

5

modo, que dichos largueros o bastidores pueden disponerse en posición operativa radial, en la cual quedan dispuestos sustancialmente en ángulo recto entre sí, o tambien en posición de menor obstrucción, en la cual los dichos bastidores en L estan plegados unos contra el otro, previa separación del elemento superior de respaldo y asiento, que es agenciado en los extremos superiores de los brazos verticales de los bastidores en L, que desempeñan la función de patas de la silla, mientras que los brazos horizontales

10

forman una base de apoyo en cruz. Una pareja de bastidores en L, se destina con sus brazos verticales a formar las patas posteriores teniendo dichos brazos una altura mayor que la de los brazos verticales de la pareja restante de bastidores.

15

La articulación entre los dichos largueros en L se obtiene mediante parejas de charnelas de ejes verticales, dispuestas en cada lado de los extremos libres del brazo horizontal de cada larguero en L. Se exceptúa, sin embargo, la charnela que corresponde a uno de los lados encarados de dos largueros en L contiguos, para permitir el replegamiento de la estructura soporte.

20

25

La invención permite realizar una silla confortable, que puede ser rapidamente montada y desmontada sin tener que recurrir al empleo de utensilios u otros y puede ser plegada en posición de menor obstrucción, en la que los largueros son replegados uno contra el otro.

30

El elemento de asiento-respaldo es amovible; en caso de que sea rigido, puede ser desmontable y eventualmente apilado, en posición parcialmente compenetrada con el elemento equivalente de otra o más butacas del mismo tipo.

Si, por el contrario, esta realizado en material flexible tal como cuero, tejido o similares, éste puede ser a su vez plegado en posición de mínima obstrucción.

5 El artículo de amueblamiento de la presente invención tiene la ventaja de poder ser montado y desmontado rápidamente por cualquiera; de no tener partes de fijación amovibles, tales como tornillos o similares, que pueden extraviarse y que requieren el uso de herramientas; y de poderse reducir a un mínimo obstaculo lo que es considerablemente ventajoso, para limitar el costo de almacenamiento y de transporte.

10 Estas y otras ventajas de la invención se harán más evidentes por la descripción, que sigue, de una forma de ejecución de la invención, en la cual se hace referencia a los dibujos anexos, en los cuales:

15 la figura 1 es una vista de loe alto de la estructura soporte sola, parcialmente y representada en posición operante, mientras que se representan por trazos las partes de la misma en posición de replegada.

20 La figura 2 es la sección vertical a escala reducida, de la estructura soporte, sección realizada a lo largo de la línea A-A de la figura 1 y parcialmente seccionada;

25 la figura 3 muestra una vista en perspectiva y proyectada de la extremidad libre aislada del brazo horizontal de un bastidor en L, que está provisto en los lados, de los elementos destinados a componer las charnelas laterales de articulación;

30 la figura 4 es una vista en perspectiva de la estructura soporte de la silla, en posición de plegada; y la figura 5 es una vista en perspectiva de la silla en posición de uso, dotada de una plantilla, que forma el asien



to y respaldo, realizada en cuero o en tejido denso.

5 La silla objeto de la invención está consti-
tuida por una plantilla o módulo, generalmente indicado con
1 y que forma un elemento modulado conformado para adaptar-
se a la anatomía del usuario, presentando una superficie de
asiento y de respaldo, una estructura soporte formada, en
combinación, por cuatro largueros en L, genericamente indi-
cados con 2.

10 Los bastidores 2 comprenden un brazo horizon-
tal 3 y un brazo vertical, Los brazos 3 tiene todos la mis-
ma longitud, mientras que una pareja de brazos verticales
4a tiene una altura menor que la de los brazos 4b de la parej-
ja de bastidores en L restante, estando la pareja de brazos
verticales 4a destinada a formar las patas anteriores de la
15 silla, mientras que los brazos 4b forman las patas posterio-
res, los brazos horizontales 3 uniendose entre sí en cruz y
formando a su vez la base de apoyo de la silla misma, que
pueden tambien estar dotados de piés regulables, de rodetes
o similares, no representados.

