



183587 183087.
MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

por veinte años,

a favor de LUBRICOMETAL, S. L.

con domicilio en MADRID.- Francisco Santos, 25

de nacionalidad Española

por MECANISMO DE SUJECION PARA TORNEAR COJINETES
LISOS DE ROZAMIENTO".

de la que es inventor, D. Antonio Mino Zoppi- de naciona-
lidad italiana.

5 MAY



183587

5 La patente de invención que se solicita se refiere a un mecanismo para torneear cojinetes de rozamiento sin que sea necesario soldar entre sí las medias partes que constituyen los cojinetes de rozamiento de tipo liso en general, consiguiéndose con este nuevo mecanismo una mecanización perfecta y rapidísima de todos los cojinetes.

10 Para mayor facilidad de comprensión de la patente de invención, se representa en los dibujos adjuntos una forma de realización de este mecanismo.

En las dos hojas de dibujos se representa:

En la fig. 1 una vista general del referido mecanismo.

15 La fig. 2 muestra un corte longitudinal del mecanismo perfeccionado según la invención.

La fig. 3 representa una vista lateral con el dispositivo montado para torneear el interior del cojinete.

20 La fig. 4 representa la arandela de sujeción de la parte interior.

La fig. 5 representa la arandela de sujeción de la parte exterior.

La fig. 6 es una vista del dispositivo montado para torneear exteriormente el cojinete.

25 La fig. 7 es una sección del dispositivo montado para torneear exteriormente el cojinete.

La fig. 8 representa el tornillo central que rosca en la pieza principal y facilita la sujeción del cojinete mediante la arandela 6.

30 La fig. 9 es una vista lateral del dispositivo



183587

para tornearse exteriormente, y

Las figs. 10 y 11 representan las arandelas exterior e interior.

La forma de operar con este mecanismo es el siguiente:

La pieza 2 del cuerpo principal de la fig. 1 está roscada en su parte de mayor diámetro con objeto de poder roscar el casquillo 1 de la fig. 2.

La pieza principal 2 y el casquillo 1 están provistos de un alojamiento para recibir las arandelas 3 y 4 y éstas a su vez reciben en otro alojamiento especial el cojinete 5, en la disposición que se observa en la fig. 2 el cojinete está en condiciones de ser mecanizado interiormente.

Una vez terminada la mecanización interior del cojinete 5 y sin necesidad de retirar el mecanismo, se le fija por su parte extrema exterior con una arandela 6 y el tornillo central 7 que rosca en la pieza principal 2, en esta disposición se desatornilla el casquillo 1, y como se puede observar en la fig. 6 el cojinete 5 está en disposición de ser mecanizado exteriormente.

Tanto las dimensiones como los materiales utilizados a los fines de esta invención pueden ser elegidos a voluntad, sin alterar el principio de la misma.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España por veinte años, los puntos siguientes:



183587

1.- Mecanismo de sujeción para torneear cojinetes, caracterizado, por un cuerpo principal roscado en su parte de mayor diámetro, al que se rosca un casquillo.

5

2.- Mecanismo de sujeción para torneear cojinetes, según la reivindicación 1, caracterizado porque el casquillo de la reivindicación 1ª está provisto de alojamientos para recibir unas arandelas que sujetan al cojinete por la parte anterior y posterior, para la mecanización interior del cojinete.

10

3.- Mecanismo de sujeción para torneear cojinetes, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que una vez terminada la mecanización interior del cojinete y sin necesidad de retirar el mecanismo del torno, se puede proceder a su mecanización exterior.

15

4.- Mecanismo de sujeción para torneear cojinetes, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado por el empleo de una arandela exterior que fija mediante un tornillo central que se rosca en la pieza principal, permitiendo desatornillar el casquillo exterior para permitir torneear el cojinete por su parte exterior.

20

5.- MECANISMO DE SUJECION PARA TORNEAR COJINETES LISOS DE ROZAMIENTO.

25

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los plsnos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

30

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y

5 MAY



escritas a máquina por una sola cara y dos ho-
jas de planos.

