

184544

B31B

CADUCADO



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de la firma IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A., entidad española, establecida en SAN VICENTE DEL RASPEIG (Alicante), el cual se refiere a:

" EXHIBIDOR "

..loOol..

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo se relaciona con la fabricación de envases y embalajes en general, particularmente cuando los mismos son de cartón, proporcionando de modo más concreto un exhibidor con una constitución y estructuración en función de las características del producto a exhibir.

5.-

De acuerdo con la idea del modelo, se estructura un exhibidor a partir de la conjunción adecuada -

10.-



1972

184544

-2-

de varios elementos formados, todos ellos, a partir de unas porciones laminares convenientemente troqueladas de material flexible, preferentemente cartón - corrugado.

- 5.- Uno de los elementos anteriormente citados o parte diferenciada que integra el modelo es el pie o base de sustentación del exhibidor que está constituido por una lámina que presenta líneas de doblado en su interior que delimitan unas figuras poligonales --
- 10.- que definen la forma característica del pie del exhibidor, una vez armada o plegada la mencionada lámina constitutiva; resultando que el pie del exhibidor --
- 15.- puede adoptar distintas formas funcionales, según la estructuración poligonal, antes mencionada de la lámina integrante del mismo.
- Otra de las partes diferenciadas del modelo lo constituye el expositor que está integrada por un receptáculo-base que comporta y recibe a los elementos que conforman el exhibidor. Este receptáculo-
- 20.- base se constituye a partir de una lámina que presenta una zona cuadrangular, susceptible de adoptar otras formas según la constitución general que se desee dar al modelo; que presenta unas hendiduras que actúan como elementos de engarce con el pie del exhibidor.
- 25.- A partir de un lado de la base poligonal parte, delimitada por una línea de doblado, una zona también poligonal que integra la cara frontal posterior del receptáculo; de ambos lados laterales de esta cara posterior parten unas aletas conformadas por una zona geométrica que integra dos figuras poligona-
- 30.-



184544

-3-

5.- les simétricas, por cuyo eje de simetría se doblan sobre ellas mismas quedando este doblado perpetuado por medio del engarce de una pestaña situada en el borde de la figura geométrica exterior, en una hendidura realizada en el lado correspondiente a la figura interior, simétrico respecto al de la pestaña, quedando de esta manera integrados y conformados los testeros del receptáculo.

10.- Del borde de los testeros en donde se realiza el engarce parten, delimitados por sendas líneas de doblado unas franjas rectangulares que se siguen -- prolongando, también delimitados por líneas de doblado, en una zona que presenta una arista exterior provista de varios quiebros rectangulares, de forma que al constituirse los testeros en doblado sobre su eje de simetría y posterior engarce, se pliegan 90° sobre el interior del receptáculo de modo que la franja que une los testeros, con la zona quebrada quede situada sobre la base del receptáculo y las zonas quebradas -- abatidas ortogonalmente sobre la mencionada base formando sus aristas quebradas una especie de gradilla -- ortogonal a la base.

15.- Del borde inferior de la base parten dos -- franjas simétricas, provistas la última de unas pestañas que se engarzan mediante el doblado de las dos -- franjas sobre sí mismas, a través de su eje de simetría en unas hendiduras realizadas en el borde de -- unión de la primera franja con la base, quedando constituido de este modo la cara frontal anterior del -- receptáculo.

20.-
25.-
30.-



1845

-4-

- La unión de esta cara frontal anterior con los testeros se realiza por abrazar interiormente en el doblado de las partes simétricas de los testeros sobre ellas mismas a unas solapas laterales que parten de los bordes laterales de la primera franja de la cara anterior, quedando retenidas estas solapas entre los testeros solidamente por el engarce posterior que realizan los mismos. De este modo se dota al receptáculo base de una consistencia muy conveniente, además de una estructuración bastante sencilla.
- 5.-
- 10.-
- Sobre la gradilla ortogonal del receptáculo base se montan unos soportes, iguales en número al del número de quiebros de las gradillas y que varían en altura según la posición de su quiebro correspondiente. Están formados los soportes por una lámina rectangular que presentan en su cara central unas hendiduras transversales abiertas con una altura proporcional a la de su quiebro correspondiente que presentan en su extremo un ensanchamiento semicircular.
- 15.-
- 20.-
- De este modo las hendiduras de cada soporte se introducen en las gradillas y en el sitio correspondiente a su escalón quedando dispuestos ortogonales a la base y a la gradilla. El frente de los soportes se prolonga en ambos extremos unas alas que quedan enfrentadas a los testeros del receptáculo, una vez que se hayan montado los soportes sobre la gradilla.
- 25.-
- 30.-
- Sobre el conjunto formado por el receptáculo-base y los soportes de la gradilla se monta la -- grada-soporte de los productos a exhibir que está conformada por una lámina cuya conformación depende de --



184544

-5-

la de la base del receptáculo, provista de varias líneas de doblado transversales que se adaptan a los quiebros o escalas de la gradilla.

