

184595



JUL. 1948

184595

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la razón social LUMALAMPAN AKTIEBOLAG, residente en Stockholm (Suecia), Lumavügen, 6, -----

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE SOPORTE PARA TUBOS DE DESCARGA ELECTRICA, DE EXTREMOS CUBIERTOS, PROVISTOS DE AGUJAS DE CONTROL ".

El invento se refiere a perfeccionamientos en dispositivos de soporte para tubos de descarga eléctrica, de extremos cubiertos, provistos con agujas de control.

5 Es conocido el empleo de lámparas equipadas con dos diferentes tipos fundamentales para tubos de descarga eléctrica con extremos cubiertos con agujas de control. En un tipo de equipo, sobre el extremo del tubo está situado un compensador de impedancia del tubo, a cada lado de un reflector diseñado

1842595



16 JUL. 1948

10 para unir el compensador y los hilos de conexión. La aguja de control, prevista para salir del tubo, en tales casos está si tuada detrás del reflector en una proyección lateral de un soporte de la lámpara. En tales equipos la aguja de control se sitúa, más convenientemente, perpendicular al tubo, proyectada a través de una abertura en el reflector, facilitando así
15 los recambios. En la otra clase de equipos, los soportes de la lámpara, el compensador y la aguja de control están dispuestos en una placa común, situada en el frente del reflector, — estando el soporte de la lámpara convenientemente provisto de un soporte para la aguja de control, de tal modo dispuesto —
20 que la aguja de control se inserta paralelamente al eje del tubo de descarga, lo que implica entre otras cosas, que se evita el gasto de la proyección lateral del soporte de la lám para del tipo primeramente mencionado.

25 Como también ocurre que los soportes de lámpara están fabricados sin ningún soporte para la aguja de control, bien porque el tubo se fije por otros medios o porque la aguja de control sea colocada en el dispositivo independientemente de los soportes de la lámpara, es evidente que hasta ahora ha si do necesario tener variedad de tipos de soportes de lámparas
30 para seguir los diferentes requerimientos de montaje. Las diferentes realizaciones ocasionan divergencias en la construcción de las otras partes constitutivas del equipo de la lámpara.

35 El invento actual se refiere a un diseño especial de dispositivo de soporte para tubos de descarga de extremos cubiertos, con agujas de control, en el cual la necesidad de diferentes dispositivos de soporte está obviada por un tipo común. Según el invento el dispositivo de soporte para tubos de descarga eléctrica con agujas de control, puede ser construido — en partes separadas, para comprender soportes de lámpara, el

- 3 -
184595



40 soporte para la aguja de control y sujetadores para los sopor-
tes de lámpara, estando construídos los soportes para la aguja
de control y los sujetadores con las mismas medidas externas,
de modo que cuando el dispositivo del soporte es empleado en -
equipos en que la aguja de control ha de ser insertada perpendi-
45 culamente al eje del tubo, el soporte para la aguja de control
se fija en una pared lateral del sujetador, que lleva el sopor-
te de la lámpara y está situado en una placa de montaje, mien-
tras que el soporte de la aguja de control, en equipos en que -
la aguja de control está dispuesta para insertarse paralelamente
50 te al eje del tubo, está fija directamente bajo el soporte de la
lámpara, llevado así por el soporte de la lámpara, mientras que
en ambos casos el otro soporte de la lámpara del tubo los lleva
un sujetador en la placa de montaje.

55 El invento se explica por la siguiente descripción y con
referencia a los adjuntos dibujos, que muestran una realización,
como ejemplo, del invento.

La Fig. 1ª muestra el dispositivo de soporte empleado en
un equipo con un compensador y una aguja de control colocada de
trás del reflector.

60 La Fig. 2ª muestra los dispositivos de soporte empleados
en equipos con un compensador y una aguja de control, montados
libremente en una superficie de montaje dispuesta para colocarla
en el reflector del equipo y, así, en el frente del mismo.

65 La Fig. 3ª es una vista en planta del soporte de la aguja
de control, en la Fig. 1ª, y la Fig. 4ª, es también una vista en
planta de los sujetadores de los soportes de lámpara de la Fig.
1ª. La escala en las Figs. 3ª y 4ª se ha elegido algo mayor pa-
ra aumentar la claridad.

70 En el dispositivo según la Fig. 1ª, un tubo fluorescente
(1) está enchufado en un par de soportes de tubo (3), por miem-
bros de contacto, no mostrados, en los extremos cubiertos (2) -

