hidráulica; -2- el tope
superior de la referida prensa; -3- el tapón corriente de
un molde; -4- la pieza emparrillada o enrejada; -5- la
plancha planeada; -6- el marco del molde; -7- su placa;
-8- el pistón de una prensa hidráulica; -9- la mesa de la
prensa donde descansan los moldes; y -10- la pasta a mol-
dear.

10 La novedad introducida por las mejoras ideadas con-
siste en que el tapón normal -3- va adherido al tope de
la prensa -2- y que entre el tapón normal -3- y la pasta
a prensar -10- se situará la pieza intermedia integrada
por la plancha -5- y la de aluminio, u otro material, en
15 forma de emparrillado -4- unida a la -5-.

20 Como es lógico, la suma de alturas o espesores del
emparrillado -4- y de la plancha -5- unidas será la exi-
gida por el recorrido del prensado y para que sobressalga
todavía del marco del molde -6- lo necesario para poder
ser manipulada por los operarios.

25 La perfección del planeado -4- y -5- en sus caras y
la del tapón normal -3- asegura que este conjunto al ser
comprimido actuará como una sola unidad. El escaso peso
de -4- y -5-, que será alrededor de unos 10 kilos en mol-
des de gran tamaño, garantizará un trabajo rápido y per-
fecto sin fatiga excesiva para el operario, o sea que la
correcta colocación de -4- y -5- sobre la masa -10- será
segura, exacta y de fácil ejecutar.

30 A los efectos legales de esta patente de invención
será variables todos cuantos detalles no afecten, alte-
ren, cambien o modifiquen la esencia de la misma, carac-

184714



1 terizada por las mejoras descritas.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:

1.- Unas mejoras en los moldes para fabricar mosaicos u otros productos, caracterizadas por el hecho de fijar al tope de la prensa el tapón normal del molde, y de interponer entre este tapón y la pasta contenida en el molde, una pieza compuesta de una delgada pero resistente plancha de acero, metal o material de cualquier clase, y unida a la misma placa una pieza de metal, aleación metálica o material de cualquier clase que servirá para darle el espesor o altura precisos en concordancia con el recorrido a prensar y altura del marco del molde y facilidad en el manejo por parte de los operarios. Siendo el conjunto de estas dos piezas de muy escaso peso, las que deberán colocar y retirar a mano los operarios.

2.- Las propias mejoras de la reivindicación primera, caracterizadas por el hecho de que la pieza que se interpone entre el tapón del molde y la pasta a moldear quede formada por una chapa de acero, o cualquier otro metal o materia, perfectamente planeada por sus dos caras sobre la que se apoya y queda unida una nueva pieza para darle grueso necesario, pieza que puede ser de aluminio, en cualquiera de sus aleaciones, o de cualquier otro metal o materia de reducido peso específico. Esta última pieza estará planeada por su dos caras, superior e inferior, y podrá estar calada, perforada o moldeada en forma de enrejado o emparrillado a fin de reducir su peso al mínimo compatible con la resistencia a la compresión y esfuerzo a que debe ser sometida.

184714



28

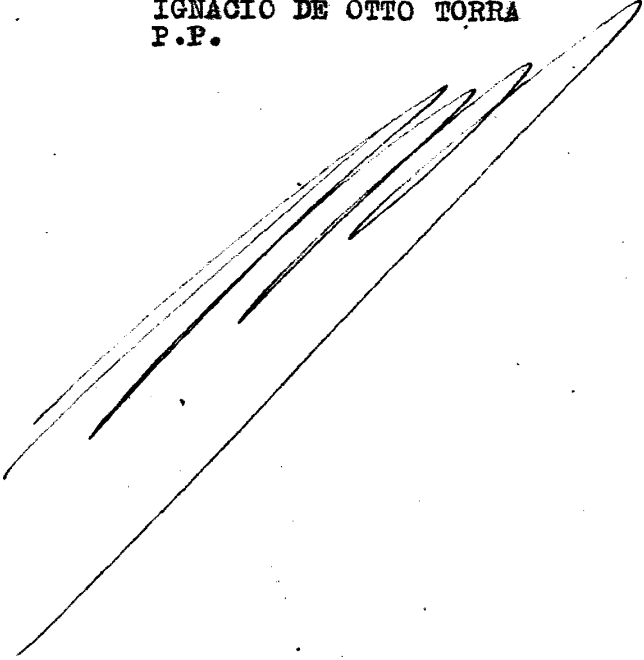
1 3.- Mejoras en los moldes para fabricar mosaicos u
otros productos.

5 Todo tal y conforme a la presente memoria descrip-
tiva, que consta de cinco hojas foliadas escrita a má-
quina por una cara y una hoja con dibujos explicativos.

