



JUN. 1948

1 84 02 6

1 84 02 6

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, con prioridad de la patente noruega serie número 93.024 del 16 de marzo de 1.948, a favor de la razón social LUMALAMPAN AKTIEBOLAG, residente en Stockholm (Suecia), Lumavügen 6, -----

P O R

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIALMENTE " .

Este invento se refiere a un portalámparas, para lámparas eléctricas tubulares, con dientes de contacto proyectados axialmente.

5 El objeto del invento es proporcionar una construcción de portalámparas, cuyos elementos separados se unan fácilmente y se fijan por sí mismo sin ninguna sujeción complementaria o medios de sostén, proporcionando así una manera simplificada de construir tales dispositivos.

Al realizar el invento dos muelles de contacto se colocan



8 JUN. 1948

184026

10

enfrentados, montados sobre un chasis en un cajetín aislado, -
moldeado de una pieza y formando una cavidad. Un soporte gira-
torio para los dientes o dispositivo análogo del tubo, está -
montado entre los muelles de contacto en el cajetín. Como es co-
nocido con anterioridad, el soporte está provisto con una ranura

15

transversal, y un reborde del cajetín está provisto de una ra-
nura de entrada para girar los dientes a la posición del circui-
to abierto. Según el invento este soporte está insertado en una
abertura circular abierta en una cara del cajetín y provista con
láminas terminales, de las cuales la exterior está adaptada pa-

20

ra llenar la abertura del cajetín. El cuerpo del sostén tiene -
una longitud igual a la anchura de los muelles de contacto, para
prevenir desplazamientos del eje del soporte. Estando el soporte
sostenido en un pivote dentro de la abertura del cajetín, sirvien-
do así como solo dispositivo para cerrar el cajetín, y el chasis
de los muelles de contacto insertado, en cooperación con estos
muelles, anclados en el soporte.

25

Importantes detalles de construcción serán descritos a con-
tinuación más completamente.

30

La Fig. 1ª es una vista frontal, en sección, de un porta-
lámparas que realiza una forma de la invención, mostrándose el
soporte en la posición de circuito abierto.

La Fig. 2ª es una vista parcial frontal mostrando el sopor-
te en la posición de circuito cerrado.

35

La Fig. 3ª es una vista en sección longitudinal, mostrando
el soporte en posición para la inserción de la lámpara.

La Fig. 4ª es una vista de la base del portalámparas.

La Fig. 5ª es una vista en perspectiva del cajetín del sopor-
te.

40

La Fig. 6ª es una vista en perspectiva del chasis de los -
muelles de contacto, con estos fijos en huecos del soporte.



JUN. 1948

La Fig. 7ª es una vista en perspectiva del soporte.

La Fig. 8ª es una vista en sección longitudinal de una forma modificada del portalámparas.

45 El cajetín (8) tiene una base (24) ensanchada en la cara lateral del extremo de la lámpara, que está moldeada en material -
aislante de una sola pieza. Dentro del cajetín hay una cavidad
o cámara (9) abierta en la base. En la apertura de esta base (1)
50 está insertado un chasis (2) moldeado en materia aislante y sosteniendo dos muelles de contacto (10-10). Dos salientes (6-6) -
están dispuestos en el chasis (2) descansando en salientes apropiados (25-25), formados dentro de la amplia base (24) del cajetín. Los últimos salientes están provistos de aperturas inferiores (23-23) para tornillos que sujetan el portalámparas en su sitio. Cada muelle de contacto (10-10) consiste en una tira
55 de metal, cuyo extremo inferior está enrollado en un manguito (4) a través de cuya pared pasa un tornillo (3) para sujetar un alambre conductor. Por medio de estos manguitos (4-4), los muelles de contacto (10-10) están anclados en huecos (7-7), dentro del cuerpo del chasis, estando dichos huecos formados adecuadamente a la forma de dichas porciones extremas de las tiras y -
60 abiertos en la parte inferior para el paso de los tornillos (3-3). Entre los dos muelles (10-10) el cuerpo del chasis forma una joroba (20) que separa los dos muelles.

65 La base del cajetín está provista de dos rebajes (22-22) para permitir a los terminales finales la inserción, desde el frente del extremo superior del portalámparas; el fondo del -
cuerpo del chasis (2) está provisto con una ranura (5) para los conductores, introducidos desde la parte posterior del portalámparas.

