

M.U. 184.330

184330

3.<sup>A</sup> COPIA

MODELO DE UTILIDAD

7-467-69.

C-17 NOV. 1979

Memoria Descriptiva

sobre:

HERRAMIENTA DE TORNO.-

-----

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE <u>B 23</u>
CLASE <u>B</u>

Solicitante KARL HERTEL, de nacionalidad alemana, residente en Oederberger Str. 29, 85 Nürnberg, Alemania.

-----

5.  
5.  
5.  
5.  
5.  
5.  
5.  
5.  
5.  
5.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una herramienta de torno, en particular a una cuchilla de torno, con un cuerpo cortante similar a un paralelepípedo que presenta filos que se pueden llevar sucesivamente a posición de corte, fijado desmontable a un soporte porta-



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

Ministerio de Industria y Energía

**NÚMERO DE PÁGINA:** DE 2 A 22

**PÁGINA NO DISPONIBLE**

-----

**PAGE NOT AVAILABLE**

Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre:  
HERRAMIENTA DE TORNO; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Herramienta de torno, en particular cuchilla de torno, con un cuerpo cortante similar a un paralelepípedo que presenta filos que se pueden llevar sucesivamente a posición de corte, fijado desmontable a un soporte porta-cuchillas en un vaciado correspondiente, empujado a tope por un elemento de apriete, caracterizado porque ambas superficies cobertoras laterales del cuerpo cortante están esencialmente en la misma dirección y presentan la forma del contorno de un trapecio isósceles alargado, sobre cuya base mayor hay sobrepuesto un triángulo isósceles con su base de igual longitud.
- 10.
- 15.

2.- Herramienta según la reivindicación 1, caracterizada porque las superficies superior, anterior y posterior, llegado el caso superficies de salida y de incidencia respectivamente que, forman las superficies cobertoras, desembocan en las superficies cobertoras laterales bajo ángulos de igual magnitud.

20.  
25.  
30.

3.- Herramienta según reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque el elemento de apriete presiona la superficie cobertora superior en la zona posterior, contraria a la punta de corte que se encuentra en posición de servicio, que forma la superficie de salida que se encuentra en reposo del cuerpo cortante.

4.- Herramienta según reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque la dirección de presionado del elemento de apriete transcurre perpendicular a la

bisectriz del ángulo formado por la superficie de salida que se encuentra en reposo del cuerpo cortante y las bases de la parte trapecial de las superficies laterales del cuerpo cortante.

5. 5.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el elemento de apriete es un bulón tensado en el interior del soporte que descansa desde el lateral sobre la superficie del cuerpo cortante.
10. 6.- Herramienta según la reivindicación 5, caracterizada porque el bulón de apriete está provisto de salientes que se ponen en contacto con ambas superficies cobertoras laterales del cuerpo cortante.
15. 7.- Herramienta según la reivindicación 6, caracterizada porque los salientes están en contacto con las superficies cobertoras laterales del cuerpo cortante con ajuste de deslizamiento.
20. 8.- Herramienta según la reivindicación 6, caracterizada porque el bulón de apriete descansa en un vaciado dispuesto en la zona del canto de unión entre ambas superficies de salida del cuerpo cortante.
25. 9.- Herramienta según reivindicaciones 6 a 8, caracterizada porque los cantos laterales del vaciado están achaflanados y el saliente exterior del bulón de apriete está en contacto con la superficie del chaflán, exterior visto desde la herramienta.
30. 10.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las superficies cobertoras laterales del cuerpo cortante convergen en sentido hacia la superficie-sustentadora de la presión del corte prin

cipal.

5. 11.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las partes de las caras cobertoras laterales que se encuentran por debajo del canto común de unión entre ambas superficies de salida del cuerpo cortante, o bien por debajo del vaciado, transcurren aproximadamente paralelas entre sí.

10. 12.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las superficies de salida del cuerpo cortante están desplazadas lateralmente en sentidos contrarios con respecto al plano vertical del centro longitudinal del cuerpo cortante.

15. 13.- Herramienta según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la superficie de salida del filo que se encuentra en reposo se apoya contra una parte-sustentadora de retropresión especialmente regulable.

