



183905

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

183905

que por 20 años para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL COLLADO MONTAÑEZ, de nacionalidad española, domiciliado en ECIJA (Sevilla-España) calle Zayas, 2-1ª por: UN APARATO DE FILTROS METALICOS PARA LA EXTRACCION DE ACEITES DE OLIVA.-

→ Memoria descriptiva -

Este aparato de filtros metálicos que nos ocupa y cuyo registro se solicita, es de muy fácil manipulación, y de importantísimo interés económico, siendo su principal característica, la de su producción máxima con el mínimo gasto, aventajando la producción de todas las fábricas de aceites de oliva, con prensas hidráulicas en un 50% de rendimiento, ofreciendo otras muchas y grandes ventajas contándose entre ellas las siguientes:

1ª.- Que dicho aparato de filtros metálicos se pueden acoplar en su instalación, á todas las prensas hidráulicas, sin gastos de ninguna clase para el comprador en su montaje, no necesitando por su trabajo fácil, rápido y eficaz, personal especializado, sino únicamente que sean conocedores de los trabajos corrientes en las industrias del aceite de oliva.-

2ª.- Que se ha conseguido con la instalación de estos aparatos de filtros metálicos, lo más deseado de todos los fabricantes de aceites

el poder producir a un ritmo normal de trabajo en la molturación de la materia prima (aceitunas de molino) el máximo de aceites finos, molturando fresco el fruto.-

20 3ª.-Que los aparatos de filtros metálicos, relacionan su trabajo á las máquinas de presión (Bombines) por su gran capacidad de filtración, y todos trabajando a un ritmo unido, siendo su rendimiento de seis cargos pro prensa, en jornadas corrientes de ocho horas de trabajo, calculándose el tiempo necesario para cada faena en ochenta minutos incluidos, carga prensado y descarga, llevando la presión á tres toneladas, con lo que analizado los orujos grasos, se consigue su agotamiento, á un seis ó siete por ciento aproximadamente.-

25 Por todos estos importantísimos datos anteriormente expuestos, sacamos en consecuencia que la práctica del trabajo efectuado en estos aparatos de filtros metálicos compensaran de los gastos que tan excesivamente viene produciendo la fabricación del aceite de oliva, por el tan elevado coste del capacho corriente.-

30 Dicho aparato de filtros metálicos se caracteriza por estar construido en la forma siguiente:

35 Por una placa base (A-figs.1-3) giratoria de figura bien cilíndrica, cuadrada ó poligonal cualquiera y construida en hierro ó en cualquier otra clase de material metálico apropiado para ello, sobre la que se montaran los filtros llevando, montadas y fijas en ella sobre unos salientes ó orejetas (B-figs.1-3) una serie de columnas (C-figs.1-3) que bien pueden ser tres, cuatro ó más según se desee ó necesite, las cuales serán de figura bien cilíndrica, cuadrada, ó poligonal cualquiera, y construida de acero laminado con un diámetro mayor ó menor según se desee, estando formada cada una, por dos partes, una superior (D-fig.1) y otra inferior (E-fig.1) que se unirán por acople por medio de un perno formando una sola pieza, estando todas unidas y arriostradas entre sí, por

40

45 unos aros ó sunchos protectores (F-figs.1-3) contruidos de hierros angulares, los cuales entraran acoplados para su fijación en unas piezas de enganches (G-figs.1-3) sujetas y fijas sobre las columnas, á distancias convenientes, sirviendo los aros ó sunchos (F-figs.1-3) para

183905





la protección de los discos metálicos (H-figs.1-2) de filtración.

