

183159

MODELO DE UTILIDAD

1438.



Memoria Descriptiva

sobre:

Empaquetadura de anillo deslizando.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

Solicitante GOETZWERKE FRIEDRICH GOETZE AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, residente en 5673 Burscheid, República Federal Alemana.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

El presente modelo de utilidad se refiere a una empaquetadura de anillo deslizando, especialmente para bombas de líquidos, con un anillo deslizando alojado en forma axialmente elástica en una carcasa en forma de ángulo y una membrana elástica que une el anillo

5.



deslizante con la carcasa.

- Ya se conocen numerosas empaquetaduras con carcacas en forma angular o en forma de U, donde las membranas elásticas se extienden desde la carcasa hasta el anillo deslizante. Además se necesitan resortes, de efecto axial, que para generar la presión de empaquetadura o de hermetización se montan entre el anillo deslizante y la carcasa.
- 5.

- En las empaquetaduras conocidas se componen la carcasa y la membrana de dos piezas, en la mayoría de los casos de diferentes materiales que se han de unir entre sí firme y hermeticamente mediante una unión de mordaza o similar. En otros casos se han unido solidariamente las membranas con la carcasa, pero se extienden desde el extremo libre de un brazo axial de la carcasa, en forma de ángulo o en forma de U, axialmente en dirección hacia el anillo deslizante. Esta construcción conduce a unas anchuras de empaquetadura relativamente grandes, lo que, según el lugar de montaje, pudiera ser indeseable.
- 10.
- 15.

- El modelo tiene por cometido crear una empaquetadura de anillo deslizante, especialmente para bombas de agua de refrigeración para motores de combustión, en donde la empaquetadura de anillo deslizante, con una construcción axialmente acortada, posee un recorrido de elasticidad igual de grande y garantiza una unión segura y hermética entre la membrana y la carcasa de la empaquetadura.
- 20.
- 25.

- Este cometido se soluciona según el presente modelo debido a que la membrana elástica se desarrolla en una sola pieza con la carcasa, compuesta esencialmente del mismo material similar a goma, y aproximadamente desde el
- 30.



- centro del brazo dirigido radialmente hacia dentro de la carcasa en forma angular, se extiende axialmente sobre el anillo deslizante. Mediante la combinación del desarrollo en una sola pieza de la membrana y de la carcasa,
5. asi como la selección del lugar de unión de las dos piezas, se logra una forma de construcción axialmente especialmente corta de la empaquetadura. Se puede asi introducir el anillo deslizante, en estado montado, totalmente en dirección axial en la carcasa. Además, el resorte
10. necesario se puede seguir montando, protegido por la membrana del medio a hermetizar, entre el anillo deslizante y el extremo del brazo radial interior de la carcasa.

- También se propone desarrollar la membrana arrancando radialmente hacia fuera de la carcasa bajo un ángulo agudo con relación al brazo radial de ésta, para evitar asi un pandeo de la membrana en el lugar de arranque cuando la empaquetadura está montada.
- 15.

- Asimismo es ventajoso si la membrana recibe ya moldeada como minimo una ondulación dirigida radialmente hacia fuera, para facilitar asi la compresión axial de la membrana al montar la empaquetadura.
- 20.

En el dibujo se representa un ejemplo de ejecución del modelo.

- La empaquetadura de anillo deslizante se compone de la carcasa 1 en forma de ángulo, de la membrana moldeada 2, del anillo deslizante 3 y del resorte axial 4. La carcasa 1 y la membrana 2 se componen de goma siendo la pieza de goma, que forma la carcasa, estable en su forma debido al anillo metálico 5 vulcanizado en él. La membrana
- 25.
30. 2 se extiende aproximadamente desde el centro del brazo ra



5. dial 6 primeramente bajo un ángulo agudo de unos 30° hacia fuera, forma una ondulación 7 para, después dirigida axialmente, terminar en el anillo deslizando 3 para su sujeción mediante un anillo de mordaza 8. El anillo de mordaza 8 forma simultaneamente una recepción centradora para el extremo del resorte 4, cuyo otro extremo asienta contra el extremo de brazo interior radial de la carcasa.

N O T A

10.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en

15.

cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: EMPAQUETADURA DE ANILLO DESLIZANTE; caracterizándose por lo siguiente:

20.

