

183771

183771



SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B23 B23  
SUBCLASE Q B

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

## MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. ANTONIO PINACHO GARITANO

RESIDENCIA: Santa Bárbara, 49 MONZON (Huesca)

ENUNCIADO: "DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CARRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS".

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

183771

11



1  
5  
La presente memoria descriptiva tiene como fin la de-  
claración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio  
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-  
rio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vi-  
viente Legislación, que como el enunciado indica se trata de -  
"DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CARRO TRANSVER-  
SAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS".

10  
Este Modelo consiste en un posicionador destinado a  
fijar las medidas de desplazamiento del carro transversal co-  
rrespondientes a las sucesivas profundidades de pasada a dar a  
una pieza.

15  
Su instalación a uno u otro lado del husillo acciona-  
dor del carro transversal, hace ventajosa su utilidad frente a  
los conocidos dispositivos de pasada mediante tope, dado que -  
éstos no pueden ubicarse en la parte izquierda del carro y al  
ser ubicados en la parte derecha, limitan espacio al contrapun-  
to siendo este detalle muy importante, debido a que es muy ne-  
cesario que el espacio entre la herramienta de trabajo que se  
monta encima del carro y el cuerpo de base del contrapunto sea  
lo más reducido posible para no disminuir la necesaria rigidez  
20  
en el desarrollo del trabajo, siendo además obstruidos con fa-  
cilidad por la viruta desprendida del corte.

25  
Destaca su sencillez, comodidad de maniobra, y el al-  
to grado de precisión en la selección de paradas, programadas  
en un tambor giratorio mediante calas o suplementos que lleva  
roscados y que pueden graduarse para ello.

30  
Cada suplemento fija una determinada profundidad de -  
pasada, al hacer de tope frontal al avance de una pieza tope -  
vinculada a una corredera accionada por husillo. Dicha pieza -  
puede escapar a la acción de los topes al atravesar el punto -  
libre consistente en una ranura que le proporciona el tambor,-

18377 1 11 SEP 1944



1 para poder ser desplazada libremente toda la corredera, que po  
siciona así al carro transversal para la primera medida sobre  
la pieza a mecanizar.

5 De otra manera, la pieza tope se puede trasladar res  
pecto a la corredera y fijarse contra la cala graduada para la  
primera pasada; haciendo posteriormente efectivo el giro del -  
tambor para la siguiente pasada, en orden a enfrentar la segun  
da cala a la pieza tope, quien es posicionada por el desplaza  
miento de la corredera contra dicha cala, previamente graduada  
10 ésta a la medida que ha de corresponder a la requerida profun  
didad de pasada.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento en -  
el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su  
utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible --  
por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las -  
características esenciales.

La figura 1 muestra el tambor giratorio de calas, --  
una de ellas seccionada y la corredera con la pieza tope de --  
las mismas.

20 La figura 2 es la vista frontal del carro transver--  
sal, donde se observa el tambor giratorio de calas con una es  
cotadura y la pieza tope de la corredera.

La figura 3 corresponde a la sección del conjunto --  
tambor soporte.

En ellas se aprecian los siguientes detalles:

- 25 1.- Tambor giratorio.
- 2.- Soporte del tambor.
- 3.- Tornillos de fijación del tambor-soporte.
- 4.- Escotadura.
- 5.- Calas o suplementos.
- 30 6.- Espárrago.

183771



1

7.- Contratuerca.

8.- Resorte.

9.- Bola de fijación.

10.- Pieza tope.

5

11.- Ranura.

12.- Corredera.

13.- Tornillos de enclavamiento de pieza tope-corredera.

14.- Husillo.

10

15.- Carro transversal o charriot.

16.- Pieza coaxial de fijación.

15

Nuestro dispositivo posicionador de un carro transversal, está constituido por el tambor frontal (1) -ver figura 1- de accionamiento manual en giro sobre la pieza coaxial (16) -ver figura 3-, quien es portadora de los tornillos (3) enclavadores de su posición contra el soporte (2) solidario a la bancada.

20

En torno al tambor (1), se va colocando cada cala o suplemento (5) por roscado de su espárrago (6) -ver figura 1-, portador éste de la contratuerca (7) que sirva para graduar la longitud requerida en la cala (5) respecto al plano frontal del tambor (1).

25

Cada cala graduada (5), fija una determinada profundidad de pasada, debido a su acción a modo de tope frontal contra la pieza tope móvil (10), vinculada a la corredera (12) mediante los tornillos de fijación (13).