50 Estos discos metálicos (H-figs.1-2) de filtración estarán forma-
do por un aro (I-figs.1-2) construido de acero extrafuerte ó cualquier
otra clase de material apropiado para ello, pudiendo ser de mayor ó me-
nor diámetro según se desee ó necesite, llevando montada y fija sobre -
él una tela ó tejido metálico (J-figs.1-2) de la clase, medida y grueso
55 que se desee y que sirvan para la filtración de la masa en el prensado.-

Los discos de filtración (H-figs.1-2) irán montados sobre la placa
base (A-figs.1-3) siendo la disposición de ellos en la forma siguiente -
Se colocará primero sobre la placa base, una cubierta de tejido de espar-
to ,pita, cañamo ó cualquier otra clase de material similar colocándose
60 encima de él un disco metálico, encima de éste otra cubierta de esparto
pita, etc. y encima de está una capa de la masa á prensar encima de está
otra cubierta de esparto y encima de está, otro disco metálico y así su-
cesivamente hasta completar el cargo á prensar cuyas cubiertas de teji-
do de esparto ó material similar tendrán por misión, el que la masa no
65 toque directamente sobre el tejido metálico de los discos, obturándo-
lo en el prensado y obstaculizando con ello el filtraje, quedando tanto
los discos metálicos (H-figs.1-2) como las cubiertas de esparto, que -
forman el cargo unificados por medio de la plataforma base giratoria
(A)figs.1-3) las puntas de situación de las columnas verticales (C-figs.
70 1-3) y los sunchos protectores (F-figs.1-3) de los discos, para que la
filtración sea más rápida y perfecta.-

Este aparato de filtros metálicos, podran ser contruidos en todos
los tamaños y medidas, con arreglo a la capacidad de las prensas, tan-
to en redondo como en cuadrado, así como en diderentes clases de mate-
75 riales apropiados para ellos.-

Todo formando el aparato de filtros metálicos que nos ocupa y cuyo
registro se solicita según se detalla en los dibujos adjuntos que re-
presentan:

La figura 1) El aparato de filtros metálicos visto en alzado y en
80 conjunto.-

183905

La figura 2) Un detalle en planta del disco metálico de filtración, y

La figura 3) Un detalle en planta de la plataforma base, con el montaje de las columnas y los aros sunchos protectores.-



131 MA

-REIVINDICACIONES-

85 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1) Un aparato de filtros metálicos caracterizado por estar constituido por una placa base giratoria, de figura bien cilíndrica, cuadrada ó poligonal cualquiera y construida en hierro ó en cualquier otra clase de

90 material apropiado para ello, sobre la que se montaran los filtros metálicos, llevando montadas y fijas en ella, sobre unos salientes ó orejetas, una serie de columnas verticales que bien pueden ser tres, cuatro ó más según se desee ó necesite, siendo de figuras bien cilíndricas

95 cuadradas ó poligonal cualquiera y construidas de acero laminado, estando cada una formada de dos partes, una superior y otra inferior que se unirán por acople por medio de un perno formando una sola pieza, estando todas unidas y arriestradas entre sí, por medio de unos aros ó

100 sunchos contruidos de hierros angulares protectores de los discos metálicos de filtración y que se fijaran por acople sobre unas pequeñas piezas de enganches, colocadas sobre las columnas á distancias convenientes.-

2) Un aparato de filtros metálicos, según reivindicación 1) caracterizado por estar formado los discos metálicos de filtración por un aro construido de acero extrafuerte ó cualquier otra clase de material apropiado para ello, pudiendo ser de mayor ó menor diámetro, según se desee

105 ó necesite, llevando montada sobre él, una tela ó tejido metálico de la clase, medida y grueso que se desee, que servirá para la filtración de la masa en el prensado.-

3) Un aparato de filtro metálico, según reivindicaciones 1) y 2) caracterizado por llevar en la formación del cargo sobre la placa base y

110

183905

entre disco y disco metálico y la masa, una cubierta de tejido de esparto, pita, cañamo ó material similar, con el objeto de que la masa á prensar descansa sobre ella y no toque el tejido metálico en evitación de que éste se entrape con la masa en el prensado, y obstaculice la operación del filtraje.-

