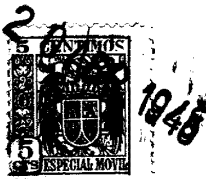


183121

P.- 6668.-

St. BE. 1514.-



183121

PARA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

20 ABR. 1948

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud  
de

CERTIFICADO DE ADICION  
a la

PATENTE DE INVENCION

Nº. 183.121, solicitada el 2 de abril de 1.948

en

ESPAÑA

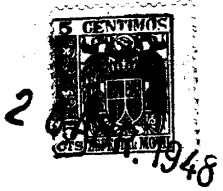
por VEINTE años

a nombre de HOLDING INTERCITO, S.A., entidad panameña, es-  
tablecida en Birchstrasse 230, Zurich-Oerlikon, Suiza, por:  
"Un aparato de guía para varillas de electrodos preparadas",  
por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL"

-----

El aparato conductor para varillas de electrodo  
adaptadas descrito en la patente principal para la prepa-  
ración de electrodos de soldadura revestidos, se caracteri-  
za por guías desplazables que delimitan un espacio en forma



183121

de embudo que desemboca en una ranura vertical, cuyo cierre inferior está formado por lo menos por dos rodillos de transporte cónicos.

5 El invento tiene por objeto crear una mejora de este dispositivo, y consiste en que para separar las varillas del embudo en la ranura vertical a las varillas de electrodo situadas en el embudo, distancias regulables entre sí, se disponen unas barras paralelas y que sirven temporalmente de apoyo a las varillas que se encuentran en el lugar más  
10 profundo del embudo, y porque unos mecanismos adecuados en los cuales están unidas las barras, mueven éstas hacia arriba y hacia abajo en sentido contrario para introducir las varillas de el electrodo en la ranura, y porque además la ranura en un lado del embudo desemboca entre las superficies  
15 exteriores de dos rodillos que giran en sentido contrario y en los cuales las varillas se hincan por un extremo, al paso que el descenso de las varillas en el otro lado de la ranura está limitado por un apoyo, de manera que la varilla inferior es cogida por los rodillos cónicos y empujada en su sentido longitudinal.  
20

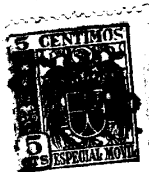
En el dibujo adjunto se representa una forma de realización por vía de ejemplo del objeto del invento, siendo:

25 La fig.1 el aparato conductor de electrodos visto por el lado.

La fig.2 la vista de frente y

la fig.3 la vista por encima del mismo.

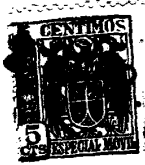
Sobre la placa de mesa 1, hay unas guías verticales



1948

183121

2,3,4,5, desplazables unas contra otras en ranuras 6 y sujetos en forma regulable por tornillos. Las cuatro guías y las chapas distanciadoras 8 y 9 forman un embudo T para las varillas de electrodo 10, embudo que desemboca en la ranura vertical 12 formada por las superficies verticales contrapuestas 11 de cada dos guías. Esta ranura 12 se regula, por desplazamiento de las guías 2 a 5, a una anchura algo mayor que el diámetro de las varillas de electrodo a revestir de masa en cada caso. La parte de la ranura que se encuentra en el lado de salida del embudo desemboca entre las superficies exteriores de dos rodillos de transporte cónicos 13 y 14 obran en sentido contrario, y cuya distancia axial es regulable para distintos calibres. Las varillas de electrodo que descienden en la ranura llegan con su extremo anterior entre los rodillos de transporte 13 y 14 y el extremo posterior se apoya en un rodillo 15 que sostiene la varilla en posición horizontal hasta que es conducida con su parte delantera a la tobera de salida 16. Para que las varillas de electrodo caigan continuamente en la ranura desde el embudo T, según el invento se disponen los listones 17 y 18 paralelamente a las varillas de electrodo 10. Los listones van sujetos a palancas de un solo brazo 19 y 20, que a su vez se montan con cuñas sobre las varillas 18a con desplazamiento lateral para distintas longitudes de electrodos. Los listones 17 y 18 deben cambiarse para estas distintas longitudes. Los brazos 19a y 20a están unidos entre sí por una varilla de unión 21 desplazable en el sentido de su longitud. El brazo de palanca 19b está conectado, pasando



1948

183121

por la varilla de unión 22, con la palanca 23 a cuyo extremo  
va montado el rodillo 24 que se apoya en la excéntrica 25.  
Al girar la excéntrica 25, que se asienta en el árbol 26,  
las barras 17 y 18 se mueven arriba y abajo en sentido con-  
5 trario. Estas barras en su posición superior, encajan alter-  
nativamente debajo de las varillas de electrodo 10, y las le-  
vantán unos milímetros, con lo cual las mismas al bajar se  
introducen en la ranura 12. El proceso es el siguiente:

El embudo T se llena de un número de varillas de  
10 electrodo desnudas 10; después de poner en marcha la excén-  
trica 20, las barras 17 y 18 se mueven arriba y abajo en  
sentido contrario e introducen las varillas inferiores del  
recipiente en la ranura, con lo cual dichas varillas, des-  
pués de pasar de la ranura, son cogidas por los rodillos  
15 cónicos y empujadas en su sentido longitudinal al través de  
la tobera 16. Para poder variar la distancia de los rodillos  
de transporte 13 y 14 los mismos se montan en manguitos ex-  
céntricos 27. Su impulsión se realiza mediante árboles ar-  
ticulados.