20. 14.- Herramienta según la reivindicación 13, caracterizada porque la parte-sustentadora de retropresión es la periferia, excéntrica con su eje central, de un bulón alojado giratorio y fijable en el soporte.

25. 15.- Herramienta según reivindicaciones 13 ó 14, caracterizada porque la pieza-sustentadora de retropresión está formada por la cabeza de un tornillo, dispuesta excéntrica con respecto al eje central.

30. 16.- Herramienta según la reivindicación 13, caracterizada porque la parte-sustentadora de retropresión está alojada libremente giratoria en el soporte en un eje que transcurre aproximadamente perpendicular al plano del

centro longitudinal del cuerpo cortante, porque el eje de giro coincide aproximadamente con la punta de corte que se encuentra en reposo y porque la parte-sustentadora de retropresión presenta dos puntos de apoyo que entran en contacto con las superficies de incidencia y de salida del filo que se encuentra en reposo.

5.

17.- Herramienta según reivindicación 13, caracterizada porque la parte-sustentadora de retropresión es un bulón, fijado al soporte, que transcurre aproximadamente en la dirección del plano del centro longitudinal del cuerpo cortante cuya superficie periférica dirigida hacia el cuerpo cortante está provista de una entalladura en forma de V de tal manera que la superficie de incidencia y la superficie de salida del corte principal que se encuentra en reposo se ponen en contacto con ambas superficies laterales de la entalladura.

10.

15.

18.- Herramienta según la reivindicación 13, caracterizada porque los puntos de apoyo están formados por superficies de contacto.

20.

19.- Herramienta según reivindicación 18, caracterizada porque la parte-sustentadora de retropresión es la cabeza de un tornillo atornillado en el soporte y las superficies de contacto son las superficies que delimitan el hueco dejado por un sector circular extraído de la cabeza del tornillo.

25.

20.- Herramienta según reivindicación 19, caracterizada porque el centro de la cabeza del tornillo está taladrado.

30.

21.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la su-

perficie sustentadora de la presión del corte principal, del cuerpo cortante, correspondiente a la base menor del trapecio, que descansa sobre una superficie correspondiente de apoyo del soporte, contiene dos superficies parciales situadas una junto a otra en forma de tejado de dos vertientes cuyo canto común de unión (remate del tejado) transcurre paralelamente a las líneas de base de la parte trapecial de las superficies cobertoras del cuerpo cortante.

5.

10.

22.- Herramienta según reivindicaciones 1 a 21, caracterizada porque la superficie sustentadora de la presión del corte principal es plana.

15.

23.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las superficies cobertoras laterales están desplazadas una con respecto a la otra en la dirección longitudinal del cuerpo cortante, y las aristas cortantes las forman lados del triángulo que desembocan en los puntos más extremos del cuerpo cortante, con referencia a la dirección longitudinal del cuerpo cortante.

20.

24.- Herramienta según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la parte de la superficie cobertora lateral que enlaza con las superficies de incidencia respectivas de los cortes principales, en sentido hacia el centro del cuerpo cortante, transcurre paralelamente al plano vertical del centro longitudinal del cuerpo cortante.

25.

25.- Herramienta según reivindicación 23, caracterizada porque ambas superficies cobertoras laterales transcurren planas y paralelas entre sí en su

30.

total longitud.

26.- Herramienta de torno; tal y como queda sustancialmente descrita en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

5.

Esta Memoria consta de veintiocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 9 JUN. 1972

