

184297

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

a favor de Don Alejandro MASVIDAL BOTRY, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de López de Hoyos nº 139.

por: "UNA MAQUINA AUTOMATICA PARA LAMINAR MASAS DE PASTERERIA"

---

Memoria Descriptiva

5 La presente invención se refiere, conforme indica su enunciado, a una máquina de funcionamiento automático destinada a laminar masas de pastelería, con la cual se consiguen señaladas ventajas, tanto en el orden práctico como en el económico, sobre las máquinas que, para realizar ésta misma finalidad, se encuentran actualmente en uso.

10 Las máquinas utilizadas en pastelerías para laminar masas que posteriormente son troqueladas para fabricar galletas, requieren, por regla general, el empleo de dos operarios que introducen la masa entre dos cilindros, situados sobre una mesa. De éste modo se la-

18 4 29 7



JUN 1928

mina la masa en pasadas sucesivas, y a cada pasada se disminuye la separación entre los cilindros; simultáneamente, se dobla la masa para su nueva introducción entre los rodillos, y se adicionan los recortes de masa resultantes del troquelado.

Lógicamente se comprende que ésta operación es bastante lenta y evidentemente los resultados obtenidos están supeditados a la perfección con que se realizó el trabajo.

Con objeto de suplir éstas deficiencias, obteniendo al propio tiempo una sensible economía de mano de obra, el recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica, la nueva máquina automática que en ésta patente se preconiza en la cual, el laminado de la masa se lleva a efecto de manera automática sin la intervención de operarios, lo que evidentemente proporciona una economía que contribuye al abaratamiento del producto.

En ésta máquina, la masa es colocada en una tolva desde la cual pasa a unos cilindros que la van laminando hasta conseguir una superficie continua en ancho y grueso y sucesivamente se lamina en otros juegos análogos de cilindros, hasta lograr el resultado final que se persigue.

Con objeto de que la comprensión de ésta patente resulte lo más sencilla posible, se adjunta a esta memoria un plano ilustrativo en el que, solamente



18 4 29 7

a título de ejemplo no limitativo, se representa, de manera esquemática, un posible caso de realización práctica del invento.

5 La máquina cuenta con una tolva -1-, dividida en dos compartimientos -2- y -3- en la que se deposita la masa. Dichos departamentos están destinados a recibir la masa y los recortes resultantes del troquelado. En la salida de dicha tolva se encuentran instalados dos rodillos de hierro o acero, -4- y -5-, de longitud 10 y diámetros variables, los cuales giran en sentidos diametralmente opuestos, según indican las flechas representadas; dichos cilindros reciben la masa procedente del departamento -2- de la tolva, y simultáneamente los recortes alojados en el departamento -3-, cuyo conjunto es laminado por los rodillos -4- y -5- depositándose 15 en una banda sin fin -9-, impulsada por la polea -8-, la cual gira en el sentido indicado por la flecha, a una velocidad cuatro o cinco veces menor que la desarrollada por los cilindros -4- y -5-. A fin de que 20 la masa no se adhiera a los cilindros, éstos cuentan con unas cuchillas longitudinales -6- y -7- que trabajan sobre ellos.

25 La velocidad de salida de la masa, es superior a la desarrollada por la banda sin fin que la recibe, dando lugar a que la masa realice un movimiento alternativo depositándose sobre la lona, en forma de pliegues que se superponen sin solución de continuidad.



18 4 29 7

Desde la lona -9- la masa es trasladada a un segundo juego de cilindros, números -10- y -11-, los cuales vuelven a laminarla resultando de ello una lámina calibrada y uniforme que al salir de los cilindros -10- y -11-, y por la acción de las cuchillas -12- y -13-, cuya parte inferior desarrolle un movimiento oscilante, se forman nuevos pliegues en la masa, pero en ésta ocasión los pliegues son de mayor longitud que en el caso anterior, contribuyendo a ello el hecho de que la lona -15- en que la masa ha de quedar depositada a la salida de éstos rodillos avanza a una velocidad, aproximadamente ocho veces menor que los cilindros -4- y -5-.

La lona -15- es impulsada por la polea -14- en el sentido que marca la flecha, introduciendo la lámina entre los rodillos -16- y -17-, de donde sale en condiciones de ser sometida al troquelado.

Para evitar que la masa a la salida de éste laminado pueda adherirse, se disponen dos cuchillas -18- y -19- que descansan permanentemente sobre los citados cilindros.

Finalmente la masa al sufrir ésta última laminación es trasladada a la banda sin fin -21-, impulsada por la polea -20-, saliendo por el extremo -22- en condiciones de ser sometida al proceso sucesivo de troquelado.

Con los números -23-24- y -25- se han repre-



5

sentado varios rodillos que servirán para tensar y estabilizar el trabajo de las bandas sin fin. Así mismo todos los juegos de rodillos que se instalen, cuyo número puede ser variable, contarán con medios para graduar su aproximación a fin de obtener láminas de masa del grueso deseado.