5.- Las líneas de doblado correspondientes al extremo de un quiebro presentan una hendidura semicircular que se enfrentan y reciben en los ensanchamientos correspondientes a las hendiduras de los soportes, quedando engarzado de este modo la grada soporte a la gradilla del exhibidor.

10.- El modelo consta también de una plancha publicitaria-informativa de las características del producto, oferta etc. objeto de exhibición que se adapta convenientemente en su configuración a las características del producto a exhibir pudiendo adoptar distintas realizaciones.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace re-

25.-
30.-



184544

-6-

ferencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

5.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas conjuntos o partes que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

10.-

En dichos dibujos:

15.-

La figura 1ª representa una vista en perspectiva del conjunto del exhibidor haciéndose constar - que el pie y la tapa del mismo pueden adoptar otras conformaciones según las características del producto a exhibir.

20.-

La figura 2ª corresponde a uno de los desarrollos que puede adoptar el pie del exhibidor, en este caso corresponden al representado en la figura 1ª.

25.-

La figura 3ª muestra una vista de la lámina troquelada que integra el expositor.

La figura 4ª muestra un desarrollo de las láminas que integran los soportes de la gradilla.

La figura 5ª es un desarrollo de la grada soporte del producto a exhibir.

La figura 6ª muestra un detalle en perspectiva de cómo se forma el soporte de la grada a base de los soportes de la figura 4ª y de la gradilla.

30.-

La figura 7ª muestra una de las realizaciones



que puede adoptar la plancha-publicitaria informativa.

Comentando estos dibujos se denomina con el número -1- al pie del exhibidor, sobre el que se encuentra convenientemente engarzado a él el expositor -2- sobre este se superpone la plancha-publicitaria informativa -3-.

5.-

El pie del exhibidor -1- está conformado por una lámina que presenta una solapa marginal -4- de unión y tiene una configuración y diseño a base de polígonos -5- que le hacen adoptar variadas formas. En la parte superior presenta unas solapas -6- que engarzan con el expositor -2-.

10.-

El expositor -2- está formado por un receptáculo-base -7- que consta de una plancha preferentemente cuadrangular -8- en la que se han practicado unas hendiduras -9- para que engarcen con las solapas -6- del pie -1-. En la parte frontal posterior de la base -8- se encuentra la cara frontal posterior -10- del receptáculo -7-, a ambos lados laterales de esta cara posterior -10- se encuentran unas zonas -11- conformadas por dos polígonos simétricos unidos por su eje de simetría -12- que al plegarse sobre ella misma a través del eje -12- forman los testeros laterales del receptáculo -7-. El plegado anterior de los polígonos -11- sobre ellos mismos se perpetúa por encaje de una solapa -13- en una hendidura -14- situadas ambas simétricas respecto del eje -12-.

15.-

20.-

25.-

A continuación e inferiormente de los polígonos -11- se encuentran unas franjas rectangulares -15- y más inferiormente una especie de gradilla -16- provis

30.-



184544

-8-

ta de varios quiebros ortogonales -17-. Al formarse los testeros -11- las franjas -15- se superponen sobre la base -18- y la gradilla -16- se abate ortogonalmente sobre la referida base -8-.

- 5.- La parte anterior de la base -8- se prolonga en dos franjas rectangulares -18- que se superponen entre sí, quedando esta superposición estable gracias al engarce que se produce por introducción de unas solapas -19- en una hendidura -20-. La unión de esta
- 10.- cara frontal con los testeros se realiza por medio de las solapas -21- que presenta lateralmente la primera franja -18- al quedar estas solapas -21- abrazadas entre los polígonos simétricos -11- que integran los testeros, sobre las gradillas -16- y transversalmente en
- 15.- cada quiebro ortogonal -17- se ensamblan los soportes -22- que presentan una cara frontal en la que tiene - realizadas unas incisiones -23- por donde se ensamblan a la gradilla -16-, estas incisiones -23- en su parte final presentan un ensamblamiento -24-. Los soportes
- 20.- -22- presentan dos alas laterales -25- que se superponen a los testeros -11-. Sobre este conjunto anterior - de las gradillas -16- y los soportes -22- ya ensamblados se monta la grada soporte del producto -26- que - presenta tantas líneas de doblado con quiebros -17- tenga las gradillas -16-. Esta grada -26- presenta unos
- 25.- cortes semicirculares -27- que se engarzan en los ensanchamientos -24- de las incisiones -23- quedando así la grada fija al exhibidor del modelo.

