

183333

MEMORIA Y PLANOS.





25 MAY. 1948

183833

183833

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la razón social ATAUDES LUIS CHAO (Hijos de Luis Chao Sobrino, S. L.), residente en Ribadavia (Orense),

P O R

" NUEVA MAQUINA PARA HACER MOLDURAS HASTA DE 45 CM. DE ANCHO SISTEMA MESA OSCILANTE "

Son múltiples las aplicaciones de las molduras y extendísimas su uso, por ello mismo precisa que su construcción resulte rápida y económica, siendo varias las máquinas destinadas a este trabajo. Pero las que actualmente se conocen en el mercado adolecen de defectos que limitan su empleo y no permiten sacar de ellas todo lo que pudiera esperarse.

Para eliminar los inconvenientes aludidos se ha ideado y realizado tras detenido estudio de las causas de los defectos que presentan las máquinas conocidas, la que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva, y se representa en los planos adjuntos.

En ellos puede apreciarse la máquina en perspectiva y en diversos detalles de su construcción, mostrando sus mas esen-



ciales características.

15 La Fig. 1ª muestra una vista lateral de la máquina.

La Fig. 2ª, una vista de frente.

La Fig. 3ª, un platillo ranurado con canales para colocación de los puntos.

20 La Fig. 4ª, un platillo sujetador de los puntos del platillo anterior (Fig. 3ª), con el que forma un cuerpo al accionar dos tuercas, una a cada lado, roscadas sobre el eje transversal.

La Fig. 5ª, muestra distintos puntos para colocación en los platillos, según el trabajo a realizar.

25 La Fig. 6ª, ruedas a bolas, con protector contra el polvo y birutilla, acoplado al platillo dispuestos para el trabajo.

30 La Fig. 7ª, muestra un soporte con agujero roscado, para colocación del tornillo-punto cónico; este soporte va fijado con tres tornillos a la mesa inferior y el espacio rayado en el centro del soporte, representa la separación que existe entre ambas mesas, necesario para su oscilación.

La Fig. 8ª, muestra un tornillo punto-cónico, cuya parte cónica es la que se introduce en la mesa superior para su oscilación.

35 Como puede apreciarse, consta de una armadura de fundición en la cual se encuentran situados los motores (1) y (A), cuyas funciones se explicarán más adelante, y las diversas poleas, juegos de engranajes, árboles, mesas, etc. que constituyen la máquina.

40 El motor (1), actúa la polea de embrague (2), mandando por la palanca con contrapeso (3), que actúa simultáneamente las ruedas de engranaje que se encuentran en (4) y los rodillos de presión, entrada y salida de la madera, y la polea (5) que mueve el eje transversal sobre dos cojinetes a bolas, colocados sobre la mesa inferior, con dos ruedas combinadas, provistas cada una de un par de platillos, entre los que se colocan uno o

45

183833

25



más puntos salientes, que hacen oscilar la mesa superior, en combinación con dos ruedas a bolas que al contacto con los puntos de los platillos, imprimen a la mesa superior un movimiento alternativo de ascenso y descenso, sobre suspensión en dos tornillos puntos cónicos provistos de contratueras para su ajuste, que se hallan situadas en la parte posterior o salida de la máquina.

Este movimiento de la mesa superior, variará según los puntos colocados en los platillos de las ruedas, y, combinando con las diferentes cuchillas cambiables, que vayan montados en su eje portador (B), para cuyo movimiento trabaja exclusivamente el motor (A), se conseguirá moldurar, rizar, ondular o tallar los listones sometidos al trabajo de la máquina o tablas hasta de 45 cm. de ancho, talladas o rizadas en su totalidad, y en cuanto a listones o molduras se refiere, según los anchos de éstas, pueden hacerse varias a la vez, colocando previamente las guías-soporte que se consideren necesarias.

Cuando solamente se desea hacer un cepillado y moldurado normal, se fija la mesa superior mediante dos tornillos, que, además de sujetar la guía de la madera, elevan la mesa hasta dejar completamente libres los puntos de las ruedas de la mesa inferior, con lo que se suprimirán las oscilaciones de la mesa superior.

Según el grueso de la madera a trabajar y el paso que se desee darla se ascenderán o bajarán simultáneamente las dos mesas actuando una rueda de mando dispuesta al efecto.

Como puede apreciarse por la descripción que antecede y de la observación de los dibujos anexos, con el uso de esta máquina se evita el riesgo de accidentes que frecuentemente producen las máquinas que realizan estos trabajos, conocidas hasta ahora en forma de TUPI que ponen en constante peligro la seguridad del

183833



25 M

obrero, y se consigue una perfección y rendimiento en el trabajo no igualables, una seguridad absoluta en el desarrollo de sus funciones y una economía considerable.