30

Por la acción del husillo (14) se provoca el deslizamiento de la corredera (12), que transporta al carro transversal (15) y hace avanzar consigo a la pieza tope (10), de manera que ésta queda anulada de la acción de las calas (5), al coincidir su paso por la escotadura (4) debidamente posiciona-



183771

1 da del tambor (1); siendo así como queda libre el desplazamiento de toda la corredera (12) para obtener la primera medida sobre la pieza a mecanizar.

5 Una vez conseguida dicha medida, se desplaza la pieza tope (10), utilizando sus ranuras (11), respecto a la corredera (12), y se fija a ésta mediante los tornillos (13) al quedar a tope contra la cala (5) graduada para la primera pasada, y previamente enfrentada ésta a la pieza tope (10) por giro -- del tambor (1).

10 Para efectuar la siguiente pasada, se acciona en giro el tambor (1) respecto al soporte (2), portador del resorte (8) ligado a la bola (9), hasta que ésta queda encajada entre ambos --ver figura 1-- en un punto determinado que fija la posición del tambor (1), correspondiente a la segunda cala (5) frente a la pieza tope (10), de manera que dicha cala (5) se gradua a la medida deseada y se posiciona contra ésta la pieza tope (10) haciendola avanzar con el movimiento de la corredera -- (12).

15 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial se reserva el derecho de extender esta demanda a los Países extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

**N O T A**

25 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación deberá recaer sobre "DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PA

30

183771



1 RA CARRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS",  
en todo de acuerdo con las siguientes

REIVINDICACIONES

5 1ª.- DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CA-  
RRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS, caracte-  
terizado esencialmente, porque está constituido por un tambor  
frontal giratorio acoplado a la bancada, portador de varias ca-  
10 las o suplementos, constituidos por un espárrago roscado al tam-  
bor y a una contratuerca para ser graduados; de manera que ca-  
da suplemento se gradua para fijar una determinada profundidad  
de pasada, que posibilita su acción de tope frontal al avance  
de una pieza tope vinculada a una corredera, quien es acciona-  
da por un husillo para transportar al carro transversal.

15 2ª.- DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CA-  
RRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS", en -  
todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizado  
porque el tambor porta además una escotadura que, en una posi-  
ción, posibilita el paso de la pieza tope, para quedar ésta li-  
berada de la acción de tope de las calas, y, permitir el libre  
deslizamiento de toda la corredera, en orden a posicionar el -  
20 carro transversal para las sucesivas pasadas.

25 3ª.- DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CA-  
RRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS", en -  
todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracte-  
rizado porque la pieza tope, mediante unas ranuras que posee atra-  
vosadas por unos tornillos de fijación, puede trasladarse rela-  
tivamente a la corredera, para efectuar el reglaje que fija su  
posición contra la cala graduada para la primera pasada; de ma-  
30 nera que para la siguiente pasada; hace efectivo el previo gi-  
ro del tambor para situar la correspondiente cala frente a la  
pieza tope, y, el posterior desplazamiento de ésta al unisono

183771

11



1 con el movimiento de la corredera para tropezar con la cala --  
que limita así la profundidad de pasada requerida; porque la --  
posición de cada cala frente a la pieza tope queda endavada --  
5 merced a una bola con resorte que, en cada caso, encuentra alo-  
jamiento entre el tambor y su cuerpo soporte.

4.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO POSICIONADOR PARA CA-  
RRO TRANSVERSAL DE TORNOS Y OTRAS MAQUINAS-HERRAMIENTAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente  
memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola  
10 cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 11 SEP. 1972

El Agente Oficial,

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA  
P. P.

