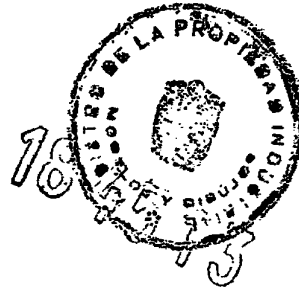


23.3.74

184514



A 47 H

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,

para todo el territorio español, por " BURLETE AMORTIGUADOR ", cuyo privilegio se solicita a favor de D. LUIS VENDRELL PLA, de nacionalidad española, domiciliado en LES ESCALDES (Andorra), Avenida Carlemany.

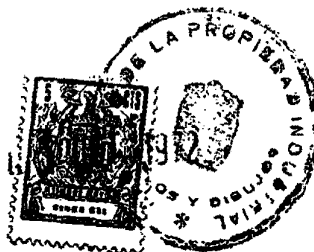
MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un burlete amortiguador, especialmente diseñado y de características totalmente nuevas.

Los burletes constituidos en material elastómero, son conocidos para diversas aplicaciones, el que se preconiza está habilitado, preferentemente, a un

23:3:74

184514



ámbito muy específico y en función de las exigencias y condiciones en que se desarrolla su función, sin perjuicio de otras a las que sea aplicable.

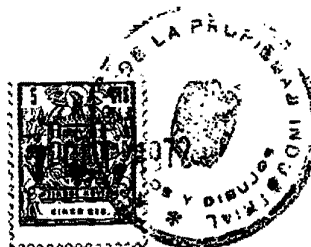
5 Los vehículos destinados al transporte de vidrio plano, presentan las barras de los caballetes de su caja, revestidas de tiras de goma espuma para evitar, en lo posible, la rotura por golpes, también se ha empleado, al efecto, tiras de tela resistente y gruesa, tales como de alfombra para la misma función, evidentemente la rusticidad de tales  
10 medios ya hace presuponer la garantía exigible a los resultados, máxime si se considera que los materiales citados, son muy sensibles a las condiciones del medio de trabajo, tales como agentes atmosféricos, diversos y a la acción erosiva de los elementos a transportar, que producen cortes y desgaste en tales materiales.  
15

20 El objeto preconizado, consiste, esencialmente, en un burlete, constituido en material elastómero, tal como neopreno o etileno-propileno, de diseño totalmente racional operativo para soportar en la mejor forma los esfuerzos usuales a que se halle sometido.

25 Para una mejor inteligencia del modelo, se hace referencia a la hoja ilustrativa de dibujos que se acompaña, en cuya figura 1, aparece una vista frontal

23:3:74

184514



de la sección del burlete, en la figura 2 aparece el burlete, según la misma vista y sección, asociado a un perfil tubular metálico, dotado de la regata longitudinal consiguiente, y en la figura 5 3, esencialmente idéntica a la figura 2, puede apreciarse el burlete en una primera fase de la operación de desacoplamiento de ambas piezas.

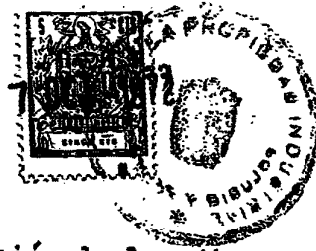
La figura 4, corresponde a una sección con detalle de las zonas de trabajo que integran el perfil. 10

Esencialmente, el objeto del Modelo se integra a base de un perfil que adopta una forma en T, figura 1, y dividido en cuatro zonas de trabajo, figura 4, a saber: zona de talud 10, zona de compresión 20, zona de fricción 30 y zona o cuerpo de acoplamiento 40. 15

La zona de compresión 20 y de talud 10, adoptan an conjunto una configuración trapecial, acusadamente oblonga, con su base mayor 21 enfrentada y 20 consustancial con la zona o cuerpo de acoplamiento 40 integrada ésta por una sección estrellada formada por una porción ojival 41, de gran rigidez y operativa para la penetración progresiva, la cual presenta a su vez una tubuladura 42, de sección 25 circular, junto a su punta 43 y anteriormente y sobre su eje de simetría una tubuladura 44, oblonga

23:3:74

134514



5 vertical, que facilita la penetración de la ojiva, la cual se interrumpe a ambos lados de su punta y en posición opuesta según breves entrantes rectos 45 y 46, enfrentados y paralelos a los que determinan sendas aletas 47 y 48 dispuestas en el mismo cuerpo de acoplamiento 41, de forma trapezoidal con el lado externo y la base menor confundida según un redondeamiento curvo-convexo 49, lo que constituye la segunda zona de retención que coadyuva, en su caso, con la primera zona de retención formada por los entrantes rectos 45 y 46 de la ojiva 40.

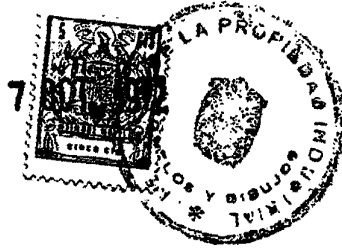
10 La zona de compresión 20 con su sección trapezoidal oblonga ofrece un coeficiente de pandeo ínfimo, lo que en combinación con el talud 10 formado a ambos lados, garantiza la verticalidad y mantenimiento de la forma.