20 Esta solicitud que corresponde a la presentada en  
Suiza, con fecha 2 de abril de 1947, bajo el número 21660,  
se recoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Esta-  
tuto-Ley de Propiedad Industrial y a los de ivados de los  
Decretos de Moratoria del 7 de febrero y 4 de julio de 1947.



1948 183121

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto del presente Certificado de Adición, son los siguientes:

- 5           1º Un aparato conductor para varillas de electrodos adaptadas, para la formación de electrodos de soldadura revestidos, compuesto de guías desplazables que delimitan un espacio de embudo que desemboca en una ranura vertical, cuyo cierre inferior está formado por lo menos por dos rodillos de transporte cónico. Caracterizado porque para separar las varillas del embudo en la ranura vertical se disponen a distancia regulable entre sí, dos barras paralelas a las varillas de electrodo colocadas en el embudo, barras que le sirven de apoyo a las varillas que se encuentran en
- 10
- 15           la posición mas baja del embudo; y porque mecanismos adecuados con los que están unidas las barras mueven éstas arriba y abajo en sentido contrario para introducir las varillas de electrodo en la ranura, y porque además la ranura en un lado del embudo desemboca entre la superficie de dos rodillos
- 20           que giran en sentido contrario y a los cuales bajan las barras, de manera que la barra más baja es cogida por los rodillos cónicos y empujada en su sentido longitudinal.



BR. 1948

183121

2ª Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado con el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid a 20 ABR. 1948

P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder



REPUBLICA DE CUBA  
1948

Fig. 1

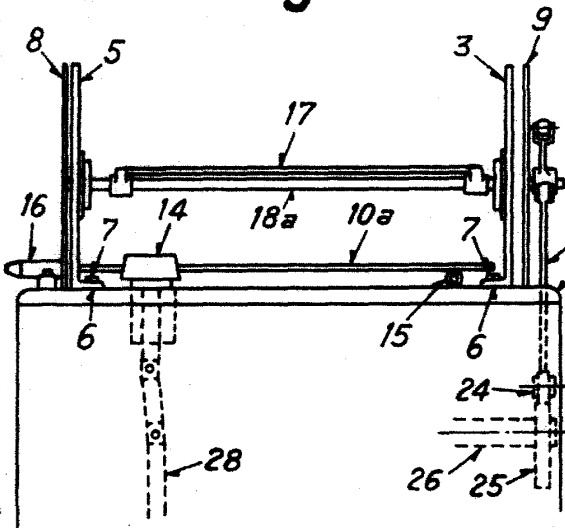


Fig. 2

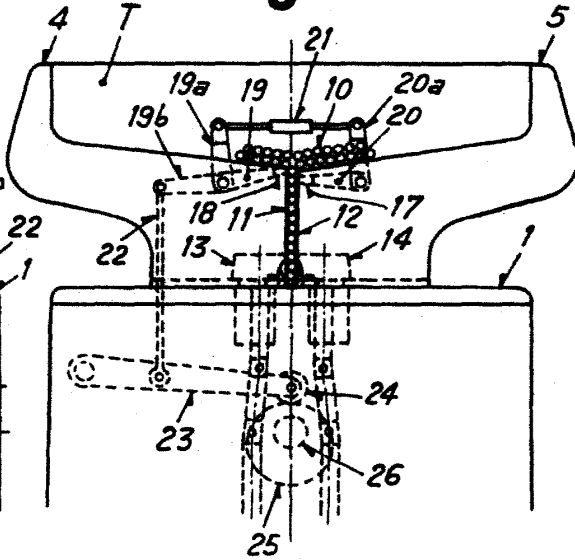
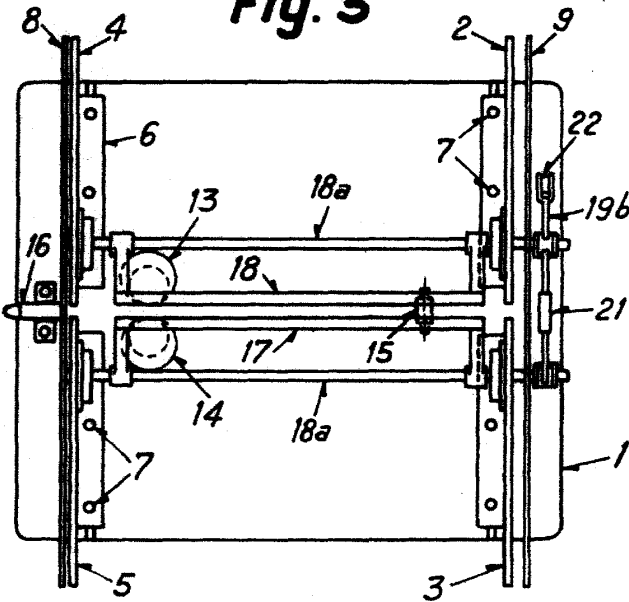


Fig. 3



P.- A.-

Alberto de Elizaburu  
Por Poder