

25 S



184261

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>D 03</u>
SUBCLASE <u>C</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de ELÍAS SERRAVIÑALS, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Calle Mediana de San Pedro, 67, por "DISTRIBUIDOR DE HILOS PARA MÁQUINAS JACQUARD".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

En los telares Jacquard se utiliza los llamados encuadres o porcelanas para guiar los hilos que transmiten el programa de dibujo procedente de la maquineta. Estos encuadres o porcelanas son montados normalmente en marcos de madera que son fijados por diversos medios a la estructura del telar.

Este sistema de construcción a base de marcos de madera adolece de numerosos inconvenientes importantes, tales como el alabeamiento de los marcos, las vibraciones de las porcelanas dentro de ellos, elevada absorción de sucie-

• • • X • • •



184261

dad, inconvenientes en las operaciones de limpieza, y otros.

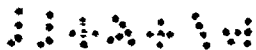
Todas estas desventajas son eliminadas mediante el distribuidor de hilos objeto de la invención, que consiste, en sus líneas generales, en un bastidor metálico que

5. comprende dos perfiles enfrentados y de secciones transversales dispuestas de manera que entre ambos se forman guías en las que se alojan y quedan libremente deslizantes los encuadres o porcelanas. Entre estos dos perfiles son asimismo ajustables y fijables unos dispositivos de fijación para re-
10. tener las porcelanas en la posición ajustada y medios de montaje del dispositivo distribuidor en el telar.

- En la realización preferida de la invención el bastidor está formado por dos pares de perfiles de sección en L, yuxtapuestos por una de sus alas y con las otras mutuamente
15. enfrentadas y separadas de manera que entre ellas se forma una guía deslizante para las porcelanas; estos pares de perfiles se hallan fijados entre sí mediante riostras transversales que mantienen sus posiciones relativas.

- Los medios de fijación de las porcelanas y de montaje en el telar pueden estar constituidos por bridas deslizantes en la guía de las mismas y fijables en la posición
20. longitudinal deseada. Puede tratarse, por ejemplo, de bridas o grapas formadas por dos pletinas superpuestas con sus extremos aplicados contra lados opuestos de una de las ramas
25. de la guía, las cuales son solicitadas una contra otra mediante tornillos intermedios.

En ciertos casos la guía longitudinal de las porcelanas puede estar formada directamente por los propios per-



18420125 S



files metálicos, pero es preferible constituirla por unos perfiles intermedios que se alojan en las cavidades formadas por los dos perfiles metálicos de cada par.

5. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

10. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en perspectiva superior del dispositivo montado; la figura 2 es una sección longitudinal alzada y parcial del mismo; la figura 3 es un detalle en igual representación y a mayor escala que en la figura anterior; la figura 4 es una sección transversal alzada del dispositivo, por la zona de una de las riostras de fijación de los perfiles longitudinales, y la
15. figura 5 es una vista similar a la anterior, correspondiente a la zona donde queda dispuesto uno de los dispositivos de fijación de las porcelanas.

20. El dispositivo representado en los dibujos adopta la forma de bastidor que comprende dos lados longitudinales paralelos -1-, fijados en posición mediante dos riostras extremas, formadas por pernos -2- con mechas roscadas -3-, que pasan por orificios correspondientes de los lados -1- y reciben las tuercas de fijación -4-.

25. Cada uno de los lados -1- está formado por dos perfiles metálicos de sección transversal en L, indicados con las referencias -5 y 6-. En la posición de fijación descrita antes, los dos perfiles se encuentran yuxtapuestos por sus alas verticales, pero las horizontales, dirigidas ambas en el





mismo sentido, se encuentran separadas verticalmente de manera que forman una canal en la que se aloja un listón -7-, de madera, plástico o equivalente. El borde exterior de este listón se halla escalonado como se aprecia en -8-, dejando sobresalir ligeramente el canto del ala del perfil -6- y formando, por tanto, un alojamiento en el que son ajustables de canto las porcelanas -9-.

