

184004



MODELO DE UTILIDAD  
=====

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

FORJADO DE VIGUETAS PREFABRICADAS

=====

*Solicitante* D. Manuel Tertre Foncillas, de nacionalidad española, residente en: Paseo Marítimo, nº 25 -MALAGA-

=====

El presente Modelo de Utilidad está relacionado con forjados y especialmente con un forjado del tipo de los constituidos por viguetas y bovedillas cerámicas.

Ya existen en el mercado gran número de  
5. piezas cerámicas para forjados que presentan diferentes ca-



racterísticas por lo común encaminadas a lograr un mínimo peso del forjado conservando las debidas características de resistencia.

5. Como consecuencia de esta tendencia las piezas cerámicas por lo general tienen poca solidez, con lo que su posterior manipulación y transporte da lugar a gran número de roturas que hacen que la economía con ellas buscada se vea en gran parte disminuida.

10. El forjado objeto del presente Modelo de Utilidad evita este inconveniente, ya que está concebido de forma que la vigueta que forma parte de él sea una pieza sólida y bien armada para que pueda transportarse desde la fabrica hasta pié de obra permitiendo su descarga de camiones basculantes sin que sufra roturas, evitándose asimismo su deterioro en la posterior manipulación para la confección de la viga con sus hierros y hormigón en prefabricación a pié de obra o en plantas de prefabricación.

15. Para lograr las ventajas anteriormente indicadas dicho forjado se constituye por una serie de viguetas y bovedillas convenientemente relacionadas formándose cada vigueta a partir de unas piezas cerámicas básicas formadas por dos cuerpos de sección transversal sensiblemente triangular con los vértices ligeramente achaflanados y de diferente altura, dispuestos paralelamente y unidos entre sí por su extremo inferior mediante un nervio central, presentando dichos cuerpos en la porción inferior de sus caras no enfrentadas sendas proyecciones paralelepípedicas destinadas a acoplarse con los talones de apoyo de las bovedillas para la formación del forjado.

25. Para lograr que el gasto del hormigón sea mínimo conservando el forjado las necesarias características de rigidez y monolitismo, las bovedillas presentan cada una de sus caras laterales formadas por dos superficies planas, la superior de las cuales es sensiblemente vertical, y presentando la inferior igual inclinación que la cara exterior de los cuerpos de sección triangular de la vige

30.



ta, prolongándose inferiormente en su correspondiente talón de apoyo.

Las ventajas y detalles del presente Modelo de Utilidad se apreciarán con mayor claridad en la descripción detallada, que de un ejemplo de realización se hace con referencia al plano adjunto en el cual muestran.

5.

La figura 1 una vista en perspectiva de la pieza cerámica constitutiva de la vigueta.

La figura 2 una vista en perspectiva de la bovedilla y

10.

La figura 3 una sección transversal a través de un forjado constituido mediante las piezas mostradas en las figuras 1 y 2.

Con referencia a dichas figuras el forjado objeto de la invención está constituido por una serie de viguetas 1 y bovedillas 2 convenientemente relacionadas tal y como se muestra en la figura 3.

15.

Cada una de las viguetas 1 se constituyen a partir de unas piezas cerámicas básicas 3 formadas por dos cuerpos 4 de sección transversal sensiblemente triangular con los vértices achaflanados y de diferente altura, dispuestos paralelamente y unidos entre sí por sus extremos inferiores mediante un nervio 6.

20.

Dichos cuerpos 4 presentan en la porción inferior de sus caras no enfrentadas respectivas proyecciones paralelepípedicas 7 destinadas a acoplarse con los talones de apoyo 8 de las bovedillas 2.

25.

Estas bovedillas 2 presentan cada una de sus caras laterales formadas por dos superficies planas 9 y 10 de las cuales la 9 o superior es sensiblemente vertical al plano de la base, y la 10 o inferior presenta igual inclinación que la cara exterior de los cuerpos de sección triangular 4 de las viguetas 1, prolongándose

30.



inferiormente dichas superficies 10 en su correspondiente talón de apoyo 8.

5. Las viguetas 1 pueden realizarse a pié de obra o en planta de prefabricación disponiendo las piezas cerámicas 3 en línea y colocando los redondos de tracción o positivas 11 en la parte inferior (generalmente se coloca un solo redondo), rellenándose a continuación de hormigón hasta la parte superior de las piezas cerámicas. Una vez convenientemente fraguado el hormigón se puede proceder a la colocación de las viguetas en la obra colocando a continuación 10. las bovedillas 2 y rellenándose el conjunto con hormigón formando una capa de compresión 12 de 2 a 3 centímetros quedando el forjado tal y como se muestra en la figura 3.

- N O T A -

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, 20. sobre: FORJADO DE VIGUETAS PREFABRICADAS; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1a.- Forjado de viguetas prefabricadas, del tipo de los constituidos por una serie de viguetas y bovedillas convenientemente relacionadas, caracterizado porque dichas viguetas se constituyen a partir de unas piezas cerámicas básicas, formadas por 30. dos cuerpos de sección transversal sensiblemente triangular con los vértices achaflanados y de diferente altura, dispuestos paralelamente y unidos entre sí por su extremo inferior mediante un nervio central, presentando dichos cuerpos en la porción inferior de sus caras no enfrentado sendas proyecciones paralelepípedicas destinadas a acoplarse

404004



con los talones de apoyo de las bovedillas para la formación del forjado.

5.

2a.- Forjado según la reivindicación 1a, caracterizado porque las bovedillas presentan cada una de sus caras laterales formadas por dos superficies planas la superior de las cuales es sensiblemente vertical presentando la inferior igual inclinación que la cara exterior de los cuerpos de sección triangular de la vigueta prolongándose inferiormente en su correspondiente talón de apoyo.