20 Los bastidores en L 2 estan realizados prefe-
rentemente con elementos metálicos tubulares, mientras que
las partes moduladas de los extremos 5 y 6 y la parte del
angulo 7, para el empalme entre los brazos 3 y los brazos
4a o 4b están realizados con piezas fundidas superpuestas.
25 Las piezas 5, que forman el extremo superior de los brazos
verticales 4a y 4b están realizadas de modo que formen un
punto de asiento para la plantilla 1, que a tal fin podrá
estar provista de anillas de enganche o de otros medios e-
quivalentes, montados en correspondencia a sus ángulos.

30 Las piezas de ángulo 7 están realizadas de forma convencio-
nal y podrán estar dotadas de asientos para la aplicación

de los pies regulables, de rodetes o similares. La parte
característica de los bastidores en L está constituida por
el extremo libre de los brazos 3, que como se ha dicho, pue
de estar constituida por una pieza modulada superpuesta 6.
5 Sobre cada uno de los lados de cada pieza se han dispuesto
elementos de charnela, para la realización de dos articula-
ciones, en torno a ejes verticales, Por razones constructi-
vas, los elementos de charnela machos y hembras 8 y 9, obte-
nidos en uno de los lados de cada una de las piezas 6, son
10 complementarios de los 9a y 8a obtenidos sobre el lado opues-
to, de forma que, en combinación con pernos pasantes 10 10,
cada bastidor 2 está articulado a los contiguos, de forma que
pueda girar respecto a los mismos, hasta alcanzar el contac-
to con el otro lado encarado (posiciones punteadas de la fi-
15 gura 1 y representadas en perspectiva en la figura 4). En
el extremo libre la pieza 6 forma una espiga vertical 11,
limitada por dos breves caras verticales planas 12, perpen-
diculares entre sí y formando un ángulo de 45° con el plano
vertical de simetría del bastidor en L 2, caras destinadas
20 a formar los batientes en la posición operativa de la estruc-
tura soporte, mientras que en tal posición la espiga 11 de
todos los bastidores 2 se dispone en correspondencia del eje
vertical de simetría X-X de la estructura soporte en posici-
ón de uso. Como se ha dicho, falta la articulación entre u-
25 na pareja de bastidores en L 2, o mejor falta el perno de
unión 10, por lo cual dichos dos bastidores pueden separarse
entre si, en su extremo 6.

Para pasar de la posición operativa de la es-
trutura soporte a la de plegado, despues de haber quitado
30 la plantilla 1, el bastidor 2, puesto en alto a la derecha e
indicando con A, en la fig. 1, se hace girar en 90° alrede-

5 dor del perno 10 de apoyo común hasta llevarlo en contacto
con el bastidor en L, B, que lo sigue en el sentido de las
agujas del reloj; seguidamente se hacen girar ambos en otros
90° hasta abatirlos contra el bastidor C, por giro del con-
10 junto A, B en torno del perno 10 comprendido entre B y C; a
su vez el bastidor D, con giro de 90° en sentido antihora-
rio, es abatido contra el bastidor C, con lo que el conjun-
to de los cuatro bastidores asumen la posición de mínima
obstrucción, representada en la figura 4. Efectuando dichas
operaciones en secuencia inversa, se pasa de la posición de
mínima obstrucción (Fig. 4) a la posición operativa de la
15 fig. 1, siendo el giro mutuo de la amplitud prevista de los
bastidores A a D definida en tal caso por el hecho de que
las posiciones verticales 12 de batiente de las piezas 6
vengan a encontrarse en parejas en tal posición formando
en el encuentro en cruz de las cuatro piezas 6 del bastidor
en L 2 un nudo central de sección sustancialmente llena.
Esta posición operativa de la estructura portante permane-
ce bloqueada, solo cuando es montada la plantilla 1 y el blo-
20 queo viene a perfeccionarse por el peso del individuo sobre
la silla, en tanto que la plantilla 1 está realizado en ma-
terial rígido o también flexible, pero inextensible, por lo
cual el material que forma la plantilla ayudado por el peso
de la persona, impide a los bastidores A a D, entre los cua-
25 les falta la articulación separarse uno del otro.

