

183449



3 ABR. 1948

183449

### MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de los Sres. Don Miguel MORERA Darbra y Don Francisco MORERA Darbra, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calle de Albéniz número 10, por "UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE BOTONES DE GALALID, MADERA Y MATERIALES ANALOGOS".

Este invento se refiere a una mejora aportada a la fabricación de botones de galalid, madera y materiales análogos.

Dicha mejora afecta de una manera concreta al elemento de retención del propio botón al lugar en que se cose.

5 En la actualidad los botones de referencia van provistos en su cara posterior de una anilla que se monta al botón por una espiga que pasa a través del mismo por un agujero que en la mayoría de los casos desemboca por la cara anterior de aquel, quedando por tanto visibles con perjuicio evidente para la presentación y buen acabado del botón. Además, tanto la fabricación  
10 de la referida anilla con el vástago que la sujeta al cuerpo del botón, así como las operaciones de montaje en el mismo son en -  
gorrosas, lentas y por tanto caras.

Para subsanar estos inconvenientes los recurrentes han ideado



ABR. 1948

183449

- 2 -

- 15 y puesto en ejecución práctica el perfeccionamiento objeto de la presente descripción y siendo dicho perfeccionamiento nuevo y de la invención de<sup>los</sup> recurrentes, es por lo que éstos solicitan se les garantice la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva del mismo mediante la Patente de Invención
- . 20 a que se refiere la presente memoria descriptiva.

En su esencialidad el perfeccionamiento de que se trata consiste en establecer la anilla que se ha de montar en el botón en el fondo, por la parte exterior, de una sazoleta, cilíndrica en su borde y troncocónica a continuación del mismo que se

25 aloja en una cavidad practicada al efecto en el dorso del botón y luego, con una acción de prensado, se aplasta aquella en forma que su fondo queda plano pero aplicada fuertemente por su pared lateral contra la pared lateral de la cavidad en que figura, de manera que difícilmente, sin riesgo para la seguridad

30 dad de la sazoleta y de la anilla que de la misma forma parte, puede ya separarse aquella del botón en que figura.

Con el perfeccionamiento de que se trata se evita en primer término tener que agujerear el frente del botón. Al propio tiempo resulta más fácil la fabricación de la pieza que soporta

35 o que comprende la anilla de que se trata. Al mismo tiempo se logra un mejor acabado en el dorso de los propios botones y finalmente se consigue una extraordinaria reducción en la intervención de la mano de obra para la fabricación de la referida clase de botones.

40 Para la mejor comprensión del objeto de esta Patente se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que se representan, a título de ejemplo, distintas fases de la realización del perfeccionamiento objeto de la misma.

Como se muestra en la figura 1, en la cara posterior o

45 dorso del botón -1- se practica un refundido -2- en el que



ABR. 1948

- 3 -

183449

puede alojarse normalmente la pieza metálica -3- de la que forma parte la anilla -4-.

La pieza -3- es en su borde -5- cilíndrica y encaja ( figura 2 ) en la pared lateral del refundido -2- siendo su altura  
50 un tanto mayor que la profundidad de dicho refundido, como claramente se demuestra en la figura 2. La propia pieza -3- a continuación de la zona cilíndrica -5- de su borde presenta una porción troncocónica -6-.

Dispuestas así las cosas, se somete el botón a una acción  
55 de prensado por la que la pieza -3- se aplasta en forma que el fondo de la misma queda al mismo nivel de la pared del dorso del botón, en tanto que su parte lateral queda aplicada a presión contra la pared lateral de la cavidad -2-, figura 3.

La pieza -3- es de plancha metálica embutida y por lo que  
60 se refiere a la anilla que en ella figura puede obtenerse mediante una porción de alambre debidamente configurada que se suelda al fondo de la pieza -3- o queda sujeta a la misma por sus extremos por lo que en este caso afectará la forma de una anilla abierta cuyos extremos, debidamente doblados, qued  
65 darán establecidos por debajo del fondo de la repetida cazoleta. De igual manera podrá fabricarse formando la anilla con la propia plancha de la cazoleta -3-, presentando sus bordes doblados hacia adentro a fin de que no presente el canto de la plancha que rápidamente cortarían el hilo con que se cose el  
70 botón.