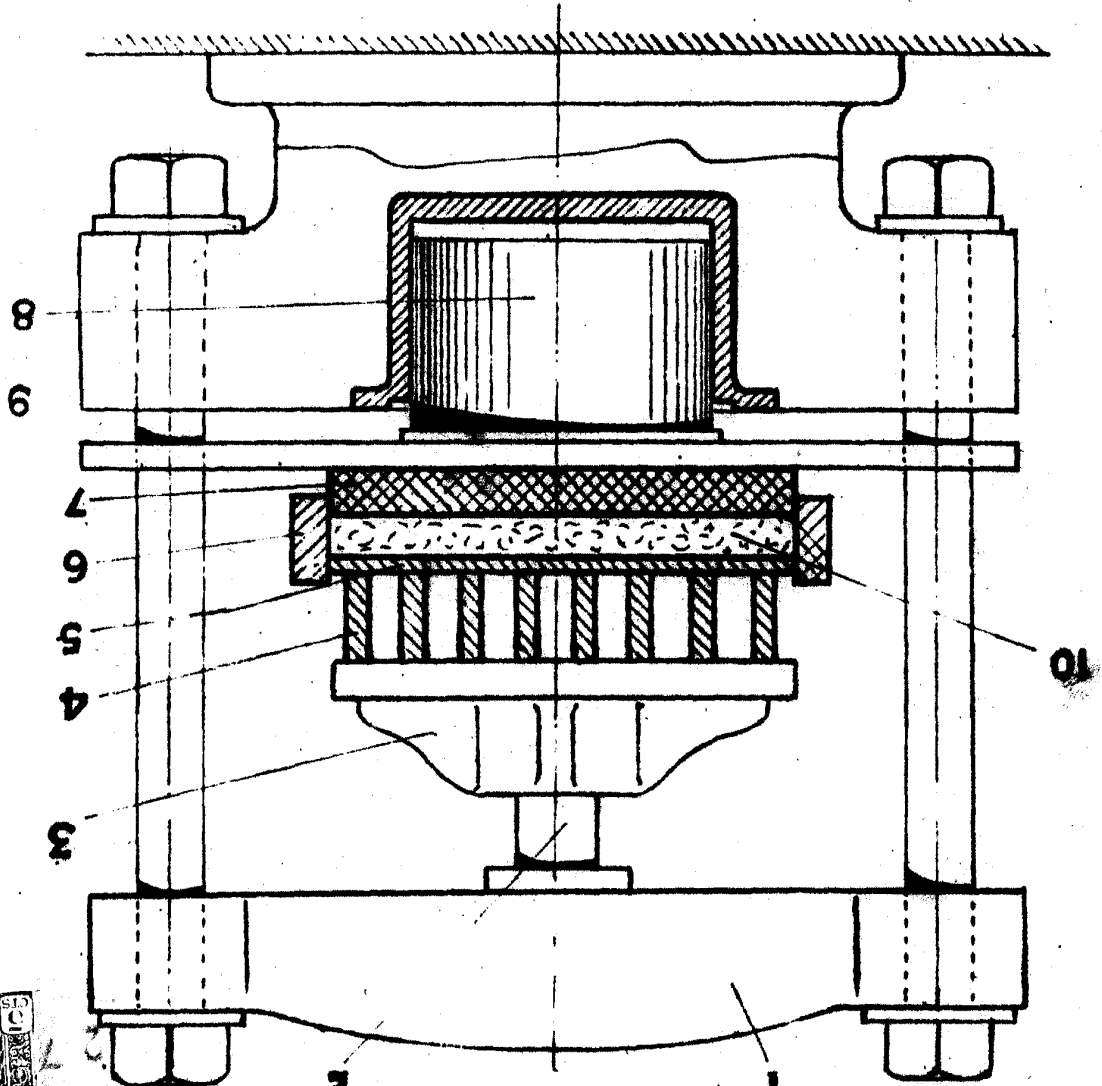
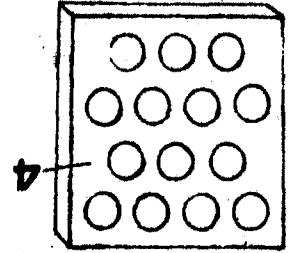
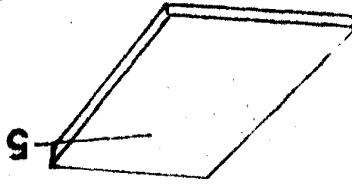
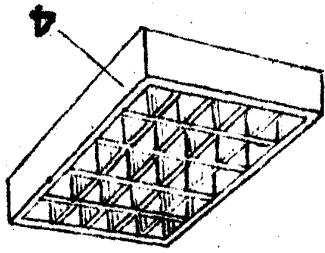
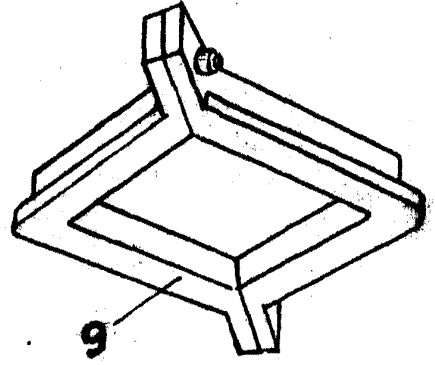
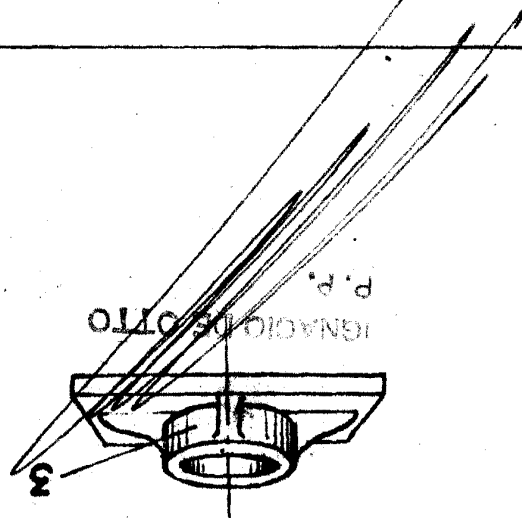
Madrid, 27 JUL 1948

Por autorización de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, -

IGNACIO DE OTTO TORRA
P.P.



ESCALA VARIABLE



Loja unica

184714

D. FRANCISCO SOLER