- 30.- Finalmente sobre la cara interior posterior -10- del receptáculo -2- se engarza la chapa publicita-



184544

-9-

ria e informativa -3- que adopta distintas conformaciones y representaciones.

5.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

15.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse - todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

NOTA

25.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

30.- 1ª.- Exhibidor, del tipo de los conformados a partir de láminas troqueladas, preferentemente, de



- cartón corrugado, que se caracteriza por comprender un pie o base de sustentación, facultativamente conformado a partir de una estructura poligonal, cuyo pie se engarza convenientemente a un expositor que
- 5.- recibe y comporta a una plancha informativa en la que se señalan las características del producto a exhibir.
- 10.- 2ª.- Exhibidor, según reivindicación 1ª cuyo expositor se caracteriza por estar comprendido por un receptáculo base que integra una gradilla sobre la que se engarzan convenientemente unos soportes transversales y una grada soporte del producto a exhibir.
- 15.- 3ª.- Exhibidor, según reivindicación 2ª cuyo receptáculo base está organizado a partir de una lámina que se caracteriza por comprender una base, preferentemente cuadrangular dotada de medios de engarce con el pie del exhibidor, cuya base está prolongada posteriormente en un sector que presenta en sus laterales dos zonas simétricas plegadas sobre su eje de simetría, que forman los testeros del receptáculo, cuya zona simétrica inferior se prolonga en una franja que presenta un escalonado en su borde frontal y que una vez plegado y abatidos los testeros forma una
- 20.- gradilla ortogonal a la base.
- 25.- 4ª.- Exhibidor según reivindicación anterior cuyo receptáculo base presenta una cara frontal que se caracteriza por contar con las solapas laterales que engarzan la cara con los testeros por introducción de ellas entre las zonas simétricas integran-
- 30.-



1972

184544

-11-

tes de los testeros.

