

183688



1948

183688

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don José A R T E S de Arcos, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Venus numero 12, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BOCINAS DE FUNCIONAMIENTO A PRESION ".

Este invento se refiere a unos perfeccionamientos aportados a la fabricación de bocinas que funcionan por la acción de un gas a presión.

Una característica de la bocina así fabricada consiste en
5 la forma de sustentar las membranas metálicas cuya vibración conseguida por la acción de una corriente de un gas a presión que penetra en el cuerpo de la misma, produce el sonido de seado. Con la forma de sustentación de que se trata las membranas no obstante y quedar perfectamente aplicadas contra
10 el borde del conducto en cuyo extremo va acoplada la trompeta de la bocina, presentan una sensibilidad extraordinaria para poder vibrar libremente y moviéndose en todos los casos siempre paralelas a sí mismas con lo que se logra la emisión de sonidos uniformes sin estridencias de ninguna clase.

15 Otra característica consiste en la disposición especial de la boca de entrada del gas a presión que queda estable -



PL 1948

- 2 -

183688

cido entre las membranas y el disco que constituye el soporte de aquellas.

A continuación se describe la bocina de que se trata con el auxilio del dibujo de la hoja adjunta en el que se representa aquella en sección longitudinal.

Comprende la referida bocina un cuerpo -1- en forma de cápsula cilíndrica, que cierra una tapa -2-, afianzada a aquel por una pluralidad de tornillos -3-.

25 El cuerpo -1-, en lo que constituye fondo de la cápsula que el mismo forma, se prolonga en un elemento tubular -4-, fileteando interiormente, para recibir el extremo, a su vez fileteado -5-, de la trompeta -5'- de la misma.

Entre el cuerpo -1- y la tapa -2- queda retenido un disco -6- que constituye una membrana metálica en cuyo centro va establecido un vástago -7- en el que van montadas las membranas metálicas -8- que retiene una tuerca -9-, roscada en el extremo fileteado del vástago -7-. Este, por la cara opuesta de la membrana -6-, forma una cabeza -10- que sirve de guía a un muelle -11- que queda alojado en un vaso -12-, atornillado a un tubo interiormente fileteado que presenta la tapa -2- por su cara exterior. El vaso -12- constituye el elemento tensor del resorte -11- y su posición se fija mediante una tuerca -13- montada en el propio vaso.

40 En la cámara determinada por el fondo del cuerpo -1- y la membrana -6- desemboca el conducto -15-, de una boquilla -14-, montada en aquel y que se prolonga para recibir el conducto del gas a presión por el que funciona la bocina.

Como se ha indicado anteriormente, el hecho de establecer las membranas -8- montadas, con intermediación del vástago -7- en el disco -6- que vibra al igual que aquellas dá lugar a que el accionamiento de las mismas sea uniforme en toda su extensión y de gran sensibilidad ya que la presión que el gas ejerce sobre dichas membranas queda contrarrestado por la que el



948

183688

- 3 -

50 propio gas realiza sobre la membrana-soporte -6- en una zona del mismo diámetro que aquellas, de manera que el movimiento de la misma y por tanto de las membranas -8- es debido a la acción del propio gas sobre la corona comprendida entre la zona central indicada y el punto de arranque del cuerpo en
55 que va montada.

La bocina descrita podrá variar en sus dimensiones, en los materiales de que se fabriquen sus partes componentes, y en sus detalles de orden constructivo.

Variará también en cuanto se refiera a la trompeta -5'-, a la forma de instalación y montaje de la propia bocina y
60 en general, en cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la misma.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.-Un perfeccionamiento en la fabricación de bocinas de
65 funcionamiento a presión, que consiste en que las membranas metálicas que en las mismas figuran van montadas en un vástago establecido en el centro de un disco o membrana metálica que por su borde queda retenida entre el cuerpo y la tapa de la propia bocina.

70 2ª.-Otro perfeccionamiento en la fabricación de las propias bocinas que consiste en que la entrada en la misma del gas a presión que la pone en funcionamiento, tiene lugar en la cámara que determinan el fondo del cuerpo y el disco-soporte de las membranas.

75 3ª.-Otro perfeccionamiento en las bocinas de referencia que consiste en que el disco soporte de las membranas recibe por la cara opuesta a ésta la acción de un resorte que queda alojado en un saliente tubular que presenta la tapa del cuerpo de la misma, regulándose la tensión de dicho resorte
80 por una pieza a modo de vaso que se atornilla más o menos en dicho saliente y cuya posición se fija mediante una tuerca.



- 4 -

183688

4^a.-Perfeccionamientos en la fabricación de bocinas de funcionamiento a presión.

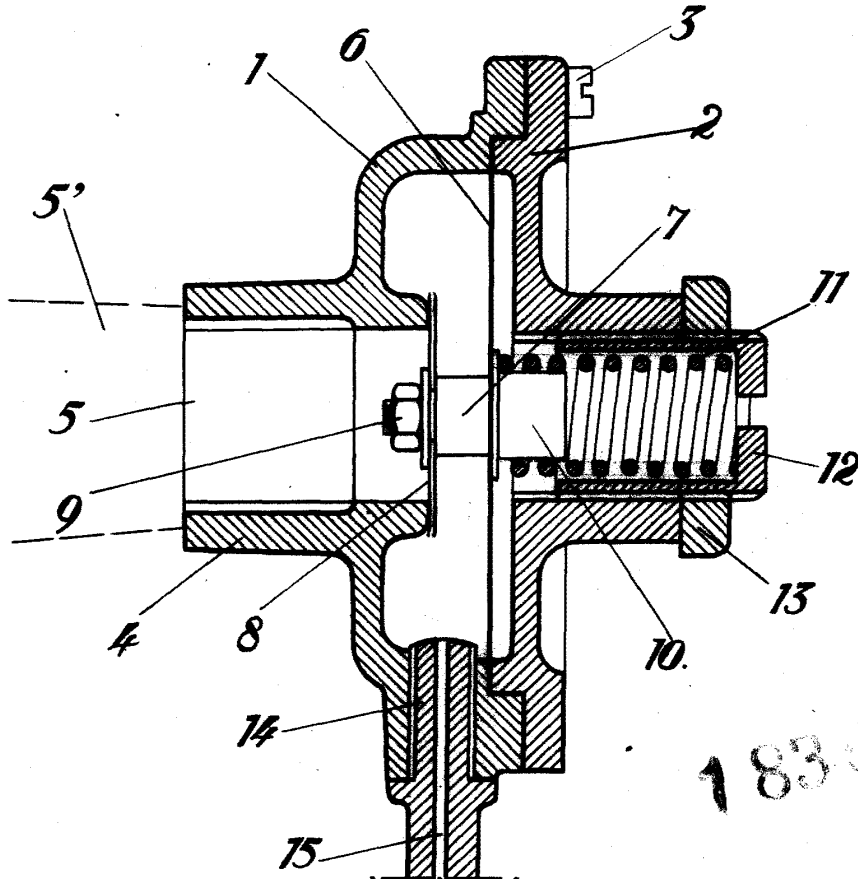
85 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 6 de SEPTIEMBRE de 1948.

P. A.



183688



183688

BARCELONA DE Mayo DE 1948
P. A.

JUAN LLORI

Jos. Artés de Arcos

Escala variable.