Los dos lados -1- formados de la manera descrita, enfrentados y fijados en posición como se aprecia en los dibujos, constituyen una guía en la que son deslizantes longitudinalmente las porcelanas -9-. Para fijar éstas en la posición necesaria para el montaje del dispositivo de guía, se utiliza en cada extremo de la hilera una grapa indicada con la referencia general -10- y formada por dos pletinas transversales -11-, apretadas la una hacia la otra mediante tornillos -12- de manera que sus extremos se fijan contra las caras opuestas de las dos alas inferiores enfrentadas de los dos lados -1-.

De manera similar se puede prever unos travesaños -13-, provistos de orificios -14- para su montaje en el telar. En una variante que no difiere esencialmente de la indicada, los travesaños -13- pueden quedar alojados en escotaduras apropiadas -14- de los perfiles interiores o listones -7-, o simplemente corredizos entre las alas.

Es evidente que el dispositivo descrito es totalmente rígido y permite una fácil substitución de las porcelanas y la limpieza del conjunto.

Serán independientes del alcance de la presente



184261

25



invención los detalles accesorios y demás características constructivas no esenciales, empleados en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:
1. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un bastidor formado por dos perfiles metálicos enfrentados y
 10. de secciones transversales dispuestas de manera que entre ambos se forman guías que alojan libremente deslizantes los encuadres o porcelanas, estando éstos fijados en posición mediante dispositivos de fijación asimismo ajustables longitudinalmente en dichas guías.
 15. 2. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que el bastidor está formado por dos pares de perfiles de sección transversal en L, yuxtapuestos por una de sus alas y con las otras mutuamente enfrentadas y
 20. separadas de manera que entre ellas se forma una guía para las porcelanas.
 3. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmen-

• • • • •



184261

te por el hecho de comprender travesaños con orificios para su fijación en el telar.

4. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente por el hecho de que los pares de perfiles se hallan fijados entre sí mediante riostras transversales que mantienen sus posiciones relativas.
5. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado esencialmente por el hecho de que los dispositivos de fijación de las porcelanas y los travesaños de fijación a la máquina están formados por bridas deslizantes en las guías de las mismas y fijables en las posiciones longitudinales deseadas.
6. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con las reivindicaciones 1, 3 y 5, caracterizado esencialmente por el hecho de que las bridas deslizantes están constituidas por dos pletinas superpuestas, con sus extremos aplicados contra lados opuestos de una de las ramas de la guía, estando dichas pletinas solicitadas una contra la otra mediante tornillos intermedios.
7. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que la guía para las porcelanas está formada por listones intermedios, alojados en las cavidades formadas entre los dos perfiles metálicos de cada par.
8. Distribuidor de hilos para máquinas Jacquard.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en



184261 25



la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de Septiembre de 1.972

ELÍAS SERRAVALS, S.A.

