

00000000

183206



100000

A 4 3 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a MODELO DE UTILIDAD

Por: MAQUINA PERFECCIONADA PARA REALIZAR FRUNCIDOS EN EL CALZADO  
solicitado por un periodo de veinte años para todo el Territorio  
Nacional.

A favor de: D. Miguel PASCUAL BRUNET

Residente en: C/ Conquistador, nº 5 - VINISALEM - MALDORCA

=====



Con la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se trata de proteger una máquina perfeccionada para realizar fruncidos en el calzado, la cual es una total y completa novedad en el ramo.

Es conocido el calzado en el que como motivos decorativos se realizan -  
5.- fruncidos. Sin embargo, este tipo de embellecimiento ha adolecido de serios defectos, como por ejemplo que los fruncidos son demasiados gruesos, realizar se mediante cortes en el calzado, etc. etc. Todo esta ha quedado subsanado con la máquina objeto de la solicitud, ya que realiza un fruncido sin cortes, de poca altura y al mismo tiempo hace los orificios transversales que permiten  
10.- completar el pespunte.

Una forma de realización preferente de la máquina a que nos estamos refiriendo, nos la dará la adjunta hoja de dibujos, en la cual:

La figura 1ª es una vista en perspectiva lateral de la máquina.

Y la figura 2ª es otra vista, también en perspectiva, por otro lado de ella.

15.- Según se muestra en la primera figura, la máquina objeto de la solicitud comprende un volante cigüeñal -1- que es accionado mediante un volante polea -2-, el cual a su vez está dotado de una manivela -21-, estando unidos ambos volantes mediante sendos rodamientos dispuestos dentro de una carcasa circular soportada por un pié.

20.- Al volante cigüeñal -1- está acoplada una biela -3-, la cual lleva en su cabeza un rodamiento sujeto mediante un tornillo exagonal y una arandela de tope. Esta biela es regulable en su longitud ya que dispone de una rosca con una contra tuerca y finaliza en otro rodamiento -4- sujeto igualmente por un tornillo exagonal y otra arandela de tope.

25.- Por el lado interior de este rodamiento, lleva un eje de engranaje en forma de brazo, cuyo extremo inferior finaliza en un engranaje cónico que gira sobre un eje y que tiene uno de sus lados dentado, dentado que se corresponde con el que tiene el otro eje cónico simétrico -17-. Para la fijación a los ejes de giro, los engranajes disponen de un tornillo de apriete que los traspasa desde sus caras  
30.- semicirculares.



Los ejes de giro se prolongan horizontal y convergentemente llegando casi a juntarse en el lado opuesto, recubiertos por sendos cuerpos -22-.

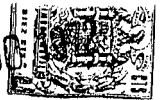
Una pata exilante queda fijada entre ambos cuerpos -22- y estos cuerpos sirven de soporte a sendas tapas de aguja que a su vez soportan cada una a una aguja de acero. La regulación de la situación de estas agujas se realiza por medio de un tornillo -23- que dispone de su correspondiente muelle de tensión y un sujetador de tapa -5-.

Por debajo de las engranajes cónicos -17- existe una carcasa -7- que está firmemente sujeta por sendos tornillos.

10.- Dispuesta en la parte inferior de las agujas de acero, existe una tapa -6- la cual, debajo de éstas, tiene practicada una ranura por la que emerge una sección de una rueda grafilada que gira sobre unos rodamientos los cuales descansan sobre unos soportes. Llevan también un eje regulador de tope con una contratuerca y un cadell de tope sujeto por su parte inferior a un brazo -8- y que tiene un muelle de retroceso sujeto por su otro extremo a un cadell de retroceso.

20.- Todo este conjunto está soportado por un brazo basculante -15- con un punto de giro que es soportado sobre un pié -13-, llevando en el extremo posterior del mencionado brazo -15- sujeto un extremo de un muelle -18- el cual tiene su otro extremo sujeto a un cáncamo roscado -12-, cuyo extremo recto permite su regulación por medio de una tuerca -2L- que cala a través de un orificio practicado en una placa de base, que a su vez sirve de soporte de fijación a un tope -19- regulador de la altura de giro del mencionado brazo giratorio -15-. Esta placa base, se prolonga verticalmente en una sección -9- que lateralmente lleva un soporte -10- y en la parte inferior unas palomillas -11- taladradas para fijación de la máquina.

30.- También puede comprobarse que en el extremo posterior de la base, lleva un brazo en L con un tirante -14-, brazo que sirve a su vez de soporte a la carcasa circular de los volantes de polea y cigüeñal, con su correspondiente tirante -16-.



El funcionamiento de la máquina es sumamente sencillo. Accionado el volante polea, bien mediante la manivela -21- o por un motor, ésta acciona a su vez el volante cigüeñal que a su vez hará girar los ejes cónicos simétricos -17- y consecuentemente los extremos de éstos que marcarán el fruncido, al mismo tiempo que las agujas que hacen los orificios se desplazan horizontalmente, ayudando a deslizarse al material, la rueda grafilada situada debajo de las agujas.

Descrita suficientemente la naturaleza del objeto de la solicitud, solo resta añadir que podrán introducirse todas aquellas modificaciones de forma o detalle que no alteren la esencialidad prevista.

