

23-10-74



21 SET.

184229

B 650

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "BANDEJA PARA FRUTAS Y SIMILARES", a favor de PLÁSTI
COS CELULÓSICOS, S.A., de nacionalidad española, domici-
liada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una
bandeja que está fabricada principalmente a base de plás-
tico y resulta preferentemente adecuada para envasar fru-
tas, tomates y otros productos análogos.

- 5. Las bandejas ya conocidas que se utilizan para esta finalidad están configuradas por lo general con for-
ma rectangular o cuadrada y presentan como mínimo tres
elementos de soporte dispuestos preferentemente en las
esquinas. Por motivos de ahorro de material, estos ele-
mentos de soporte son huecos en la mayoría de los casos,
- 10. lo cual tiene de todas formas la desventaja de que si la
bandeja llena se ha envuelto con una lámina de contrac-
ción, al apilar varias bandejas envueltas de esta forma,
las láminas de contracción pueden quedar fácilmente ave-
riadas en las zonas en que se encuentran las aberturas
- 15.

10074

184229

21



correspondientes a la parte interior de los elementos huecos de soporte.

El presente Modelo de Utilidad tiene como finalidad, la de eliminar esta desventaja de las bandejas ya

5. conocidas.

Esta finalidad se consigue al prever una bandeja fabricada principalmente a base de plástico, que resulta preferentemente adecuada para envasar frutas, tomates u otros productos análogos y que presenta en las correspondientes esquinas, como mínimo tres elementos huecos de soporte, dotando a la bandeja a lo largo de los cantos laterales en que se encuentran los elementos huecos de soporte, de unas orejas de agarre y sustentación que pueden plegarse sobre el espacio hueco de los elementos

10.

15.

Las orejas de agarre y sustentación poseen preferentemente una superficie plana o de forma adecuada.

Al acoplar a la bandeja las orejas de agarre y sustentación que pueden plegarse sobre los espacios vacíos de los elementos huecos de soporte, se evita que en los casos de bandejas llenas envueltas con lámina de contracción, tras haber plegado las orejas de agarre y sustentación sobre los espacios huecos de los elementos de soporte, al apilar varias bandejas unas sobre otras, las láminas de contracción envolventes queden averiadas en los lugares correspondientes a los espacios huecos de los elementos de soporte, tal como venía sucediendo hasta ahora. Las orejas de agarre y sustentación contribuyen además a proporcionar más resistencia a la bandeja,

20.

25.

30.

estas orejas pueden estar dotadas de asas para que de es



te modo puedan emplearse para agarrar y llevar cogida la bandeja.

- Las orejas de agarre y sustentación están sujetas a los cantos laterales de la bandeja preferentemente mediante una articulación, que en caso de que la bandeja sea de plástico, puede consistir en un surco que discurre paralelamente al canto lateral de la bandeja, en torno al cual puede girar la oreja de agarre y sustentación para ser plegada. Las orejas de agarre y sustentación pueden estar dotadas preferentemente de aberturas, concavidades o partes salientes, de forma tal que estos elementos de configuración pueden servir a modo de puntos de encastre para los elementos de soporte pertenecientes a otra bandeja situada en apilamiento debajo de la primera.

- Preferentemente, la bandeja construída de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad se fabrica a base de un material sintético termoplástico, y principalmente a base de una lámina de plástico expandido correspondientemente conformada, de forma tal que a este respecto resulta totalmente preferible utilizar una lámina de poliestirol expandido para la fabricación de la bandeja. Utilizando una lámina de poliestirol expandido para fabricar la bandeja construída de acuerdo con la presente patente se obtiene la ventaja de que, como consecuencia del escaso consumo de material, los costes de fabricación resultan bajos, además de que, como consecuencia de la blandura del poliestirol expandido, la bandeja resulta especialmente adecuada para envasar materiales sensibles tales como frutas o tomates. De esta forma se impi-



de que los productos contenidos en las bandejas sufran daños no tan solo al efectuar el envasado, sino también en el manejo y transporte de los envases, puesto que el poliestirol expandido posee muy buenas propiedades de amortiguación de los choques. Las bandejas construídas de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad resultan especialmente adecuadas para la venta de frutas y otros productos análogos en tiendas de autoservicio, en cuyo caso las bandejas llenas están envueltas mediante unas láminas de contracción.