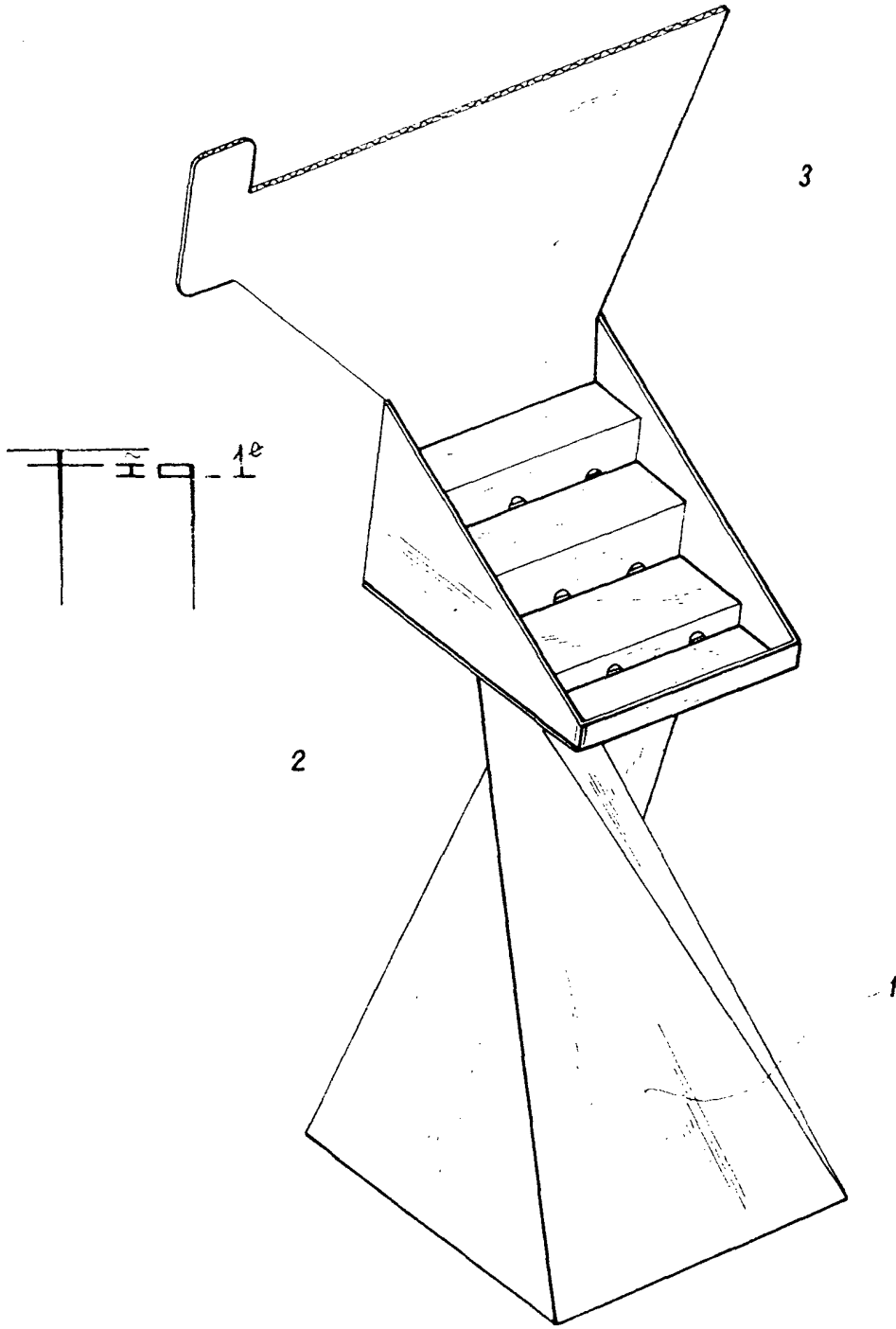
5ª.- EXHIBIDOR_

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ONCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 9 de octubre de 1972

E. GONZALEZ MACAS
P. P.

