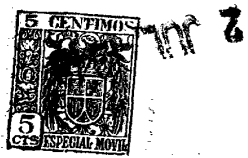


184420



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

184420

184420

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
e n
E S P A Ñ A
por DIEZ años
por "Procedimiento de fabricación de

tejidos elásticos"

A nombre de: Don Fernando Bibiano y Guzmán, de nacionalidad española

Domiciliado en: Calle Rosellón, nº 304- 1ª, BARCELONA

-e-

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción se refiere a un procedimiento de fabricación de tejidos no conocido ni utilizado en España; pero en uso en Suiza, de donde procede la fuente de información, por estudio directo sobre el terreno, efectuado por el solicitante.

10 Con el procedimiento en cuestión, se obtiene un tejido que constituye un resultado industrial nuevo, tanto en sus propiedades, como en su aspecto; tejido que presenta las novedades de ser totalmente inalterable por los agentes atmosféricos, especialmente la humedad, tener una brillante y variada coloración inalterable, poseer una elasticidad

184420

184420



1948

15 continua, acompañada de una indeformabilidad constante. Todo ello hace que este nuevo producto industrial sea muy adecuado para todos los usos en los que sea necesario la utilización de tiras, cintas y tejidos elásticos en general.

20 Consiste la innovación en la introducción de una modificación fundamental en el proceso de fabricación de los tejidos; esta modificación es esencial ya que cambia completamente, no solo las propiedades del objeto industrial en sí, sino también el proceso general de fabricación debido a las cualidades y propiedades generales del material a emplear.

25 Hasta ahora, los tejidos elásticos en uso, solo tenían la urdimbre de materia elástica, caucho o goma generalmente, mientras que la trama era de una fibra textil corriente no elástica, como algodón, seda, lana, rayón, etc. El nuevo tejido presenta la característica de que trama y urdimbre son de materia plástico-elástica, sintética, como el polivinilo y similares.

30 El uso de las materias a que se hace alusión en el párrafo anterior, acarrea la resolución del problema técnico de su manufacturado, lo cual se logra por medio del proceso industrial que se expone a continuación, el cual consta de las cuatro fases esenciales siguientes: preparación, urdido, tisaje y acabado, las que se detallan separadamente como sigue:

40 PREPARACION.- Para que el tejido resulte completamente plano, una vez terminado, es indispensable que trama y urdimbre tengan una tensión uniforme, casi nula. Para ello se empieza por preparar la urdimbre montando el número de carretes suficientes sobre una fileta adecuada y desarrollando a la vez todos los cabos con tensión uniforme, formando con todos ellos un cabo múltiple que se deja descansar el tiempo necesario, arrollándolos con movimiento lento y uniforme para no provocar diferencias de tensión quedando así preparado para el urdido.

184420

184420 2^a



50 URDIDO.- Se efectúa partiendo del arrollado indicado anteriormente, anudando los diversos cabos y arrollándolos de nuevo sobre un plegador corriente que, colocado en el urdidor, nos dará el carrete dispuesto para el tejido.

55 TISAJE.- Se lleva a cabo en un telar, tipo cintería, de cabezas múltiples, en el cual se introducen reguladores especiales para uniformar la tensión de la urdimbre en las inevitables tracciones producidas durante el tisaje.

60 Para regular la tensión del tramado, se aplican en la lanzadera, que es la usual de cintería, tensores apropiados que frenan y retienen el hilo a cada evolución de la misma, hasta el anudado perfecto, alcanzándose así un tejido completamente plano, regular y con orillos bien rec-

65 Además de las combinaciones de trama y urdimbre, pueden formarse dibujos empleando hilos de diferentes colores, toda vez que las sustancias plásticas indicadas son susceptibles de un tintado perfecto.

ACABADO.- Redúcese a un calandreado más o menos vigoroso según los gruesos del hilo, a lo cual sigue el plegado, etiquetado, etc. etc.

70 Con el proceso descrito se obtiene el tejido elástico con las propiedades indicadas y en la forma y dimensiones más adecuadas para cada aplicación concreta.

.--- N O T A ---.

75 Los puntos de invención no propia ni nueva pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción por diez años, son los siguientes:

80 1.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos en los que trama y urdimbre son de la misma materia plástico-elástica, sintética, como el polivinilo y similares caracterizado por que la trabazón de dichos elementos se



verifica por medio de un proceso compuesto de cuatro operaciones fundamentales que son: preparación, urdido, tisaje y acabado.

85 2.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos en los que trama y urdimbre son de la misma materia plástico-elástica, sintética, caracterizado por que se prepara la urdimbre montando el número de carretes suficiente sobre una fileta adecuada, desarrollando a la vez todos los cabos con tensión uniforme, formando con todos ellos un cabo múltiple que se deja descansar el tiempo necesario, arrollandolos con movimiento lento y uniforme para no provocar diferencias de tensión, quedando así preparado para el urdido

95 3.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos, en los que trama y urdimbre son de la misma materia plástico-elástica, sintética, caracterizado por que el urdido se efectúa partiendo del arrollado indicado en la anterior reivindicación, anudando los diversos cabos y arrollándolos de nuevo sobre un plegador corriente que, colocado en el urdidor, nos dará el carrete dispuesto para el tejido.

105 4.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos en los que trama y urdimbre son de la misma materia plástico-elástica, sintética, caracterizado por que el tisaje se lleva a cabo en un telar, tipo cintería, de cabezas múltiples, en el que se introducen reguladores especiales para uniformar la tensión de la urdimbre en las inevitables tracciones producidas durante el tisaje y tensores apropiados en la lanzadera, que frenan y retienen el hilo a cada evolución de la misma, hasta el anudado perfecto.

110 5.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos en los que trama y urdimbre son de la misma materia plástico-elástica, sintética, caracterizado por que el acaba-

184420

184420



1948

115

do se reduce a un calandrado más o menos vigoroso, según el grueso del hilo, a lo cual sigue el plegado, etiquetado, etc.

6.- Procedimiento de fabricación de tejidos elásticos

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2 de julio de 1.948