

28-10-74

184470

F162

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por

DISPOSITIVO PARA EMPALME DE TUBOS, MANGUERAS Y SIMILARES

Solicitantes : D.Eduardo Torres Arias  
                  D<sup>a</sup> Ana Maria de la Rocha Nufiez  
Nacionalidad : Española  
Residencia : MADRID  
Domicilio : General Orgaz, 3

23.13.74

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para empalme de tubos, mangueras y similares.

5 La finalidad de este dispositivo es aprovechar cuando se estropean los tubos elasticos, mangueras y similares; se corta la parte estropeada y las dos extremos que quedan libres se colocan entre las dos piezas del cuerpo del dispositivo, presionando despues a rosca y permitiendo el pase del liquido, o de lo que haya en el interior de la manguera, quedando perfectamente unido y formando un solo cuerpo.

10 Es un dispositivo muy sencillo, puede fabricarse en un material plastico y el costo es muy economico y su eficacia total.

15 Para mejor comprension de esta memoria se acompaia una hoja de dibujos que muestran un ejemplo de realizacion, no limitativo de los varios que caben dentro del cuadro general de la misma, si que esta se altere. En dichos dibujos:

La fig. 1 representa una vista de las tres partes que forman el conjunto, es decir el cuerpo y las dos cabezas, en perspectiva.

La fig. 2 es una vista interior de una de las cabezas.

20 La fig. 3 es un corte del cuerpo con la manguera y la forma en que el mismo se enchufa.

25 De conformidad con la invencion referida a los dibujos adjuntos, consta de un cuerpo cilindrico (1) que en su parte central tiene un anillo con unos nervios de refuerzo (5) y a los lados del mismo una rosca (9); despues los extremos tienen una zona lisa (3) cilindrica para adoptar despues una forma ligeramente troncoconica convergente(4). Axilmente a este cuerpo va un tubo del mismo material y fabricado de una pieza con el mismo (2), quedando entre dicho tubo y el cuerpo cilindrico un canal (4) que abarca casi toda la extension del cuerpo cilindrico, salvo la parte formada por el anillo (5).

30

184470

35

A los lados existen unas cabezas (7) cuyo número dependera del número de empalmes que se quiera realizar, cuyas cabezas son cilíndricas con los extremos exteriores ligeramente troncocónicos y poseen exteriormente unas nervaduras de refuerzo (8). Interiormente son roscadas (9) y al finalizar la rosca poseen un anillo formado por un muelle (10) que presiona el tubo de forma que se adapta perfectamente a la manguera aunque queda alguna diferencia de perímetro.

40

La forma de utilización del empalme es el siguiente: se introducen los extremos de la manguera que se quiere unir a través de las cabezas (7) en el canal (4) procediendo después a roscar las cabezas (7) sobre el cuerpo (1), con lo que la manguera sin perder su efectividad de paso de agua queda perfectamente unida sin posibilidad de roturas ni aumento de peso, prácticamente.

45

Todo tal como se ha descrito solo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere la esencialidad del mismo.

- - - - -

50

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

**REIVINDICACIONES**

55

1 - Dispositivo para empalme de tubos, mangueras y similares, caracterizado por constar de un cuerpo cilíndrico en cuyo centro presenta un anillo con unas nervaduras de refuerzo, a los lados del mismo una zona exterior roscada que termina en una cabeza que tiene un anillo cilíndrico y el exterior ligeramente troncocónico convergente.

60

184470

65 2 - Dispositivo, según reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque axil al cuerpo anterior y de una pieza con el mismo existe un tubo, quedando entre este y el cuerpo anterior un canal que ocupa casi toda la longitud de éste último, salvo la parte central correspondiente al anillo nervado citado en la reivindicación anterior.

3 - Dispositivo, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque consta de sendas cabezas cilíndricas con los extremos exteriores ligeramente troncocónicos y unas nervaduras exteriores de refuerzo, mientras que interiormente van roscadas.

70 4 - Dispositivo, según reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque al final de la rosca, hacia el extremo exterior de la cabeza, se presenta un anillo formado por un muelle que presionara el tubo.

75 5 - Dispositivo, según reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la manguera a unir se introduce a través de las cabezas citadas en la reivindicación anterior, en el canal interior del cuerpo principal citado en la reivindicación 2<sup>a</sup> y roscando dichas cabezas sobre este cuerpo se obtiene la unión.

6 - DISPOSITIVO PARA EMPALME DE TUBOS, MANGUERAS Y SIMILARES.

