

26-10-74



18 45 68

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE <u>B67</u> <u>B65</u>
SUBCLASE <u>C</u> <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España se solicita a favor de Don Salvador SAEZ URREA, domiciliado en BENIAJAN (Murcia), por: "DISPOSITIVO PARA INVERTIR LA POSICION DE UN ENVASE EN UNA CADENA DE ENVASADO".

Memoria Descriptiva

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a un dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

El objeto de este dispositivo es intercalar en el curso de una cinta transportadora portadora particularmente de botes, de un mecanismo capaz de variar la posición de los mismos de -



forma que si la cadena los suministra tumbados horizontalmente, el mecanismo los posiciones a su salida de forma vertical, o a la inversa, para lo cual se dispone an a modo de trinquete o -  
estrella fijado a un eje de giro, el cual llevará una serie de  
5 dientes periféricos iguales que presentan dos lados de diferen-  
te longitud especialmente dimensionados en coincidencia con -  
las medidas del bote tanto en longitud como en anchura, de for-  
ma que al ser recogido el bote procedente de la cadena, cinta-  
transportadora, etc., quedará perfectamente ajustado entre dos  
10 dientes consecutivos del trinquete, para posteriormente y por-  
el giro de éste y coincidiendo con la posición vertical del bo-  
te entrará en función una rampa colectora ligeramente inclina-  
da por la cual se irán deslizando los botes hasta su recogida-  
por la correspondiente cinta transportadora que los llevará al  
15 siguiente ciclo de etiquetado, empaquetado, etc., con lo cual-  
se ha verificado que una cadena de botes que discurrían horizon-  
talmente antes de interferir con el mecanismo objeto del pre-  
sente modelo, ha visto transformada su base de asentamiento -  
quedando ahora posicionados verticalmente.

20 El mecanismo podrá ser accionado por cualquier medio mo-  
triz de uso corriente, bien directamente por un motor de peque-  
ñas dimensiones en cuyo eje rotor engranaría el trinquete, bien  
indirectamente por medio de unas poleas, etc. Así mismo y se-  
gún la posición de entrada de los botes, la fuerza motriz ex-  
25 terior al trinquete, puede ser sustituida por la propia fuerza  
de caída de los botes, los cuales al alojarse en el dentado -  
presionarán sobre el diente contiguo haciendo girar el plato o  
trinquete, para al pasar a ocupar una posición más avanzada ser  
los propios botes en suspensión que por su propio peso activa-  
30 ran el giro del mecanismo.



Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a -  
la presente memoria descriptiva una hoja doble de planos, en la  
que a título de ejemplo se representa una vista frontal sensi-  
blemente esquemática del dispositivo, en el cual aparecen refe-  
renciadas las siguientes partes principales constitutivas del -  
5 mismo.

El elemento principal del mecanismo es una rueda dentada o  
trinquete -1-, la cual presenta un eje de fijación y giro -2-,-  
estando dotada de una serie de dientes periféricos iguales -3-,-  
10 cuyos lados -A- y -B- están dimensionados a la medida exacta de  
los botes-7- (A'-B').

En la parte superior de la rueda confluye en forma inclina-  
da una pasarela -4- suministradora de los botes a posicionar, la  
cual se prolonga una vez sobrepasada la posición del trinquete-  
15 -1- en un plano más bajo y con una configuración diferente en -  
un tramo -5-, configuración que se adaptará a la nueva posición  
de los botes, y en cuyo extremo anterior presenta un borde de -  
ataque -8- que será el encargado de recibir el bote procedente  
de la rueda dentada, enlazando por último este tramo de pasare-  
20 la con la correspondiente cinta transportadora -9- que se encar-  
gará de evacuar los botes hacia su siguiente destino. Enlazando  
los dos mencionados tramos de pasarelas -4-5- se presentan unos  
carriles curvados -6- que posicionarán a los botes en el inte-  
rior del dentado de la rueda impidiendo su descolocación fortui-  
25 ta mientras se encuentran alojados en el interior de la cintada  
rueda.

El funcionamiento del mecanismo accionado por motor o bien  
por el propio impulso que le dan los botes, es como sigue: Refi-  
riéndose al ejemplo representado no limitativo del adjunto pla-  
30 no, los botes llegan en sucesión horizontal en el interior de -  
las pasarelas -4- que al efecto están inclinadas, y por grave-  
dad van descendiendo de forma que inciden entre dos dientes con



secutivos -3- de la rueda -1- en cuyo lugar se alojará el primer bote de la sucesión quedando encajado tanto en altura como en anchura en virtud del racional dimensionado de los citados-dientes, para por el posterior giro de la rueda -1- presentarse un nuevo alojamiento para el siguiente bote que por su propio gravedad y por el empuje de los que le siguen pasará a ocupar su lugar en la rueda. Los botes depositados en los cangilones de la rueda serán mantenidos en posición durante su permanencia en la misma por los carriles -6- que impedirán su descolocación. Posteriormente los botes pasarán por el borde de ataque -8- de la pasarela -5-, el cual determinará su evacuación de la misma, coincidiendo con una posición vertical del bote, el cual entonces se deslizará por la pasarela -5- inclinada al efecto, hasta enlazar con la correspondiente cinta transportadora -9- que lo conducirá ahora ya en posición vertical, habiéndose cerrado así el ciclo del mecanismo con el que se logra variar la posición de un bote o envase durante su transcurrir por una cadena de envasado o similar.

