



1 83563

1 83563

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que, por veinte años, se solicita, como propia y -
nueva, a favor de D. JOAQUIN CURA BATLLE, de nacio-
nalidad española y domiciliado en Alfarrás (Lérida)
y cuya Patente ha de recaer sobre un "SISTEMA DE ES-
TIRAJE DE FIBRAS TEXTILES APLICABLE A MAQUINAS DE
HILAR".

~~~~~

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

-----

El presente registro de Patente de Invención  
tiene por objeto garantizar la explotación exclusi-  
va, en todo el territorio nacional, colonias y pro-  
tectorado, de un sistema de estiraje de fibras tex-

*Edmond*



183563

5. tiles aplicable a máquinas de hilar, tal y como se describe a continuación y se representa graficamente, a título de ejemplo, en las hojas de planos que se acompañan.

10. Las citadas hojas de planos son dos, presentadas en forma y tamaño reglamentarios. La primera es de formato doble (treinta y uno por cuarenta y dos centímetros) y contiene las figuras 1, 2, 3 y 4. La segunda es de formato sencillo (treinta y uno por veintiún centímetros) y contiene unicamente la figura 5.

15. A continuación se indican primeramente las figuras, por orden numérico, y después los elementos que en ellas se han marcado, comunes a las mismas, con las letras que se citan:

20. FIGURA 1 = Representa el dispositivo de estiraje visto en la dirección -1- de la figura 4.

FIGURA 2 = Representa el mismo dispositivo visto en la dirección -2- de la figura 4.

25. FIGURA 3 = Representa el mismo dispositivo visto en la dirección -3- de la figura 4.

FIGURA 4 = Es una vista en planta del mismo dispositivo.

FIGURA 5 = Es una representación esquemática del conjunto del sistema, una vez aplicado.

30. Los elementos marcados en dichas figuras son los siguientes:

A = Cilindro mayor.

B = id. menor.

B' = Parte central de -B-, de menor diámetro.

35. C = Barrita de sujeción.

*Handwritten signature or mark on the left margin.*



183563

40.

CH = Chapa lateral.  
 CH' = id. id. del otro extremo.  
 D = Continuación angulada de -CH-.  
 D' = id. id. de -CH'-.  
 E = Pequeña caja.  
 E' = id. id. del otro extremo.  
 F = Tornillo en -E-.  
 F' = id. en -E'-.

45.

G = Saliente o cogedor.  
 H. = Embudo reductor.  
 I = Reductor.  
 a = Eje lateral superior de -A-.  
 a' = id. id. inferior de -A-.  
 b = Eje lateral superior de -B-.

50.

b' = id. id. inferior de -B-.  
 c = Eje lateral superior de -C-.  
 c' = id. id. inferior de -C-.  
 d = Ranura de apoyo del eje -A-.  
 e = id. id. id. del eje -B-.

55.

PREAMBULO:

Sabiendo por experiencia que todavía las fábricas de hilar algodón, en la mayoría, trabajan con sistemas de estiraje muy anticuados, y con el propósito de mejorar las condiciones de trabajo y producción de las mismas con un mínimo de coste y máxima facilidad, hemos creído en la necesidad de introducir en los mismos alguna aplicación que perfeccionara la calidad del hilado, simplificar el proceso de manipulación y resultara sencillo de aplicación, tanto en orden mecánico como en lo económico, comparado con otras aplicaciones similares.

60.

65.

*Ramiro*



1 83563

70.

Después de numerosos ensayos hemos podido comprobar prácticamente que el aparato estirador que presentamos reúne todas estas cualidades, como se de muestra en nuestro estudio y en los planos que se acompañan.

APLICACION:

75.