184595



75 del tubo. Los soportes en la base están provistos con patas ensanchadas (5), que descansan en sujetadores (6) con secciones cruzadas, correspondientes a las patas (5). En el sujetador del soporte de lámpara mostrado a la izquierda, está situado un soporte (10) para una aguja de control (12). Las dimensiones externas del soporte coinciden enteramente con el sujetador (6). El soporte (10) de la aguja de control en la Fig. 1ª, está colocado de tal manera que una abertura (11), situada en su costado largo y dispuesta para que la aguja de control (12) se vuelva hacia arriba, de modo que un lado corto del soporte (10) de la aguja de control con una sección en cruz, correspondiente a la pata (5) del soporte de la lámpara, descansa contra el sujetador (6). Las diferentes partes pueden montarse juntas del siguiente modo. En la pata (5) del soporte de lámpara (3) hay dos agujeros de tornillo (21) en cuyo espacio (Fig. 4ª) están de tal modo dispuestos, en el sujetador (6), que el soporte (3) y el sujetador (6) pueden sujetarse con los mismos tornillos a una placa de montaje (9). El soporte (10) de la aguja de control está fijado al sujetador (6) con tornillos que pasan a través de los orificios (18) dispuestos longitudinalmente en el soporte (10) de la aguja de control (Fig. 3ª). El dispositivo de soporte mostrado a la derecha, consiste sólo en el soporte de lámpara (3) y el sujetador (6), sujetos del mismo modo a la placa de montaje (9), en la cual está situado un compensador, en forma de bobina de choque (15). Un reflector (14) se coloca sobre las piezas montadas en la placa (9), proyectándose hacia arriba las partes superiores del soporte (3) de lámpara, a través de aberturas (4) del reflector. El fondo de la aguja de control (12) también se proyecta a través de una abertura (13) del reflector, facilitando así el cambio de la misma.

100 En el equipo, según la Fig. 2ª, el dispositivo de soporte

7 84595
16 JUN 1954
5 CENTIMOS
5 CTS ESPECIAL MONEDA

105 situado a la izquierda, consiste en el soporte de lámparas (3) y un soporte (10) para la aguja de control (12), estando situado con uno de sus costados cortos bajo la pata (5) del soporte de lámpara y de este modo la aguja de control (12) se proyecta hacia el espacio bajo el tubo fluorescente (1). El dispositivo de soporte situado a la derecha, como en la Fig. 1^a, consiste en un soporte de lámpara (3) situado sobre un sujetador (6). El soporte de lámpara y el soporte de la aguja de control, respectivamente, el soporte de lámpara y sujetador están fijos con tornillos pasantes a la placa de montaje (9) en la cual está montada también una bobina de choque (15).

115 En caso de que el tubo no se coloque sobre sujetadores, el soporte de lámpara se fijará directamente sobre la placa de montaje mediante sus patas (5). El soporte (10) de la aguja de control puede colocarse entonces en la cara exterior de un soporte de lámpara.

120 La aguja de control (12) se sujeta en su soporte (10) de la manera siguiente: La base de la aguja de control (12) está provista de un par de clavillos, a cuyo extremo están fijos los discos de contacto (8). Al fondo de las aberturas (11) del soporte de la aguja de control, dispuesta para ella, están dispuestas un par de aberturas (16), en las cuales pueden insertarse los discos (8). Estas aberturas en un lado, cambian en las construcciones (17), con lo que la aguja de control puede girarse a su posición de cierre.

130 En el soporte de la aguja de control hay muelles de contacto apropiados (no representados), contruidos para cooperar con los discos de contacto (8), de la aguja de control, en la posición de cierre. Los costados del soporte de la aguja de control están provistos con hendiduras (19 y 20) y el sujetador con una cavidad longitudinal (7) para ocultar los hilos conduc

184595⁶



184595

tores.

135

Habiendo descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza del invento, debe hacerse constar que la expresiones escritas anteriormente son susceptibles de modificación de detalle, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento.

140

N O T A

EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

145

1ª:- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE SOPORTE PARA TUBOS DE DESCARGA ELECTRICA, DE EXTREMOS CUBIERTOS, PROVISTOS DE AGUJAS DE CONTROL, capaces de ser construídos en partes separadas y que comprenden soportes de lámparas, soporte de aguja de control y ajustadores para los soportes de lámpara, caracterizado porque el soporte de la aguja de control y el ajustador están fabricados con las mismas dimensiones externas, de modo que cuando el dispositivo de soporte es empleado en equipos en los cuales la aguja de control está dispuesta para insertarse perpendicularmente al eje del tubo, la aguja de control está fija en una pared lateral del ajustador que lleva el soporte de la lámpara y situado en una placa de montaje, mientras el soporte de la aguja de control, en equipos en los que esta está dispuesta para su insertado paralelamente al eje del tubo, se fija directamente bajo el soporte de éste, llevado de este modo, por dicho soporte de lámpara, mientras en ambos casos el otro soporte de la lámpara del tubo es llevado por un ajustador en la placa de montaje.

150

155

160

2ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, _____

- 7 -

184595

P O R



165

" PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE SOPORTES PARA TUBOS DE DESCARGA ELECTRICA, DE EXTREMOS CUBIERTOS, PROVISTOS DE AGUJAS DE CONTROL ".