1.- Empaquetadura de anillo deslizando, especialmente para bombas de líquido, con un anillo deslizando alojado en forma axialmente elástica en una carcasa en forma de ángulo, y una membrana elástica que une el anillo deslizando con la carcasa, caracterizada porque la membrana

25.

elástica se desarrolla en una sola pieza con la carcasa, compuesta del mismo material similar a goma, y desde aproximadamente el centro del brazo de la carcasa dirigido radialmente hacia dentro se extiende axialmente sobre el anillo deslizando.

30.

2.- Empaquetadura según la reivindicación 1, caract



terizada porque la membrana arranca radialmente hacia fuera bajo un ángulo agudo con relación al brazo radial de la carcasa.

5. 3.- Empaquetadura según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la membrana muestra como mímo una ondulación dirigida hacia fuera.

4.- Empaquetadura de anillo deslizante, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

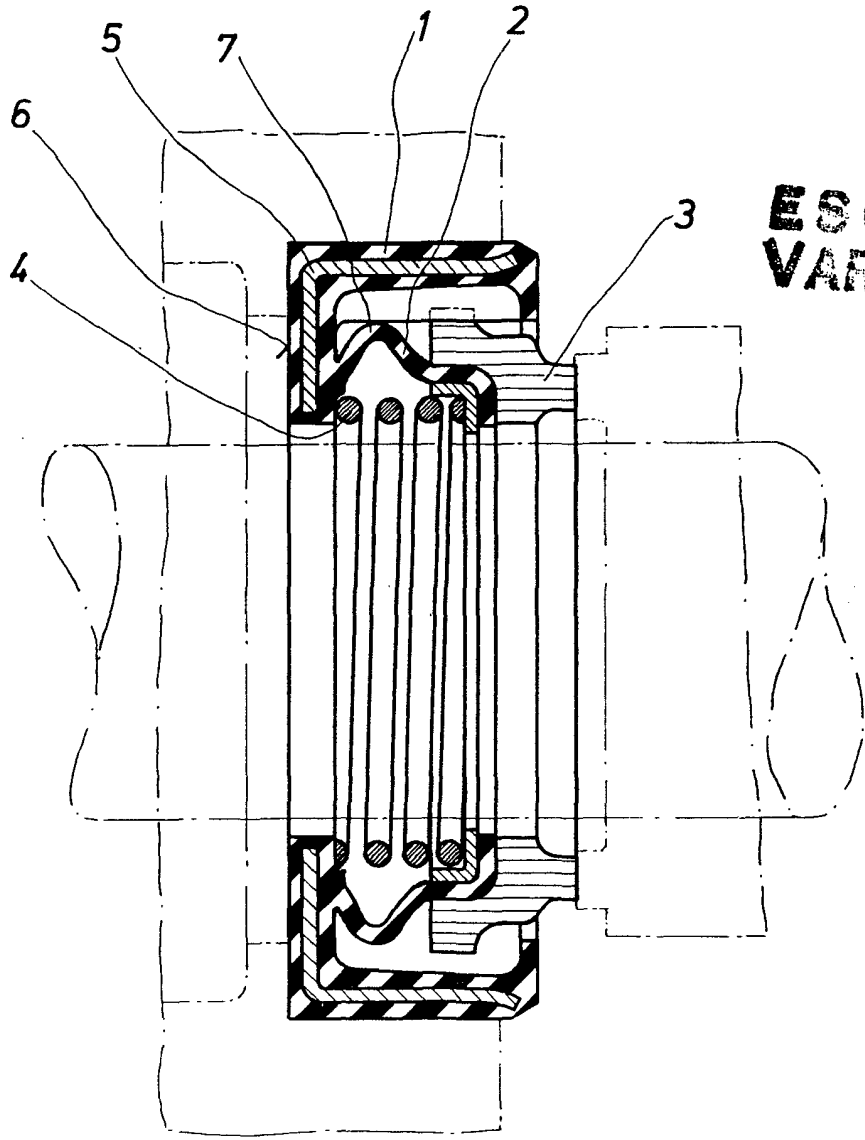
10. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

10 AGO. 1972

GOETZWERKE FRIEDRICH GOETZE AKTIENGESELLSCHAFT.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEX
p. p. Firmados L. Goetz Firmados



**ESCALA
VARIABLE**

22 SET. 1972

Madrid

L. GOMEZ ACEBO Y MOYER
Ingenieros L. Goetz Fratructores