

10-38



184038

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

Por veinte años

a favor de   D o n   A g u s t i n   D A V I L A  
V i d a l   , de nacionalidad española, residente en Bar-  
celona, calle Sevilla, número 37, p e r :

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE REDUCTORES DE TENSION"

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

---

- 1            Constituye el procedimiento objeto de esta patente,  
un método práctico y sencillo de construcción de reducto-  
res de tensión, en particular de reductores de tensión pa-  
ra aplicaciones radieléctricas. Mediante el mismo pueden  
5            producirse los tales reductores en serie, y por lo tanto  
baratos, y se obtienen reductores de gran superficie de ra-  
diación, no obstante su relativamente reducido tamaño, de  
gran valor obvio y perfectamente protegidos, al tiempo



que son de fácil desmontaje para su eventual reparación, corrección e variación de magnitud:

De acuerdo con el tal nuevo sistema de fabricación, se procede como sigue:

184038 5

Se provee una pieza cilíndrica de material refractario, horadada axialmente en todo su longitud y con rambras o canales longitudinales en su periferia; se montan en todas o algunas de las dichas canales, formando zig-zag con los pasos de una a otra, una resistencia eléctrica de hilo de niquelita u otro material análogo arrollado en hélice; se rodea la referida pieza con un tubo concéntrico de chapa metálica perforada; se aplican dos respectivas bases, con correspondientes taladros, cada una de ellas constituida por una arandela metálica con un reborde o canal circular periférica en la que se ajusta el borde del tubo protector, e interpuesta entre dos arandelas aislantes, unidas entre sí las tres arandelas de una base por ojete metálicos de paso y las de la otra base por espigas y tuercas; se establecen conexiones eléctricas entre los ojetes, la resistencia de hilo metálico y las espigas; de manera que se constituye un conductor con "un ojete-un hilo de empalme-una espiga" y otro conductor, aislado del primero, con "el otro ojete-la resistencia de hilo-la otra espiga"; y se soldadura el conjunto con un espárrago pasante al que se atornilla una tuerca y cuya cabeza se hace quede interpuesta entre la arandela metálica y la aislante exterior de una de las piezas;

En la aplicación práctica del procedimiento reseñado, podrá ser vario todo cuanto revista caracter accesorio e circunstancial relativamente a lo que constituye la esca-





exterior de una de las piezas:

2 - Un procedimiento de fabricación de reductores de tensión:

5

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas; a su vez, de cinco en cinco:

Barcelona, 4 junio 1948  
P:A:

184038