10.

3a.- Forjado de viguetas prefabricadas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

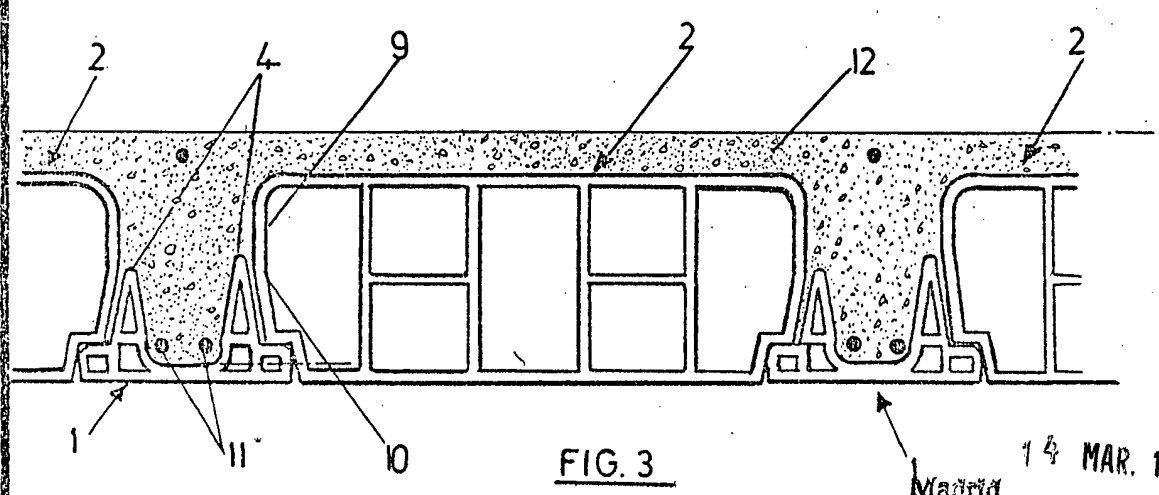
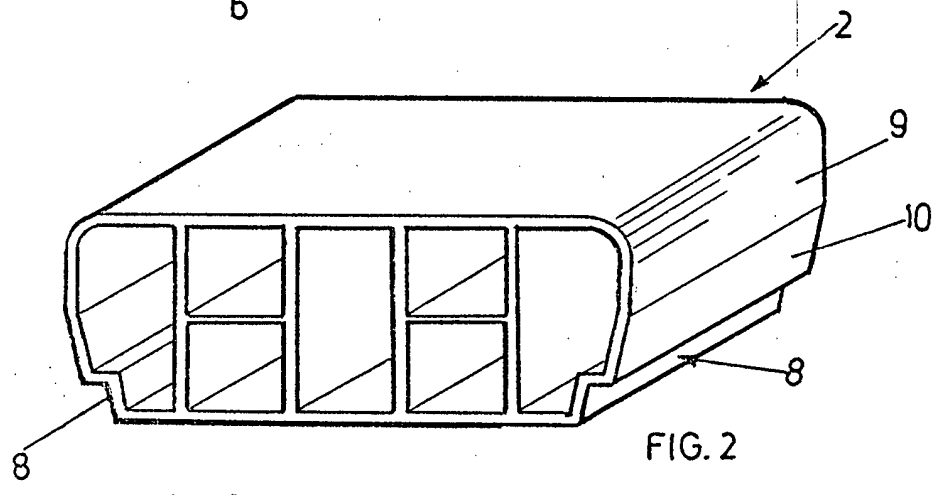
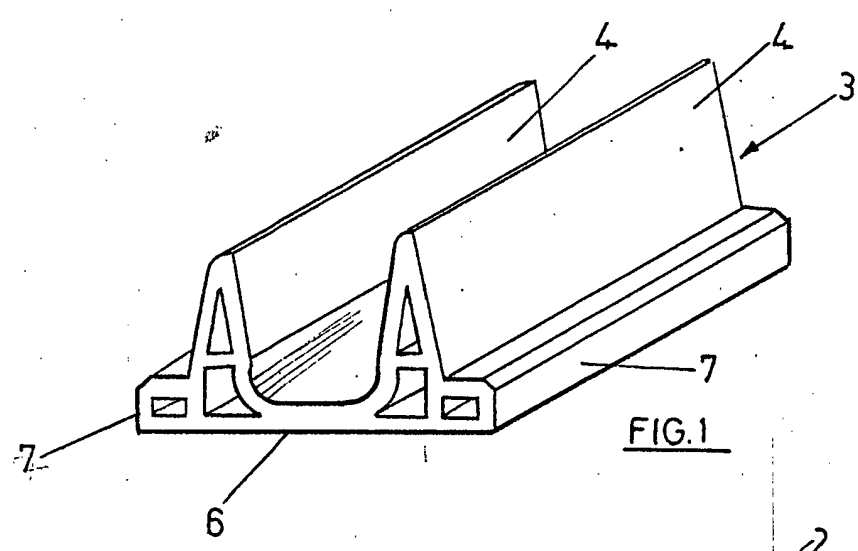
Madrid:

14 MAR. 1973

MANUEL TERTRE FONCILLAS

I. GOMEZ ACEBO Y MOBEY  
p. p. Firmados L. Gacia Foncillas

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read 'Manuel Tertre Foncillas', written over the typed name.



ESCALA VARIABLE.

14 MAR. 1973  
Madrid

L. GÓMEZ ACEBO Y MOYA  
p. p. Firmador L. Góme Ferrández