Este sistema puede aplicarse con suma facilidad a todas las máquinas continuas de hilar algodón dotadas de tres y cuatro cilindros estiradores. Tanto en unas como en otras, el dispositivo indicado en el plano núm. 1, trabaja sobre el segundo cilindro en la posición que se indica en dicho sentido en el plano núm. 2, en el cual aparecen los elementos constitutivos de este sistema con un rayado de corte más unido y por lo tanto de efecto más obscuro que el resto de lo dibujado.

80.

Mediante este sistema se logra, como mínimo, un estiraje del doble de lo normal.

85.

Se aplican en el mismo mechas "Aranyer", un empuje reductor -H- para facilitar la entrada de las fibras "mecha" al juego de cilindros estiradores. Una vez la mecha ya ha sido ligeramente estirada entre el tercer y segundo cilindros, se introduce en otro reductor -I-, que está colocado entre el segundo y primero para agrupar y dirigir todas las fibras en una misma dirección.

90.

Con la aplicación de este sistema de estiraje se obtienen fundamentales ventajas en el proceso de manipulación, de calidad y economía.

95.

En manipulación: Puede ser alimentado nuestro sistema de estiraje con cualquier máquina de prepara-

*Handwritten signature or mark.*

183563

- cinco -



ción, desde la Mechera engrueso hasta Superfina, según el número que se desee elaborar.

100. Generalmente, las fábricas están ordenadas a base de producir un promedio de hilo comprendido en los números 14 a 22, en 22 a 40 y 40 a 100.

105. Suponiendo que una fábrica trabaje en un promedio de número 22 a 40, pueden suprimirse Enrinos y Superfinos, con la absoluta garantía de que se obtiene un producto superior al elaborado con su sistema ordinario.

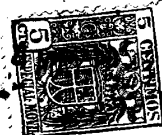
110. En calidad: Después de múltiples ensayos prácticos podemos afirmar con la máxima garantía que el hilo producido por nuestro sistema aumenta en dos kilos de resistencia más que en cualquier otro de los sistemas antiguos, consiguiendo también mayor elasticidad y regularidad del mismo.

115. Estas ventajas se obtienen gracias a la posición especial en que trabaja nuestro sistema, mediante el cual es posible mayor acompañamiento y condensación de fibras, con lo que conseguimos un mínimo de merma y un mayor rendimiento en aprovechamiento de materia prima.

120. En economía: Como quiera que aprovechamos todo el material del sistema antiguo, la transformación que operamos para la aplicación de nuestro sistema es muy sencilla y de poco coste.

125. Al mayor aprovechamiento de fibras cortas, que en sistemas primitivos se desperdiciaban como polvo fibroso, podemos añadir la fácil conservación de los órganos que componen este sistema, gracias a que permanecen constantemente limpios los puntos de trabajo.

*Barrido*



130.

DESCRIPCION:

Este sistema se compone esencialmente de un dispositivo con dos cilindros, uno de ellos -A- con un diámetro aproximado de unos 29 mm. y unos 450 gramos de peso, y el otro cilindro -B-, de hierro virgen, de unos 14 mm. de diámetro y unos 95 gramos de peso, que ofrece una reducción -B'- en su parte central, también cilíndrica.

135.

Ambos cilindros llevan sus respectivos ejes laterales de apoyo -a- y -a'- para el marcado con -A-, y -b- y -b'- para el marcado con -B-, que apoyan respectivamente en las ranuras -d- y -e- practicadas en unas chapas laterales -CH- y -CH'-, cada una de las cuales continúa formando ángulo, con sus correspondientes -D- y -D'-.

140.

145.

Apoiada en cada chapa angulada van, respectivamente, unas pequeñas cajas -E- y -E'- con orificio central roscado y su correspondientes tornillos -F- y -F'-, para sujeción del conjunto, que se complementa con una pequeña pletina, que en su centro lleva un saliente -G- o cogedor, para poder sacar con facilidad todo el juego estirador.

150.

Para evitar el posible movimiento de las planchas laterales, va una barrita redonda -C-, de unos 4 mm de grueso.

