

1 83329



1 83329

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invencion por veinte años por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LOSETAS, BALDOSAS Y SIMILARES A BASE DE UNA MASA PLASTICA PRENSADA, PARA SU EMPLEO EN SUELOS DE MADERA, REVESTIMIENTO DE PAREDES Y OTROS USOS" a favor de Don Arie van der COORD, ciudadano holandés, residente en San Sebastian, e/Andia, 11.

=====

El objeto de la presente invencion se relaciona con un procedimiento muy económico para la fabricacion de baldosas, losetas, placas y análogos, consistiendo estos en una masa plástica y siendo prensadas en cierta temperatura de calor.

5 Al mezclarse resina artificial (por ejemplo bakelita, y materias de este grupo) con materiales, tales como litopon, sulfato de bario precipitado ó blanco de España, y pulverizando dicha mezcla en un molino desmenuzando muy finamente la citada masa, se necesita muy poca cantidad de dicha mezcla en polvo para la fabricación de unas baldosas, losetas ó placas, en cuya elaboración se
10 añade una masa de serrín, harina de madera ú otro material análogo de relleno prensándose el conjunto a una temperatura de 140 a 180° C. Las tales baldosas, losetas y análogos presentan una resistencia extraordinaria, a la par que una dureza comparable tan solo con
15 la piedra.

Los materiales que se usen a este efecto tienen que elegirse en forma tal que, con la temperatura de la transformación, no se



183329

descomponga ó bien no desprendangases ó agua.

20 Se usan preferentemente los ingredientes de la pintura y que, al ser pulverizados finamente sirven de guarnicion.

El producto obtenido de las mezclas antes referidas posee una dureza extraordinaria, aparte de otras cualidades mecanicas, y es indisoluble en agua.

25 Se necesita unas cantidades muy reducidas de resina artificial (del 4 al 8%), y teniendo en cuenta que el serrín tiene un coste muy reducido, y tambien los materiales reseñados se compran a precios asequibles, el producto resulta relativamente barato. La mezcla y la elaboración de los materiales citados se efectúa en seco sin añadidura de otros ingredientes adhesivos.

30 Si se quiere sustituir el litopon, sulfato de bario precipitado ó el blanco de España etc. pueden usarse el espato pesado, y el carbonato de calcio ó materias análogas, las cuales resultan especialmente económicas.

35 Si se añade unos oxidos de metal (por ejemplo de hierro, zinc ó plomo) el producto recibe entonces mayor dureza, aparte de unas cualidades mecanicas mejores y se protege mejor contra el agua.

40 Para elaborar la masa de las placas, baldosas ó losetas se prepara por ejemplo 300 partes de peso de espato pesado, ó carbonato de calcio, mezclandolo con 100 partes de peso de resina artificial, moliendo ambos productos lo mas finamente posible. Las materias han de ser secas del todo.

45 De los ingredientes en polvo antes reseñados se mezclan, por ejemplo 50 partes de peso en una mezcladora con 200 partes de peso de serrín ó harina de madera muy seca, estando dicha masa entonces apta para ser prensada. Las citadas placas, losetas ó baldosas no necesitan impregnacion alguna.

1833



Las proporciones de los ingredientes son puramente enunciativas y no limitativas, pudiendo variar las mismas.

50

NOTA

Se declara de novedad y de propia invencion el objeto de esta solicitud de patente, con las siguientes

Reivindicaciones

55

1.- Procedimiento para la fabricacion de losetas, baldosas y similares a base de una masa plástica prensada, para su empleo en suelos de madera, revestimiento de paredes y otros usos, caracterizado porque se mezcla resina artificial con materiales tales como el litopón, sulfato de bario precipitado, blanco de España, y análogos todos ellos finamente pulverizados, y añadiendo a esta mezcla serrín, harina de madera muy seca, ú otro material de relleno, prensandose a continuacion el conjunto en caliente a una temperatura de 140 a 180°C.

60

65

2.- Procedimiento segun la reivindicacion anterior, caracterizado porque en la mezcla antes referida pueden sustituirse los materiales finos por minerales industriales, tales como por ejemplo el espato pesado y el carbonato de calcio.

70

3.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la mezcla de los ingredientes comprende:

300 partes de peso de espato pesado ó carbonato de calcio con 100 partes de peso de resina artificial, todo ello molido finamente, con ó sin añadidura adicional de óxidos metálicos.

75

4.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se introducen en una mezcladora 200 partes de peso de serrín ó harina de madera muy seca, añadiendo a la masa 50 partes de peso del polvo elaborado y especificado en

183329



la reivindicacion anterior, prensandose a continuacion la masa obtenida en caliente a la temperatura antes reseñada.

80 5.- La patente cuyo privilegio de invencion se solicita por
veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "PROCEDI-
MIENTO PARA LA FABRICACION DE LOSETAS, BALDOSAS Y SIMILARES A
BASE DE UNA MASA PLASTICA PRENSADA, PARA SU EMPLEO EN SUELOS DE
MADERA, REVESTIMIENTO DE PAREDES Y OTROS USOS", según se describe
y reivindica en la presente memoria que consta de ochatto hojas
85 foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 17 de Abril de 1948.

pp: Arie van der OORD