

183715

P A T E N T E 17 M  
D E  
I N V E N C I O N



183715

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TRENES DE ESTIRAJE DE LAS CONTINUAS DE HILAR ESTAMBRE", a favor de la razón social española, TALLERES JULIA, S.L., domiciliada en Sabadell (Barcelona), Avda. José Antonio, 215.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los trenes de estiraje de las continuas de hilar estambre.

5. La invención se caracteriza por un tren de gran estiraje, que consta de los pares de cilindros de entrada y salida, entre los cuales se dispone el tren de estiraje, compuesto por cilindros soportes de una bolsa o cinta sin fin, de cuero, que en su parte activa es sensiblemente horizontal, debido a apoyarse sobre un hierro plano situado entre los cilindros conductores de la misma, siendo mantenida esta posición por medio de un tensor que obra sobre la parte inferior de la bolsa en forma automática.

10. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título
- 15.



de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en planta, el conjunto de cilindros de la máquina; y

5. la figura 2ª muestra, en alzado, la sección transversal esquemática del conjunto de la figura 1ª.

Consiste la invención en disponer entre los cilindros rayados -5- de entrada y -1- de salida, un elemento de estiraje, formado por la bolsa de cuero -6-, conducida por los cilindros -4- y -2-.

10.

El cilindro -4- es estriado para la mejor conducción y arrastre, quedando la bolsa -6- atirantada sobre un hierro plano -3-, mantenida esta tirantez por el tensor -7-, giratorio en un eje -8-, obrando por su peso contra la parte inferior de la bolsa -6-.

15.

Los cilindros de presión se representan en a, b, c, d y e, siendo los cuatro primeros de hierro, mientras que el e es de corcho o material similar.

20.

La disposición de los cilindros indicados, mediante los engranajes adecuados, proporcionan un efecto tractor de estiraje muy mantenido y uniforme, asegurando así un control riguroso en el trabajo y permitiendo que las mecheras acabadoras trabajen para las continuas un material más basto o más grueso, con lo cual dichas mecheras tendrán mucho más rendimiento, sin que por élllo el trabajo de la continua sea de inferior calidad, antes al contrario, con la disposición de estiraje indicada se logran estirajes dobles de los que actualmente presentan dichas máquinas.

25.

30.

Por lo expuesto, se observa que el resultado de la aplicación de la invención se concreta a un rendimiento casi

17



doble del normal, con la ventaja de simplificar el trabajo preparatorio de las mecheras acabadoras.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo ésto dentro del espíritu de las reivindicaciones.

5.

183715

N O T A

10.

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Perfeccionamientos en los trenes de estiraje de las continuas de hilar estambre, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer, entre los pares de cilindros de entrada y salida de la fibra, un conjunto de estiraje formado por dos cilindros paralelos, conductores de una bolsa o cinta sin fin, de cuero o similar, cuya bolsa tiene su zona superior sensiblemente horizontal, mientras que la parte inferior se mantiene tensa, automáticamente, por medio de tensor basculante.

20.

2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que, la bolsa o cinta de cuero, en su parte superior, pasa sobre un hierro plano situado entre los dos cilindros conductores de la misma.

25.

3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones



17

anteriores, en los que, sobre los cilindros conductores de la bolsa y sobre el hierro plano, se apoyan sendos cilindros de presión, contruïdos en hierro o similar.

4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las precedentes reivindicaciones, en los que, el cilindro conductor de la bolsa correspondiente al lado de entrada, es doblemente estriado.

5<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones precedentes, en los cuales, sobre el cilindro de salida obra un cilindro de presión, contruïdo en corcho o similar.

6<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones que anteceden, en los que, sobre el cilindro de entrada de la fibra obra, como elemento de presión, un cilindro contruïdo en hierro o similar.

7<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las anteriores reivindicaciones, en los que la bolsa de cuerra para estiraje se mantiene en tensión, por efecto de un tensor basculante constituido por un rodillo, sostenido por un brazo, giratorio en su extremo, siendo el punto de actuación de dicho rodillo el de más curvatura de la parte inferior de la bolsa.

8<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en los trenes de estiraje de las continuas de hilar estambre.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 15 de mayo de 1948.

TALLERES JULIA, S.L.

p.a.

JAIME ISERN

D. P.

183715

5.