80

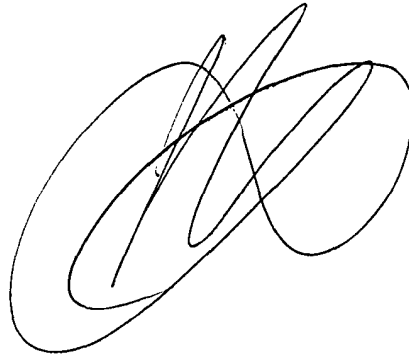
-----

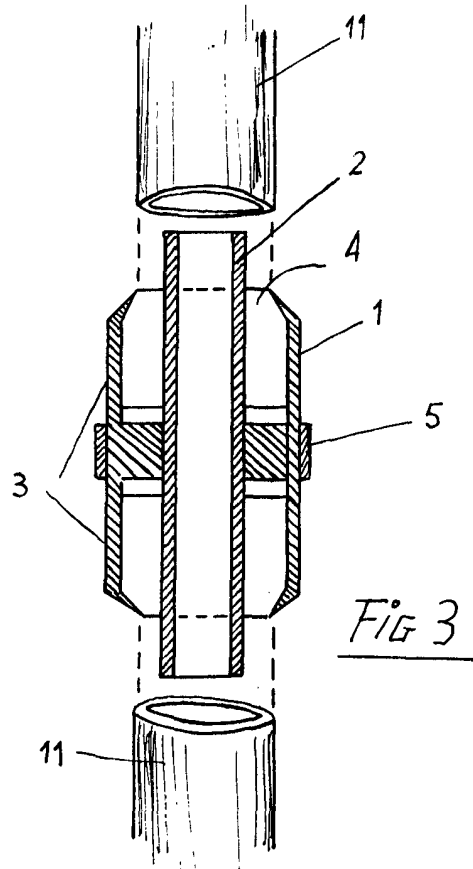
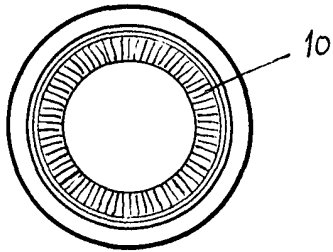
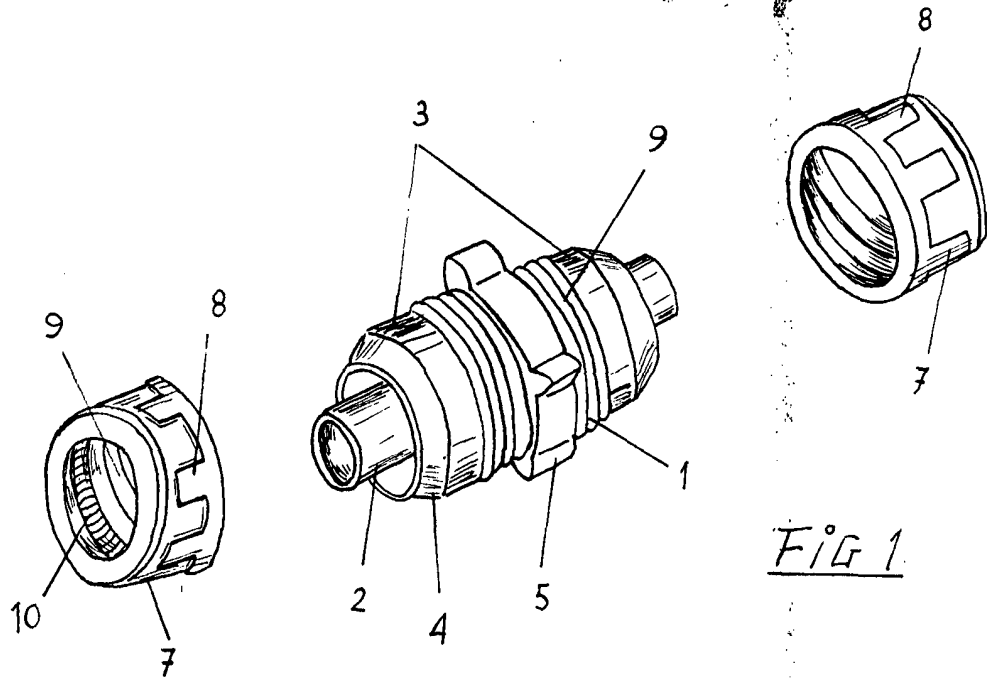
184470

28-00-74  
Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas folidas y escritas por una cara, con un totalde ochenta y três líneas y dibujos anexos.

Madrid, 5 octubre 1972

p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and curves.



Escala variable

Madrid 6 Octubre 1972