15 La zona de fricción 30, la constituyen sendas regatas longitudinales 31 y 32 en media caña, paralelas entre sí y practicadas en la base menor.

20 A efectos de que el burlete se adapte y mantenga en las formas más particulares, se han previsto tubuladuras en la zona de compresión 22, 23, 24, 25 y 26, figura 1, de tal manera que además de elevar la fibra neutra de la sección, lo que evita agrietamientos, permite la inclusión de porciones

23-3-74

184514



5 limitadas de material alámbrico rígido, de forma conjugada que asegure la adaptación y mantenimiento en posición del perfil en las más peculiares formas, garantizando la retención incluso en posición alabeada.

10 Como aplicación más concreta del perfil, es de destacar su aplicación a caballetes formados por tubos metálicos 50, de sección cuadrangular y con una regata que se extiende longitudinalmente, lo cual permite la construcción de caballetes para almacenes de vidrio, para obras y camiones.

15 Descrito suficientemente en qué consiste el presente Modelo, se comprende que alcanzará su protección a toda variación que no altere su esencia, pudiendo ser de dimensiones variables y en el material más adecuado, quedando resumido en la siguiente ,

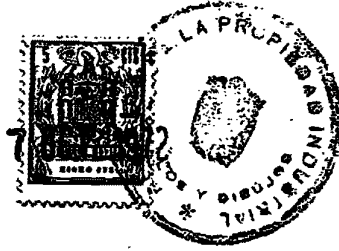
NOTA REIVINDICATORIA

20 1ª - " BURLETE AMORTIGUADOR " , constituido, preferentemente, en material elastómero tal como goma, resistente a la compresión y deformación permanente, y de alto grado de recuperación, caracterizado porque se integra a base de cuatro zonas esenciales a saber : zona de talud, zona de compresión, zona de fricción y zona o cuerpo de acoplamiento.

25

23:374

184514



5 2º - Burlete, según la anterior reivindicación, caracterizado, esencialmente, porque la zona de compresión y la zona o cuerpo de acoplamiento, adoptan en conjunto, una configuración sensiblemente en T.

10 3º - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque la zona de compresión y la zona de talud, adoptan, en conjunto, una configuración trapecial acusadamente oblonga, con su base mayor enfrentada a la zona o cuerpo de acoplamiento.

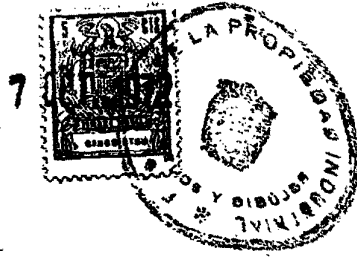
15 4º - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque la zona de fricción se sitúa en la base menor del trapecio de la zona comprimible, presentando dos ranuras en media caña equidistantes del centro de dicha base menor.

20 5º - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque en la zona de compresión, sección trapecial, y en el punto de intersección de las diagonales se practica una tubuladura de sección circular que se extiende longitudinalmente.

25 6º - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque en la zona comprimible y equidistante de las bases

23:374

184514



menor y mayor y de la paralela media menor se presentan sendas tubuladuras de sección circular que se extienden longitudinalmente.

5 7<sup>a</sup> - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque junto al ángulo de talud y equidistante de la paralela media menor, se presentan sendas tubuladuras de sección circular que se extienden longitudinalmente.

10 8<sup>a</sup> - Burlete, según la primera reivindicación, caracterizado, esencialmente, porque la zona o cuerpo de acoplamiento es de doble retención.

15 9<sup>a</sup> - Burlete, según las reivindicaciones primera y octava, caracterizado, esencialmente, porque la zona o cuerpo de acoplamiento, es de sección estrellada, oblonga y su eje de simetría está en prolongación con la paralela media menor de la zona de compresión, sección trapecial.

20 10<sup>a</sup> - Burlete, según las reivindicaciones primera, octava y novena, caracterizado, esencialmente, porque la zona o cuerpo de retención adopta una configuración ojival y en su bari-centro presenta una tubuladura de sección circular que se extiende longitudinalmente.

25 11<sup>a</sup> - Burlete, según las reivindicaciones, primera, octava, novena y décima, caracterizado,

23-3-74

184514



5 esencialmente, porque la zona o cuerpo de retención comprende consustancial y simétricamente dispuestos breves aletas salientes trapezoidales con el lado externo curvo convexo y sus bases rectas.

10 12<sup>a</sup> - Burlete, según las reivindicaciones primera, octava, novena, décima y onceava, caracterizado, esencialmente, porque la zona o cuerpo de retención presenta según su eje de simetría y entre la tubuladura circular y la zona de compresión, una tubuladura trapecial oblonga de bases menores curvo-convexas y vértices romos.

15 13<sup>a</sup> - Burlete, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque las aristas de la zona de compresión son romas.