Fig. 1

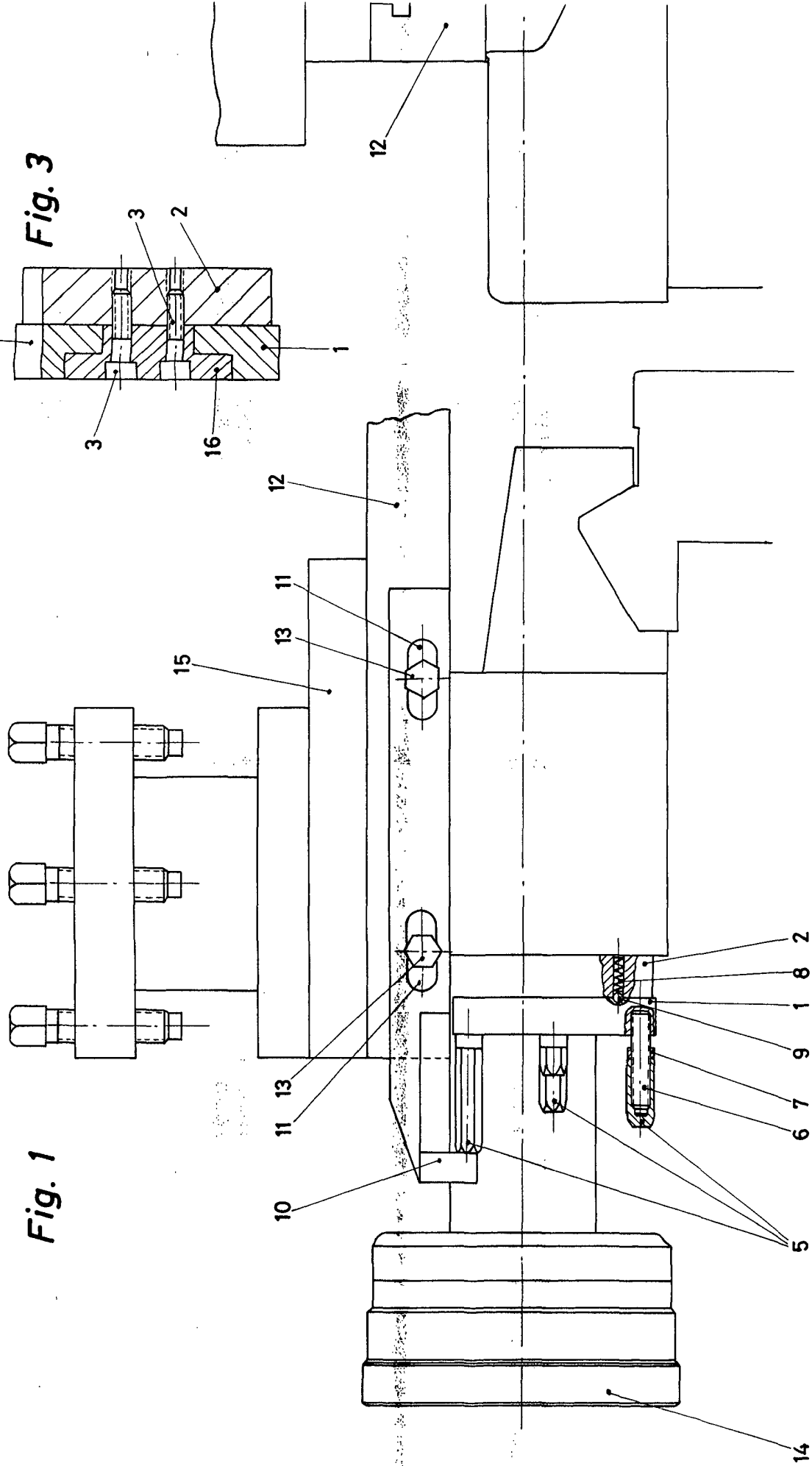


Fig. 3

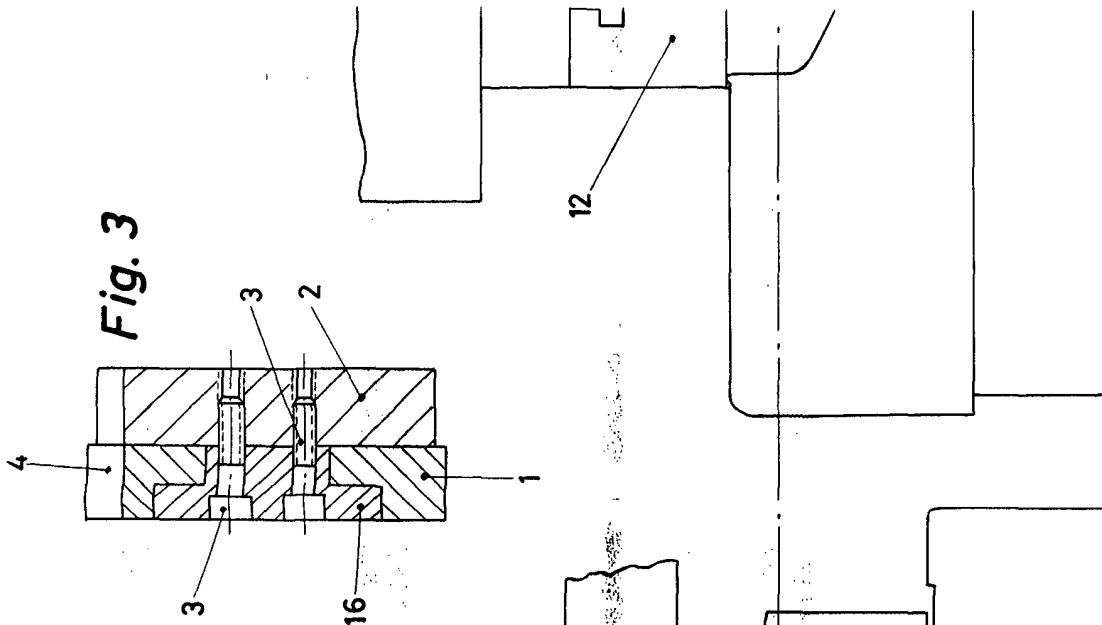
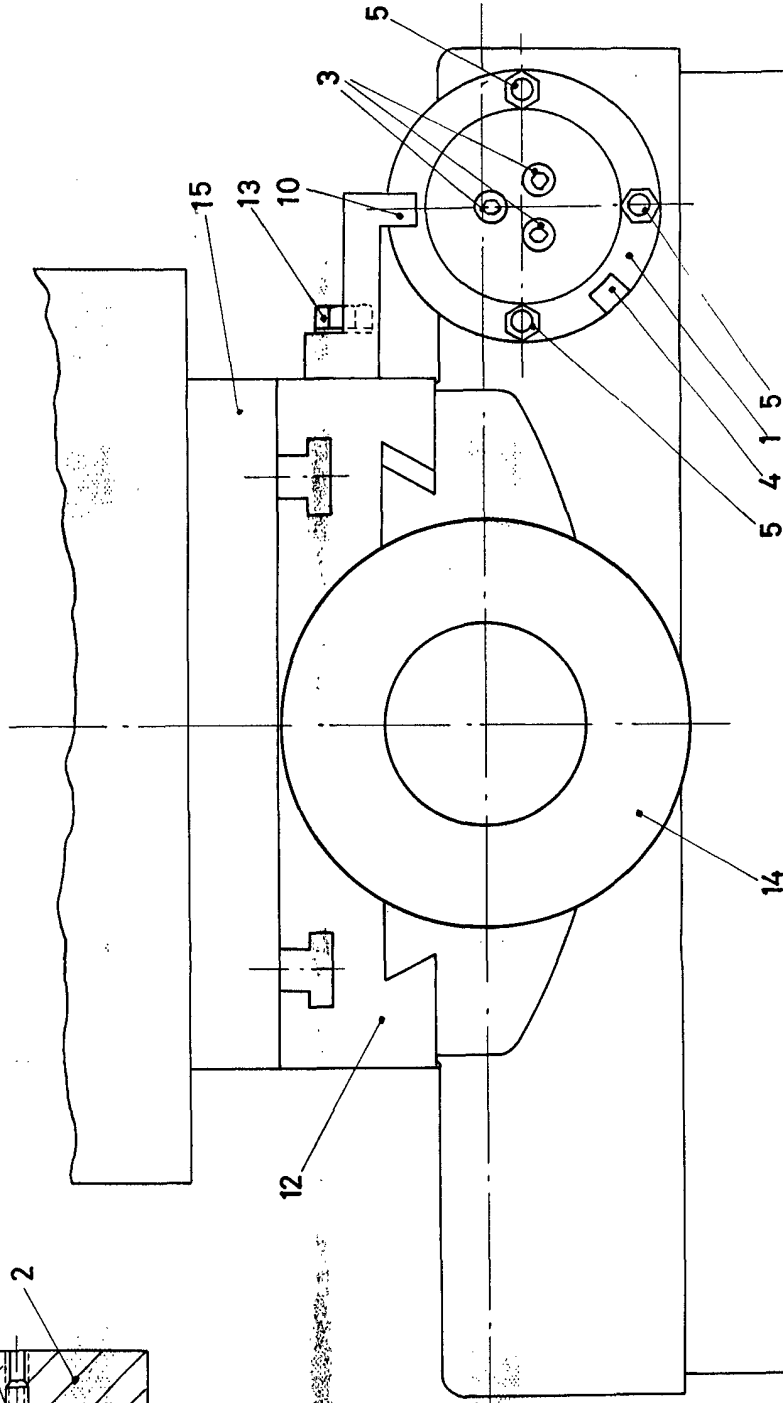




Fig. 2



Escala variable  
 Madrid 11 SET 1972  
 El Agente Oficial  
 MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA  
 P. P.

Fig. 3

