

774

183302

18



183302

A 63 B

MEMORIA DESCRIPTIVA.
=====

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "VALVULA PARA BALONES".

A nombre de : DON JOSE MARIA ELCOHO TELLERIA.

Residente en : ELGUETA (Guipúzcoa), San Roque, 34.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

18 AGO



183302

Este Modelo de Utilidad se refiere, conforme su enunciado indica, a una válvula para balones, mejorada en sus características de diseño y organización, que cumple el fin para el que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máximas.

5.-

Un objeto del Modelo es estructurar una válvula para balones, de funcionamiento simplista, constituida por un número reducido de piezas, de fácil y cómoda adaptación a la lámina elástica contenedora del aire insuflado, en cuya válvula pueda ser acoplado el bombín insuflador con un ajuste perfecto, mientras se realiza la operación de llenado.

10.-

Otro objeto del Modelo es diseñar una válvula, para los fines ya mencionados, ligera y de sencilla fabricación, preferentemente construida a base de materiales plásticos, mediante un convencional proceso de moldeo, aunque pudiera realizarse, igualmente, con cualquier otro tipo de material apto y compatible con las exigencias propias de la función a desempeñar.

15.-

De conformidad con el invento, la válvula se estructura según dos piezas independientes, montadas en recíproca adaptación. Una de dichas piezas compone el cuerpo valvular propiamente dicho, en tanto que la segunda es un tramo tubular elástico, que se adapta, perimétricamente, sobre un cuello situado en el cuerpo valvular, impidiendo el retroceso del aire insuflado.

20.-

25.-

18 AGO



El cuerpo valvular presenta una configuración general cilindroidea, dotada de un cuello perimetral en su mitad inferior, que sirve de asiento al tramo tubular antes indicado y por el que afloran, al menos, un conducto radial, relacionando el exterior de dicho cuerpo con otro conducto axil ubicado en el interior del mismo. Este conducto axil, inferiormente ciego y abierto por la testa superior del cuerpo valvular, presenta dos tramos perfectamente diferenciados: uno superior, de mayor sección, con sus paramentos fileteados helicoidalmente para permitir el acoplamiento, a rosca, de la boquilla perteneciente al bombín insuflador, y otro tramo, de menor sección, inferiormente ciego, del cual parten radialmente los conductos o conducto hacia el exterior valvular, con salida sobre la zona correspondiente al cuello ya comentado, la cual tiene adaptada el tramo tubular elástico.

El dispositivo valvular descrito se incluye, parcialmente, por su mitad superior, en una funda, cuyos remanentes se unen a la lámina destinada a retener el aire del balón, y para cuyo fin el cuerpo valvular presenta exteriormente unos rebajos anulares que coadyuvan a la adaptación elástica de la funda sobre él.

La funcionalidad del sistema propuesto es clara y sencilla: el aire insuflado por el bombín, una vez que éste ha sido acoplado en el tramo superior del conducto valvular axil, presiona sobre la porción tubular envolvente adaptada al cuello del cuerpo valvular, a través del o los conductos radiales practicados en el segundo tramo de éste, provocando un huelgo elástico que permite al aire penetrar en el interior del balón. La inversión del proceso resulta impe-



dida por la presión interna, que tiende a adaptar el tramo tubular sobre el cuello, cerrando las entradas de aire.

- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo que aquí se precogniza, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero la válvula no queda limitada, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.
- 70.- Una idea más amplia la proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia a la hoja de dibujo ilustrativo que a esta Memoria se acompaña y en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la invención, los cuales, tanto en estructura como en organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta Memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.
- En dicho dibujo:
- 80.- La figura muestra una sección esquemática del conjunto valvular, según un plano de corte que comprende al eje axial de la misma, adaptado a un balón y del cual solo se representa la zona próxima de acoplamiento.
- En relación con la figura indicada se hace la aclaración de que, en ella, se señala con 1 el cuerpo valvular,
- 85.-



centralmente traspasado por un conducto axil, compuesto de los tramos 9 y 10, el primero con paramento roscado 8 y de mayor sección que el segundo. El tramo 10 cuenta con, al menos, un conducto radial 7 que lo relaciona con la parte

90.- externa de dicho cuerpo y que emerge en un cuello o rebajo anular 5, sobre el cual se adapta la porción tubular elástica 6. La funda perimétrica 3 envuelve la mitad superior del cuerpo valvular adaptándose a él y cuya adaptación retentiva es facilitada por unos rebajos anulares 2. Finalmente,

95.- con 4 se indica la lámina constitutiva del balón, a la cual es anexionado el manguito 3 mediante cualquier procedimiento convencional de soldadura, por ejemplo, vulcanización.

Se comprenderá fácilmente, después de observar el dibujo y la descripción acabada de efectuar de él, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata. Este detalle de economía adquiere

100.- gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de esta clase de válvulas para balones y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación,

105.- puede adquirir elevadas proporciones.

110.-

Se reitera, que en el objeto que constituye el presente Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle, que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifi-

115.-

18 AGO



que, la esencialidad del objeto descrito.

REIVINDICACIONES.

=====

- 1a.- Válvula para balones, caracterizada por componer un cuerpo cilíndrico, dotado de un conducto central inferiormente ciego, cuyo conducto presenta dos tramos sucesivos coaxiales: el primero, de mayor sección, con su paramento fileteado helicoidalmente y dotado de un asiento en su embocadura exterior, para acoplamiento, a rosca, del bombín insuflador, en cuyo fin colabora la pared del cuerpo valvular abocinándose en dicha zona, y el segundo tramo que compone el conducto referido es de paramento liso, comunicándose con el lateral externo del cuerpo valvular por, al menos, un conducto excavado radialmente en el mismo, y que aflora en un cuello perimétrico sobre el que asienta un manguito a presión elástica.

- 2a.- Válvula para balones, según reivindicación anterior, caracterizada porque el cuerpo valvular se halla incluido, por su mitad superior, en el interior de una funda laminar elástica que envuelve ajustadamente a aquél, definiendo remanentes libres por los cuales el complejo valvular es anexionado, mediante proceso convencional de vulcanización, y porque el referido cuerpo valvular, presenta exteriormente una pluralidad de rebajos anulares, de sección angulada, que coadyuvan al ajuste de la funda sobre él.

- 3a.- "VALVULA PARA BALONES".

Madrid, 18 AGO, 1972

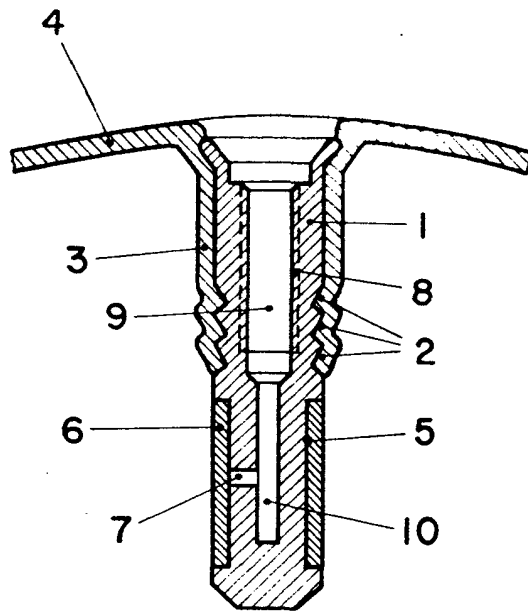
185204

JOSÉ MARIA EL CORU TELLERIA

HOJA UNICA



18 AGO 1972



MADRID, 18 AGO. 1972

P.A.

ESCALA VARIABLE