Si bien en la forma de realización ilustrada ha
sido provisto que la silla tenga una base de apoyo substan-
cialmente cuadrada, por lo cual los bastidores en L 2 en
posición operativa forman entre si ángulos rectos, nada im-
30 pide realizar una silla o también un divan, obtenido básica-
mente sobre el mismo concepto informador, pero que tenga una

base de apoyo rectangular. En tal caso obviamente los elementos de pared 12, destinados a formar los batientes de fin de carrera, formarán entre sí no ya ángulos rectos sino ángulos correspondientes a la amplitud del giro previsto entre las parejas de los bastidores en L 2 consecutivos.

5

NOTA REIVINDICATORIA

1- Silla o similar, del tipo desmontable, caracterizada en que está formada en combinación con una plantilla modulada, montada en forma amovible, sobre una estructura soporte, la cual está constituida por cuatro bastidores metálicos en L, cuyos brazos horizontales están situados abajo y están articulados en sus extremos libres respectivamente a los extremos correspondientes de los brazos horizontales de los bastidores en L contiguos, exceptuando que falta una articulación entre dos bastidores contiguos, mientras que los brazos verticales son de altura diversa por parejas, siendo los brazos mas cortos los que forman las patas anteriores y los más largos las patas posteriores para el sostenimiento de la plantilla, la cual está realizada en material rígido, o tambien flexible, pero inextensible.

10

15

20

2- Silla o similar segun la reivindicación 1 caracterizada porque los bastidores en L estan realizados en tubo metálico, mientras que los extremos superiores de los brazos verticales, los empalmes entre los brazos verticales y los horizontales, y los extremos horizontales están constituidos por piezas moduladas de fundición, superpuestas y fijadas de alguna manera a los elementos tubulares.

25

3- Silla o similar, segun la reivindicación 1 caracterizada porque los extremos superiores de los brazos verticales están modulados en forma de gancho o de otro

30

modo similar apto para la fijación, por sistema amovible, de una de las partes en ángulo de la plantilla.

5 4- Silla o similar, según la reivindicación 1, caracterizada porque a ambos lados de las piezas de los extremos de los brazos horizontales de los bastidores en L se han obtenido elementos de charnela, destinados a cooperar, en combinación con un perno vertical de fulero, con elementos complementarios de charnela dispuestos en el lado encarado del extremo del brazo horizontal del bastidor en L

10 consecutivo, para realizar una articulación entre los dos bastidores, apta para permitir que un bastidor gire respecto al otro en un sentido hasta alcanzar el contacto con el mismo, y viceversa, giros en sentido opuesto hasta colocarse en la posición angular mutua prevista para formar la estructura portante en posición operativa, estando definida dicha

15 segunda posición por batientes de fin de carrera en correspondencia con una de las parejas contiguas de bastidores en L faltando la charnela de la articulación o siendo la misma inoperante por la falta del respectivo perno de fulero.

20 5- Silla o similar, según la reivindicación 1 caracterizada porque el extremo de los brazos horizontales de los bastidores en L termina con una espiga vertical, formada por dos elementos verticales de pared, cuyos elementos forman entre sí un ángulo, igual al ángulo de recorrido previsto entre dos bastidores consecutivos, formando

25 dichos elementos de pared los batientes de fin de carrera contra los cuales vienen a encontrarse respectivamente los elementos de pared semejantes de los bastidores en L adyacentes, en la posición operativa de dichos bastidores.

30 6- Silla o similar, según la reivindicación 1 caracterizada porque los bastidores en L, en posición operativa, están dispuestos en ángulo recto entre sí y los ele-

20974

- 9 -

18350429 1005972

mentos de pared que forman batientes de fin de carrera, dis-
puestos en los extremos de los brazos horizontales de los
mismos, son perpendiculares entre sí y forman un ángulo de
45º con los planos verticales de simetría del bastidor en L
5 respectivo.

7- " SILLA PLEGABLE ", de conformidad en un todo
en lo esencial y fines industriales descrito en la preceden-
te memoria descriptiva y gráficamente representada en los
adjuntos planos para su mejor comprensión.