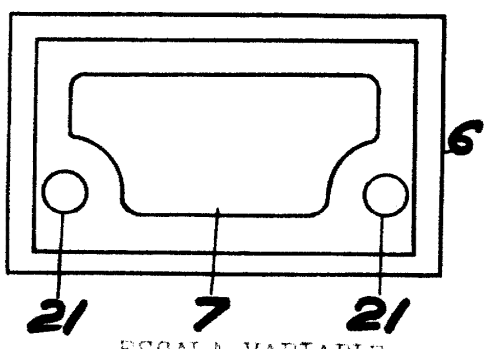
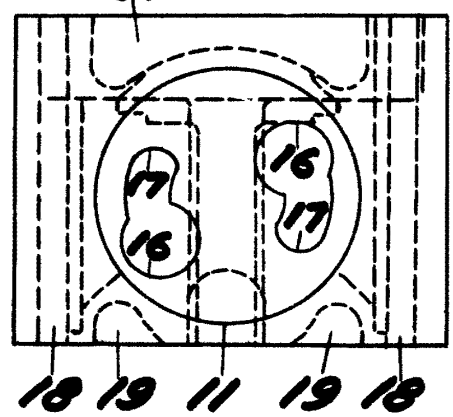
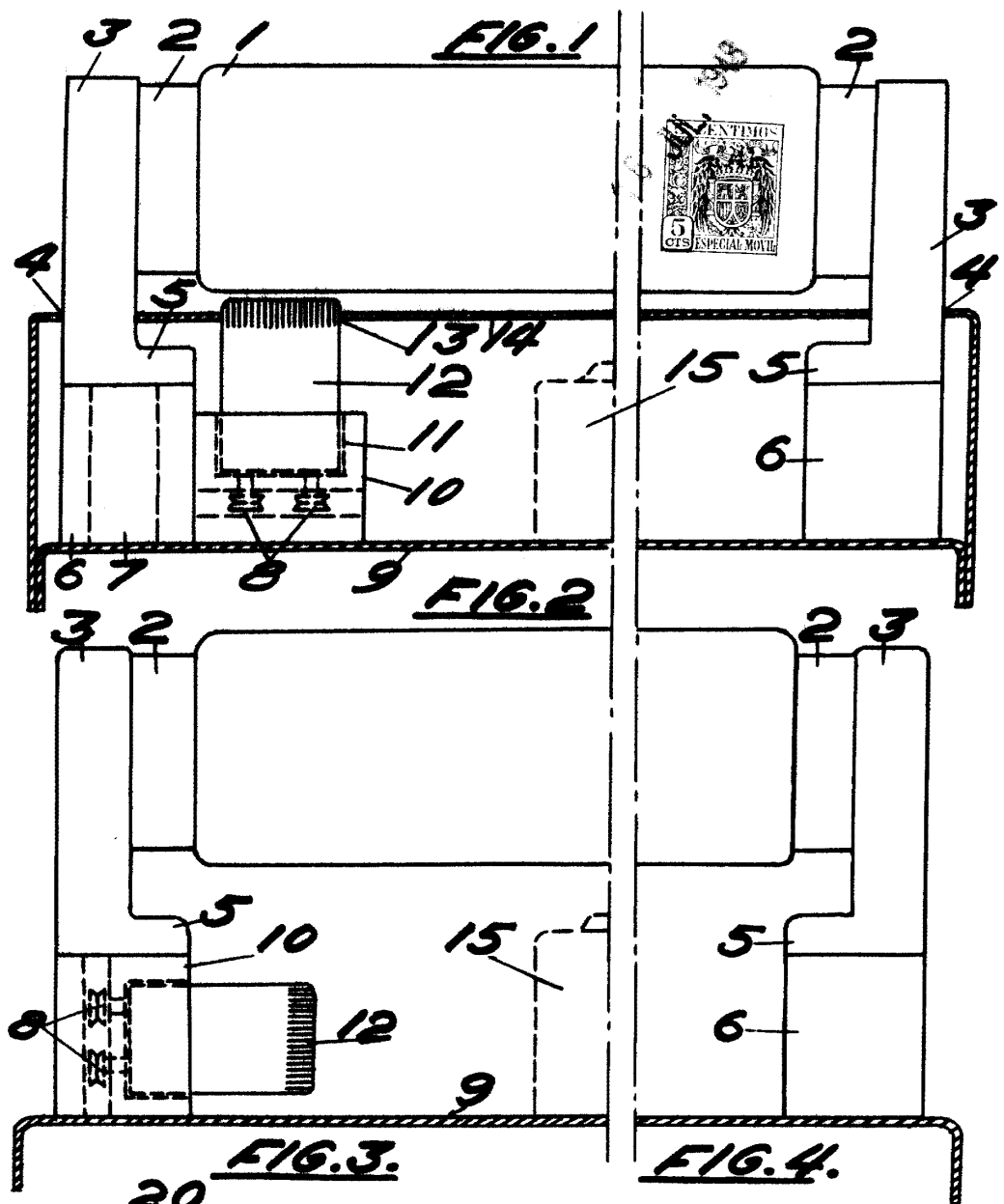
170

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 16 de Julio de 1.948.

P. A.,

PEDRO FELIU MAÑA
P. P.



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 16 de Julio de 1.948.
 P. A.,

[Handwritten signature]