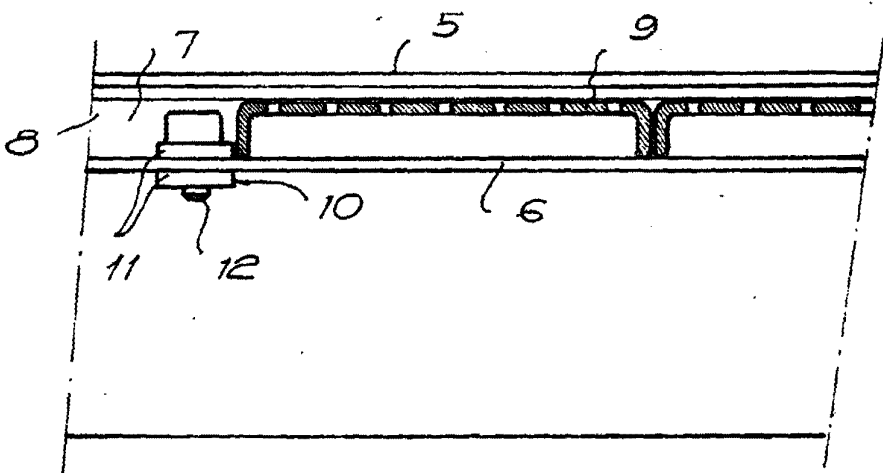
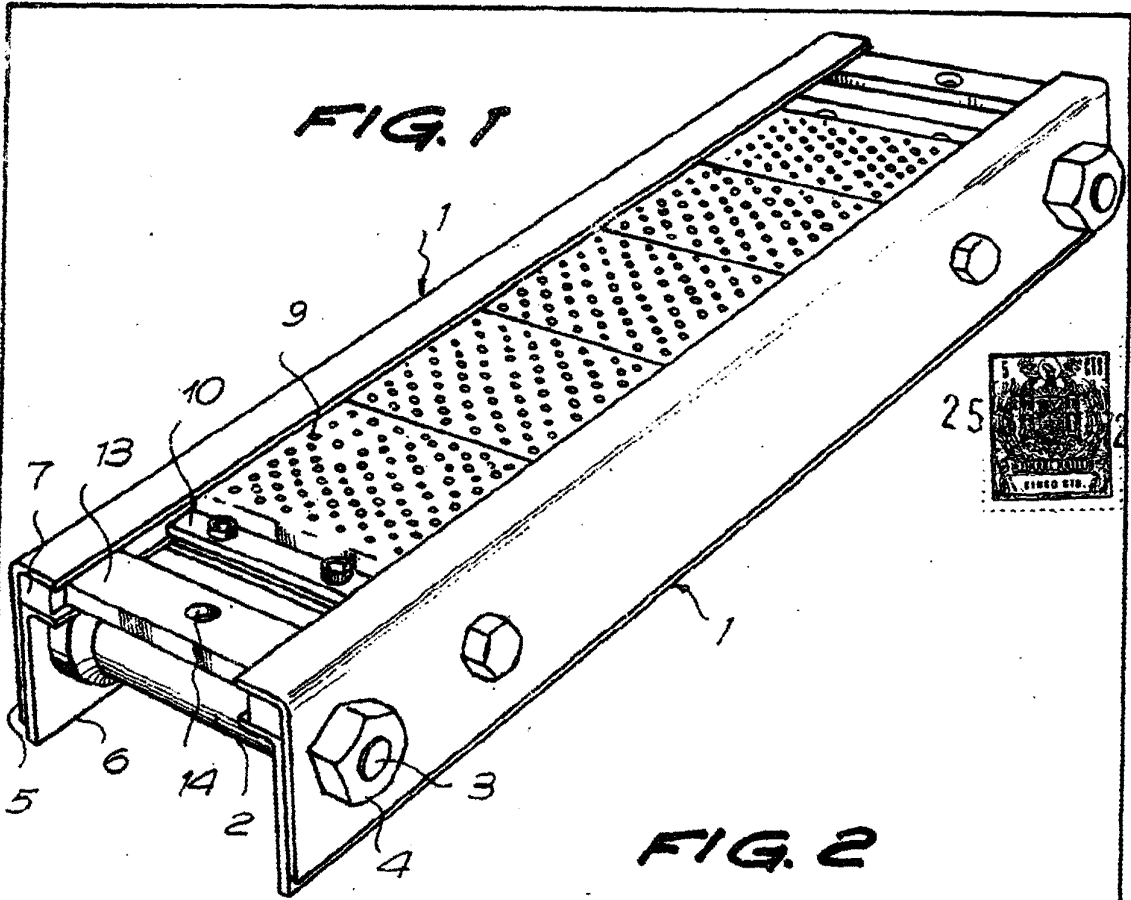
p.a. E. PONTU

[Handwritten signature]

