

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



183585

183585

E/ND-I-  
-----

PATENTE de INTRODUCCION

que por diez años, se solicita, como introduccion en España, a favor de don Leoncio Garnier Motheré de nacionalidad francesa y domiciliado en San Sebastian (Guipuzcoa), que ha de recaer sobre un

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA VIGA TIPO ALVEOLAR.

Memoria descriptiva

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Patente de Introduccion tiene por objeto garantizar la explotacion exclusiva en todo el territorio nacional, de un procedimiento de fabricacion de una viga tipo alveolar, conforme se describe en las lineas siguientes y se representa en forma grafica, en el plano que se acompaña.



183585

10

Esta invencion conocida en Francia, tiene por finalidad un procedimiento de fabricacion rapida de una viga metalica, tipo alveolar, a partir de un perfilado laminado, sin perdida de material, asi que a titulo de producto industrial nuevo, la viga mencionada, fabricada con arreglo al procedimiento, que consiste esencialmente en cortar longitudinalmente el plano del perfilado segun una linea de zig-zag, o sea serpenteada, y unir las dos piezas asi conseguidas, ensamblando las partes salientes del zig-zag de una de las piezas a la salientes, de la otra.

15

20

Con preferente el recorte en zig-zag, sera practicado de tal manera que los salientes y los huecos del mismo, presenten una pequena faceta rectilinea longitudinal, que facilitara la ensambladura de las dos piezas, dicho conjunto se hace con preferencia por medio de soldadura electrica.

25

30

La presente invencion sera mejor entendida refiriendose a la descripcion expuesta a continuacion relativa al modo de ejecucion escogido a titulo de ejemplo, y que se refiere al diseno anexionado en el cual:

35

La fig. I, es una vista en elevacion de un perfilado en doble T, dentro del cual se practica el corte en zig-zag, y cuya figura se presenta en seccion, a su derecha. Sea 1, la viga que se tiene escogida de una seccion comercial a doble T pero que podria tener otro perfil cualquiera. Se recorta el plano de esta viga segun una linea de zig-zag 2, presentando a cada cambio de direccion una faceta rectilinea longitudinal 3.



40

Se separan las dos piezas así formadas 4 y 5 despues de haberlas descalzado ligeramente en sentido longitudinal, se las aproxima de manera que las facetas 3, en saliente sobre una de las piezas pueda aplicarse sobre la faceta 3, en saliente sobre la otra pieza- fig.II y de esta forma se consigue que la viga de las figuras II y III, con sus respectivos alveolos 6, es decir una viga metalica de tipo alveolar.

183585

45a

50

Como queda dicho antes la union de las dos piezas segun las facetas 3, se hara' con preferencia por medio de la soldadura eléctrica, aunque puede hacerse por otro medio.

55

Como se desprende del procedimiento expuesto de fabricacion, puede obtenerse toda clase de vigas de tipo alveolar y reunidas formar vigas en arcones, obteniendose ademas de una mayor altura del perfil corriente, una mayor consistencia y fortaleza, eliminandose totalmente de esta forma, el remachado.

60

La forma, tamaño, materiales y dimensiones, seran variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento que se describe.

65

Los términos en que queda redactada ésta memoria, son ciertos y fiel reflejo del invento y deben ser tomados con carácter amplio y nunca en forma limitativa, reservandose el peticionario, el derecho a obtener los registros complementarios, que la práctica, le vaya aconsejando.

70

N o t a        d e

R e i v i n d i c a c i o n e s .

Se reivindica, por la introducción en Espa-



183585

75

ña, a favor de don Leoncio Garnier Motheré, de nacionalidad francesa y residente en San Sebastian, por los extremos que se detallan a continuación:

80

PRIMERO.- Por un procedimiento de fabricación de una viga metálica tipo alveolar, caracterizado porque al trinchar longitudinalmente el plano del perfilado según una línea de zig-zag-(serpenteado), uniendo las dos piezas así conseguidas, ensamblando las partes salientes de una, en las de la otra, presente dos facetas longitudinales rectilíneas destinadas a facilitar dicha ensambladura, la cual se hace por soldadura eléctrica.

85

SEGUNDO.- Por un procedimiento de fabricación de una viga metálica tipo alveolar, en que con arreglo al procedimiento expuesto, se consigue un producto industrial nuevo, viga metálica tipo alveolar formada de dos piezas, cuyos bordes recortados en zig-zag, han sido unidos de tal manera que las partes salientes del zig-zag, de una de ellas forme un conjunto con las salientes de la otra pieza.

90

95

TERCERO.- Por un "Procedimiento de fabricación de una viga tipo alveolar".

