

183175

CERTIFICADO DE ADICION

a favor de

Dn. Manuel Hernández de los Angeles, domici-  
5 liado en Barcelona,

por:

«Mejoras en el objeto de la patente princi-  
pal 171790, expedida por mejora en las máquinas para la  
fabricación de mosaicos hidráulicos».

10

-000-



MEMORIA DESCRIPTIVA


El objeto del presente certificado de adi-  
sion se refierè a unas mejoras aportadas a las máquinas  
para la fabricación de mosaicos hidráulicos objeto de la  
15 patente de invención 171790, que se refieren al mecanis-  
mo para el remontado del molde y al mecanismo para el des-  
plazamiento horizontal del citado molde sobre la mesa de  
la máquina para disponerlo alternativamente debajo de la  
tolva y debajo de la tapa prensa.

20

Para poder describir con todo detalle posi-  
ble las mejoras que se reivindican, en las figuras de la  
hoja de dibujos adjunta se muestra, a título de ejemplo,  
una forma de ejecución práctica de ellas. La figura 1 es  
una vista esquemática y en alzado del mecanismo para el

25 desplazamiento horizontal alternativo del molde sobre la mesa de la máquina; y la figura 2 muestra en elevación y en forma esquemática, el mecanismo para el remontado del citado molde.

Según la figura 1, el molde, constituido  
30 por el plato y marco (no representado), que toma apoyo sobre la mesa -30- de la máquina y que se desplaza alternativamente sobre ella en uno y otro sentido, hasta la fecha ha sido accionado a mano para desplazarlo y disponer lo debajo de la tolva y debajo de la tapa prensa; según  
35 la mejora que se reivindica, su desplazamiento alternativo a lo largo de la mesa es completamente automático, sin que sea necesario la intervención del obrero.



Según la mejora, el molde que toma apoyo sobre la mesa -30- (vamos a ocuparnos de un sólo molde,  
40 en el bien entendido que lo que se diga es aplicable igualmente al otro molde de la máquina, en el supuesto de que la máquina trabaje con dos moldes), está unido a una especie de tela sin fin -39- montada sobre rodillos -40-; uno de estos rodillos, por una de sus extremidades, está  
45 acoplado a un piñón dentado -41- acunado sobre un árbol -42- susceptible de poder girar en uno y otro sentido; por consiguiente, al girar el árbol -42- en un sentido, la tela sin fin -39- arrastrará al molde hacia un extremo de la mesa -30- y, al girar en sentido contrario, hacia el  
50 otro extremo. Veamos ahora como se consigue que el árbol -42- gire alternativamente en uno y otro sentido.

El árbol -42- es portador de una rueda hidráulica o turbina -43- que presenta doble serie de aletas; un distribuidor automático -45-, mediante conduccio-

55 nes -44-, manda automáticamente y en momento oportuno  
chorros líquidos que actúan alternativamente sobre una  
y otra serie de las aletas de la rueda hidráulica o tur-  
bina -43-, con lo cual la citada rueda o turbina y, en  
su consecuencia el árbol -42-, girará alternativamente  
60 en uno y otro sentido. No se detalla el distribuidor au-  
tomático de chorros líquidos -45-, como tampoco su fun-  
cionamiento, por ser objeto de una patente anterior.

Otras de las mejoras que se reivindican  
según el presente certificado de adición, se refiere al  
65 mecanismo empleado para el remontado del mencionado mol-  
de. Tal como muestra la figura 2, un pedal -46- une las  
extremidades de dos palancas -47-47'- que pueden osci-  
lar en unos pasadores o ejes -48-48'-; en las citadas pa-  
lancas se han fijado una de las extremidades de unas ca-  
70 denas o cintas -49-49'- (una cadena o cinta para cada pa-  
lanca) que, después de haber pasado por unas poleas dis-  
puestas debajo de la mesa -50-, se fijan, por su otra ex-  
tremidad, en una barra -50-; la barra -50-, en sus extre-  
mos, se encuentran solidarizados unos vástagos o varillas  
75 -51- que pueden pasar a través de la mesa -50- por haber-  
se previsto en ella unos agujeros apropiados, varillas o  
espárragos -51- que, al remontarse, se aplican contra la  
parte baja del molde dispuesto sobre la mesa -50- y lo a-  
rrastran en su desplazamiento vertical.

80 Por consiguiente el remontado de las vari-  
llas -51- y del molde, en el momento oportuno, se consi-  
gue actuando sobre el pedal -46- que hará oscilar a las  
palancas -47-47'- que, en su desplazamiento, actuarán se-  
bre las cadenas o cintas -49-49'- y harán remontar a la ba



85 rra -50- portadora de las citadas varillas -51-.

Después de lo manifestado se comprende que serán susceptibles de variación aquellos detalles de construcción de los mecanismos descritos que no influyan en su esencialidad, en su consecuencia los mencionados mecanismos podrán aplicarse a toda clase de máquinas para la fabricación de mosaicos, ladrillos de hormigón y demás piezas para la construcción.



N O T A

Se reivindica como objeto de este CER-

95 TIFICADO DE ADICION a la patente de invención 171790, la exclusiva de construcción, explotación y venta en España de unas mejoras en la patente principal que esencialmente se caracterizan:

1. En que el desplazamiento horizontal alternativo del molde o moldes a lo largo de la mesa (30) de la máquina se consigue automáticamente, por haberse unido el molde a una tela sin fin (39) montada sobre rodillos (40), uno de los cuales, por una de sus extremidades, está acoplado a un piñón dentado (41) acunado sobre un árbol (42) susceptible de poder girar en uno y otro sentido, por ser dicho árbol portador de una rueda hidráulica e turbina (43) que presenta doble serie de aletas, sobre las cuales un distribuidor automático (45), mediante conducciones (44), manda automáticamente y en momento oportuno chorros líquidos que actúan alternativamente sobre una y otra serie de aletas de la rueda hidráulica o turbina (43).

2. En que el remontado vertical del molde se consigue actuando sobre un pedal (46) que une las extremidades de un par de palancas (47-47') que las obliga a girar sobre ejes o pasadores (48-48'), arrastrando dichas palancas a unas cadenas o cintas (49-49') que, unidas a ellas, pasan por unas poleas colocadas en la parte baja de la mesa (30) de la máquina y que, unidas por su otra extremidad, a una barra (50), la remontan junto con los vástagos o varillas verticales (51) solidarizadas a la citada barra, cuyas varillas o vástagos, pasando a través de agujeros previstos en la mesa de la máquina, actúan sobre la base del molde remontándolo.

3. Unas «Mejoras en el objeto de la patente principal 171790, expedida por mejora en las máquinas para la fabricación de mosaicos hidráulicos».

Barcelona, 20 de marzo de 1948.

P.P.



*J. V. Vique*