70 El soporte (29) tiene dos láminas (15-28), de las cuales la exterior (28) está montada giratoriamente en una abertura cir-

184026



8 JUN. 1918

184026

75

80

85

90

cular (27) en el frente del cajetín (8). La longitud de la ampliación (14) del soporte es igual a la anchura de la tira de los muelles de contacto (10-10), con lo que se previene el desplazamiento axial del soporte (29) cuando se introduce por la abertura (27) y se monta entre los muelles de contacto (10-10). La anchura del chasis (2) de los muelles de contacto, corresponde en el interior con la parte principal del cajetín (8) y por ello queda asegurado dentro del mismo. La ampliación (14) del soporte (29), está provisto de salientes opuestos (12-12) y los muelles de contacto están provistos de las bolsas (13-13) correspondientes. El soporte servirá así como un dispositivo adecuado de cierre del extremo del cajetín del cuerpo del soporte, mediante los medios de contacto anclados en el chasis. Para el ensamble de los elementos que componen el portalámparas, el soporte se introduce por la abertura frontal del cajetín y el chasis se inserta por la base abierta de la cavidad del cajetín. Cuando los muelles de contacto, con sus bolsas abrazan el cuerpo del soporte, todos los elementos están suficientemente sujetos, de modo que no se precisan medios supletorios para fijarlos unidos. Esta disposición simplifica sustancialmente la fabricación del portalámparas.

95

La parte interior del soporte (29) está provista de una acanaladura adecuada (18), en un plano que se une al de su proyección (12-12) y está capacitada para recibir los dientes (11-11) de la lámpara tubular (16) u otro dispositivo sostenido por el portalámparas. El cajetín está provisto, también, de una acanaladura de entrada (17) apta para llevar a la ranura en el soporte giratorio.

100

En la Fig. 1ª la lámpara tubular se muestra con sus dientes de contacto (11-11) antes del giro del tubo y del soporte; los salientes del soporte están sujetos por los muelles de contacto y descansan en sus bolsas. En la Fig. 2ª, el tubo se muestra co-



8 JUN. 1948

105

mo girado y las bolsas de los muelles de contacto agarran los dientes del tubo. En todas las posiciones los muelles de contacto previenen el desplazamiento axial del soporte.

110

Además asegura la posición del soporte la prolongación (21) posterior de la pared del cuerpo del chasis (2) pudiendo preverse como se muestra en las Figs. 1ª y 3ª. Esta pared (21) descansa en la parte posterior interna (26) de la cavidad (9), en el cajetín y está provista de una abertura circular (19) que corresponde a la lámina interna (15) del soporte (29).

115

Alternativamente o en combinación con esta construcción, la lámina interna (15) del soporte puede estar provista de un diente cilíndrico (30), que puede ser contenido en una cavidad (31) de la pared interna (26) del alojamiento, opuesto a la abertura frontal (27) del mismo.

120

La Fig. 8ª muestra una realización en la cual el chasis (32) no tiene prolongación posterior o el soporte (34) no extiende ningún diente circular. Debe entenderse que el invento comprende también la realización del cajetín (33) mostrado en la Fig. 8ª, combinado con el chasis (2) mostrado en la Fig. 6ª.

125

De la descripción que antecede, se evidencia que el invento ha previsto la construcción de un portalámparas, compuesto de elementos que pueden ensamblarse fácilmente, dentro de una estructura permanente, fijos mutuamente sin empleo de ningún medio adicional para su acoplamiento, fijándose solos por sí mismos, para el propósito especificado, unidos dentro de tal estructura permanente.

130

Habiendo descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza del invento debe hacerse constar que las expresiones escritas anteriormente son susceptibles de modificación de detalle sin que por ello se altere el principio fundamental del invento.

