

1 63265

183265

Dn. Manuel Garcia Lobato, de nacionalidad española, domiciliado en Figols, (provincia de Barcelona), Las Minas, - San Salvador, solicita registrar una Patente de Invención, - por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a - "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DETERGENTE, SUSTITUTIVO DEL JABON, PARA USO DOMESTICO E INDUSTRIAL".- Clase 32 - Grupo 4º del Nomenclator.-

En nuestro mercado son conocidos, diversos productos - detergentes para sustituir el jabón, que se emplean especialmente para fines caseros, tales como, lavar platos, fregar suelos y para la colada, los cuales se presentan en forma de polvos envasados en paquetes, generalmente protegidos por una caja de cartón.-

La mayoría de los productos de esta clase, hasta ahora fabricados, presentan el inconveniente de ser bastante cáusticos lo que perjudica a la ropa e irrita las manos de la persona que los usa.- Dichos productos, una vez envasados - tienen una conservación limitada, puesto que, con el tiempo, pierden algo de sus propiedades, debido a que el producto se altera al absorber la humedad del ambiente.-

Teniendo en cuenta las anteriores observaciones y para subsanar los defectos de que adolecen los productos detergentes hoy día en uso tanto para aplicaciones industriales como domésticas, se ha ideado el procedimiento de preparación y presentación de un nuevo producto detergente, cuyas-

5



10

15

20

particularidades de fabricación se describen a continuación, constituyendo el objeto de la presente solicitud de Patente de Invención.-

25

Fundamentalmente el procedimiento de obtención de este nuevo producto detergente estriba en preparar, en disolución acuosa, una solución concentrada de una mezcla de sales, de alto valor disolvente de las materias grasas, pero exentas de toda causticidad.-

Seguidamente pasamos a detallar las diferentes fases de fabricación, para llegar a la obtención del producto deseado.

30

Se prepara una mezcla de las siguientes sales, finamente pulverizadas, que intervienen en la disolución, según las proporciones que a continuación se indican:



- Fosfato trisódico 75%
- Cloruro amónico 5%
- Bicarbonato de sosa 6%
- Carbonato de sodio (sosa Solvay) 14%

35

Las sales antes mencionadas se disuelven en agua, hasta la saturación, forzando la disolución calentando el agua entre los 30 y 90° C y ayudándose de una continua agitación manual o mecánica.-

40

La lechada obtenida se concentra, por deshidratación, hasta que contenga proporcionalmente, por cada 3 litros de producto 1 Kg. de sales, según la mezcla antedicha.-

45

El producto líquido obtenido se envasa en frascos de vidrio corriente, conservándose, de esta manera, por tiempo indefinido, sin perder ninguna de sus propiedades y cuando se desea emplear, se disuelve una pequeña porción del mismo en una determinada cantidad de agua, según sea el uso a que se destina y la actividad disolvente apetecida.-

50

Este nuevo producto detergente, será de gran rendimiento utilizándolo, en forma bastante diluida, por ejemplo, una cucharada de líquido por dos litros de agua, para, todas las-

183265

183,265

55

labores domésticas, pero empleándolo en su máximo grado de saturación, o ligeramente rebajado, puede servir como desincrustante y para infinidad de aplicaciones industriales, sin peligro de corrosión de las partes metálicas ni oxidaciones ulteriores.-

60

Por consiguiente que la forma cualitativa o cuantitativa antes expresada podrá sufrir alteraciones y sustituciones parciales, sin que por ello se modifique la idea básica del procedimiento que dejamos descrito.-



65

La patente de invención por "Procedimiento de obtención de un producto detergente, sustitutivo del jabón, para uso doméstico e industrial", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

REIVINDICACIONES

70

1ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DETERGENTE, SUSTITUTIVO DEL JABON, PARA USO DOMESTICO E INDUSTRIAL", caracterizado por el hecho de que se prepara una mezcla de sales finamente pulverizadas, que se compone de 75 partes de fosfato trisódico, 5 de cloruro amónico, 6 de bicarbonato de sosa y 14 de carbonato de sodio (sosa Solvay), las cuales se disuelven en agua, hasta la saturación, que se activa calentando el agua entre los 30 y 90°C, bajo continua agitación del líquido.-

75

80

2ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DETERGENTE, SUSTITUTIVO DEL JABON, PARA USO DOMESTICO E INDUSTRIAL" según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la disolución obtenida se concentra, por deshidratación, hasta formar una lechada, en la que intervienen 1 Kg. de sales por 3 litros de producto, suministrándose al mercado envasada en botellas, para garantizar su inalterabilidad y eficacia.-

85

3ª.- "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DETERGENTE, SUSTITUTIVO DEL JABON, PARA USO DOMESTICO E INDUSTRIAL", Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

90

Barcelona 2 de Abril de 1948.

P.A. de Dn. Manuel Garcia Lobato


JUAN B. RENTERÍA RIDAURA



2