

184201

21



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

184201

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PERFUME SOLIDO SOLUBLE", a favor de Don Emilio Risques Marqués, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de la Diputación, nº 389.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un perfume sólido soluble.

Actualmente existen preparados líquidos o pastosos, con los cuales se pueden obtener perfumes, mediante un tratamiento peculiar de cada uno. Sin embargo, estos productos exigen envases herméticos, que resultan ser siempre una molestia, no solo para su transporte, sino también para su conservación.

5. Con la invención se llega a obtener un producto sólido sea en polvo, granulado, escamas, pastillas, o en barra, mediante el cual, con toda sencillez, se obtiene la cantidad de perfume que se desee, por su disolución en alcohol o en mezcla de alcohol y agua.

10. La invención se basa en el tratamiento de una materia solidificante a temperatura apropiada, por una esencia, en pre

184201



sencia de un colorante que, por sus propiedades químicas, pueda influir en el resultado de la operación.

Como materia solidificante se enumera las grasas sólidas, los ácidos grasos sólidos, ceras minerales, ceras vegetales, ceras animales o similares.

5.

También puede ser considerada como materia solidificante, los óxidos y los carbonatos, así como también tierras minerales, tierra de infusorios o similares.

10.

Pueden utilizarse también las harinas, féculas, almidones, polvo de madera, serrín de madera y, finalmente, los jabones.

El proceso a seguir estará de acuerdo, pues, con la índole de la materia solidificante base.

15.

Para facilitar la explicación, se indican a continuación los siguientes ejemplos.

EJEMPLO I^o.

20.

Para 100 partes en peso, se toman 20 de cera vegetal y se somete a elevación de temperatura hasta su fusión; a este líquido se le incorpora rápidamente unas 80 partes de esencia, solidificándolo inmediatamente.

El producto solidificado, según el método que se siga para esta operación, dará lugar a polvo sólido, granulado o barra moldeada.

25.

En el caso de barra moldeada, se recubre con papel de estaño, aluminio u otro protector, siendo éste el único envase que necesita.

EJEMPLO II

30.

Para 100 partes en peso, se toman 30 partes de carbonato sódico muy pulverizado, 10 partes de serrín fino de madera, y al conjunto se le humedece con 60 partes de esencia

1 84201²¹



hasta resultar una mezcla homogénea, la cual se puede moldear a presión, para formar barras o emplear tal como resulta, previa desecación.

EJEMPLO III.

5. Para 100 partes en peso se toman 10 partes de ácido graso sólido, fundiéndolo a la temperatura conveniente; a este producto de fusión se le añade 20 partes de óxido de zinc y, finalmente, 70 partes de esencia adicionada con un colorante, se deja solidificar el producto y se hace pasar por un tamiz de malla gruesa, a fin de obtener granulados, o bien se moldea para presentarlo en forma de barras.

El modo de empleo es como sigue:

15. En cierta cantidad de alcohol se desmenuza o simplemente se vierta el producto sólido, obtenido en cualquiera de sus formas; el alcohol disuelve los productos que lo son en él, y a los restantes o inertes los deja como residuo o poso. Seguidamente se adiciona agua, la cual hace precipitar a los productos disueltos en el alcohol, quedando el líquido exclusivamente con la esencia, que se decanta o filtra.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser realizada en cualquier medio y aparato, con las temperaturas y tiempos de operación más adecuados a cada caso: por entrar todo éllo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

1 84201 21



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Un procedimiento para la obtención de un perfume sólido soluble, caracterizado esencialmente por el hecho de someter a una materia solidificante, a un tratamiento por una esencia, en presencia o no de un colorante, que por sus propiedades químicas, puede influir en el resultado de la operación, cuyo resultado es esencialmente sólido, pulverulento, granulado, en escamas, pastillas o moldeado en barras.
10. 2ª.- Un procedimiento según la anterior reivindicación, en el cual el porcentaje en peso para 100 partes es, aproximadamente, del 5 al 80 respecto de la esencia, y del 20 al 95 en lo relativo a la materia solidificante.
15. 3ª.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores, en el que, como materia solidificante, puede ser considerada los productos grasos sólidos, tales como grasas sólidas, ácidos grasos sólidos, ceras minerales, vegetales o animales, así como también los productos químicos, tales como
20. óxidos y carbonatos, o bien productos vegetales como harinas, féculas, almidones, tierras de infusorios y también tierras minerales, residuos como el serrín de madera, polvo de madera y, finalmente, cualquier jabón.
25. 4ª.- Un procedimiento según las anteriores reivindicaciones, en el que, la materia solidificante se somete a fusión,

184201:21 JUN



a temperatura conveniente, mezclándola o nó con la materia infusible, o bien utilizando esta materia solidificante infusible en las condiciones indicadas en la reivindicación 1ª.

5. 5ª.- Un procedimiento para la obtención de un perfume sólido soluble.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación correspondiente.

Madrid, a 21 de junio de 1948.

EMILIO RISQUES MARQUES.

JAVIER ISERN

P.a. n. o.