



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

184033

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA RESINA DE APLICACION A LAS PINTURAS, BARNICES Y LACAS", a favor de Don Salvador Gil Jiménez, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. de José Antonio, 759.

- . -

184033

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a la obtención de una resina de aplicación a las pinturas, barnices y lacas.

El procedo que caracteriza la invención se desarrolla según una marcha operante sencilla, aventajando a lo que actualmente se practica, llegando a unos rendimientos máximos, casi del 100 por 100, obteniéndose una resina sólida, dura, transparente, ligeramente amarillenta y soluble en disolventes orgánicos ordinarios, con un punto de fusión de unos 60°C, que le permite ser utilizada en aplicaciones industriales.

5. La invención se realiza tratando el benzaldehido con la acetona, en presencia de un catalizador alcalino, preferentemente la sosa cáustica al máximo de saturación compatible con la reacción.

10. Se obtiene una resina en disolución completa en el exceso de acetona, se neutraliza la solución, se decanta y



48 JUN 5

se separa la resina por destilación fraccionada.

Para facilitar la explicación, se indica el siguiente EJEMPLO.

5. Se toma 1 mol. de benzaldehído y se disuelve en 2 a 3 mol. de acetona, en presencia de sosa cáustica, en solución acuosa o alcohólica, con concentración de un 20 a 25 %.

En la reacción la acetona actúa como substancia condensable y como disolvente.

10. La cantidad de sosa cáustica indicada es de un 5 a un 10% con respecto al benzaldehído.

Se opera a temperatura ambiente y aún refrigerando en el curso de la operación, hasta el final de la reacción.

La resina obtenida en la reacción queda disuelta en la acetona en exceso.

15. Se neutraliza la solución para eliminar la presencia de la sosa y lograr una separación visible de la capa acuosa respecto de la oleosa.

20. Se separan ambas partes por decantación y se somete a la oleosa a una destilación fraccionada, que puede estar combinada o no con presión o vacío, quedando como residuo de la misma, la resina que se buscada.

Esta resina es un bloque duro, transparente, de color amarillento, fundiendo a unos 60°C., disolviéndose en los disolventes orgánicos ordinarios.

25. El rendimiento de resina es función de la concentración del catalizador alcalino, siendo el máximo el correspondiente a la concentración de 20 a 25%, disminuyendo progresivamente con ella, hasta hacerse prácticamente inapreciable o difícil de separar, aumentando su coste.

30. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser

184033



llevada a la práctica en otras variaciones, que las indicadas en la descripción a título de ejemplo. Podrá, pues, ser obtenido en los medios y aparatos más convenientes, con las concentraciones, temperaturas y tiempos de reacción más adecuados a cada caso: por quedar todo ésto comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

5.

N O T A

184033

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10.

1ª.- Un procedimiento para la obtención de una resina de aplicación a las pinturas, barnices y lacas, caracterizado esencialmente por el hecho de tratar el benzaldehído con la acetona, en las proporciones de 1 mol. del primero por 2 a 3 mol. del segundo, operando en presencia de un catalizador alcalino cuya concentración sea adecuada a la máxima producción de resina, con los elementos indicados según las proporciones señaladas.

15.

2ª.- Un procedimiento según la anterior reivindicación, en el que, el catalizador de mayor rendimiento, es la sosa cáustica al 20 o 25%, en alcohol o agua, entrando la cantidad de sosa en una proporción del 5 al 10% respecto del benzaldehído.

20.

3ª.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores, en el cual se opera a temperatura ambiente, con refrigeración durante la parte final del proceso, o según demande

25.



la temperatura producida en el mismo.

4^a.- Un procedimiento según las reivindicaciones precedentes, en el cual, el final de la reacción se acusa por la presencia de la resina en disolución en la acetona, en exceso.

5.

5^a.- Un procedimiento según las precedentes reivindicaciones, en el que, después de neutralizar y decantar, se separa la materia oleosa y se somete a una destilación fraccionada, con o sin presión o vacío, hasta llegar a obtener la resina, que es un cuerpo duro, transparente, de color amarillento, fundiéndose a unos 60°C., y disolviéndose con facilidad en los disolventes orgánicos ordinarios.

10.

6^a.- Un procedimiento para la obtención de una resina de aplicación a las pinturas, barnices y lacas.

15.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 9 de Junio de 1948.

SALVADOR FIL JIMENEZ.

p.a.

JAMES BERN

D. D.

184033