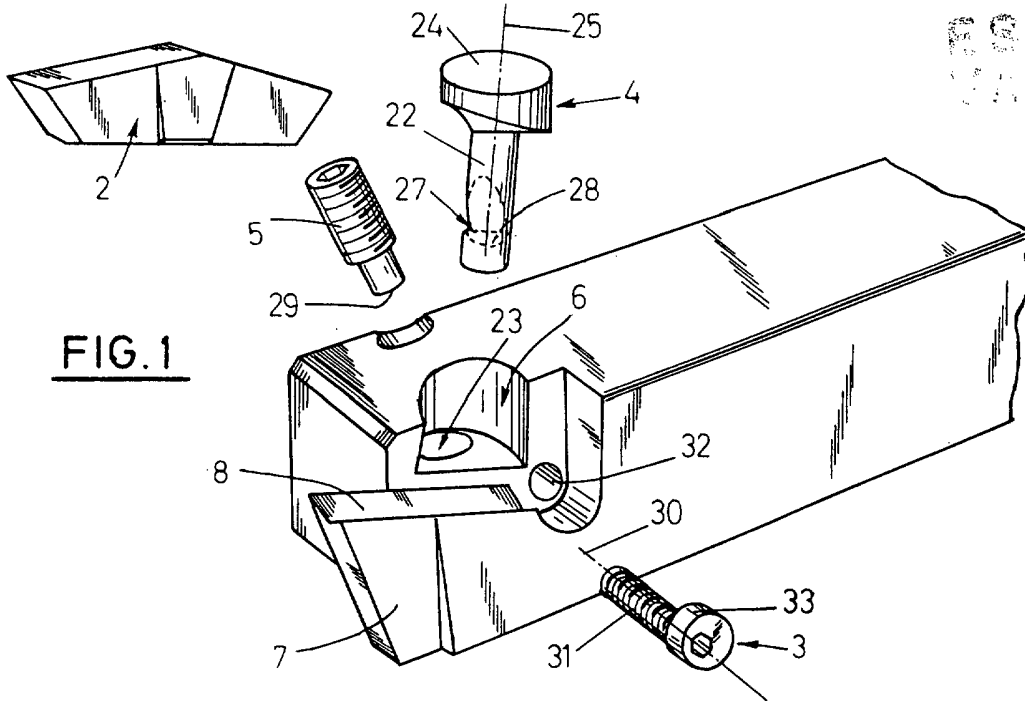
Madrid,

KARL HERTEL

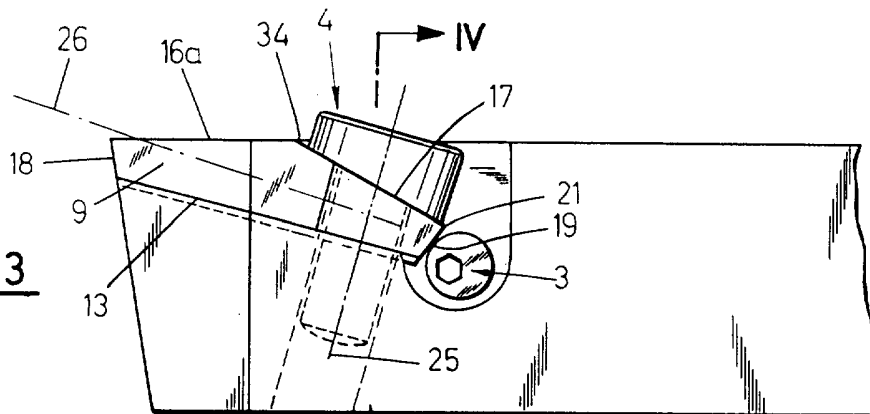
BOHMER ACEBO Y CAÑAS  
C/ de Ponzano, 10, Sucesos, D.º  
*José Suárez*