Madrid, 5 de Mayo de 1.948

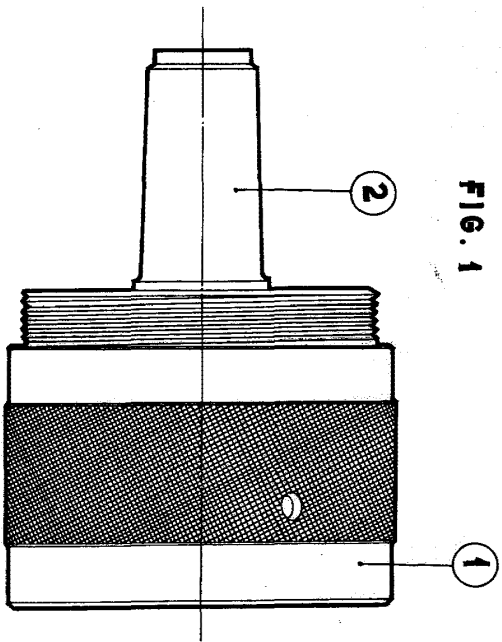
Lubricometal, S.L.

P. A.

JAVIER Y BOTELL

183587

FIG. 1



183587

FIG. 2

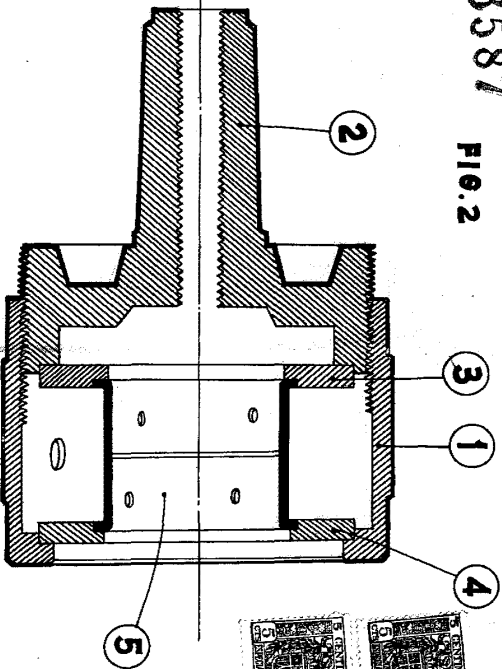


FIG. 3

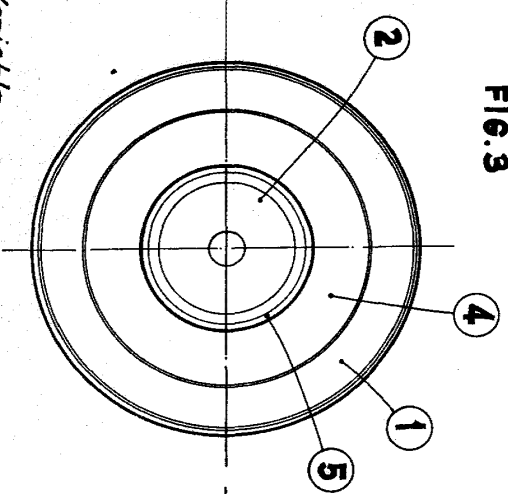
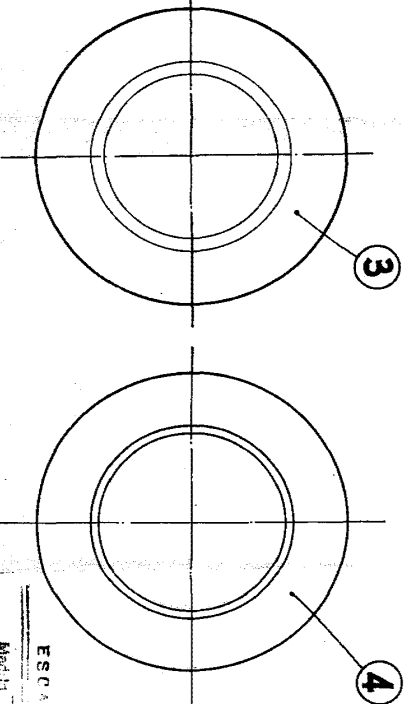