N O T A

135

EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por vein-

184026



te años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

140 1ª:- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS
ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIAL
145 MENTE, que se caracteriza por comprender un cajetín aislante,
moldeado de una sola pieza, con una cavidad en él y que tiene -
una acanaladura, en su extremo superior, que prolonga una abertu
ra circular en el frente del cajetín; un chasis aislante introdu-
cido en la cavidad y provisto de entrantes; muelles de contacto
con partes abolsadas, fijos en los citados entrantes del chasis;
un soporte del tubo, provisto de una ranura para recibir y conte
ner los dientes del mismo, introducido en el cajetín por la aber-
tura y montado giratorio entre las partes abolsadas de los mue-
lles de contacto; láminas finales dispuestas en dicho soporte,
150 de las que la exterior es capaz de llenar la abertura del caje-
tín; estando el cuerpo de dicho soporte formado por proyecciones,
dispuestas diametralmente, en el plano de intersección con el de
la ranura del soporte y capaz de moverse en los abolsamientos de
los muelles de contacto, teniendo dicho cuerpo una longitud igual
155 a la anchura de los muelles de contacto, para prevenir desplaza-
mientos axiales de dicho soporte, con lo que dicho soporte, sos-
tenido en un pivote dentro de la abertura del cajetín, sirve co-
mo único dispositivo para cerrar dicho cajetín y el chasis de -
los muelles de contacto en él introducidos, en colaboración con
160 dichos muelles y fijos en el mismo.

165 2ª:- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS
ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIAL
MENTE, según reivindicación 1ª, que se caracteriza por compren-
der un cajetín aislante, moldeado de una sola pieza, con una ca-
vidad en él y que tiene una acanaladura, en su extremo superior,
que prolonga una abertura circular en el frente del cajetín; un
chasis aislante insertado en la cavidad y sosteniendo muelles -

184026



JUN. 1948

184026

170

de contacto, entrantes en dicho chasis que sirven para anclar dichos muelles de contacto; una abertura circular en dicho chasis; un soporte para los dientes del tubo que están montado gíra- toriamente entre los dientes de contacto y provistos de una ranura para la inserción de los dientes del tubo y con láminas fi- nales aptas para sostenerse en un pivote dentro de las aberturas de dicho cajetín y dicho chasis; cuya parte más amplia de dicho soporte tiene una longitud igual a la anchura de los muelles de contacto, para prevenir el desplazamiento axial de dicho soporte, con lo que el mismo está sostenido en un pivote dentro de la — abertura del cajetín del portalámparas y el chasis de los mue- lles de contacto sirve como único dispositivo para cerrar dicho cajetín y dicho chasis introducido en el en cooperación con di- chos muelles anclados en el chasis.

175

180

3ª:- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS

ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIAL- MENTE, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza —

185

por comprender un cajetín aislante, moldeado de una sola pieza, con una cavidad en él y que tiene una acanaladura, en su extremo superior, que prolonga una abertura circular en el frente del ca- jetín; un chasis aislante introducido en la cavidad y provisto de entrantes; muelles de contacto con partes abolsadas, fijos en los citados entrantes del chasis; un soporte del tubo, provisto de una ranura para recibir y contener los dientes del mismo, in- troducido en el cajetín por la abertura y montado giratorio en- tre las partes abolsadas de los muelles de contacto; láminas fi- nales dispuestas en dicho soporte, de las que la exterior es ca- paz de llenar la abertura del cajetín; estando el cuerpo de di- cho soporte formado por proyecciones, dispuestas diametralmente, en el plano de intersección con el de la ranura del soporte y ca- paz de moverse en los abolsamientos de los muelles de contacto, teniendo dicho cuerpo una longitud igual a la anchura de los —

190

195



JUN. 1948

184026

200

muelles de contacto, para prevenir desplazamientos axiales de dicho soporte, con lo que dicho soporte, sostenido en un pivote dentro de la abertura del cajetín, sirve como único dispositivo para cerrar dicho cajetín y el chasis de los muelles de contacto en él introducidos, en colaboración con dichos muelles y fijos en el mismo, que tiene un hueco circular en la pared opuesta a la abertura del cajetín, y un diente cilíndrico en la lámina posterior, capaz de introducirse en dicho hueco.