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo quedará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

#### N O T A

Por últimos se declaran de novedad y utilidad en España, las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1ª.- Dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, caracterizado esencialmente por estar dispuesta una rueda dentada o trinquete con eje de giro central, -



y medios de accionamiento estando dicha rueda situada entre dos pasarelas inclinadas y escalonadas la una con relación a la otra de las cuales la superior es la encargada de suministrar los en  
5 vases, en posición horizontal los cuales incidirán en los cangilones de la rueda siendo portados unitariamente por esta hasta dejarlos depositados en el segundo tramo de pasarela que coincidirá con la posición vertical de estos, descendiendo entonces -  
10 por gravedad hasta situarse sobre una cinta transportadora que se encargará de su evacuación.

2ª.- Dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, según la reivindicación primera, caracterizado porque enlazando las dos pasarelas mencionadas y situado -  
15 sobre la rueda o trinquete comporta un carril guía curvado según el círculo que describe la rueda, el cual limita la posición de los botes en el interior de los cangilones.

3ª.- Dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, según la reivindicación primera, caracterizado porque los dientes de la rueda están dimensionados en la -  
20 misma medida de altura y anchura de los botes.

4ª.- Dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, según la reivindicación primera, caracterizado porque la segunda pasarela que recoge los botes de la rueda,  
25 presenta un borde de ataque en el que quedará depositado el citado bote al interferir el borde en el giro de la rueda.

5ª.- Dispositivo para invertir la posición de un envase en una cadena de envasado, según la reivindicación primera, caracterizado porque el medio de accionamiento del dispositivo puede constituirlo un pequeño motor común, así como sin la intervención de  
30

26-10-74

- 6 -

184568



este la rotación se puede producir por el propio peso de los botes, una vez vencida la inercia por la presión que ejerce el primer bote de la sucesión sobre su cara de asentamiento en su diente correspondiente.

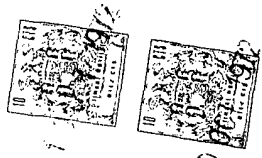
5 6\*.- "DISPOSITIVO PARA INVERTIR LA POSICION DE UN ENVASE EN UNA CADENA DE ENVASADO".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a las que se acompaña una hoja de planos para su más fácil comprensión.

Madrid, 11 OCT 1972

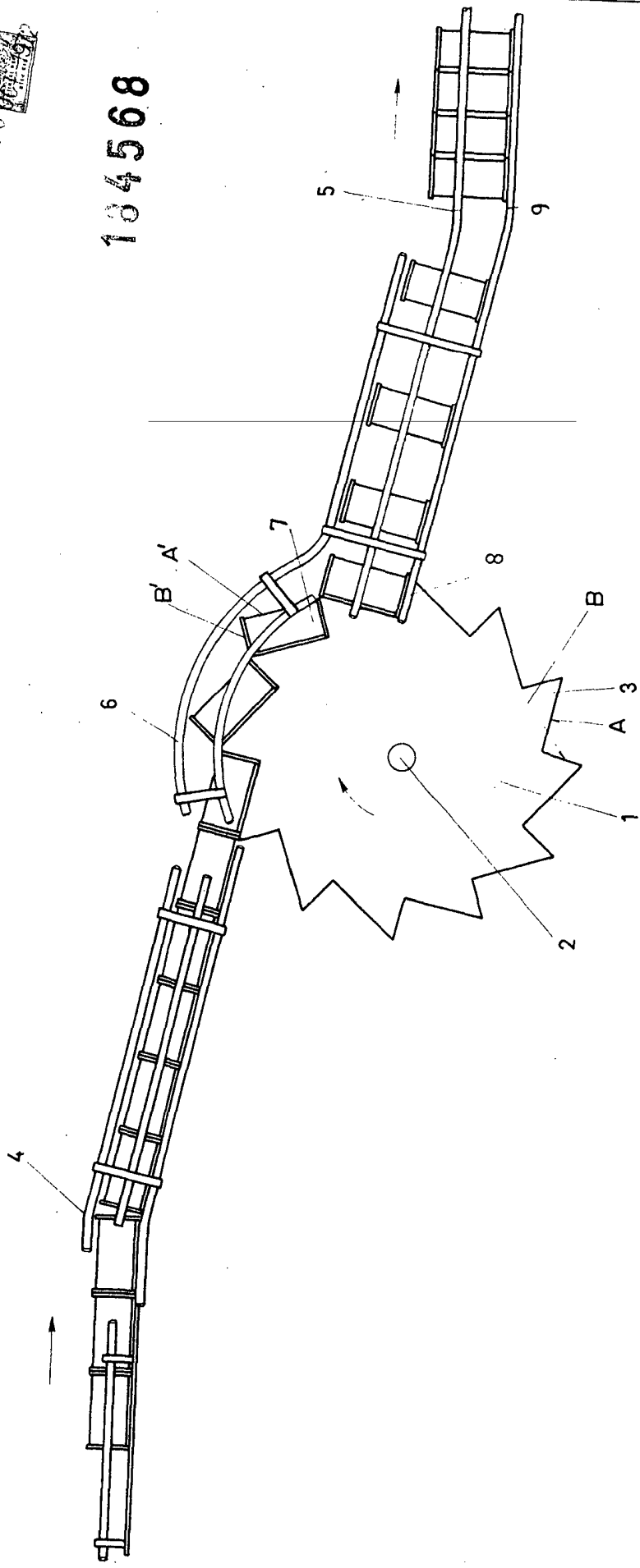
RODOLFO DE LA TORRE  
P. R.

Emilio García Alzaga



10

184568



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 10 OCT 1972  
 RODOLFO DE LA  
 P. P.  
 Emilio García Alegre

184568