155.

Complementan el sistema un embudo reductor trasero, colocado antes de comenzar todo el juego de cilindros, con amplia abertura de entrada por un extremo y pequeño orificio por el otro, para facilitar la entrada de la mecha "fibras"; dicho embudo va marcado con la letra -H-.

160.

183563

*Summa*

183563



- siete -

Y, por último, otro reductor -I-, colocado entre el 2º y 1º cilindro, de algo menor diferencia entre sus dos aberturas, para agrupar y dirigir todas las fibras en una misma dirección.

165.

Para la construcción de los elementos componentes del sistema es muy conveniente sea de metal la barrita de forma especial, las planchas laterales y la barrita de 4 mm de grueso, ya que, además de estar pulido para evitar que las fibras se pe-

170.

quen, sirve de sujeción de los cilindros, con lo cual evitamos fricción y desgaste de las mismas.

No obstante, tanto los materiales con que se puedan fabricar dichos elementos, como su tamaño, forma y disposición pueden ser susceptibles de variación, siempre que este cambio no altere la esencialidad del invento.

175.

Los términos en que queda redactada esta memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende patentar.

180.

Dichos términos han de ser tomados en sentido amplio, nunca limitativo.

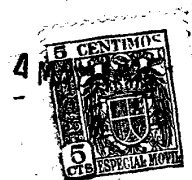
El peticionario se reserva el derecho a obtener los oportunos registros complementarios por los perfeccionamientos que la práctica del invento le aconseje.

185.

\*\*\*\*\*

NOTA DE REIVINDICACIONES

-----



183563

Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de D. JOAQUIN CURA BATLLE, de nacionalidad española y domiciliado en Alfarrás (Lérida), por los extremos siguientes:

165.

PRIMERO = Por un sistema de estiraje de fibras textiles aplicable a máquinas de hilar, caracterizado por componerse esencialmente de un dispositivo con dos cilindros, el primer de los cuales tiene un diámetro aproximadamente doble al otro, que ofrece en su centro una reducción, también cilíndrica.

170.

SEGUNDO = Por un sistema de estiraje de fibras textiles aplicable a máquinas de hilar, según la anterior reivindicación, caracterizado porque los cilindros mencionados llevan sus respectivos ejes laterales, que apoyan en sus correspondientes ranuras de unas chapas laterales, cada una de las cuales continúa formando angulo, unidas entre si por una barra.

175.

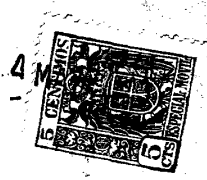
TERCERO = Por un sistema de estiraje de fibras textiles aplicable a máquinas de hilar, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque, apoyadas en cada chapa angulada van unas pequeñas cajas con orificio central roscado y sus correspondientes tornillos para sujeción del conjunto, que se complementa con una pequeña pletina con un saliente o cogedor en su centro, para poder sacar con facilidad todo el juego estirador.

180.

185.

CUARTO = Por un sistema de estiraje de fibras textiles aplicable a máquinas de hilar, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque complementan dicho sistema otras dos piezas, una de las cuales es un embudo reductor trasero, colocado antes

190.



1 83563

195.

de comenzar todo el juego de cilindros, con amplia abertura de entrada por un extremo y pequeño orificio por el otro, para facilitar la entrada de la mecha "fibras".

200.

QUINTO = Por un sistema de estiraje de fibras textiles aplicable a máquinas de hilar, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la otra pieza es un segundo reductor, colocado entre el segundo y primer cilindro, también con aberturas de muy diferente diámetro, para agrupar y dirigir todas las fibras en una misma dirección.

205.

SEXTO = Por un "SISTEMA DE ESTIRAJE DE FIBRAS TEXTILES APLICABLE A MAQUINAS DE HILAR".

Tal y como queda descrito en la Memoria precedente y para los fines que en ella se especifican.