• • • • •

• • • • •

22245/2



Barcelona, 25 SET. 1872

p.a. E. PONTI

P. E.



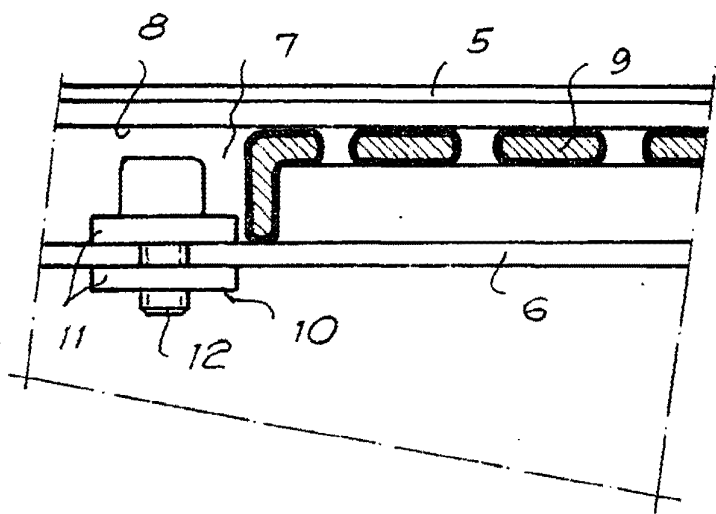


FIG. 3

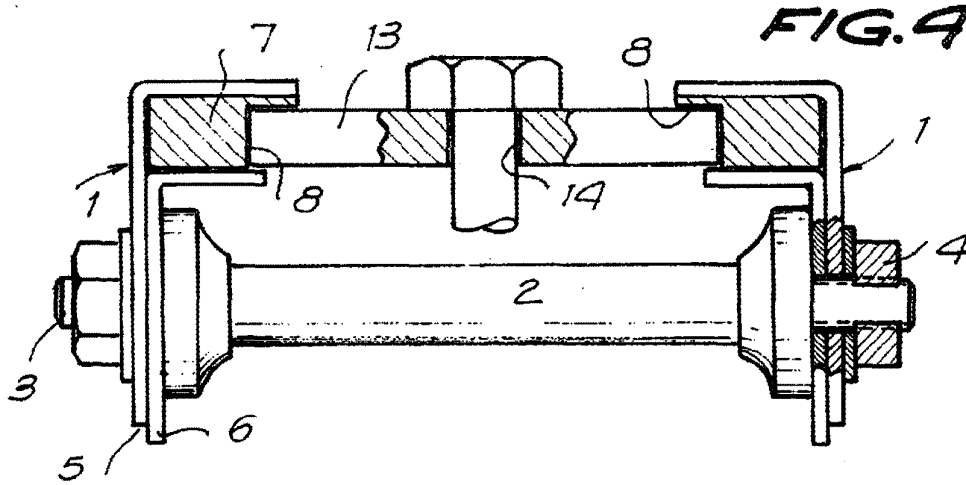


FIG. 4

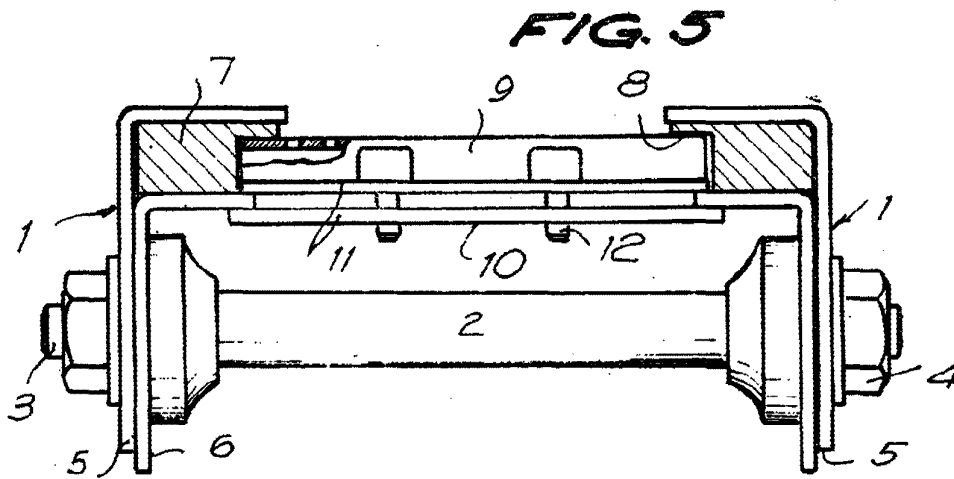
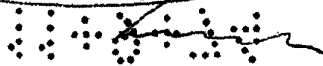


FIG. 5

Barcelona, 25 SET. 1972

p.a. R. PONTI



22245/2