10

Con los núms. -26-27-28-29- y -30- se representa la lámina de masa en las distintas fases de su tratamiento, pudiendo apreciarse en -27- y -29- la formación de los pliegues superpuestos.

15

Concretamente estas son las características que dan lugar a la patente de invención que en esta memoria se preconiza, en la cual será susceptible introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con las variantes que se introduzcan no se desvirtúe la esencialidad del invento.

- N O T A -

20

Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio español, sus colonias, protectorado y dominios las siguientes

Reivindicaciones:

25

1ª.- Una máquina automática para laminar masa de pastelería, provista de una tolva dividida en dos compartimientos a cuya salida cuenta con dos rodillos paralelos que laminan la masa y contra los cuales apoyan dos cuchillas que evitan la adherencia de la masa sobre



18 4 29 7

5 los rodillos, los cuales depositan la lámina formada en una banda sin fin, que circula a menor velocidad que los rodillos laminadores citados, dando lugar a producir sobre la masa un movimiento oscilante depositándose sobre la lona en forma de pliegues que se superponen sin solución de continuidad.

10 2º.- La misma máquina se caracteriza por contar con un segundo juego de rodillos laminadores que reciben la masa procedente de la banda sin fin señalada en la nota precedente, cuyos rodillos cuentan igualmente con cuchillas para evitar adherencias, y que después del laminado depositan la masa en una segunda banda sin fin, que circula a menor velocidad que la desarrollada por la banda citada en la nota primera, formando igualmente pliegues de mayor longitud, y que se superponen sin solución de continuidad.

15 3º.- Una máquina automática para laminar masas de pastelería, en la que las propias cuchillas de la nota segunda, ó bien otro elemento adecuado, cuentan con unas prolongaciones paralelas, dotadas de un movimiento oscilante que es transmitido a la masa para depositarla formando pliegues de la longitud deseada.

20 4º.- La misma máquina de las notas anteriores, que cuenta con un tercer juego de rodillos laminadores que reciben la masa plegada según nota tercera, cuyos rodillos cuentan con cuchillas para evitar adheren-

18 4 29 7



cias, y depositan la masa después de ésta último laminado sobre una tercera banda sin fin, que la traslada a la máquina troqueladora.

5

5\*.- Una máquina automática para laminar masas de pastelería, que se caracteriza porque el número de juegos de rodillos laminadores será variable y asimismo cada juego contará con medios para regular la aproximación recíproca entre cada dos cilindros.

10

6\*.- "Una máquina automática para laminar masas de pastelería".

15

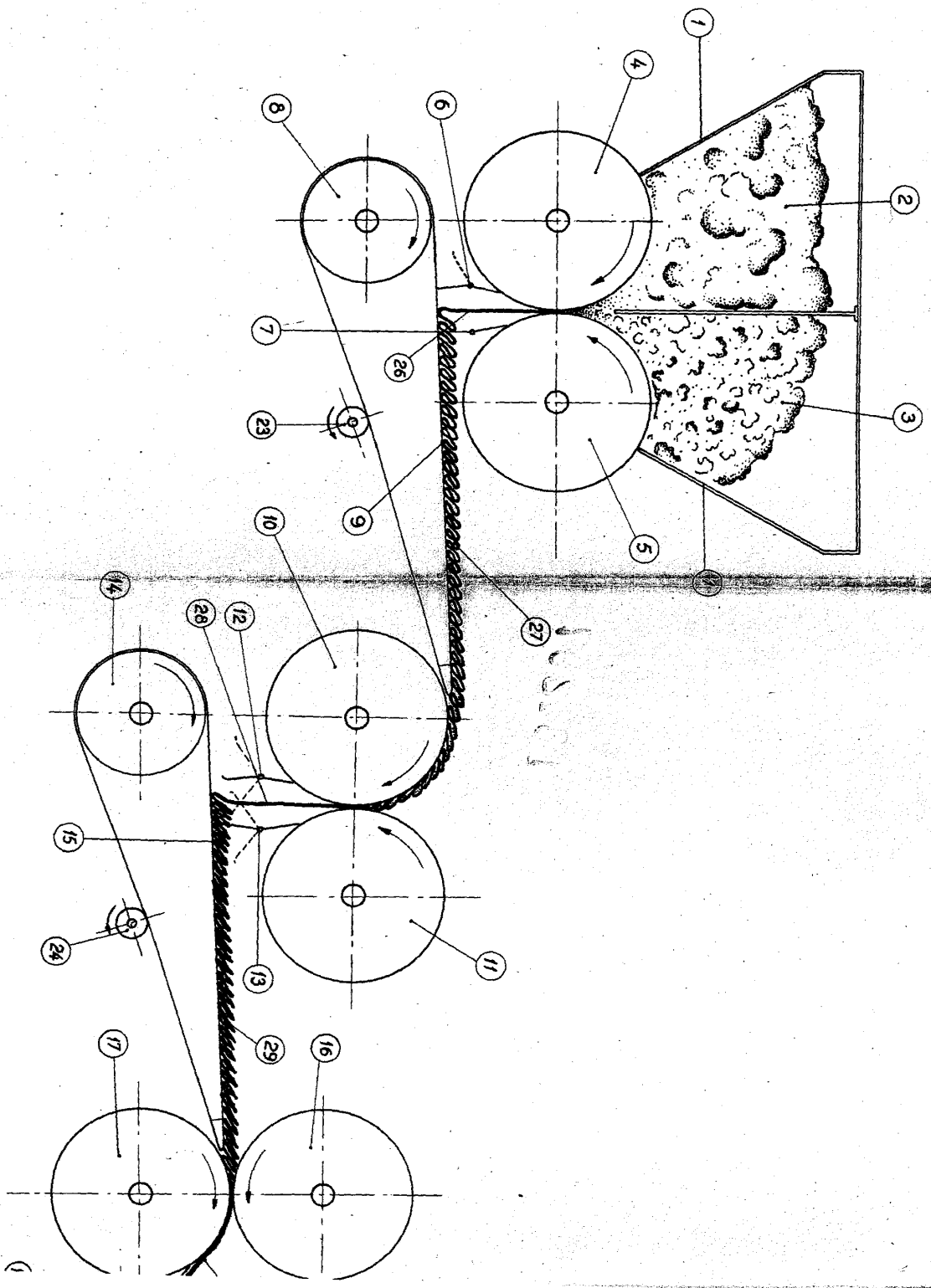
Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

