

184246



**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

184246

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años, para España,
a nombre de Don Luis M. N e s w e d a, súbdito austriaco,
residente en Madrid, Rafael Calvo 11.-, por: MAQUINA DE
BOBINAR PARA ARTESANOS E INDUSTRIAS PEQUEÑAS.

Hasta la fecha en la industria pequeña o artesana
textil se acostumbra hacer las bobinas para las tricotosas
o los husos para los telares con ruedas a mano, saliendo
con este procedimiento la bobina y huso muy desiguales
5 y sobre todo deficientes, siendo esto el motivo de frecuente
rotura de hilos y desigualdad en el tejido. Para evitar y
subsanan estas deficiencias, ha sido estudiada esta máquina
objeto de la presente invención, por mediación de la cual
de consigue un bobinado perfecto en husos, bobinas e in-
10 cluso carretes. Por lo tanto es ella muy necesaria y práctica
como suplemento para las tricotosas, telares y urdidores.
Este modelo de máquina se puede construir para tracción a
mano, mediante manivela, para tracción a pie mediante un
pedal y finalmente a motor.

15 La máquina bobinadora que forma el objeto del pre-
sente invento, está representada en los adjuntos dibujos,
en los cuales

la fig. I es una vista en sección lateral-longitu-

184246



dinal, y

20 la fig. 2 una vista en planta de la misma.

La máquina bobinadora se compone de dos movimientos diferentes producidos del mismo mando E.

El primer movimiento es el de los husillos porta-
bobinas. Estos husillos A van sentados en cojinetes de bola
25 o bronce, siendo este modelo de 6 husillos, pudiendo ser
ampliado a la cantidad que se precise. Sobre el tablero
asoma la parte del husillo que debe llevar la bobina, huso
o carrete. Por la parte inferior del tablero asoma el eje
del husillo, siendo colocado sobre estos ejes las ruedecitas
30 ranuradas que unidas las seis ruedecitas de los seis husillos
mediante un cordón de cuero las hacen girar todos en el
mismo sentido. Para garantizar una marcha segura van colo-
cadas tres ruedas de tensión B para la correa.

El primer husillo A=A', además de la ruedecita ra-
35 nurada lleva una poleita C que recibe el movimiento del mando D
D en la proporción de 10 a 1.

El segundo movimiento es el de la barra de guía
hilos. Ya que esta barra tiene que tener movimiento ascen-
dente lento y descendente rápido, para conseguir esto, está
40 provista de unas levas F en los dos extremos. Estas levas
están construidas e cuatro tiempos, a saber: tres tiempos
para la subida y un tiempo para la bajada. Estas levas ac-
cionan sobre unas varillas G de forma cremallera en la parte
superior del tablero. En estas cremalleras G encajan unos
45 unos bulones dentados H que van sentados mediante un eje en
la propia barra guía hilos I, por lo tanto, formando un cuerpo
la barra y los bulones. A un extremo de este eje ve fijamente
colocando un mando a mano K, al cual dando vueltas, hace girar
los bulones, y por lo tanto hace subir estos con la barra I
50 por la cremallera, o bajar, si se da la vuelta al revés. Por
consiguiente, los guía hilos L suben y bajan no solo accionados

184246



por las levas F sino también por la graduación que se le da por el mando K. Mediante esta disposición se consigue y mantiene la forma cónica del huso del principio hasta la terminación, ya que es sabido que los husos que se emplean, verbigracia en la lanzaderas de los telares es de 16 cms aproximadamente, y empezando a bobinar por la parte baja del huso, subiendo en intervalos exactos los guía-hilos, se mantiene su forma y ganando en cada vuelta del mando K en altura hasta llegar a los 16 centímetros del huso. Lo mismo sirve para para las bobinas de las tricotoás cambiando meramente las levas por otras mayores, ya que las dimensiones de estas bobinas son mayores que las de los husos. Para carretas, se trabaja también con las levas grandes, solo que no hay que hacer servir el mando K, ya que los carretes hay que llenarlos de arandela a arandela, ganando estos solo en grueso y no en altura.

El movimiento de las levas y por lo tanto de los guía-hilos se efectúa de la rueda M sobre la rueda N que va fijamente colocada sobre el eje que une las dos levas, y esto en la proporción de 1 a 3. Así que, si por ejemplo a la manivela E se le da 60 vueltas, el movimiento de los husillos A corren a 600 vueltas y las levas F a 20 vueltas por minuto.

Al centro del tablero van colocados los tensores de hilos O por los cuales pasan los hilos que vienen de los molinillos P. Estos tensores son graduables, según la necesidad a la resistencia de los hilos que hay que bobinar. Los molinillos van sobre unos brazos colocados a la prolongación del tablero de la máquina.