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0

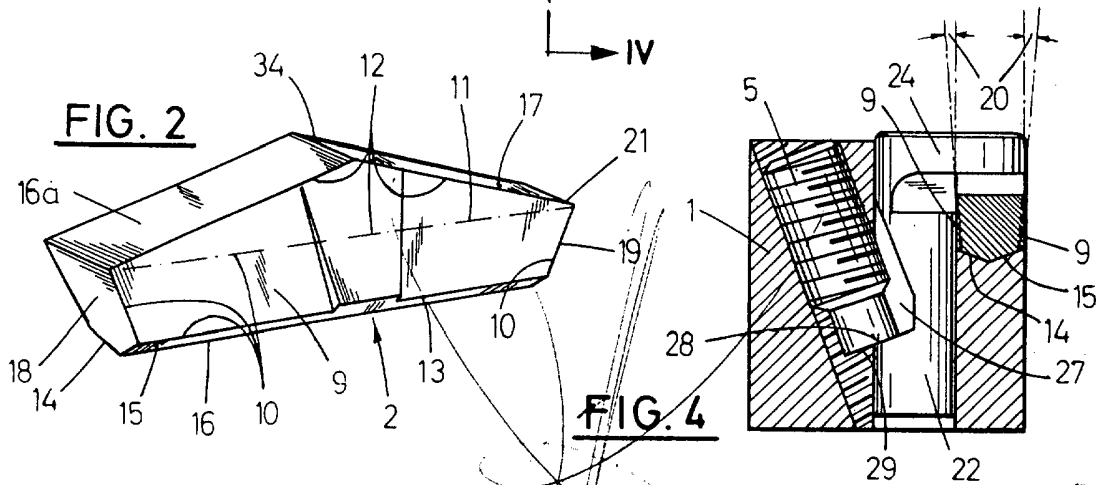
ESCALA  
VARIABLE



**FIG. 1**



**FIG. 3**



**FIG. 2**

**FIG. 4**

13 ENE. 1970

Madrid

INSTITUTO ESPAÑOL DE PATENTES Y MODELOS  
Sociedad Anónima de Incentivos y Fomento de la Industria