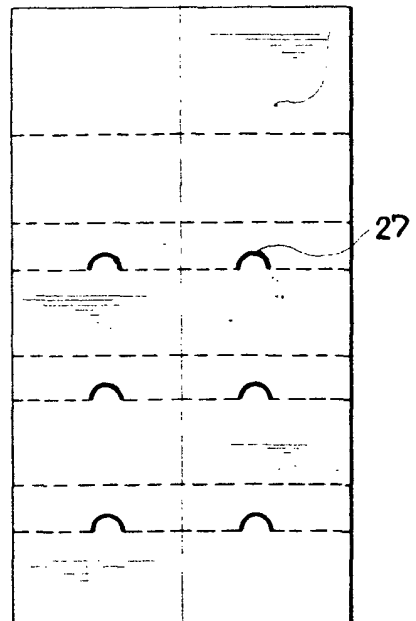
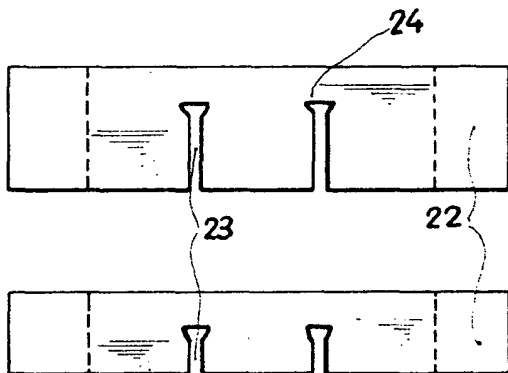
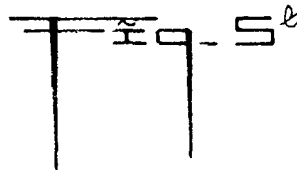
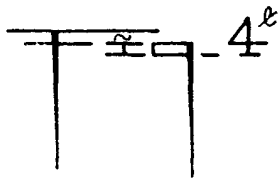
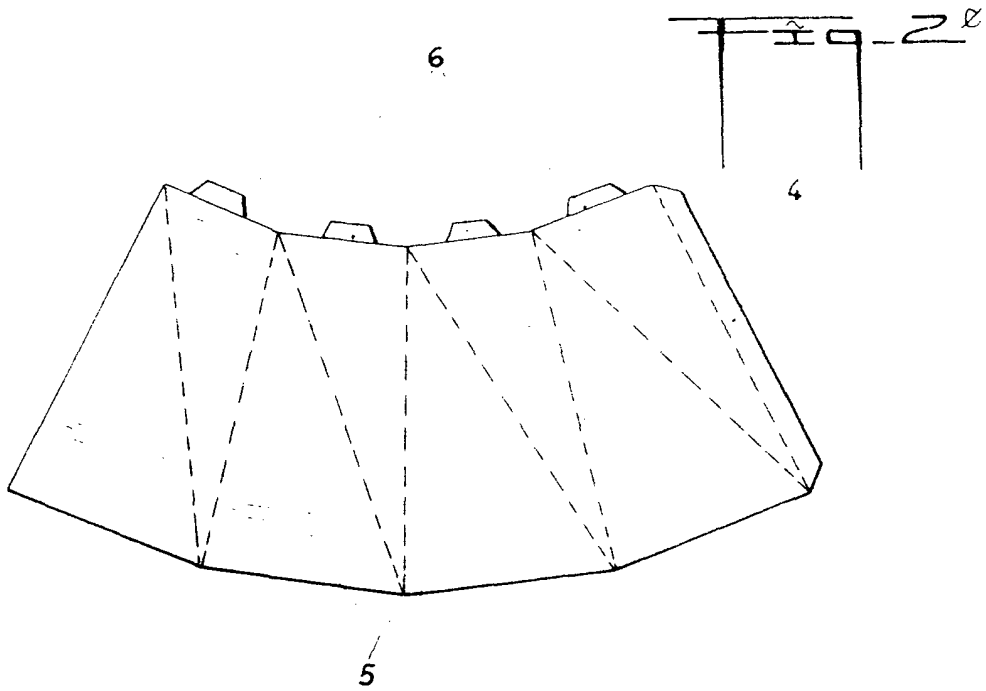
184544