La presente Memoria consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con dos de planos, para la mejor comprensión.

210.

Madrid, a doce de Abril de mil novecientos

211.

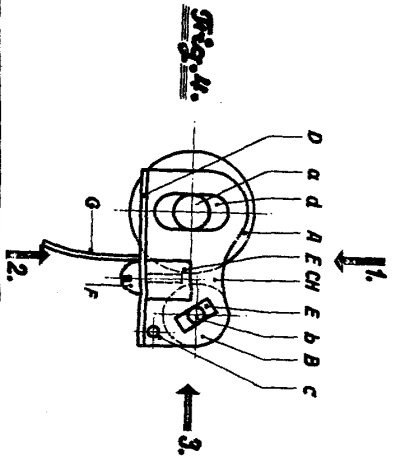
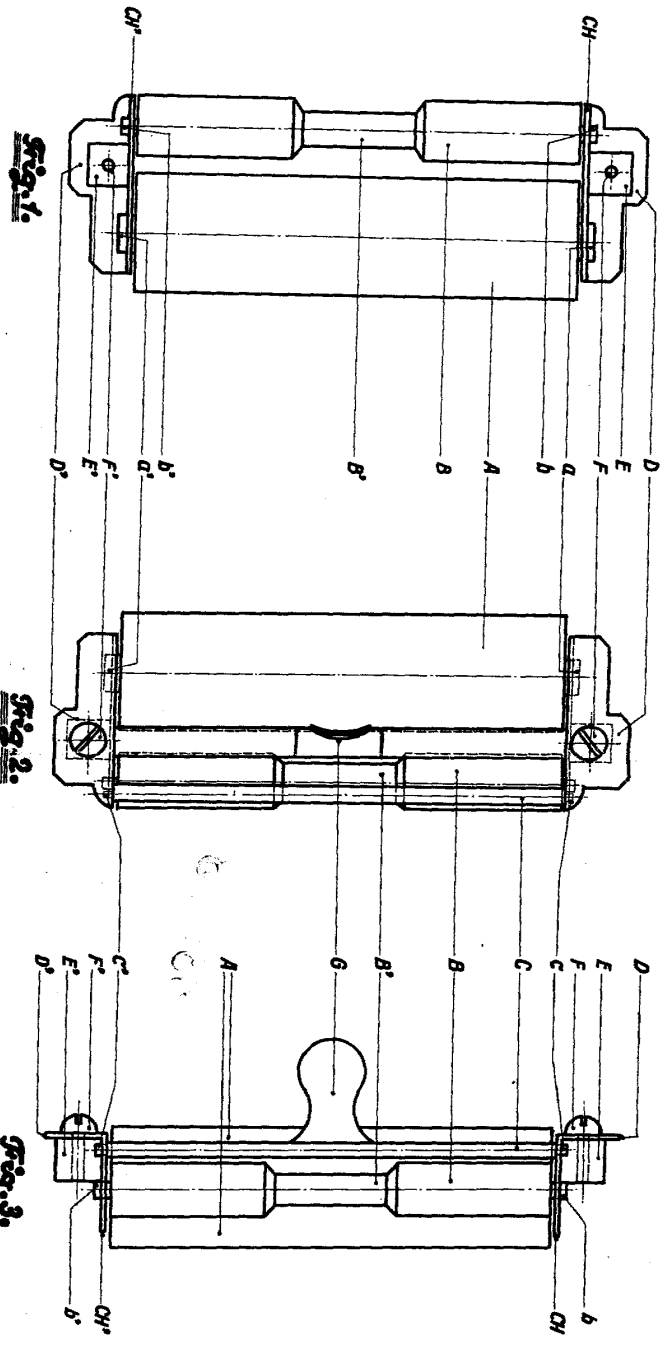
*[Handwritten signature]*

183563

*Proquiere Cama. Patente.*

*Fig. 1. n. 1.*

183563

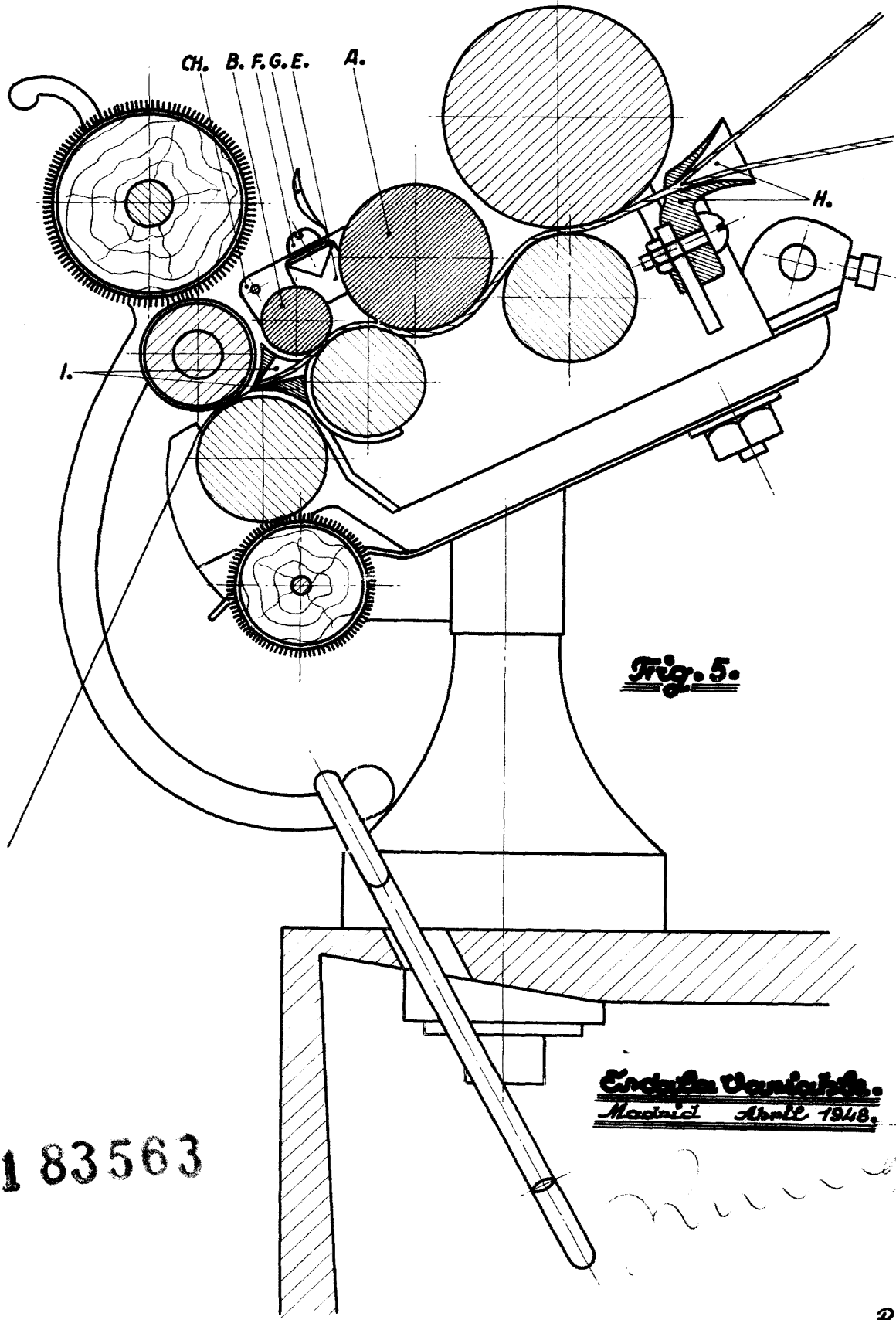


*Escuela Danubiana.*  
*Mosca. Clase de 1898.*

*Rivero*



183563



183563