#### REIVINDICACIONES

- 15.- 1ª.- Máquina perfeccionada para realizar fruncidos en el calzado, caracterizada porque está compuesta por un volante de polea, unido a un volante de cigüeñal, unidos entre sí mediante rodamientos y que lleva acoplado al volante de cigüeñal una biela con sus correspondiente rodamientos, biela que es regulable en su longitud mediante una contratuerca y que por su parte inferior finaliza, mediante un segundo rodamiento, en un eje de engranaje el cual a su vez está unido a un eje cónico que tiene uno de sus lados dentado, dientes que a su vez engranan con los existentes en otro piñón simétrico que se le enfrenta.
- 20.- 2ª.- Máquina perfeccionada para realizar fruncidos en el calzado, según la reivindicación primera, caracterizada porque los piñones simétricos giran sobre unos ejes que se prolongan horizontalmente y convergentemente, cuyos extremos más próximos están recubiertos por sendos cuerpos que a su vez soportan sendas tapas de aguja, dentro de las que se colocan una agujas de acero.
- 25.- 3ª.- Máquina perfeccionada para realizar fruncidos en el calzado, según la reivindicación segunda, caracterizada porque debajo de las agujas es acoplada una carcasa en la que se ha practicado una ranura a través de la cual emerge una rueda grafilada que gira sobre rodamientos que descansan sobre unos soportes, regulándose la altura de esta rueda por medio de un eje regulador
- 30.- de tope unido a un cadell de tope que a su vez tiene su extremo sujeto por un



brazo, con su correspondiente muelle de retroceso y un cadell, también de retroceso.

4ª.- Máquina perfeccionada para realizar fruncidos en el calzado, -- según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el conjunto

5.- está soportado por un brazo basculante cuyo punto de giro descansa en un pie, estando el extremo posterior del brazo sujeto por un muelle, muelle que tiene su otro extremo sujeto a un cáncamo roscado regulable por una tuerca en la placa base, placa que dispone de unas palomillas en la parte inferior para sujetar la máquina.

10.- 5ª.- MAQUINA PERFECCIONADA PARA REALIZAR FRUNCIDOS EN EL CALZADO.

Madrid,  
12 AGO. 1972

12 AGO. 1972

12 AGO. 1972

FIG - 1

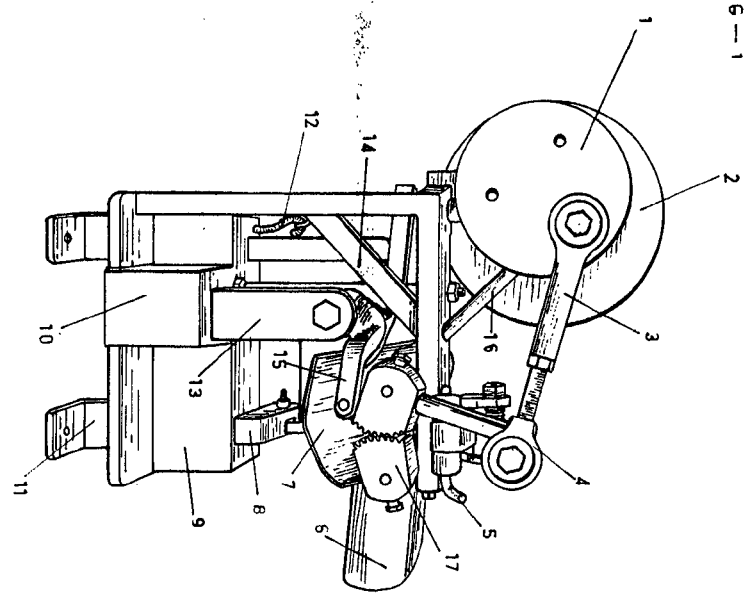
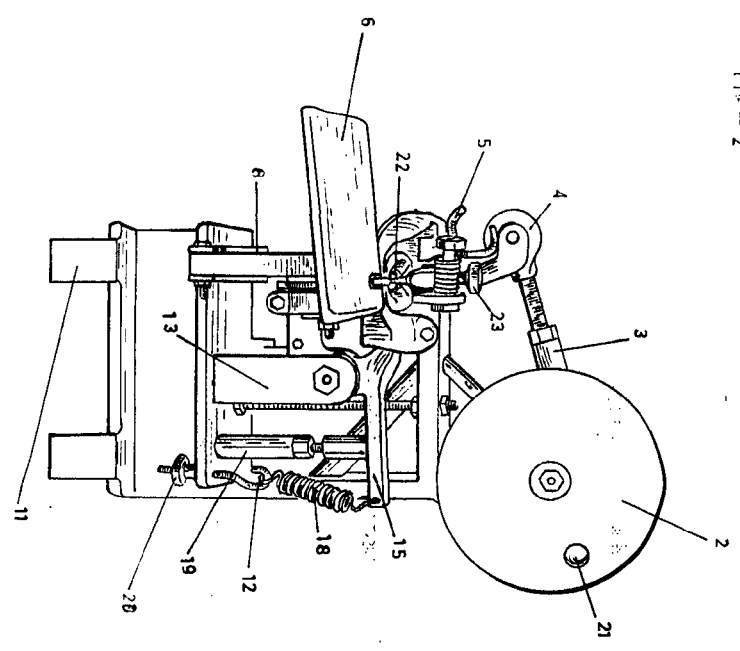


FIG - 2



ESCALA VARIABLE  
Madrid