MADRID 9 OCTUBRE 1972

[Handwritten signature]

7344

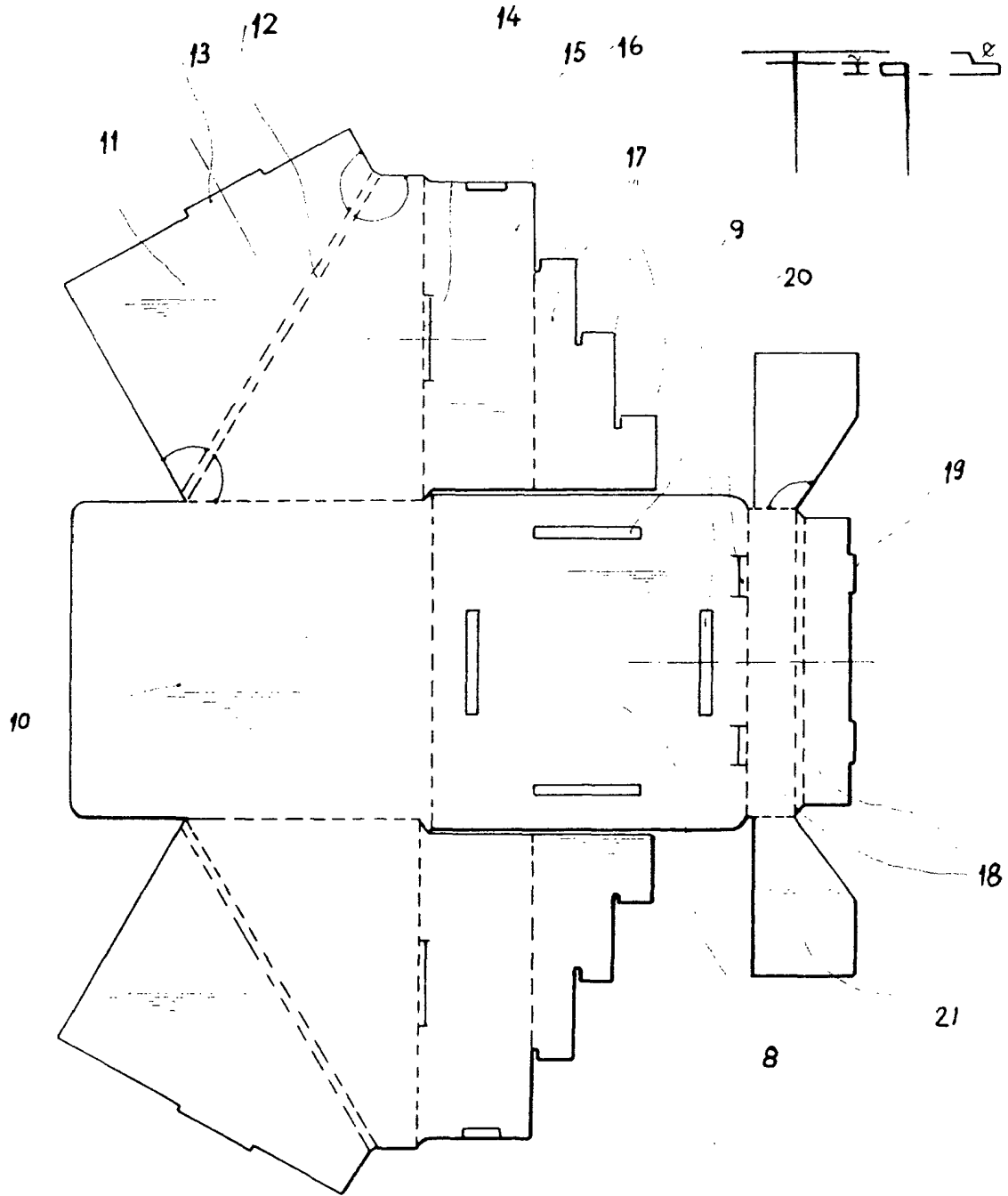


MADRID 9 OCTUBRE 1972

E. COMBILIZI IYDAS
P. P.

ESCALA VARIABLE

184544



MADRID 9 OCTUBRE 1972

E. GONZÁLEZ YAGAS
P. P.

ESCALA VARIABLE

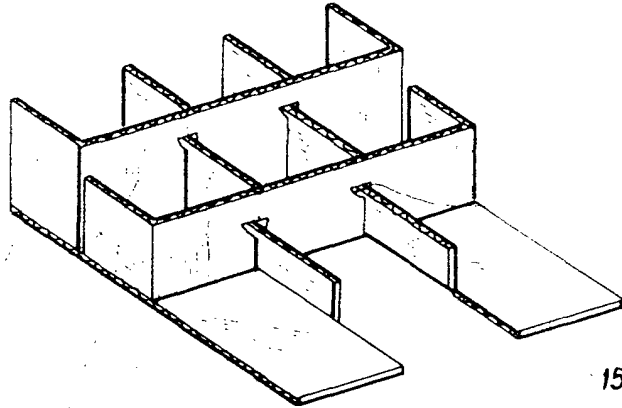
184544

IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A

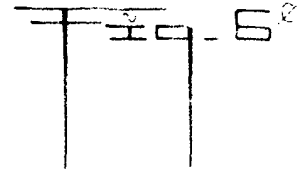
4 HOJAS 45



17



23

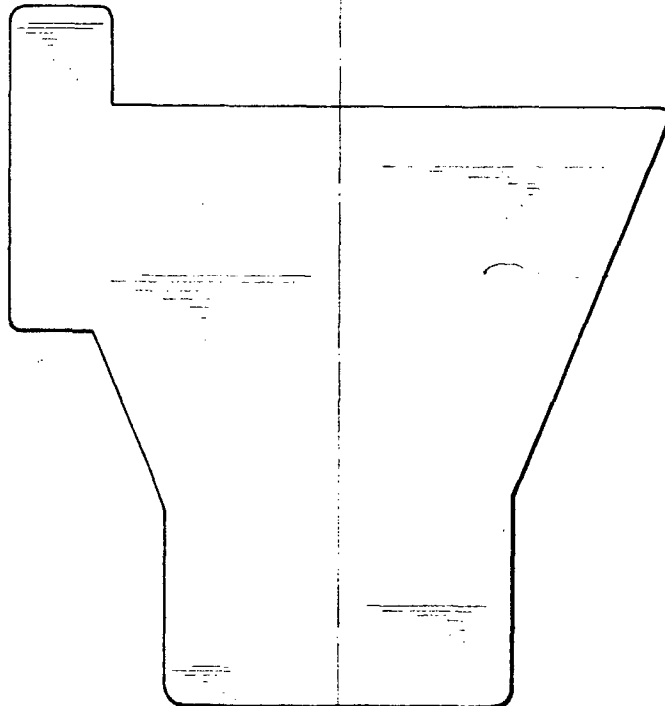
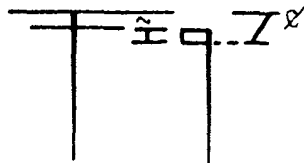


25

15

22

16



3

MADRID 9 OCTUBRE 1972

E. GONZALEZ VACAS

ESCALA VARIABLE

Handwritten signature and stamp of E. Gonzalez Vacas.