100

Tal y como queda descrito en la memoria presente, que consta de cuatro hojas mecanografiadas, y de un plano, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a 5 de mayo de 1.948.

103.-

P.A. de D. Leoncio Garnier MOTHERÉ,

ENRIQUE RODRIGUEZ-RIVAS  
POR PODER

E/ND-1  
=====

Leoncio Garnier Mathere: <sup>2 views</sup> Hoja única

123585

183585

FIG. I

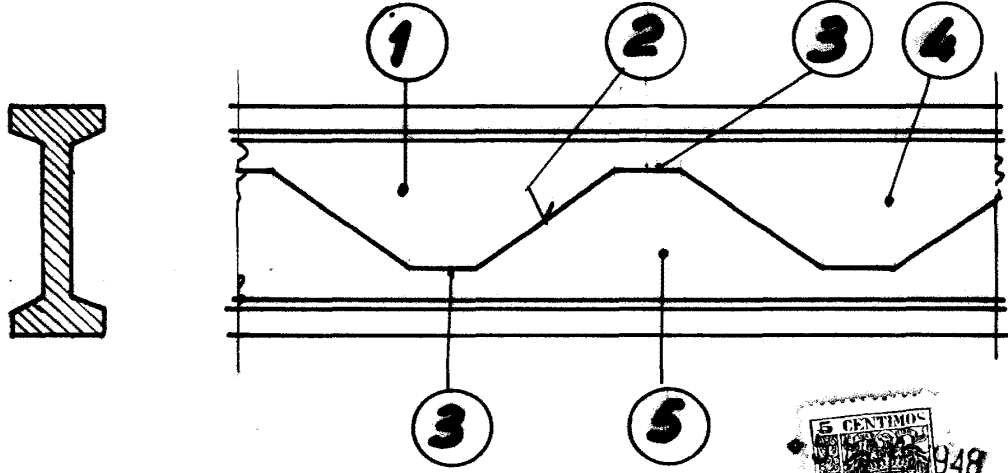


FIG. II

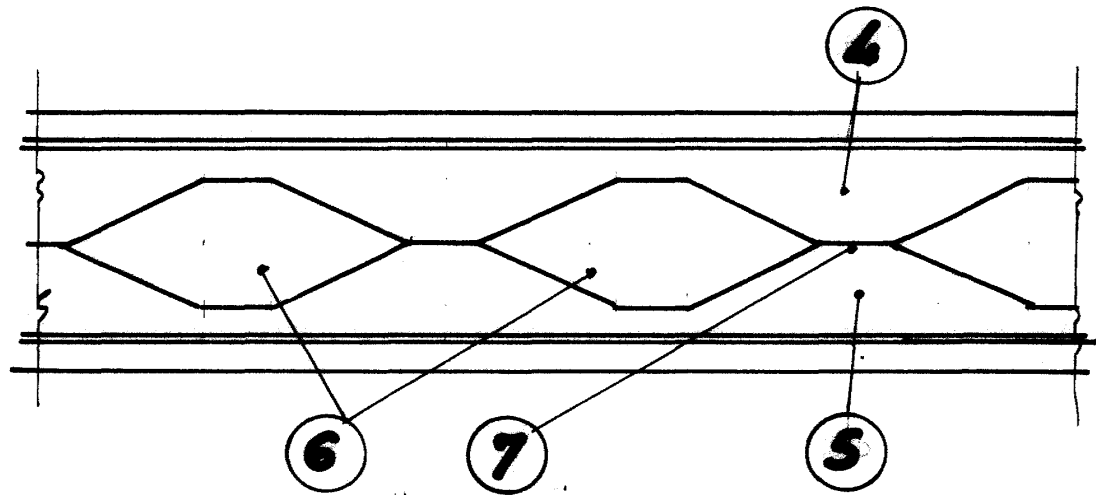
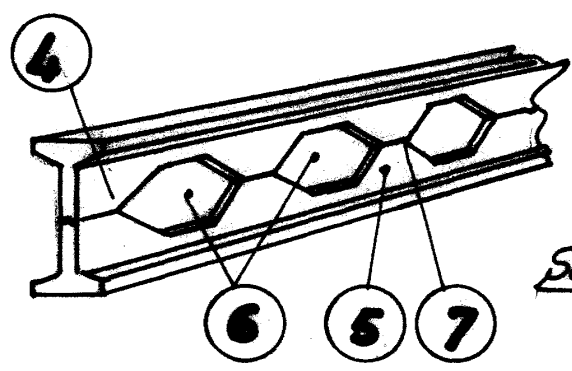


FIG. III



183584

San Sebastian 29 Abril 1948

ENRIQUE RODRIGUEZ - RIVERO  
POR PODER

*Leoncio*

ESCALA VARIABLE