Las formas y las dimensiones de las piezas -3-4-, serán variables como lo será la plancha metálica que se fabrique y los métodos que se signa para ello.

Así mismo variarán los botones de galalía y de maderas en  
75 que se aplique este perfeccionamiento, por lo que se refiere



ABR. 1949

183449

a tamaño, forma y dibujo que presenten.

Finalmente variará todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto de la Patente descrita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

- 80 1ª.-Un perfeccionamiento en la fabricación de botones de galalid, madera y análogos, que en su esencialidad consiste en practica en la cara posterior o dorso de los mismos una ca-  
 vidad preferentemente cilíndrica en la que se aloja una pieza  
 metálica, a modo de cazoleta, de altura ligeramente mayor que  
 85 la profundidad de aquella y de dicha cazoleta forma parte la  
 anilla correspondiente de fijación, de modo que una vez colo-  
 cada la repetida cazoleta de la manera dicha se somete a una  
 acción de prensado por la que al disminuir de altura tiende  
 a aumentar de diámetro gracias a lo cual se aplica fuertemente  
 90 contra la pared lateral de la cavidad en que va dispuesta y  
 en la que en esta forma queda fuertemente retenida.
- 2ª.-El propio perfeccionamiento de la reivindicación anterior  
 en el que la anilla que presenta la cazoleta mencionada en  
 la misma puede estar constituida por una porción de alambre  
 95 soldada al fondo de la cazoleta o retenida a presión en la  
 misma y pueda así mismo estar constituida por la propia plan-  
 cha de la cazoleta debidamente configurada y presentando  
 sus bordes longitudinales doblados hacia el interior.
- 3ª.-Una mejora en la fabricación de botones de galalid,  
 100 madera y materiales análogos.

C O N S T A



ABR. 1948

- 5 -

183449

la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas es -  
103 critas por una sola cara.

Barcelona, 23 de ABRIL de 1948.

P. A.

*M. Mas*



FIG. 1

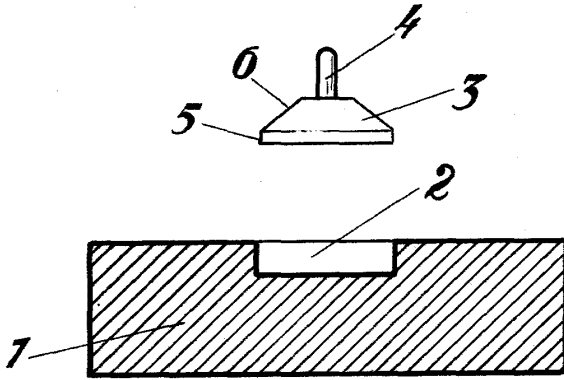


FIG. 2

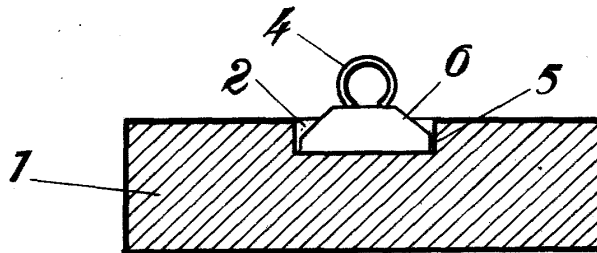
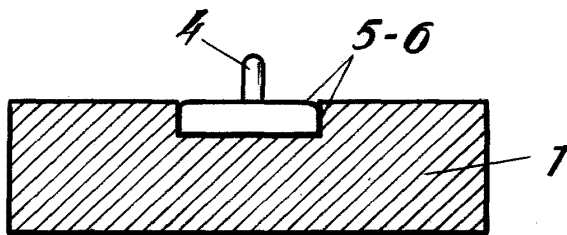


FIG. 3



183449

Escala variable.

23 ABR. 1948

*M. Morera*