20 14<sup>a</sup> - Burlete, según la reivindicación número once, caracterizado, esencialmente, porque las aletas salientes trapezoidales dispuestas en el cuerpo de retención, son sólidos de igual resistencia a la flexión para cargas uniformes.

25 15<sup>a</sup> - Burlete, según las reivindicaciones quinta, sexta y séptima, caracterizado, esencialmente, porque las tubuladuras referidas en las citadas reivindicaciones, son operativas para recibir insertos alámbricos de forma conjugada y gran rigidez, a efectos de asegurar el mantenimiento de la forma

23-3-74

184514



cuando se aplica en zonas curvadas, alabeadas o angulares.

16ª - " BURLETE AMORTIGUADOR "

5

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de nueve hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 7 OCT. 1972

LUIS VENDRELL PLA,

P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. A.

*Luis Vendrell Pla*

REPRODUCIR CON EL CUIDADO  
DE LA SECRETARÍA

184514

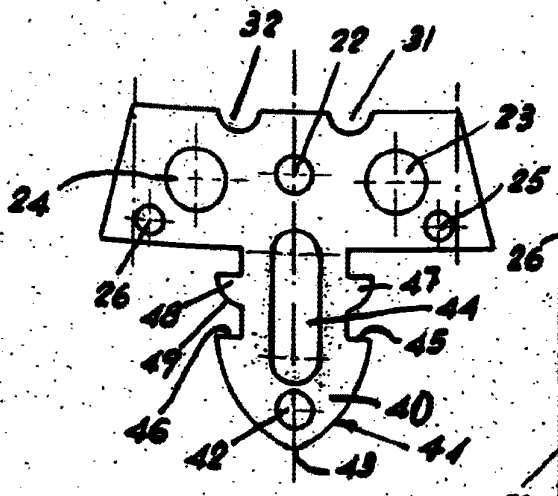
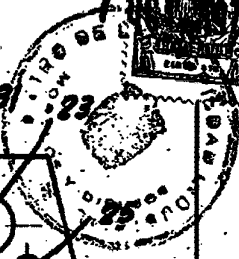


FIG. 1

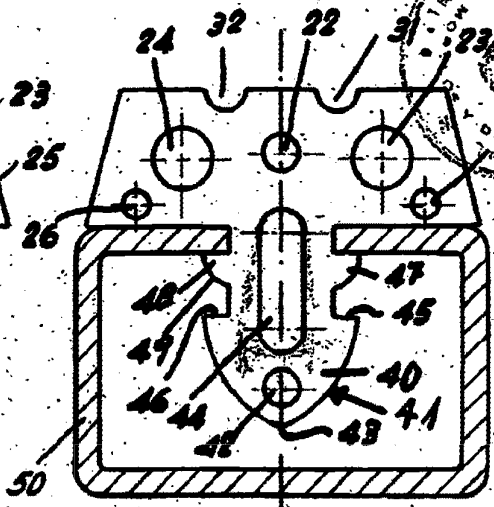


FIG. 2

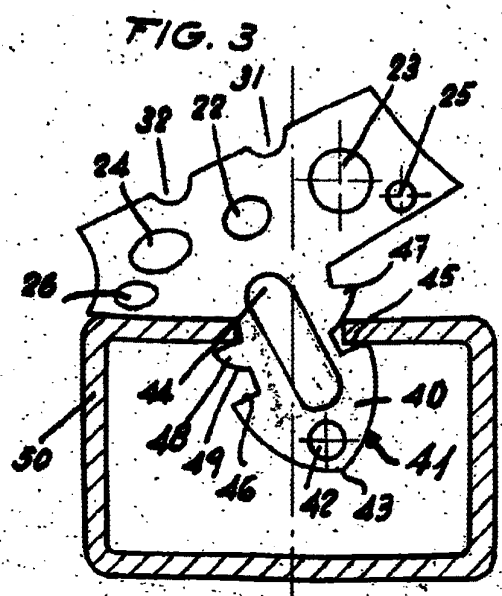


FIG. 3

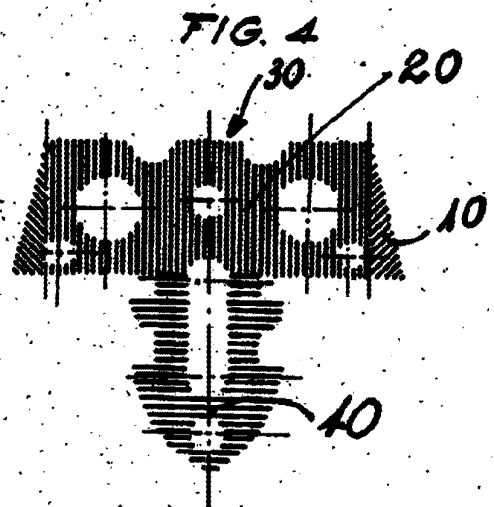


FIG. 4

7 OCT. 1972

MADRID  
P.º J. J. MORGADES GRANER  
7.7

*[Signature]*

*[Signature]*

ESCALA VARIABLE