N O T A

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Una máquina de bobinar para artesanos e industrias pequeñas, caracterizada por dos movimientos diferen-

184246



85 tes, accionados por un mismo mando, siendo el primero de ellos el de los husillos portabobinas, y el segundo el de la barra de guía-hilos, mediante cuyos movimientos combinados se consigue un bobinado perfecto en husos, bobinas e incluso carretas.

90 2.- Una máquina bobinadora según la reivindicación 1, caracterizada por un dispositivo de mando (E) que, como primer movimiento, acciona los husillos portabobinas (A), extendiéndose sobre el tablero de la máquina la parte del husillo que debe llevar la bobina, mientras por la parte inferior del citado tablero asoma el eje del husillo, siendo colocado sobre estos ejes unas ruedecitas ranuradas que unidas mediante un cordón les comunica un movimiento de rotación en sentido uniforme.

100 3.- Una máquina bobinadora según la reivindicación 2 caracterizada porque para garantizar una marcha segura de los husillos hay dispuestas tres ruedas de tensión (B), por las cuales pasa el cordón que pone en rotación los ejes de los husillos y bobinas respectivamente.

105 4.- Una máquina bobinadora según la reivindicación 1, caracterizada porque el husillo (A=A'), además de la ruedecita ranurada, lleva una poleita (C) que recibe el movimiento del mando (D) en la proporción de 10 a 1.

110 5.- Una máquina bobinadora, según la reivindicación 1, caracterizada porque el movimiento ascendente lento y descendente rápido es conseguido por medio de unas levas (F) construidas a tres tiempos para la subida y un tiempo para la bajada, accionando estas levas sobre unas varillas (G) de forma de cremallera en la parte superior del tablero.

115 6.- Una máquina bobinadora según la reivindicación anterior, caracterizada porque en las cremalleras (G) encajan unos bulones dentados (H) sentados en la propia barra guía-hilos (I), formando un cuerpo estos últimos.

7.- Una máquina bobinadora según la reivindicación

184246



120 anterior, caracterizada por la disposición en un extremo
del eje de un mando a mano (K) que accionandolo hace girar
los bulones y subir estos con la barra (I) por la cremallera
o bajar al darle movimiento contrario, con lo cual los
guías-hilos (L) suben y bajan no solo accionados por las
125 levas (F) sino también por la graduación comunicada por
el mando (K).

8.- Una máquina bobinadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el movimiento de las levas (F) y por tanto de los guía-hilos se realiza por la rueda (M) actuando sobre la rueda (N) fijamente colocada sobre el eje de unión de las dos levas, y esto en la proporción de 1 a 3, resultando que si a la manivela (E) se le da 60 vueltas al minuto, los husillos (A) corren a 600 vueltas y las levas (F) a 20 vueltas por minuto.

135 9.- Una máquina bobinadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque al centro del tablero van colocados unos tensores de hilos (O) por los cuales pasan procedentes de los molinillos (P), siendo graduables estos tensores en correspondencia con la resistencia que
140 hayan de tener los hilos que hay que bobinar.

