

1 83 725



MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

1 83 725

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A  
D E

UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A  
FAVOR DE LA R. S. PRODUCTOS MAGNESIANOS, S. A. "PROMA-  
SA", domiciliada en Madrid, Serrano, 7,

s o b r e :

"PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR SUELOS CONTINUOS".

====OoOoOoO====

Inventor: D. Ramón Quijano de la Colina.

====OoOoOoO====

El suelo continuo objeto de esta patente, es un medio de pavimento que se aplica en el sitio mismo de su uso -y consiste en cemento magnesiaco con ingredientes de relleno, pétreos, mádeos y de origen vegetal.

5-

Su fraguado y endurecimiento se debe a la formación de un oxiclorigo de magnesio, el cual acusa bastante dureza y une los ingredientes de relleno firmemente.

Sus aplicaciones se emplean, aparte de cubrir pavimen-



183725

tos, en la construcción y reparación de escaleras, revestimiento de paredes, cámaras frigoríficas, etc.

5- La base para la colocación del suelo continuo, debe ser dura, resistente, seca y de superficie un poco granosa, y puede ser de madera, de piedra de construcción (nunca porosa), metal (suelos de buque), u hormigón.

10- La aplicación de este suelo continuo se hará en dos capas: la inferior con superficie granosa y la superior en fina capa lisa. También se podrá aplicar este suelo en una sola capa. El espesor de la capa inferior se rige según se presente la superficie del firme; podrá ser en capa simple y en dobles capas. El espesor total se elevará de 20 a 30 m/m. El espesor de la capa fina será de la sexta parte y de uno o varios colores. El colorido será conseguido con colorantes ricos en óxido y podrá ser de cualquier clase.

15- La masa del suelo continuo se podrá aplicar con talochas, pisones u otro método análogo. Las proporciones de la mezcla se regirán según los ingredientes destinados y del firme sobre el cual se instalen. Como muestra de proporciones indicaremos:

Capa base: 15 partes en peso de O.Mg.

9 " " " " lejía de ClMg 20 Be.

15 " " " " ceniza, además de adiciones

25- de serrín y otros elementos de relleno y fibras.

Capa de superficie: 40 partes en peso de O.Mg.

33 " " " " lejía de ClMg.18-20

10 " " " " polvo de asbesto.

5 " " " " harina de madera.

30- 1 " " " " óxido de color.



El cloruro de magnesio se podrá sustituir por otra sal cualquier magnesiaca o de otra naturaleza.

El mezclado de los ingredientes se podrá efectuar a mano o mecánicamente.

5- Se dispondrán en el momento de la aplicación de juntas de dilatación suficientes para impedir la destrucción del material por tensiones así como de perfiles de madera o metálicos que quedarán empotrados en la masa.

10- Se recaba también en esta patente, protección para la innovación en esta clase de suelos del uso de fibras, tanto de amianto como vegetales, tales como manilla, sisal, seda, esparto, lino, algodón, cáñamo, etc., que hace a estos suelos menos susceptibles a resquebrajarse ya sea por efecto del medio ambiente, ya por efecto del firme.

15- La proporción en que se añadirán a la mezcla de los ingredientes, es variable desde 1 a 10 kilos por metro cuadrado pudiendo verificarse esta adición antes o después de la mezcla.

#### N O T A

20- En resumen: La presente patente recaerá sobre las siguientes,

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

25- 1a.-Procedimiento para fabricar suelos continuos que se caracteriza por la obtención de una capa base cuya composición variable con el lugar en que sea empleada oscilará :De 10 a 20 partes en peso de OMg, de 5 a 14 partes en peso de lejía de cloruro y de 10 a 20 partes en peso de ceniza adicionando serrín o cualquier elemento de relleno utilizable.

30- 2a.- Procedimiento según la reivindicación anterior, ca-



183725

5- racterizado por la obtención de una capa de superficie cuya estructura variable como la anterior será de 35 a 45 partes en peso de  $\text{OMg}$ , 27 a 35 partes de lejía de cloruro, 10 partes en peso de polvo de asbesto, 5 partes en peso de harina de madera y una parte en peso de óxido de color.

10- 3a.-Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la adición a la masa plástica de las sustancias fibrosas citadas anteriormente para dar a la masa una resistencia particularmente intensa al fisurado.

15- 4a.- Procedimiento según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza, por comprender una variante de ejecución en la cual el cloruro de magnesio se puede sustituir por otra sal magnésiana o de naturaleza análoga, y el mezclado de los ingredientes, se efectúa por medios manuales o mecánicos.

20- 5a.-Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, que comprende la aplicación del suelo continuo en dos capas, la inferior, con una superficie granosa, y la superior en fina capa lisa, o bien en una sola capa, cuyo espesor total será de 20 a 30 mm. efectuándose su colorido mediante el empleo de colorantes ricos en óxido, o de una naturaleza perfectamente adaptable a esta aplicación.

25- 6a.-"PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR SUELOS CONTINUOS".

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 17 de Mayo de 1.948.

P.P. *J. Mayo*