ESCALA  
VARIABLE

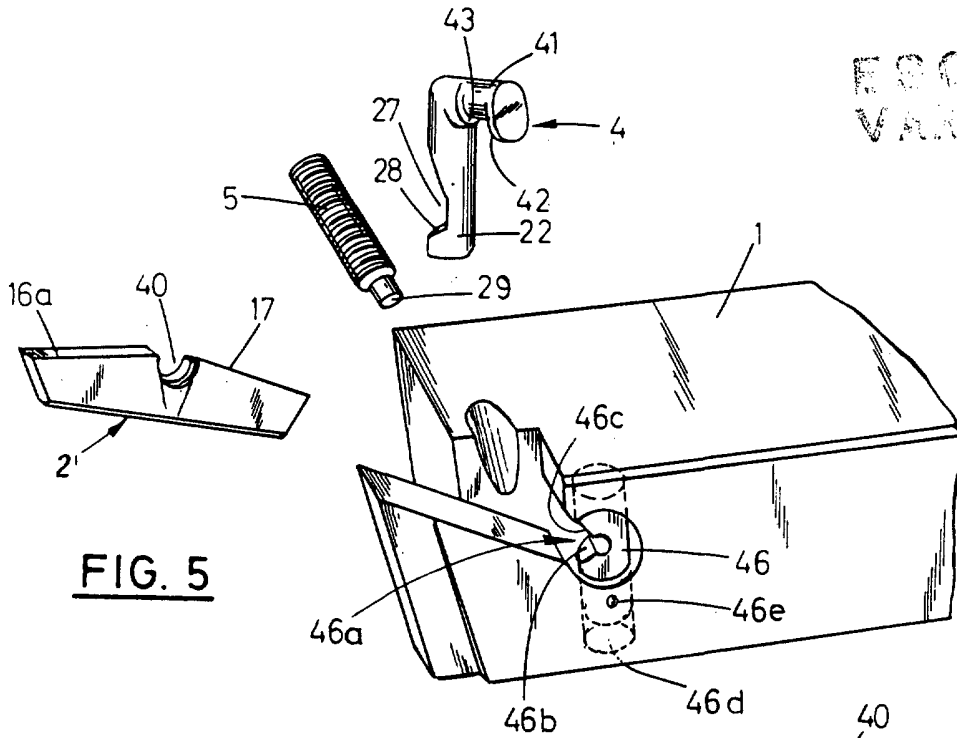


FIG. 5

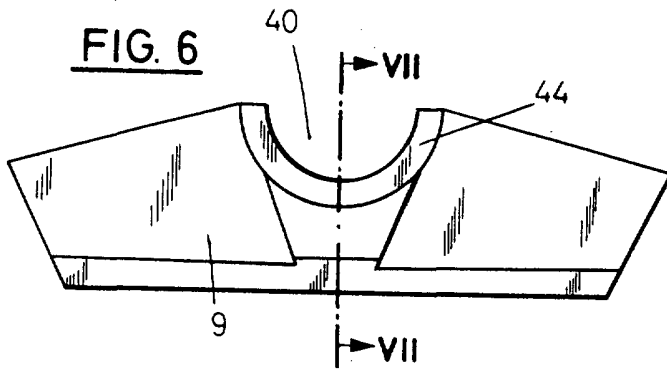


FIG. 6

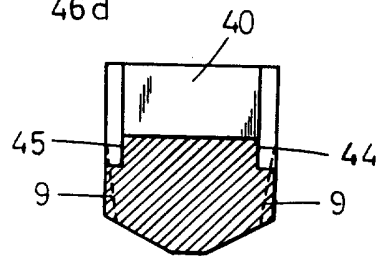


FIG. 7

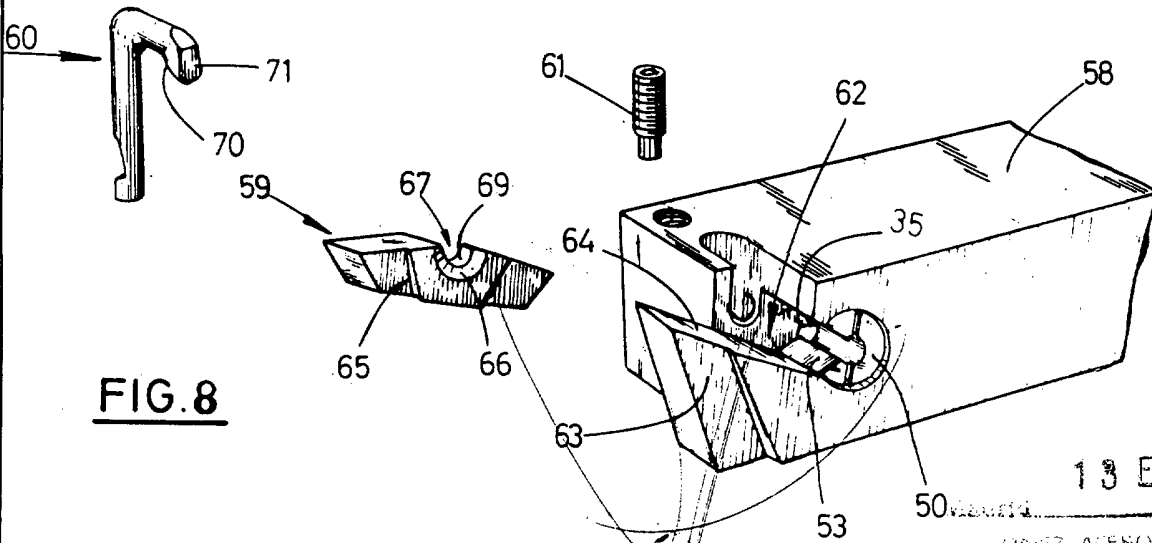
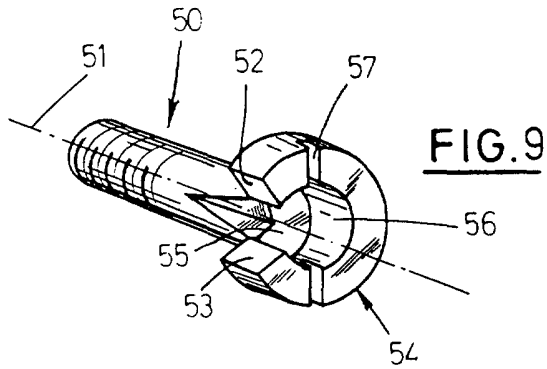