80 El ejemplo de ejecución descrito y representado podrá experimentar modificaciones de detalle, forma, materia, dimensiones y disposición de parte de sus piezas, sin que ello implique variación sustancial de la máquina, ni de sus características y resultados.

85

N O T A

EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

183833

90 1ª:- NUEVA MAQUINA PARA HACER MOLDURAS HASTA DE 45 CM. DE ANCHO SISTEMA MESA OSCILANTE, que se caracteriza por constar de una armadura en la cual van montadas dos mesas paralelas que merced a unos puntos colocados en unos platillos montados al efecto en unas ruedas de la mesa inferior, imprimirán a la superior un movimiento alternativo de ascenso y descenso al tropezar con dos ruedas a bolas, a las que imprime movimiento un motor, que mediante una adecuada transmisión de poleas trapezoidales y engranajes, mueve asimismo los alimentadores y expulsores de la máquina que arrastrarán los listones o tablas hasta de 45 cm. de ancho hacia un juego o varios de cuchillas, variables según el trabajo a realizar que va montado sobre un eje portador, al cual hace girar otro motor independiente destinado a ello, con lo que la madera al avanzar sobre las cuchillas en giro a alturas diferentes siguen el movimiento de la mesa superior, será trabajada por aquella a mayor o menor profundidad y con las soluciones de continuidad que la colocación de los puntos determine, para formar los relieves deseados.

100

105

2ª:- NUEVA MAQUINA PARA HACER MOLDURAS HASTA DE 45 CM. DE ANCHO SISTEMA MESA OSCILANTE, según reivindicación 1ª, caracte-



110 rizada además porque para limitar el trabajo de la máquina al -
 cepillado y moldurado, se para el movimiento de la mesa superior,
 actuando dos tornillos que, al elevarla, la dejan fuera de la ac-
 ción de los puntos que se colocan entre los platillos de las rue-
 das de la mesa inferior, y se fija la superior, que quedará a la
 altura requerida por los gruesos de la madera a trabajar, median-
 115 te una rueda que eleva simultáneamente ambas mesas, o las hace -
 descansar.

183833

3ª:- Per último, se reivindica como objeto sobre el que ha
 de recaer la presente patente de invención que, por veinte años,
 se solicita para España y sus Colonias, -----

120

P O R

" NUEVA MAQUINA PARA HACER MOLDURAS HASTA DE 45 CM. DE ANCHO SIS-
 TEMA MESA OSCILANTE " .

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descrip-
 tiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola -
 cara y planos que se acompañan.

Madrid, 25 de Mayo de 1.948.

P. A.,

PEDRO FELIU MANA
P. P.

183833

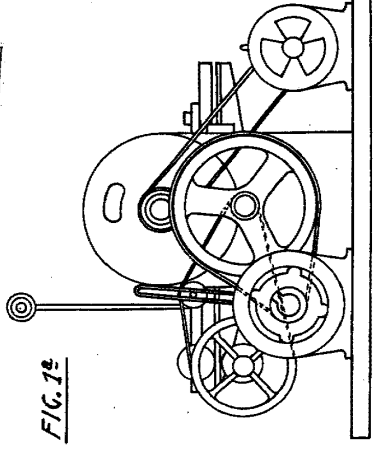


FIG. 1ª

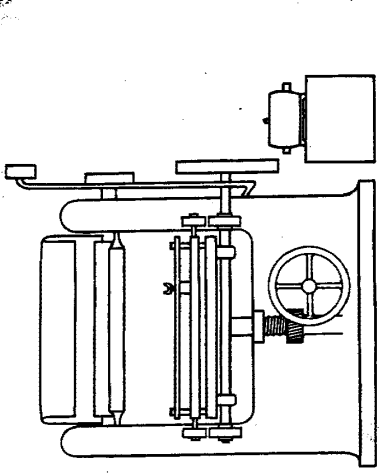


FIG. 2ª

FIG. 3ª

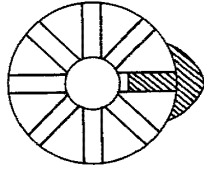


FIG. 4ª

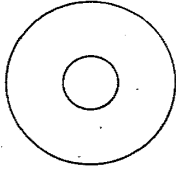


FIG. 5ª

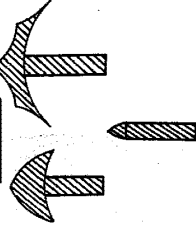


FIG. 6ª

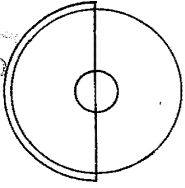


FIG. 7ª

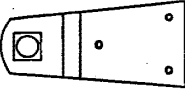


FIG. 8ª



ESCALA VARIABLE
MADRID, 25 MAYO 1948
P.A.

Escalera