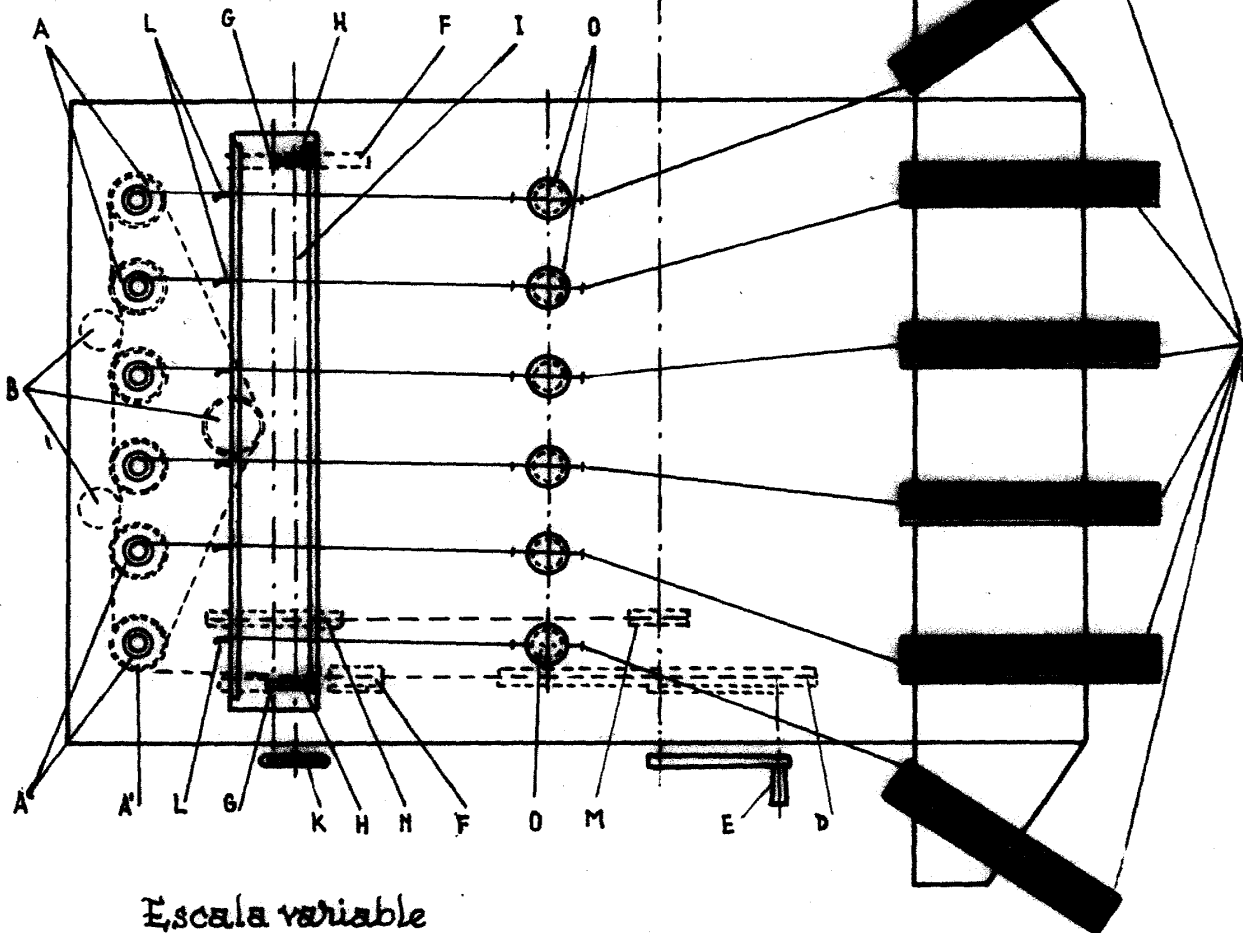
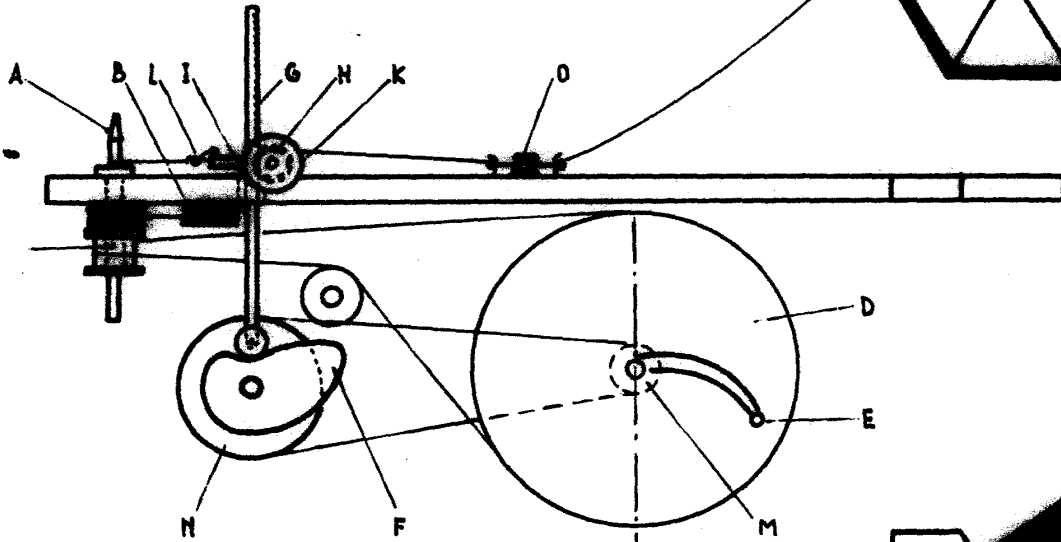
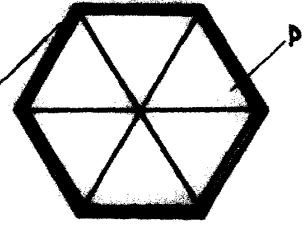
10.- MAQUINA DE BOBINAR PARA ARTESANOS E INDUSTRIAS PEQUEÑAS.-

Todo según queda descrito en la presente Memoria caracterizado en la anterior Nota y representado en el adjunto dibujo.

Madrid, a 24 de Junio de 1948.

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

184246



Escala variable
por: Luis M. NESWEDA