FIG. 8

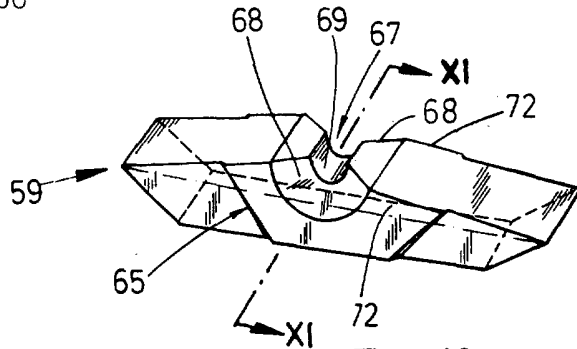
13 ENE. 1970

GÓMEZ ACEBO Y PÉREZ  
s. p. El motor F. Hernández Bala

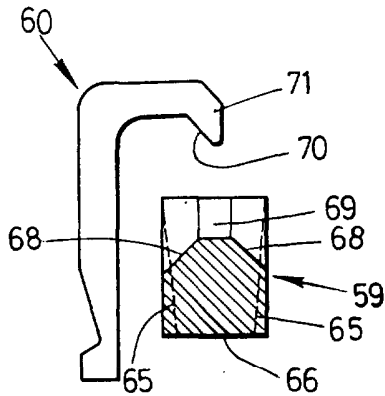
ESCALA  
VARIABLE



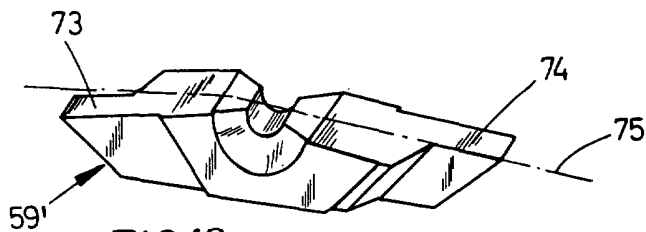
**FIG. 9**



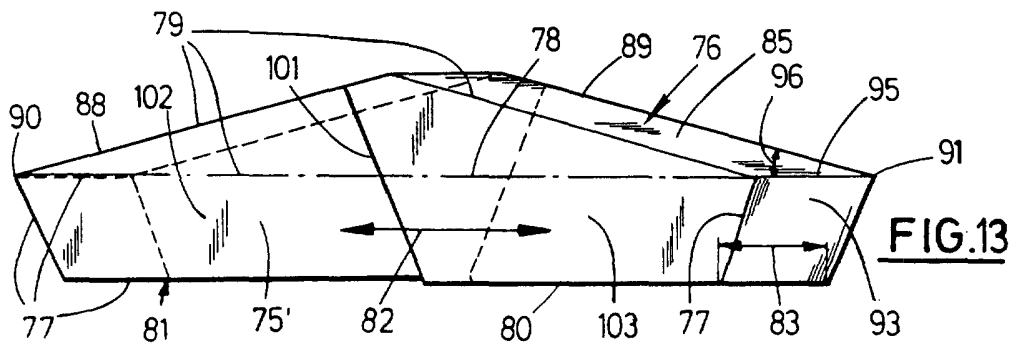
**FIG. 10**



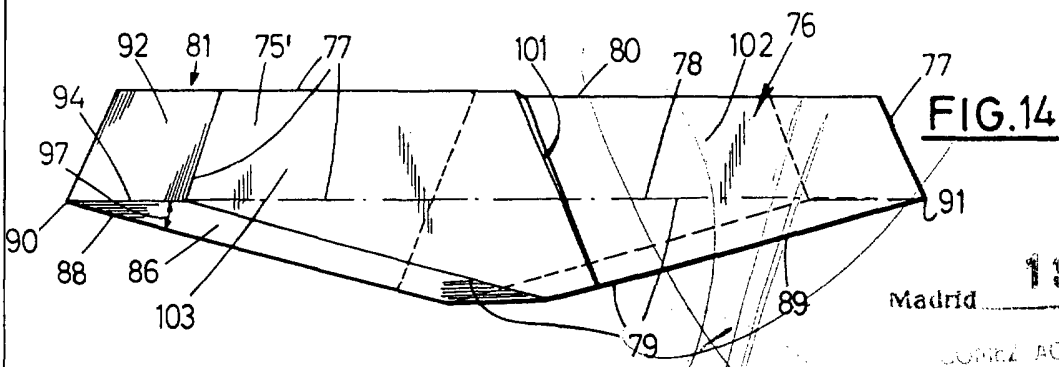