10

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio,

Madrid, 29 AGO. 1972

Por autorización de la interesada.

1835

29 AGO 1972



Fig. 1.

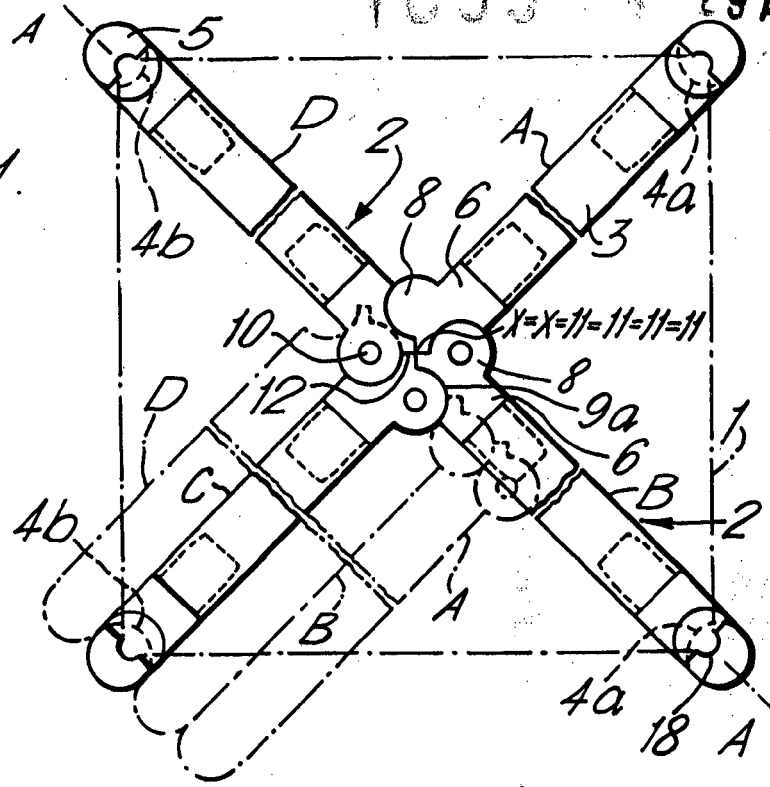


Fig. 2.

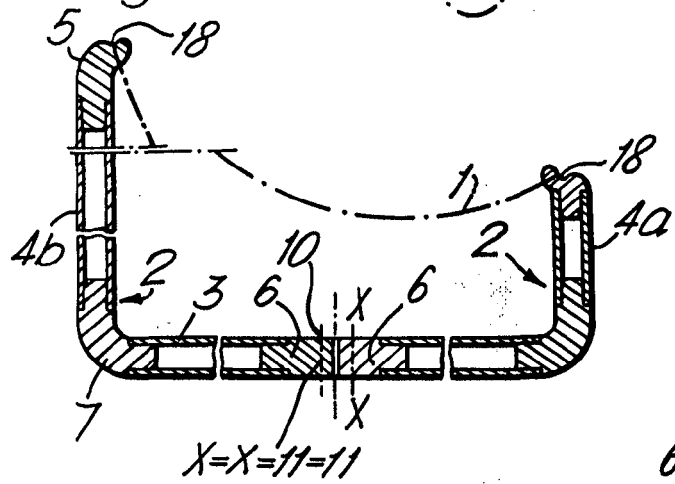
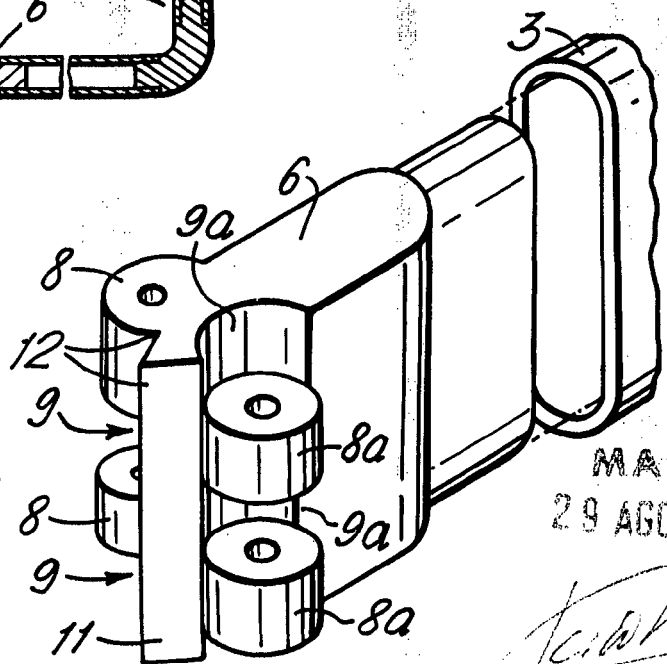


