

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

184300

184300



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA A FAVOR
DE LA RAZON SOCIAL SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES DES GLACES
ET PRODUITS CHIMIQUES DE SAINT GOBAIN, CHAUNY & CIREY, DE NACIO-
NALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN PARIS (FRANCIA), Place des Sauss-
saies, 1 bis.

s o b r e :

"METODO DE APLICACION DE CAPAS METALICAS SOBRE EL VIDRIO"

... ooo ...

Ya se ha descrito la forma de evitar el resquebrajamiento o
rotura de una hoja de vidrio la cual lleva una rejilla conduc-
tora colocada sobre la misma, tan solo con hacer que la resis-
tencia de las púas o puntas de la mencionada rejilla adyacentes
5 - al borde inferior de la misma sea mayor que la resistencia de
las puntas o púas adyacentes al borde superior de la misma. En
este caso las puntas o púas de la rejilla eran horizontales y
la resistencia aumentada fué lograda mediante la reduccion de
la anchura de las indicadas púas o puntas, desde la parte supe-
10- rior de la hoja hacia abajo.



No obstante, este cambio o variación en la anchura no puede ser usada de modo adecuado si las púas o puntas son de tipo vertical, como suele ocurrir en muchos casos.

El presente invento, por tanto, hace referencia al aumento de resistencia de las púas de tipo vertical por sus extremos inferiores, mediante una disminución o reducción del espesor de las mismas y adyacentes al borde inferior de la placa o plancha, siendo esto conseguido con el presente invento regulando de manera adecuada la cantidad de metal depositado por un conducto Schoop en la formación de las puntas o púas.

En los dibujos que se acompañan, y en los cuales las partes correspondientes van indicadas por las respectivas marcas de referencia,

La figura 1, representa una vista diagramática que ilustra sobre la forma del presente invento.

La figura 2, es una vista, en elevación, que muestra el carácter y forma de la rejilla empleada.

A es una plancha o placa de vidrio calentada, sobre la cual se depositan unas puntas de rejilla a de aluminio, etc. procedentes del conducto Schoop B. Como puede verse en la figura, la plancha o placa está colocada en sentido vertical y el conducto se mueve desde la parte superior o cabeza al fondo de la placa en un plano inclinado a la vertical convergiendo hacia el plano de la placa o plancha.

En estas circunstancias, el espesor del metal depositado y por tanto su conductibilidad aumentarán a medida que el conducto va estando más próximo a la placa, y por esta razón se puede variar a voluntad el efecto calentador de la punta depositada desde la parte superior o cabeza hasta al fondo, es decir, de parte a parte, totalmente, cuando pasa a través de la



184300

misma una corriente eléctrica.

El mismo efecto puede ser producido moviendo el conducto en un plano paralelo a la hoja a un promedio de velocidad inferior en uno de los extremos al del otro extremo.

5 - Es natural que las puntas conductoras a, puedan ir dispuestas y conectadas en circuito en cualquier forma que se desee, siempre que éstas sea adecuada al fin perseguido, siendo ya conocidas innumerables disposiciones de éste tipo.

Habiendo descrito la naturaleza del presente invento y las
10 - y las características principales del mismo, lo que se reivindica es lo siguiente:

N O T A

=====

En resumen la presente patente de invención, recaerá sobre las siguientes:

15 - R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

1a.- Método de aplicación de capas metálicas sobre el vidrio, para controlar la resistencia de una rejilla metálica depositada de punta a punta, variando el espesor de la misma desde
20 - un extremo a otro.

2a.-Método según, la reivindicación anterior, caracterizado porque para controlar el espesor de la rejilla conductora deposita desde un conducto Schoop y moviendo dicho conducto en un plano inclinado a la placa de la hoja.

25 - 3a.- Método según la reivindicación anterior, caracterizado porque para controlar el espesor de una rejilla conductora depositada desde un conducto Schoop, y moviendo el conducto adyacente a la placa a mayor velocidad cuando se encuentra cerca de uno que cuando se encuentra cerca del otro opuesto.

4a.- Método según, las reivindicaciones anteriores, caracteriza-
30 - do por la obtención de una hoja de vidrio depositada sobre



la cual y procedentes de un conducto Schoop, van unas barras
de metal conductoras; dichas ^{barras} tienen un espesor mayor por uno
de los extremos que por el otro.