FIG. 4



Escala Variable

ESCALA VARIABLE

Modelo 2.000/1.000

F. A.

MANUFACTURER

183587



1948

346

183587

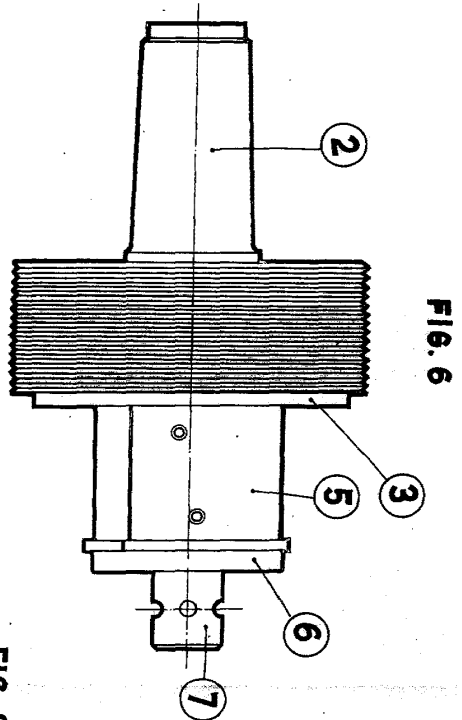


FIG. 6

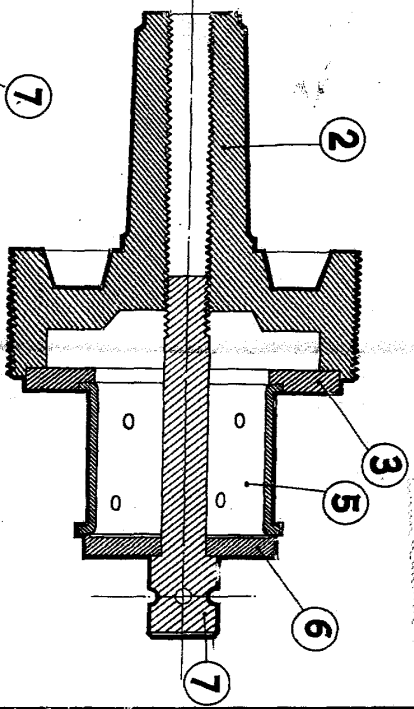


FIG. 7

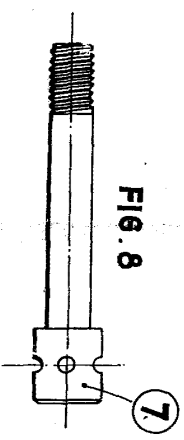


FIG. 8

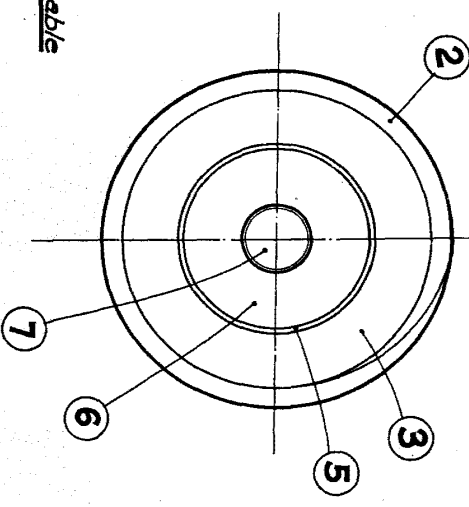


FIG. 9

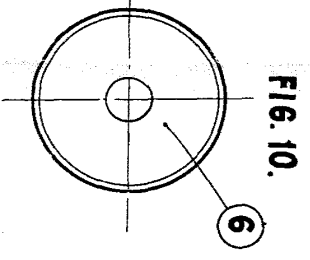


FIG. 10.

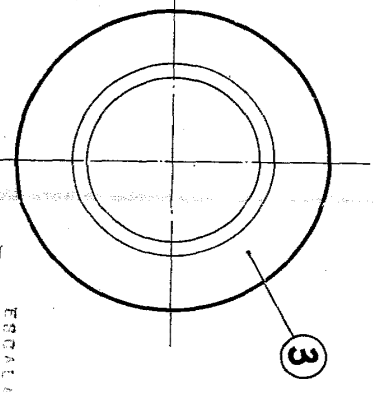


FIG. 11

Escala Variable

ESCALA VARIABLE
Modelo 5000/1000
LUBRICOMETAL S.L.