

H/V.



1948

183930

183930

183930

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de introducción por diez años en España, por: "Un procedimiento de acabado de las superficies se aluminio", a favor de Don Reduán García de Legarda, residente en Bilbao (Vizcaya) Rodríguez Arias, 6.-

=====

Los objetos de aluminio que deben tener una buena presentación, bien por dedicarse a la decoración o por cualquier otra razón, deben ser acabados en su superficie para conseguir los efectos deseados de brillo y de color.

5 Hasta la fecha en España este acabado -aparte el barnizado con lacas adecuadas- se efectuaba mediante pulimento mecánico cuando se buscaba solamente el efecto de brillo, o mediante oxidación anódica cuando se buscaba una superficie coloreada.

10 El pulimento mecánico consigue un buen brillo, pero no es posible efectuarlo en las partes muy cóncavas de las piezas y la protección de la superficie acabada es nula, de modo que al cabo de muy poco tiempo de exposición al ambiente las piezas pierden su presen-



183930

2.-

tación primera, y el efecto de belleza logrado es pasajero.

Con la oxidación anódica se consigue una protección efectiva de la superficie, pero ningún brillo o menos que la pieza haya sido previamente sometida a pulimento mecánico, de modo que el procedimiento es francamente dispendioso y en el mayor de los casos el brillo es siempre inferior al de una pieza pulida mecánicamente.

Con el procedimiento que se reivindica en la presente patente de introducción, se consigue un pulimento muy brillante que presenta además sobre los procedimientos de acabado arriba reseñados varias ventajas como son:

El pulimento llega igualmente a las partes cóncavas o mas escondidas de la pieza, que de otro modo son inaccesibles a las herramientas de pulimento mecánico.

La superficie queda protegida por una película de alúmina, mas dura, si bien no tan gruesa como la obtenida por los procedimientos de oxidación anódica.

Admite algún grado de coloreado, de modo que es posible dar a las superficies un cierto matiz.

En esencia, este procedimiento consiste en someter la pieza durante un tiempo que varía de dos a quince minutos, como ánodo en un baño ácido que contenga el ión fluorhídrico con una intensidad de corriente que varía desde dos hasta veinte amperes por decímetro cuadrado.

Como ejemplo de composición de baño, que puede variar en concentración según se desee conseguir mayor efecto de brillo o de protección, se cita diez partes de ácido sulfúrico y tres partes de un fluoruro alcalino disueltos en cien partes de agua.

N O T A.-
=====

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

3. - 183930



1. - Un procedimiento de acabado de las superficies de aluminio, caracterizado porque la pieza que se ha de tratar se hace actuar como ánodo en una solución ácida que contenga ión fluorhídrico.

5 2. - Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la indicada pieza se somete, como ánodo, durante un tiempo que varía de dos a quince minutos, en un baño ácido que contenga el ión fluorhídrico con una intensidad de corriente que varía desde dos hasta veinte amperes por decímetro cuadrado.

10 3. - Un procedimiento de acabado de las superficies de aluminio -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

La cula consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 12 de Junio de 1948.

183930