

184502



MEMORIA DESCRIPTIVA

184502

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don José GAMANDE Net y Don Armande PIN de Latour, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calle Brusi numero 11, por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA ABRILLANTAR A MODO DE VITRIFICADO, LOS REVESTIMIENTOS DE PAREDES A BASE DE CEMENTO Y PARA EL PINTADO DE LOS MISMOS".

La Patente de Introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada a garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento, nuevo en España, para la fabricación de un producto que se mezcla con el cemento empleado para el revoque o pintado de superficies de cemento, hormigón, 5 piedra artificial y natural, ladrillería, uralita y similares, techos y demás partes de la construcción en general.

Con el producto que se obtiene a través del procedimiento de que se trata se consiguen superficies brillantes en las que, por 10 la simple acción del aire, se produce una reacción, a modo de vitrificación y permite aplicarlo para revoques o para el pintado de superficies continuas que se distinguen no tan solo por su aspecto y acabado sino también por su resistencia mecánica y por no ser afectado ni por los agentes atmosféricos ni



15 por las variaciones de temperatura al propio tiempo que queda descartado en absoluto el peligro de que por su propia acción las superficies tratadas se agrieten y se desprendan o salten partes del recubrimiento de las mismas.

En su esencialidad el procedimiento de que se habla consiste -  
20 te en la preparación de una pasta cuya composición, <sup>en</sup> /sus detalles y en las proporciones de los productos que la integran pueden ser variables dentro de la que como tipo se consigna a continuación por ser la que en la práctica ha presentado más ventajas.

De acuerdo con el procedimiento que se detalla se lleva a cabo  
25 en primer término la disolución en agua de los siguientes productos en las proporciones que a título de ejemplo se señalan:

	Cloruro de potasa	4.00 kilos
	Carbonato de potasa	1.00 "
	Sulfato	15.00 "
30	Calcio	40.00 "
	Agua	350.-- litros

En operación aparte se prepara una segunda disolución también en agua de

	Hipoclorito	1.50 kilos
35	Potasa caustica	34.00 "
	Agua	100.-- litros

Las dos soluciones indicadas se preparan en cubas abiertas, a la temperatura del ambiente y con remoción constante con el empleo de medios adecuados accionados a mano o mecánicamente.

Las dos soluciones obtenidas de la manera dicha se mezclan  
40 sometiéndolas a una intensa remoción o batido durante un período de tiempo no inferior a una hora y a una temperatura que oscila de 40 a 50° hasta conseguir que dicha mezcla sea perfectamente homogénea.



184502

- 3 -

El producto que así se obtiene se deja en reposo y se forma  
45 una masa a modo de leche cuajada que queda flotando sobre el  
resto del agua de la que se ha separado dicha masa a la que  
en el curso de la presente descripción se denominará pasta.  
Esta pasta es el producto resultante del procedimiento de que  
se trata y se acondiciona en debida forma para su ulterior apli-  
50 cación.

Para el empleo de la pasta mencionada se procede en primer tér-  
mino a su disolución en una cantidad de agua igual a dos o  
tres veces la cantidad de aquella lo que dependerá de las caracte-  
rísticas que presente la superficie que se haya de recubrir.  
55 A la solución que así se obtiene se le añade cemento removiendo  
continuamente la mezcla hasta conseguir que ésta sea de una  
densidad melosa. Con el producto así preparado se pinta a brocha  
o de otra manera conveniente el revoque o enlucido que se quiera  
preparar a una o más capas y se deja secar durante un tiempo  
60 que dependerá de la temperatura del ambiente después de lo cual  
se dá una última capa que inicia con la primera o con las ante-  
riores un proceso de acciones físico-químicas por simple contac-  
to con el aire en virtud del cual se consigue en el transcurso  
de unas horas el endurecimiento de la superficie tratada que ya  
65 no pierde el brillo inicial de recién pintado sino que por el  
contrario se acentúa con el tiempo a medida que tiene lugar  
lo que puede estimarse como vitrificación del propio revoque o  
enlucido y que forma con las dos o mas capas superpuestas una  
sola masa dura y permanente.

70 A la mezcla con cemento mencionada se pueden añadir pigmen-  
tos apropiados para su coloración y en esta forma ya sea con  
pistola ya con brocha se puede aplicar a modo de capas continuas  
o simplemente en forma de salpicaduras sobre las superficies



184502

- 4 -

preparadas en la forma detallada anteriormente ya sobre otras  
75 cualesquiera que se desee pintar.

Las máquinas y aparatos que se precisen para la realización  
práctica del procedimiento que se ha descrito serán variables  
sin limitación alguna como lo será la forma de acondicionamiento  
del producto que se obtiene y en general en todo cuanto no altere,  
80 cambio o modifique la esencialidad del mismo.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1<sup>a</sup>.- Un procedimiento para la fabricación de un producto para  
abrillantar a modo de vitrificado, los revestimientos de paredes  
a base de cemento y para el pintado de los mismos que en su  
85 esencialidad consiste en preparar a mano o mecánicamente una  
disolución en agua de:

	Cloruro de potasa	4.00 kilos
	Carbonato de potasa	1.00 "
	Silicato	15.00 "
90	Calcio	40.)) "
	Agua	350.-- litros

y en operación aparte una segunda disolución en 100 litros de  
agua de:

	Hipoclorito	1,50 kilos
	Potasa caustica	34.00 "

95 mezclando luego las dos soluciones que se mantienen durante una  
hora, a una temperatura de 40 a 50°C., en remoción constante,  
después de lo cual se deja en reposo la mezcla obtenida con lo  
que, a modo de cuajo, se separa una masa de pasta que queda flo-  
tando sobre el agua y que se acondiciona en debida forma para su  
100 empleo en el momento oportuno.



2ª.-En el procedimiento de la reivindicación 1ª., el hecho de disolver la pasta obtenida según la propia reivindicación en una cantidad de agua tres o cuatro veces mayor que la de aquella y a la solución así formada se agrega cemento hasta  
105 obtener una mezcla de densidad masosa con la que se forma o cubre un revoque a una o más capas y antes de quedar éste completamente seco se aplica una última capa que se endurece y por reacción sobre la primera dá lugar a un modo de vitri-  
110 ficado de la misma con el que se consigue una gran dureza y a la vez el que mantenga con carácter permanente el brillo que presentaba en el momento de su aplicación.

3ª.-En el procedimiento de las reivindicaciones 1ª y 2ª., el hecho de agregar a la solución de la pasta en agua citada en la segunda de dichas reivindicaciones y con o sin la adición  
115 de cemento uno o más pigmentes para la utilización del preparado que así se obtiene para el pintado de las propias superficies tratadas.

3ª.-Un procedimiento para la fabricación de un producto para  
120 abrillantar a modo de vitrificado, los revestimientos de paredes a base de cemento y para el pintado de los mismos.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas  
122 escritas por una sola cara.

Barcelona, 2 de JULIO de 1948.

P. A.

JUAN LLORI  
P. P.