

4375

183789



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE <u>A47</u>	<u>B08</u>
SUBCLASE <u>L</u>	<u>B</u>

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "BARREDORA ROTATIVA", a favor de Don JOAQUIN BARTOMEU  
VIADÉ, de nacionalidad española, domiciliado en MOLLET DEL  
VALLES (Barcelona), Torrente Caganell, 29-31, 4ª, 3ª.

= . =

## MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una barridora rotativa, automática que barre y recoge la basura, en una pasada, reemplazando al carrito manual y a la escoba tradicionales.

5.  
La operación de barrido sin parar, se realiza en un movimiento continuado, durante el cual, la escoba automática rotativa, de control manual ejecuta una labor muy estimable, en un tiempo muy reducido, recogiendo las barreduras y solo requiere una fuerza de empuje hacia delante, con paradas eventuales, para variar la tolva.

10.  
La barridora rotativa, consiste esencialmente, en un cepillo cilíndrico horizontal rotativo, accionado mediante



5. engranajes y cadenas, desde el eje posterior, que recoge y deposita las barreduras, en una tolva, de fácil desenganche, dispuesta en la parte posterior de la máquina, siendo una característica principal, que el cepillo, se extiende sobre toda la anchura de las ruedas y por lo tanto, puede barrer cerca de bordillos y de las paredes.

10. Unas pequeñas ruedas de eje vertical en las esquinas, protegen la máquina contra choques eventuales. La presión de la escoba contra el suelo, es ajustable y el desgaste de las cerdas, se compensa elevando y descendiendo la rueda delantera única, siendo también ajustable el manillar, en altura.

15. Cada barredora va provista de un elemento portador de unos sacos de papel, en el interior de los cuales se puede vaciar la tolva, pudiéndose ir dejando los sacos llenos, en la cuneta, durante el recorrido para su posterior recogida por los vehículos adecuados. Los sacos de recambio, van sujetos en un soporte, en la parte delantera, junto con otros utensilios auxiliares.

20. Las dos ruedas posteriores, están dispuestas dentro de la anchura de barrido, lo que permite barrer contra los bordillos y las paredes.

25. El cepillo, lo forman cuatro tiras radiales en cruz, en cuyos bordes longitudinales, lo forman las cerdas que realizan el barrido.

30. La barredora, es de construcción robusta, con los soportes laterales de fundición de aluminio, siendo la carcasa de acero inoxidable, mientras la tolva es de fuerte chapa de acero soldado y el manillar es de tubo curvado de acero; las tres ruedas están provistas de llantas de goma, mientras las



ruedas esquineras de eje vertical son de nylon y todas las ruedas y el cepillo, giran sobre cojinetes de bolas, precintados.

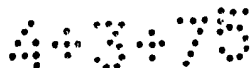
5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura única, representa una vista lateral, convencional, de una barredora rotativa perfeccionada, mostrando en sección el cepillo.

15. Haciendo referencia a la figura, es de observar que por 1, se representa al núcleo del cepillo barredor horizontal, que cubre la anchura total de la barredora, formado por cuatro tiras en cruz, de cerdas en dirección radial, cuyo eje está accionado por una cadena sin fin, a su vez accionada por un tren de engranajes, cuya rueda motriz, está solidarizada al eje 2, de las ruedas posteriores; por 3, a una tolva de chapa de acero soldado, fácilmente desacoplable, que recoge las barreduras impulsadas por el cepillo barredor; por 4, a la carcasa frontal de acero inoxidable, que cubre al cepillo y en la cual se acopla la tolva 3; por 5, a la rueda delantera, ajustable en altura, para compensar el desgaste perimetral del cepillo barredor; por 6, al elemento sustentador de un saco de papel fuerte e impermeable, en cuyo interior se vacía el contenido recogido en la tolva; por 7, al saco de papel, antes mencionado; por 8, al soporte para los sacos de papel de recambio; por 9, al manillar de impulsión y directivo del trayecto.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser lle-



vado a la práctica en otras formas de realización que difieren en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

10. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Barredora rotativa, que barre y recoge las barreduras, en una sola pasada, esencialmente caracterizada, por comprender un cepillo horizontal (1), que cubre la anchura total de la barredora, el cual presenta cuatro tiras en cruz, de cerdas en dirección radial, cuyo eje está accionado por una cadena sin fin, engranada a un tren, de ruedas dentadas, cuya rueda motriz está solidarizada al eje (2), de las  
20. ruedas posteriores y cuyo cepillo, proyecta las barreduras hacia una tolva (3), acoplable a la carcasa (4), de acero inoxidable; por comprender una rueda delantera (5), ajustable en altura, para compensar el desgaste perimetral del cepillo barrador; por comprender un sustentador (6), para un saco de papel (7), en el que se vacía el contenido recogido en la tolva (3); por comprender un soporte (8), para contener los sacos de  
25. recambio; por comprender un manillar (9), de impulsión y para dirigir el recorrido.

30. 2ª.- Barredora rotativa.

Según se describe y reivindica en la presente memoria

4375

- 5 -

183789



descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 24 FEB. 1970

5.

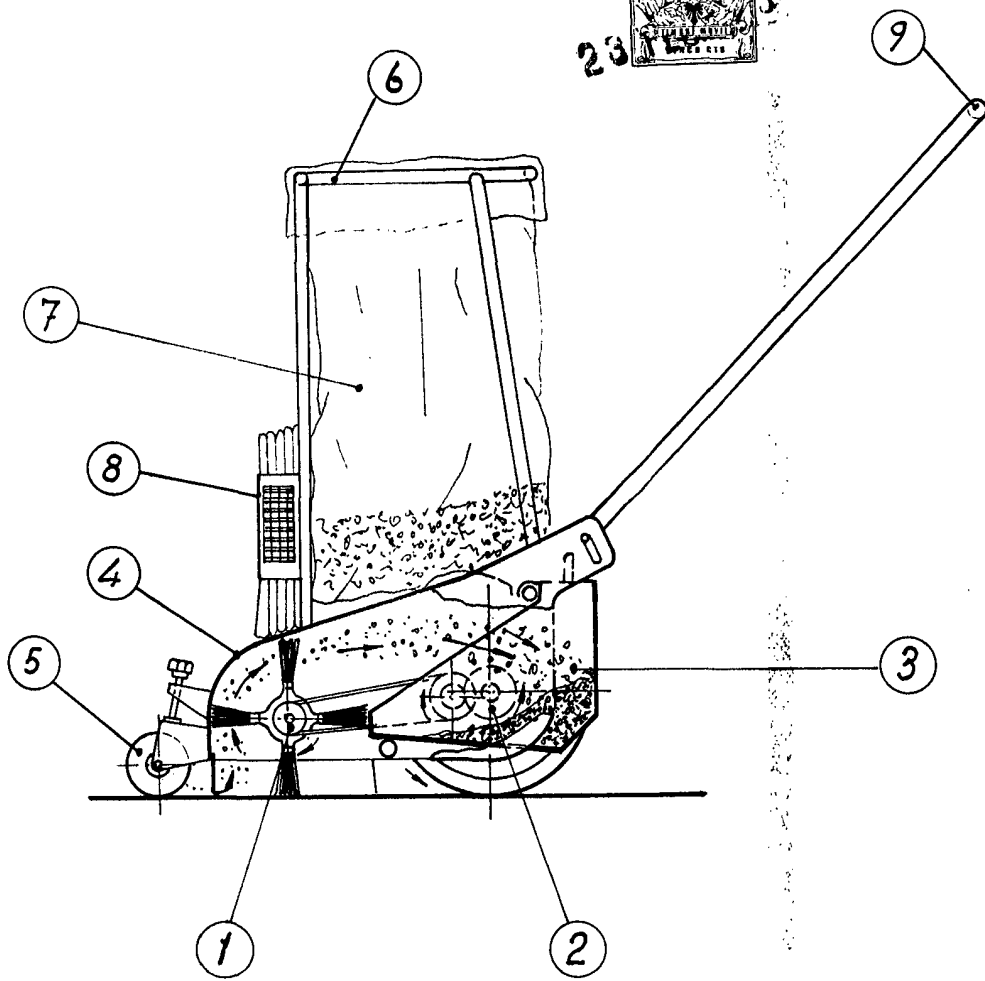
p. a.

JAIME ISERN

p. p.

Vertical column of small, illegible markings or characters on the left side of the page.

mt.



Madrid, a 24 FEB. 1970  
p.a.