A continuación se procede a explicar con más detalle el presente Modelo de Utilidad, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los cuales está representada una forma preferente de realización de la bandeja construída de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad. En dichos dibujos se muestra lo siguiente:

Figura 1.- Una forma de realización de la bandeja construída de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, vista en perspectiva, y

Figura 2.- Una vista en sección practicada paralelamente a los dos cantos laterales de la bandeja no dotados de oreja de agarre y sustentación.

La bandeja construída de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad se designa con el número de referencia-1- en ambas figuras. Esta bandeja puede estar fabricada a base de un material sintético termoplástico, tal como por ejemplo cloruro de polivinilo, polietileno, polipropileno o poliestirol. El material empleado en la fabricación de la bandeja es preferentemente un plástico expandido, en especial poliestirol expandido, y la bande



ja se fabrica por conformación de una lámina extrusionada.

En la forma de realización que se muestra en las figuras, la bandeja es cuadrada en su vista en planta, y sobre su cara superior está dotada en las cuatro esquinas de cuatro elementos huecos y piramidales de soporte -2-, que forman un todo con el fondo de la bandeja -3-. Estos cuatro elementos de soporte están unidos por cuatro bandas de delimitación -4-, cuya altura corresponde de aproximadamente a un tercio de la altura de los elementos de soporte.

Los elementos huecos de soporte van estrechándose en su interior hacia arriba en correspondencia a su forma exterior, de modo que las bandejas vacías pueden ser apiladas por inserción de unas en otras, y de esta forma pueden ser transportadas ocupando poco espacio.

En dos de los cantos laterales diametralmente opuestos están dispuestas a lo largo de toda la longitud de estos cantos unas orejas de agarre y sustentación -6- que pueden plegarse girando en torno a un eje que se extiende paralelamente a los cantos laterales en cuestión, y queda preferentemente situado a una pequeña distancia de estos cantos. El plegado de las orejas de agarre y sustentación, se efectúa preferentemente en torno a una articulación -7-, que, en caso de que la bandeja haya sido construída por conformación de una lámina de plástico puede consistir en un surco, que en cada caso se extiende a lo largo del correspondiente canto lateral de la bandeja, a escasa distancia del mismo. Las orejas de agarre y sustentación poseen una anchura tal que al ser ple

23-10-74

- 6 - 184229

21 SET.



- gadas sobre la parte inferior de la bandeja cubren los espacios vacíos -8-, de los elementos huecos de soporte. De esta forma, al apilar las bandejas unas sobre otras, las láminas de contracción envolventes no podrán ya quedar averiadas en los lugares correspondientes a los espacios vacíos arriba mencionados, y en especial, las puntas -5- de los elementos huecos de soporte no podrán ya originar averías en las láminas envolventes en dichas zonas.
- 5.
10. Como ya se ha dicho anteriormente, las orejas de agarre y sustentación pueden estar dotadas de aberturas, concavidades o pequeños salientes, que pueden servir para formar puntos de encastre para las puntas -5- de otra bandeja que se encuentre colocada en estado de apilamiento bajo la primera. De esta forma puede incrementarse la estabilidad de una pila de bandejas.
15. Naturalmente, las puntas -5- de los elementos huecos de soporte pueden estar también configuradas con forma plana.
20. Tras su fabricación, las bandejas son preferentemente apiladas por inserción de unas en otras para ser transportadas de esta forma a su lugar de destino. En este apilamiento los elementos de soporte -2- quedan encajados en los espacios huecos de los correspondientes elementos de soporte de la bandeja que se encuentra sobre la de la parte inferior. Gracias a esta disposición se logra un ahorro de espacio, tanto en el almacenamiento como en el transporte de estas bandejas. Antes de llenar las bandejas, las orejas de agarre y sustentación -6- se pliegan sobre la parte inferior -3- de la bandeja, con
- 25.
- 30.



lo cual las bandejas pueden llenarse y envolverse con una lámina de contracción.

- Las orejas de agarre y sustentación -6- no tan solo evitan que las láminas de contracción utilizadas para envolver las bandejas llenas queden averiadas en las zonas en que se encuentran los espacios vacíos de los elementos huecos de soporte, sino que contribuyen también en grado considerable a incrementar la estabilidad de la bandeja, de forma tal que estas bandejas pueden fabricarse de un material de espesor inferior al del utilizado para la fabricación de las demás bandejas que son conocidas.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la bandeja descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Bandeja para frutas y similares, del tipo que se compone de un fondo plano y por lo menos tres elementos de soporte unidos entre sí por unas bandas de delimitación, caracterizada porque a lo largo de los cantos laterales en que se encuentran los elementos huecos de soporte, la bandeja está dotada de unas orejas de agarre y sustentación que pueden plegarse en la cara inferior de la bandeja sobre los espacios huecos de los elementos de soporte.