**FIG. 11**



**FIG. 12**



**FIG. 13**



**FIG. 14**

Madrid 13 ENE. 1970

LOPEZ ACESO Y MODEY  
Ingenieros

ESCALA  
VARIABLE

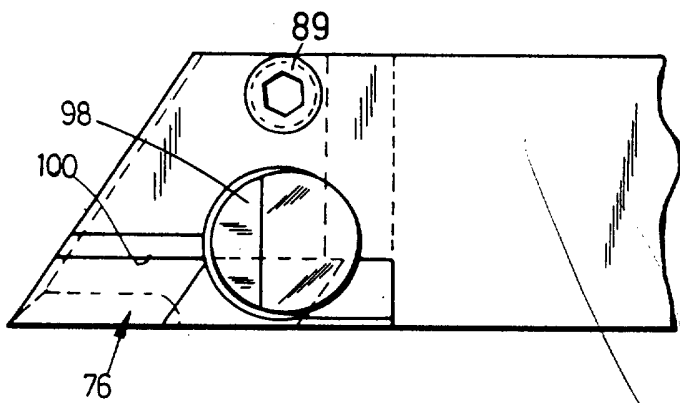
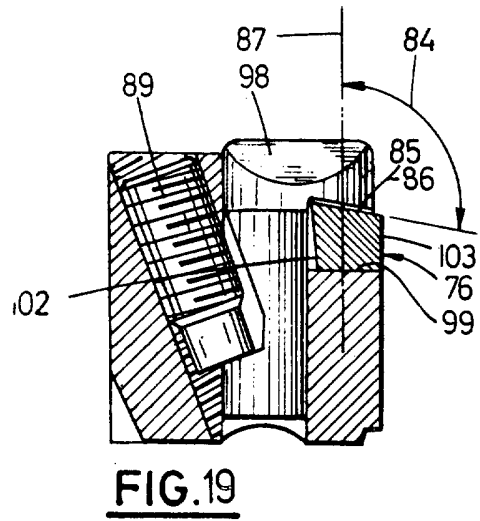
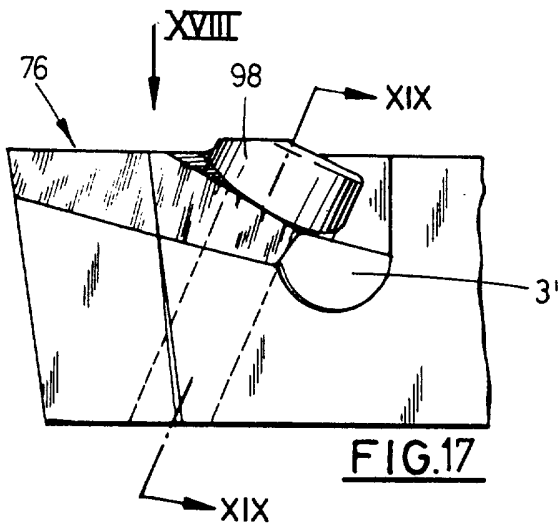
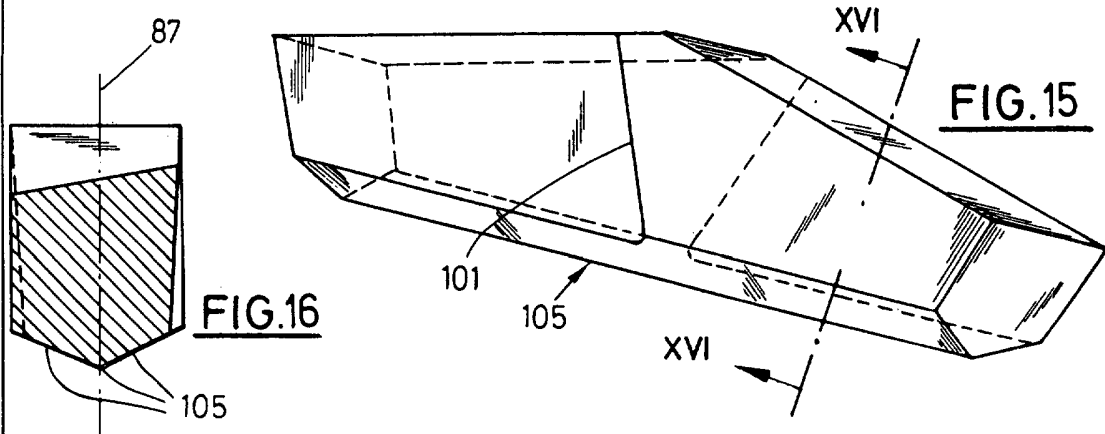


FIG. 18

13 ENE. 1970  
Madrid

GÓMEZ ACEDO Y MOLERO  
e. s. P. de Madrid E. de la Universidad Ruiz