



184065

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

184065

por "UN SISTEMA DE CONSTRUCCION RAPIDA PARA CAJAS DE APARATOS DE RADIO", a favor de Don Antonio Vilaró Bosch, Don José Ma Rojas Bayona y Don Miguel Carbonell Esteva, todos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, Muntaner, 326, Solá, 18 y Ausias-March, 27.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema de construcción rápida para cajas de aparatos de radio.

5. La invención consiste en obtener, mediante un moldeo concéntrico y en una sola vez, una envoltura transversal, meridiana, de la caja, dejando vacíos el frente y respaldo de la misma, pero quedando completamente cerrados sin solución de continuidad las partes superior e inferior, juntamente con las laterales.

10. El moldeo se realiza sobre material laminar, sea compuesto en el propio molde, sea adquirido en el comercio, denominado contraplacado.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.



En el dibujo:

la figura representa la vista frontal del molde y contramolde, preparados para la obtención de la caja para aparato de radio.

5. Consiste la invención en disponer un molde formado por dos piezas -1- y -2-, acopladas entre sí y fácilmente separables. El acoplamiento se realiza por la chaveta -6- , en la parte superior e inferior, respectivamente.

10. El contramolde es un compuesto de placas o piezas de madera o material similar, preferentemente cuatro partes, las -3-, situadas en los laterales, y las -4- y -5-, respectivamente, en la parte superior e inferior.

15. Entre molde y contra molde queda un espacio -7- en todo su contorno, el cual ocupará la materia laminar a moldear.

Esta materia se compone de hojas de madera encoladas entre sí, o a otro material de relleno, o bien se utiliza la madera contraplacada que se vende en el comercio.

20. Esta madera se humedece, se coloca en el molde y se fija éste con una serie de prensos que ejercen la fuerza en el sentido radial de las flechas, o sea por todo el contorno a moldear.

Se deja en reposo, a presión, durante unas horas y se desmoldea y seca.

25. El resultado es una caja dura, sólida y sin soluciones de continuidad, que permite un barnizado perfecto.

30. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando en su

184065



fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo ello dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

184065

5. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Un sistema de construcción rápida para cajas de aparatos de radio, caracterizado esencialmente por el hecho de someter a un efecto de presión radial, a un material laminar a base de hojas encoladas, dispuesto en un molde, provisto de un contramolde o sufridera, con la particularidad de que, en una sola operación de prensa, se obtiene el contorno de la caja, enterizo y sin solución de continuidad.

15. 2ª.- Un sistema según la anterior reivindicación, en el cual el molde exterior consta de dos piezas acopladas entre sí, mediante chaveta o similar, para su fácil desmonte, constituyendo la parte interna del mismo exactamente la forma que ha de tomar dicha caja.

20. 3ª.- Un sistema según las reivindicaciones que anteceden, en el que, el contramolde consiste en unas piezas acoplables entre sí, o simplemente apoyadas unas en otras, acunadas mutuamente, dejando entre su contorno exterior y el interior del molde, espacio suficiente para alojamiento de la materia laminar.

25. 4ª.- Un sistema según las reivindicaciones precedentes, en el que, el moldeo se efectúa mediante presión radial

10 JU



en toda la superficie exterior del molde, manteniendo esta presión el tiempo preciso para la consolidación de la materia a moldear.

5. 5ª.- Un sistema de construcción rápida para cajas de aparatos de radio.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 10 de Junio de 1948.

ANTONIO VILARÓ BOSCH
JOSE MARIA ROJAS BAYONA
MIGUEL CARBONELL ESTEVA.

P.a.

JUAN ISERN

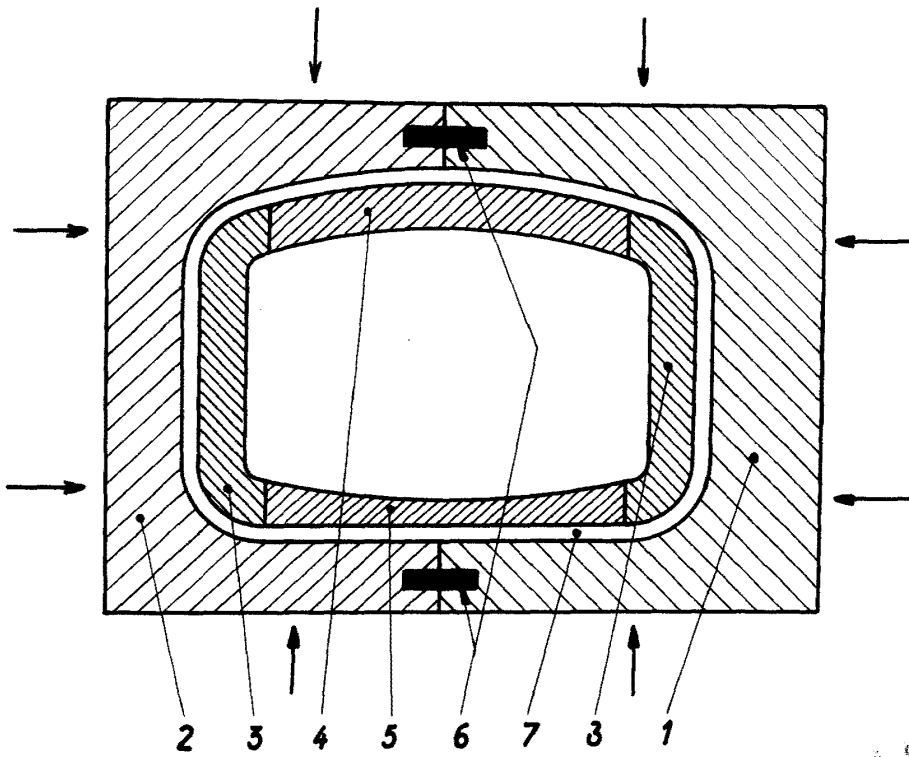
D. D.

184065

Don Antonio Vilaró Bosch
Don José María Rojas Bayona
Don Miguel Carbonell Esteva

Hoja única

184005



Madrid, 10 Junio 1948
Jaime Isery
p.p.