Fig. 3.



MADRID
29 AGO 1972

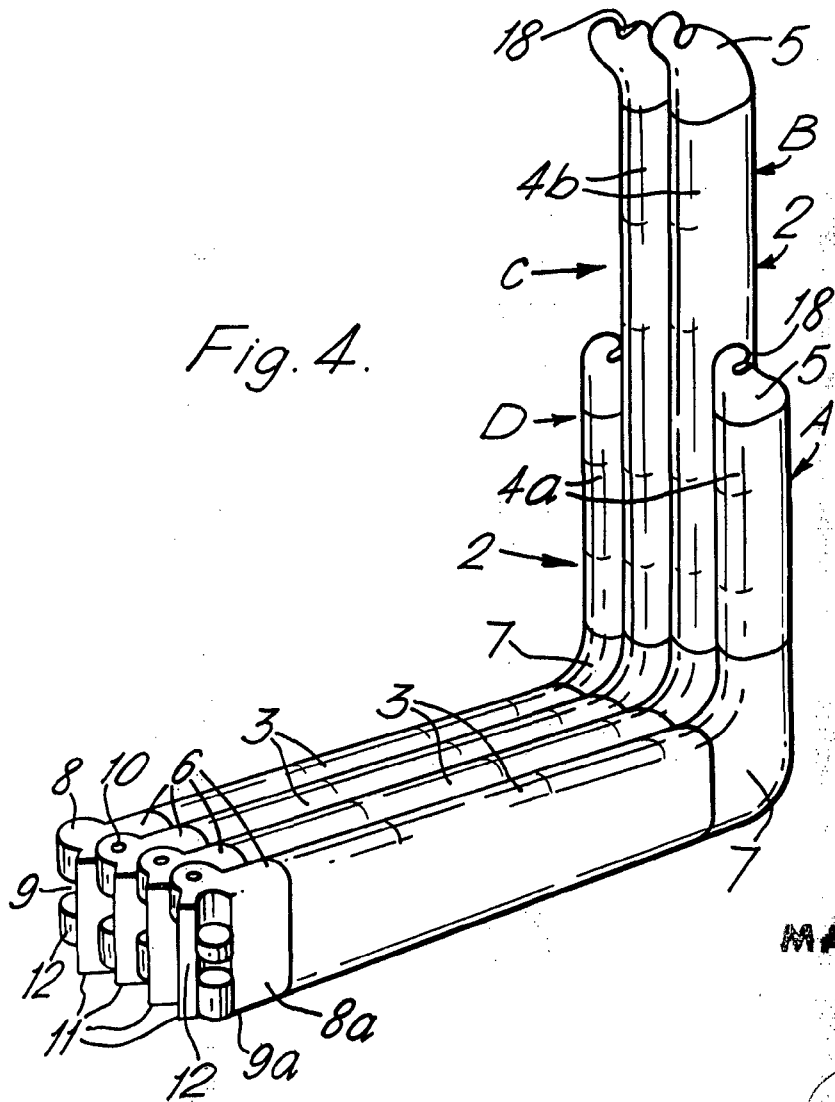
[Handwritten signature]

18354

29 ABR 1917



Fig. 4.



MADRID 9 AGO 1917

Cecilia Lopez

Fig. 5.