205

210

4a:- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIALMENTE, según reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por comprender un cajetín aislante, moldeado de una sola pieza, con una cavidad en él y que tiene una acanaladura, en su extremo superior, que prolonga una abertura circular en el frente del cajetín; un chasis aislante introducido en la cavidad y provisto

215

de entrantes; muelles de contacto con partes abolsadas, fijos en los citados entrantes del chasis; un soporte del tubo, provisto de una ranura para recibir y contener los dientes del mismo, introducido en el cajetín por la abertura y montado giratorio entre las partes abolsadas de los muelles de contacto; láminas

220

finales dispuestas en dicho soporte, de las que la exterior es capaz de llenar la abertura del cajetín; estando el cuerpo de dicho soporte formado por proyecciones, dispuestas diametralmente, en el plano de intersección con el de la ranura del soporte y capaz de moverse en los abolsamientos de los muelles de contacto, teniendo dicho cuerpo una longitud igual a la anchura de

225

los muelles de contacto, para prevenir desplazamientos axiales de dicho soporte, con lo que dicho soporte, sostenido en un pivote dentro de la abertura del cajetín, sirve como único dispositivo para cerrar dicho cajetín y el chasis de los muelles de contacto en el introducidos, en colaboración con dichos muelles

230

y fijos en el mismo, cuyos muelles de contacto están formados -



8 JUN. 1948

235

por tiras que tienen arrolladas sus extremos en unos manguitos circulares, provistos de taladros para el paso de los tornillos de contacto, teniendo huecos el chasis, que se adaptan a los manguitos y muelles de contacto para fijarlos en ellos.

240

5ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, con prioridad de la patente noruega serie número 93.024 del 16 de marzo de 1.948, ---

P O R

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS ELECTRICAS TUBULARES, CON DIENTES DE CONTACTO PROYECTADOS AXIALMENTE "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, - 8 JUN. 1948

P. A.,

PEDRO FELIU MORA
P. P.

1 84 026

184026



184026

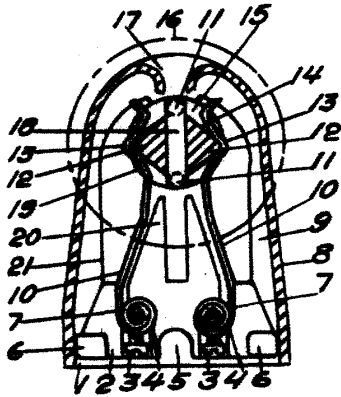


FIG. 1

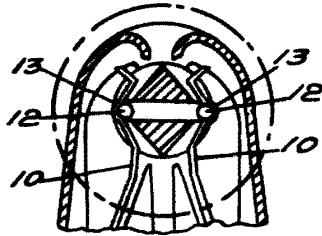


FIG. 2

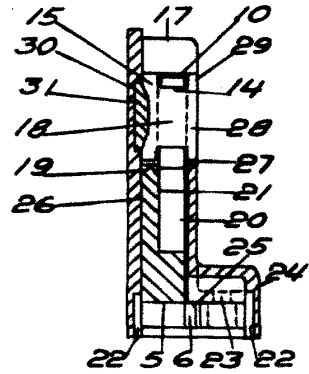


FIG. 3

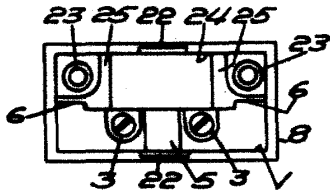


FIG. 4

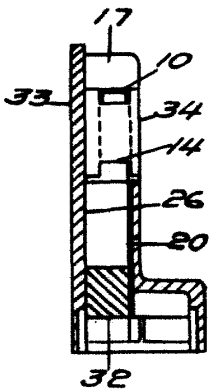


FIG. 8

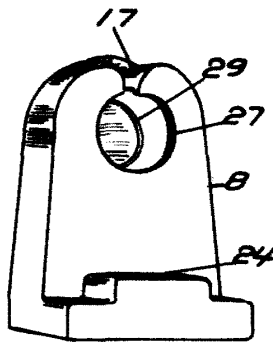


FIG. 5

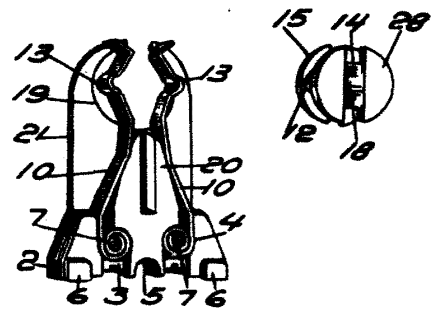


FIG. 6 FIG. 7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 8 de Junio de 1.948

P.A.,
PEDRO SERRA MORA
P. P.