5a.- "METODO DE APLICACIÓN DE CAPAS METÁLICAS SOBRE EL VIDRIO".

Según se describe en la presente memoria, que consta de cua-
tro hojas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos.

... oOo ...

Madrid 25 de junio de 1.948

P.P.

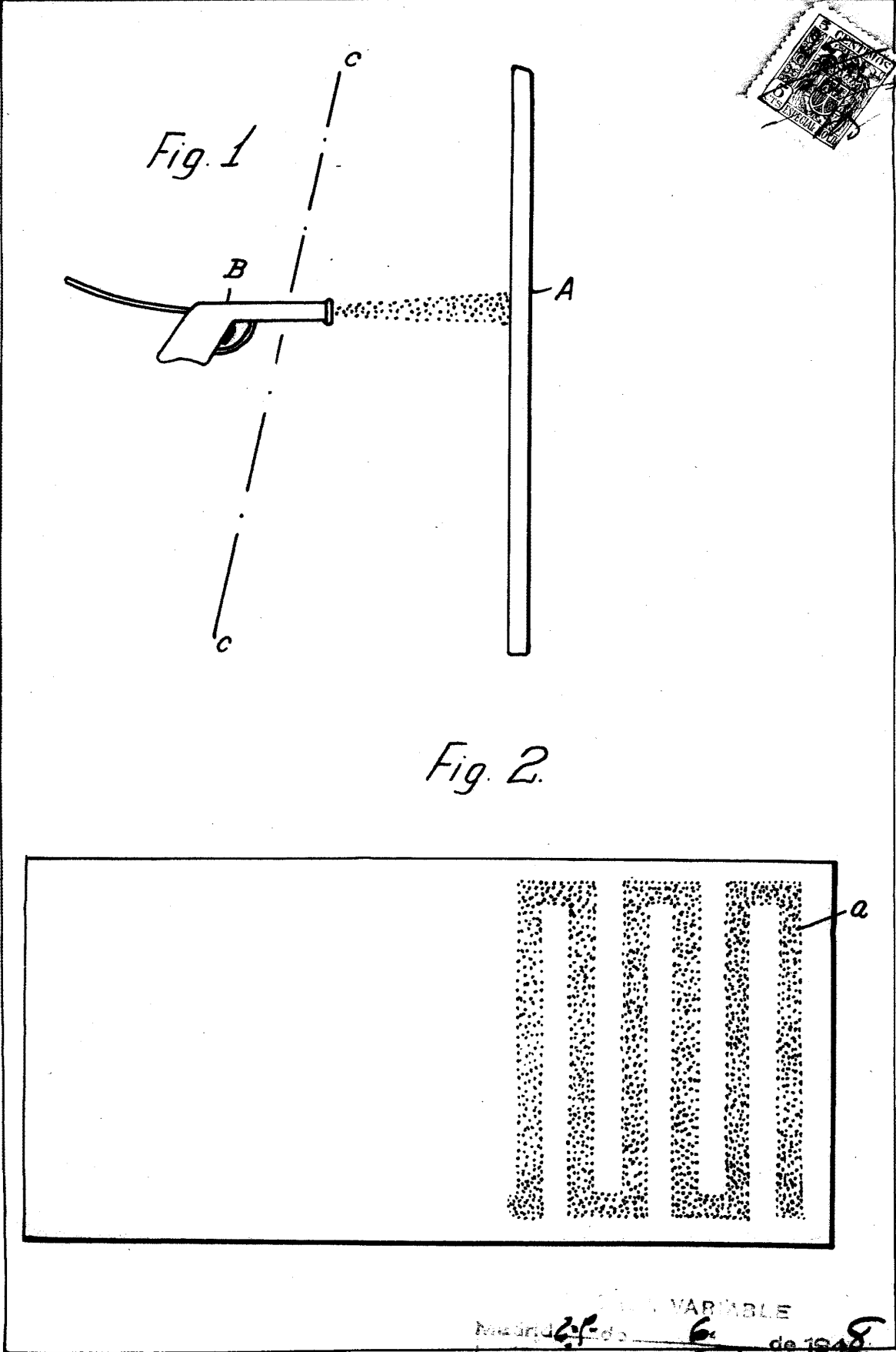


Fig. 1

Fig. 2

IN VARIABLE
Madrid 6 de 1948

Francisco Javier Plaza
P. P.