10.

15.

20.

25.

183715

Fig. 1

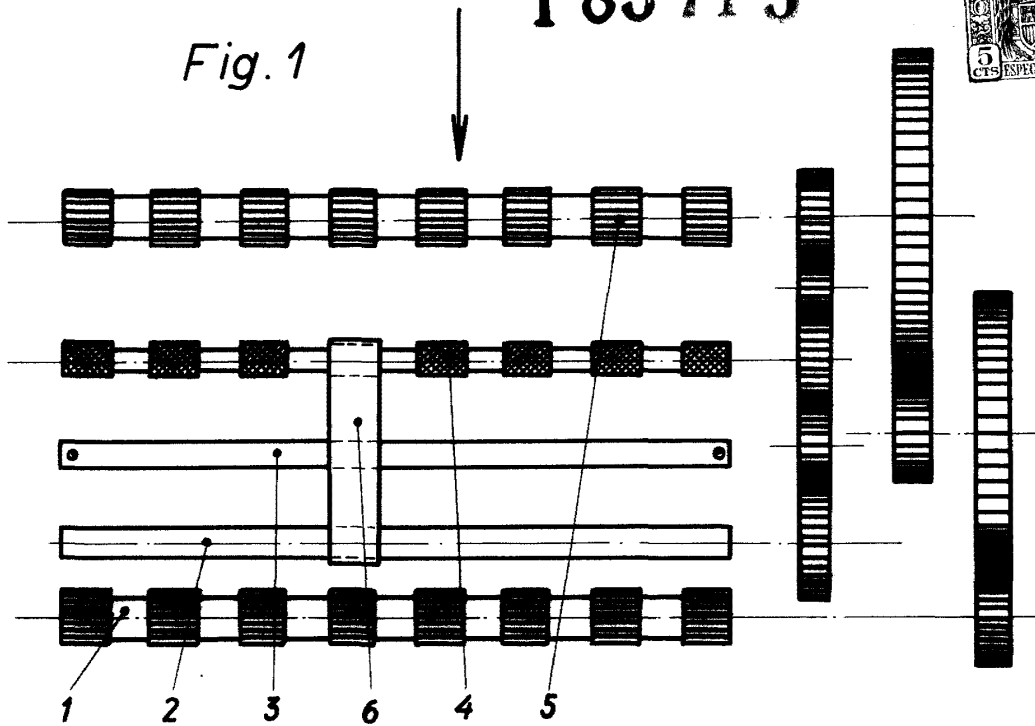
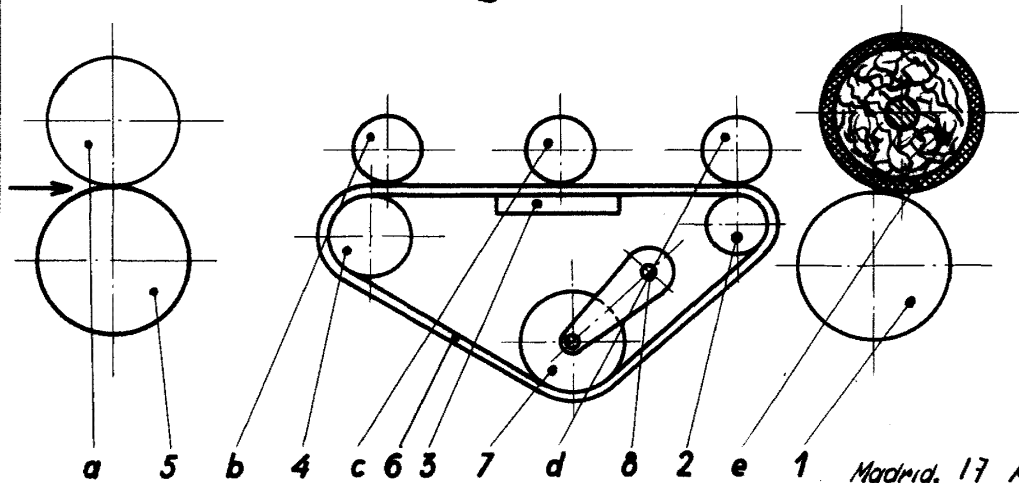


Fig. 2



Madrid, 17 Mayo 1948

José Isery

p.p.

183715