Madrid, 25 de Junio de 1.948

DAMIÁN ARAGONES  
D. P.

1/2

*Clayard's Milling Sifter*  
**184297**

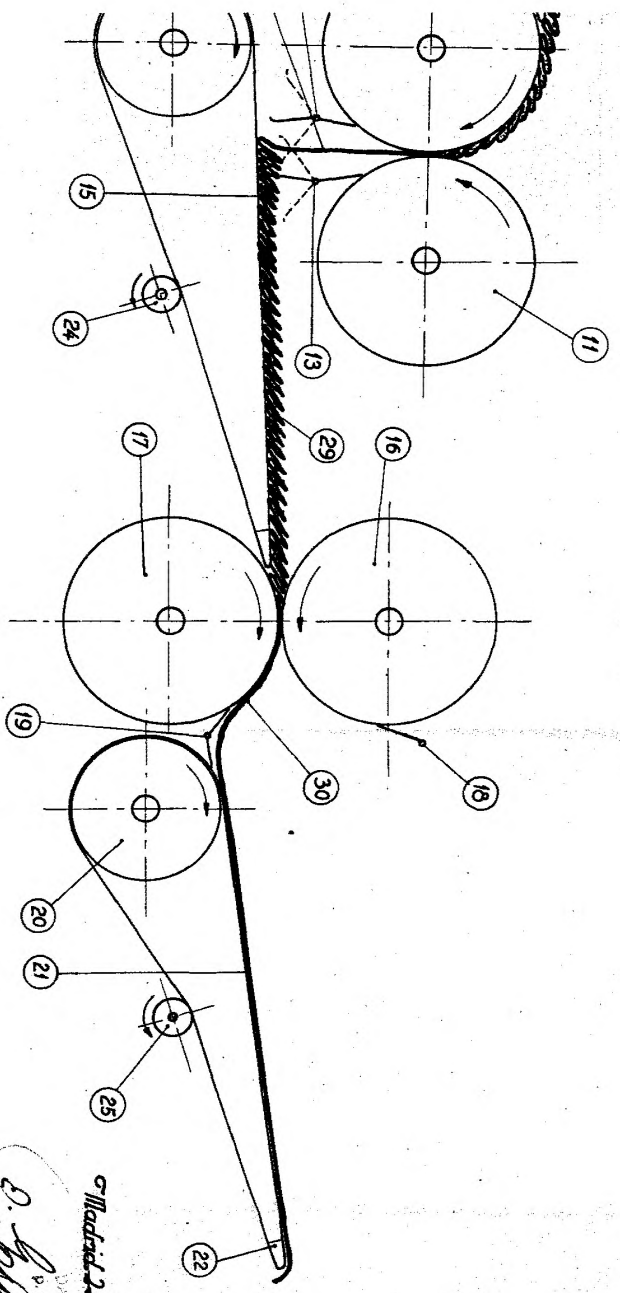


*Gradała variabile*

2/2

184297

Expo. Lima 184297



Matrícula 25 de junio de 1948

*E. Suardelano*