

29



48

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

183885

Memoria Descriptiva

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCIÓN que por un periodo de veinte años, para toda España y sus Colonias, se solicita a favor de la r.s. SAGÜES, CIRIZA Y CIA S.R.C. INDUSTRIAL FORLUX, domiciliada en San Sebastian, Euskal-Erria 3, por

NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE TAPAS-SOPORTE DE COJINETES PARA MOTORES ELECTRICOS.

Dadas las dificultades actuales, en lo que a productos siderúrgicos se refiere, es cada día mayor la tendencia a sustituir estos, por otros materiales ligeros, tales como aluminio, zinc, y aleaciones, en multitud de aplicaciones.

5 En muchos casos, por la facilidad de mecanización de estos materiales o por la posibilidad de fundirlos en coquilla metálica, obteniendo las piezas con medidas terminadas en todo o en parte, estas sustituciones no constituyen una solución de emergencia sino que se trata de un progreso técnico definitivo.

10 Sin embargo, hay aplicaciones en que la falta de dureza o el alto coeficiente de desgaste de estos materiales ligeros, desaconseja dicha sustitución. Es el caso de las tapas-soporte de cojinetes para motores eléctricos cuando se emplean rodamientos de bolas o de rodillos. La experiencia demuestra, que por bueno
15 que sea el ajuste en la colocación ordinaria de un rodamiento, su anillo exterior da una vuelta completa por cada millón de vuel-

183885

29



1948

2/

tas del eje. Cuando el asiento del rodamiento es de fácil desgaste, esto disminuye el ajuste y las holguras, crecen parabólicamente - provocando la rápida inutilización del motor.

20 Con el invento que se trata de patentar, se hacen compatibles las ventajas de la fundición en coquilla (sea inyectada, centrífuga, o por gravedad), con las exigencias de dureza y resistencia al desgaste que se derivan del empleo de rodamientos de bolas.

25 Es posible incluir, al fundir el material ligero y en el lugar correspondiente, al asiento del rodamiento -R-, un casquillo -C- de material siderúrgico (hierro fundido o chapa de acero), cuya superficie exterior, rugosa e irregular garantiza la perfecta adhesión y solidaridad entre el material siderúrgico y el material no ferreo

30 Igualmente se prevee en este invento la sustitución del casquillo -C- por cojinete de bronce.

Del procedimiento de colada y desmoldeo empleados y de la mayor o menor precisión de medidas que se obtenga en el soporte fundido, dependerá que la superficie interior del casquillo vaya en medidas terminadas o haya de repasársela después de terminado el conjunto; pero siempre ésta mecanización definitiva se reducirá a unas 35 décimas en lugar de los notables espesores que hay que quitar en el caso de piezas completas de hierro fundido.

40 Descrita que queda la patente se considera que su objeto no conocido, practicado, ni divulgado en España ni en el extranjero, debe de recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

45 1ª.-NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE TAPAS-SOPORTE DE COJINETES PARA MOTORES ELECTRICOS, caracterizado por estar fundida en material no férreo con inclusiones de material siderúrgico, en medidas terminadas o aproximadas para posteriores mecanizaciones, en aquellas



29

18

1 83885

partes que exijan mayor dureza o resistencia al desgaste.

50 2^a.- NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE TAPAS-SOPORTE DE COJINETES PARA MOTORES ELECTRICOS caracterizada por que al fundir el material ligero y en el lugar correspondiente al asiento del rodamiento, lleva dispuesto un casquillo de material siderurgico, cuya superficie exterior rugosa e irregular, garantiza la perfecta adhesión y solidaridad entre el material siderúrgico y el material no ferreo.

55 3^a.- NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE TAPAS-SOPORTE DE COJINETES PARA MOTORES ELECTRICOS, caracterizada porqué el casquillo a que se hace referencia en reivindicación anterior, puede ser sustituido por cojiniete de bronce.

4^a.- NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE TAPAS-SOPORTE DE COJINETES PARA MOTORES ELECTRICOS,

Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y plano que unido a la misma se acompaña.

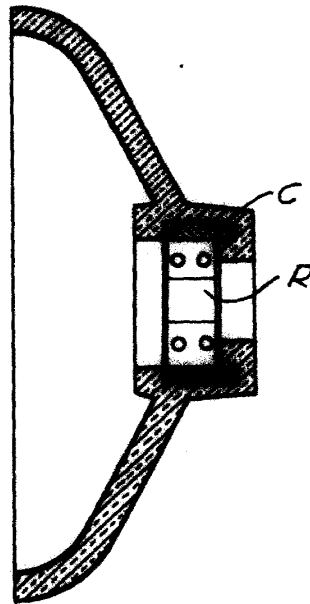
Madrid, 29 de mayo de 1948

P. P. *[Handwritten Signature]*

29 M



183885



183885

FIGURA 1.

MADRID MAYO 1948

Escala variable