- 2.- Bandeja para frutas y similares, según la reivindicación 1, caracterizada porque las orejas de agarre y sustentación poseen una superficie lisa o de forma



especial y dado el caso está dotada de aberturas, concavidades o pequeños salientes.

5. 3.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque las orejas de agarre y sustentación pueden plegarse girando en torno a una articulación.
 10. 4.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque los elementos huecos de soporte forman un todo con el fondo de la bandeja y las bandas de delimitación y van estrechándose hacia arriba en dirección a la punta.
 15. 5.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por estar fabricada a partir de un material sintético termoplástico.
 20. 6.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada por estar fabricada a base de un material expandido, y en especial a base de poliestirol expandido.
 25. 7.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque las orejas de agarre y sustentación son del mismo material que la bandeja.
 30. 8.- Bandeja para frutas y similares, según las reivindicaciones 5 a 7, caracterizada porque las orejas de agarre y sustentación forman un todo con la bandeja y la articulación consiste en un surco.
- Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
30. 9.- "BANDEJA PARA FRUTAS Y SIMILARES".

22-10-74

- 9 - 184229

21 SET 1972



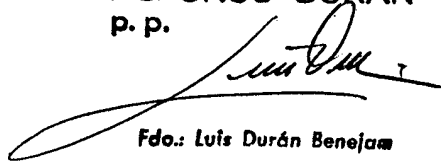
Consta la presente memoria de nueve hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 21 SET. 1972

5.

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.

ALFONSO DURÁN
p. p.



Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/pc.

FIG. 1

21 SET

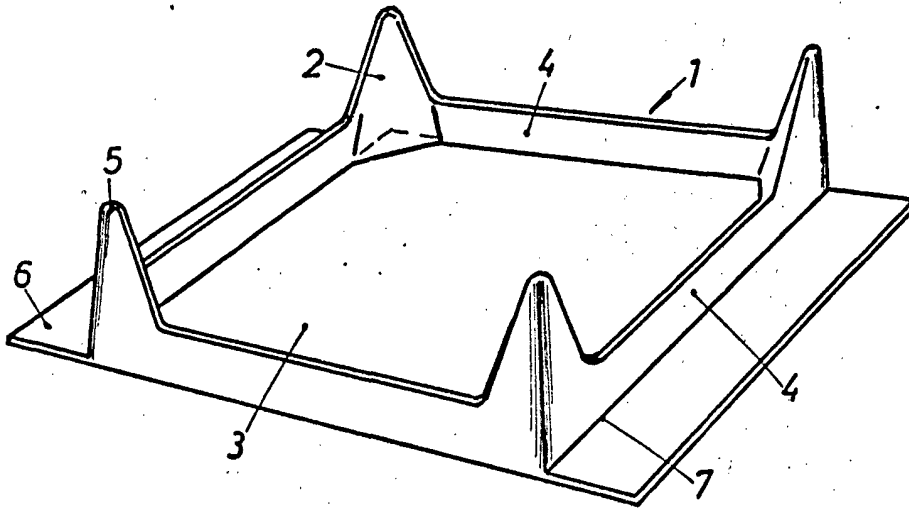
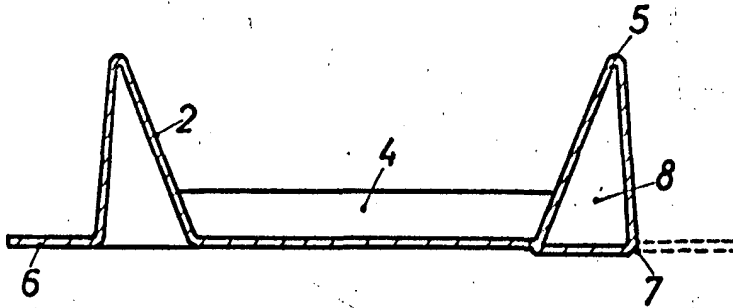


FIG. 2



BARCELONA,
P. A.

21 SET. 1972

ALFONSO DURÁN
P. P.

Fda: Jefe Durán Benojim

Escala variable