4) Un aparato de filtro metálico, según reivindicaciones anteriores - caracterizado por consistir esencialmente en: UN APARATO DE FILTROS METÁLICOS PARA LA EXTRACCION DE ACEITES DE OLIVA.-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

MADRID, 29 de mayo de 1948.-

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

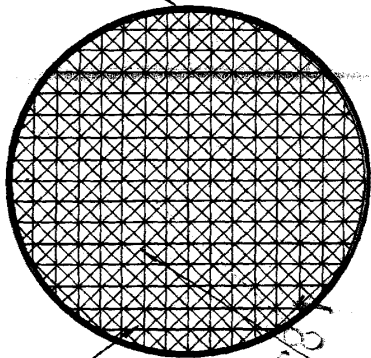


183905

183905



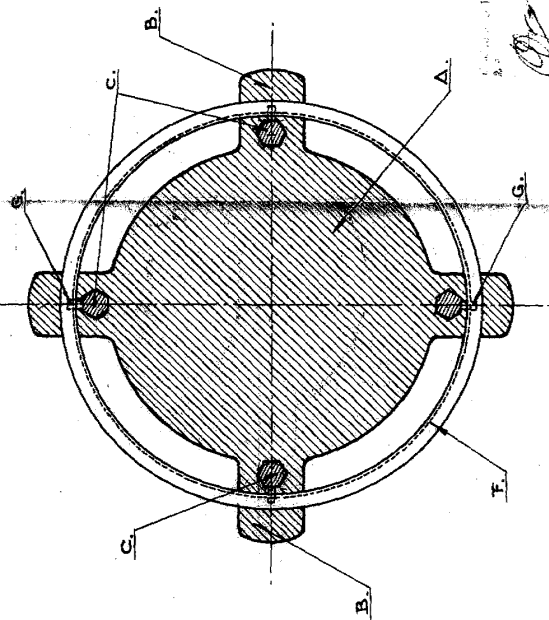
Figura n.º 2.



183905

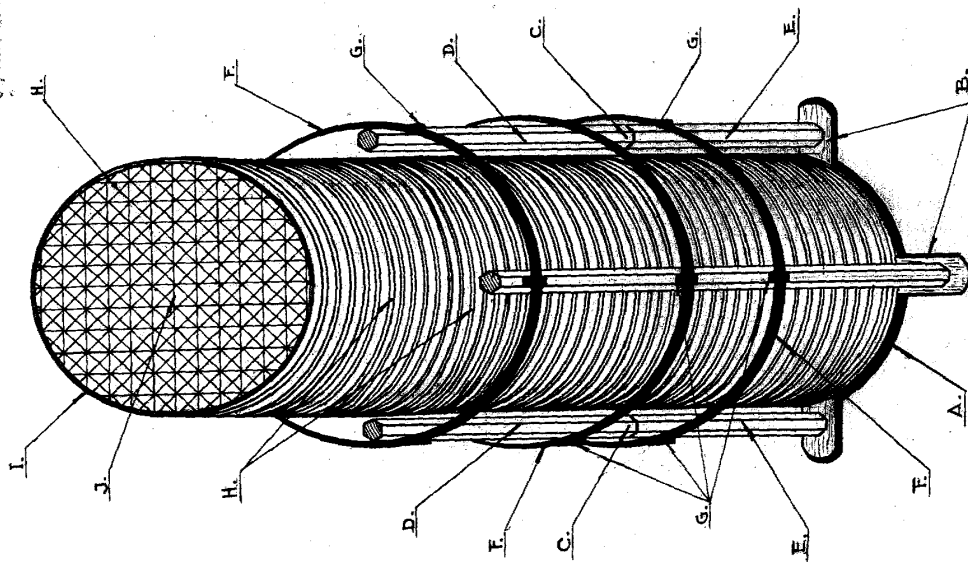
183905

Figura n.º 3.



Escala variable

Figura n.º 1.



Escala variable