

4-9-74

183045

1830-5-7A



P.- 51.300

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F24</u> _____
SUBCLASE <u>H</u> _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nombre de INDUSTRIAS HERGOM

entidad española

con domicilio en Soto de la Marina, Bezana, Santander

por: "UN RECUBRIMIENTO PARA RADIADORES DE CALEFACCION"

(Clase Internacional A47b, F24h)

183045



El presente invento se refiere a recubrimien-
tos para radiadores de calefacción con el fin de ocul-
tar los mismos al tiempo que sirven como elementos de-
corativos.

5 Es de sobra conocida la necesidad que el usua-
rio de radiadores de calefacción siente por ocultar y
embellecer los mismos, debido a que los radiadores que
se conocen en el mercado son de formas tradicionalmente
feas y, sobre todo, por la dificultad que supone su lim-
10 pieza debido a las ranuras y concavidades que presentan.
Por otra parte, al ser elementos de hierro fundido, exis-
te la necesidad de pintarlos con suma frecuencia, con el
gasto consiguiente.

 Es normal que el usuario recurra a recubrir los
15 radiadores con materiales muy caros, como son la madera
o rejillas metálicas, que tienen el inconveniente de que
su precio es muy elevado por ser trabajos que se hacen
bajo encargo, siendo por otra parte la solución técnica
muy deficiente debido a que las maderas son afectadas por
20 el calor que irradian los elementos de calefacción, lo
que obliga a un coste de entretenimiento de los recubri-
mientos de pintura o barniz, según sea su acabado.

 El objeto del presente invento es crear un tipo
normalizado de recubrimiento metálico que resulte inalte-
25 rable y que tenga la ventaja de su bajo precio, tanto en



lo que se refiere a su adquisición como al de su instala
ción, la cual puede ser efectuada por el propio com
prador aun sin conocimientos técnicos de ninguna clase.

5 El presente invento propone crear un recubri
miento de radiadores de calefacción por sus partes vis
tas que permita ocultarlos y embellecerlos por medio
de paneles prefabricados y normalizados mediante un pro
cedimiento no conocido hasta ahora.

10 Estos paneles prefabricados y normalizados
1 tienen la ventaja de que pueden ser fabricados de muchos
2 materiales inalterables, como son la fundición de hierro,
3 la fundición de hierro esmaltada, chapa de acero esmal-
4 tada, acero inoxidable, tanto fundido como estampado, ma
5 teriales cerámicos, etc., etc.

15 Las múltiples ventajas de los paneles que se
utilizan en el presente invento pueden resumirse del mo-
do siguiente:

a) Una gran facilidad de limpieza de los recu-
brimientos.

20 b) Constituyen elementos decorativos que ocultan
y embellecen el radiador al estar constituidos de materia-
les de aspecto atractivo, inalterables y de fácil limpie-
za.

25 o) Están constituidos por materiales inalterables
e indeformables, con lo cual no requieren los gastos perió

183045



dicos de mantenimiento de los mismos, que los encarecen desproporcionadamente.

d) Debido a los módulos que componen los paneles, pueden adaptarse a cualquier medida y forma de los radiadores a recubrir.

e) La colocación de los paneles no requiere especialidad alguna, de tal forma que pueden ser colocados por el propio comprador sin necesidad de mano de obra adicional.

A continuación se describirá con más detalle el objeto de la presente solicitud haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La figura 1 es una vista de conjunto de un recubrimiento de radiador según la presente invención;

Las figuras 1 a 5 son vistas en perspectivas de diferentes tipos de elementos que pueden constituir el panel del presente invento;

La figura 6 es una vista en sección horizontal tomada a través del radiador y que muestra la forma de sujeción de los recubrimientos al mismo.

Haciendo referencia a la figura 1, en ella se muestra un radiador provisto de un panel frontal hecho de diversos elementos de contorno cuadrado ensamblados por sus lados. Cada uno de los elementos 1 está formado por una placa estampada con un dibujo apropiado, teniendo, pes

183045

-7



tañas periféricas mediante las cuales se ensamblan entre sí los diversos elementos. El ensamble de estos elementos puede efectuarse mediante soldadura, con remaches, mediante tornillos o por medio de grapas adecuadas. El estampado de la cara de los elementos o placas puede ser el que se desee de acuerdo con los gustos del usuario, con tal que las placas comprendan las citadas pestañas periféricas de unión. En las figuras 2 a 5 se muestran diversos tipos de estampado para los elementos del panel.

Para sujetar el panel frontal delante del radiador se disponen a ambos lados de éste unas piezas apropiadas 2 (figura 6) que abarcan cierto número de elementos del radiador, cuyas piezas 2 están unidas entre sí mediante un espárrago 3, con el cual se sujetan y aprietan adecuadamente mediante tuercas 4. La parte inferior de la pieza de sujeción delantera 2 lleva unos orificios en los que se sujetan mediante tornillos unas piezas longitudinales en doble escuadra 5 que se extienden a lo largo del radiador con una pestaña libre 8 dirigida hacia arriba.

A intervalos adecuados se disponen filas de piezas angulares 7 sujetas a la cara inferior del panel frontal o de recubrimiento, de manera que queden con su ala libre dirigida hacia abajo. Esta ala servirá para

183045

-7



colgar el panel de las piezas longitudinales en doble escuadra quedando de esta manera fijo en posición.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos que como característica de novedad se presentan en España, para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, por VEINTE años, son los siguientes:

15

1.- Un recubrimiento para radiadores de calefacción constituido por un panel formado por series de elementos de contorno cuadrado y de forma de placa uni dos por sus lados o bordes, cuyo panel se puede colgar mediante unas piezas solidarias al mismo, de forma angular, con pestañas dirigidas hacia abajo, las cuales se aplican a otras piezas en doble escuadra dispuestas longitudinalmente en la superficie del radiador a recubrir y sujetas adecuadamente al mismo, de manera que presentan una pestaña dirigida hacia arriba, efectuándose la colocación de dicho panel simplemente colgando el mismo mediante las citadas piezas angulares en las

20

25

30-7-72

183045

-7 A



piezas en doble escuadra anteriormente citadas.

2.- Un recubrimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las piezas longitudinales en do ble escuadra están sujetas al radiador mediante unas pie zas de sujeción alargadas, de extremos ligeramente dobla dos hacia adentro, que se aplican a ambos lados del ra- diador abarcando cierto número de elementos y que se su jetan entre sí mediante espárragos roscados por ambos extremos, apretándose las mismas con unas tuercas aplica das en dichos extremos de los espárragos, sujetándose las piezas alargadas en doble escuadra mediante tornillos a las citadas piezas que abrazan el radiador.

3.- Un recubrimiento para radiadores de cale- facción.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an tecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

27 AGO. 1972

P.A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder,

- 7 -

30-7-72

MFM

183045



-7

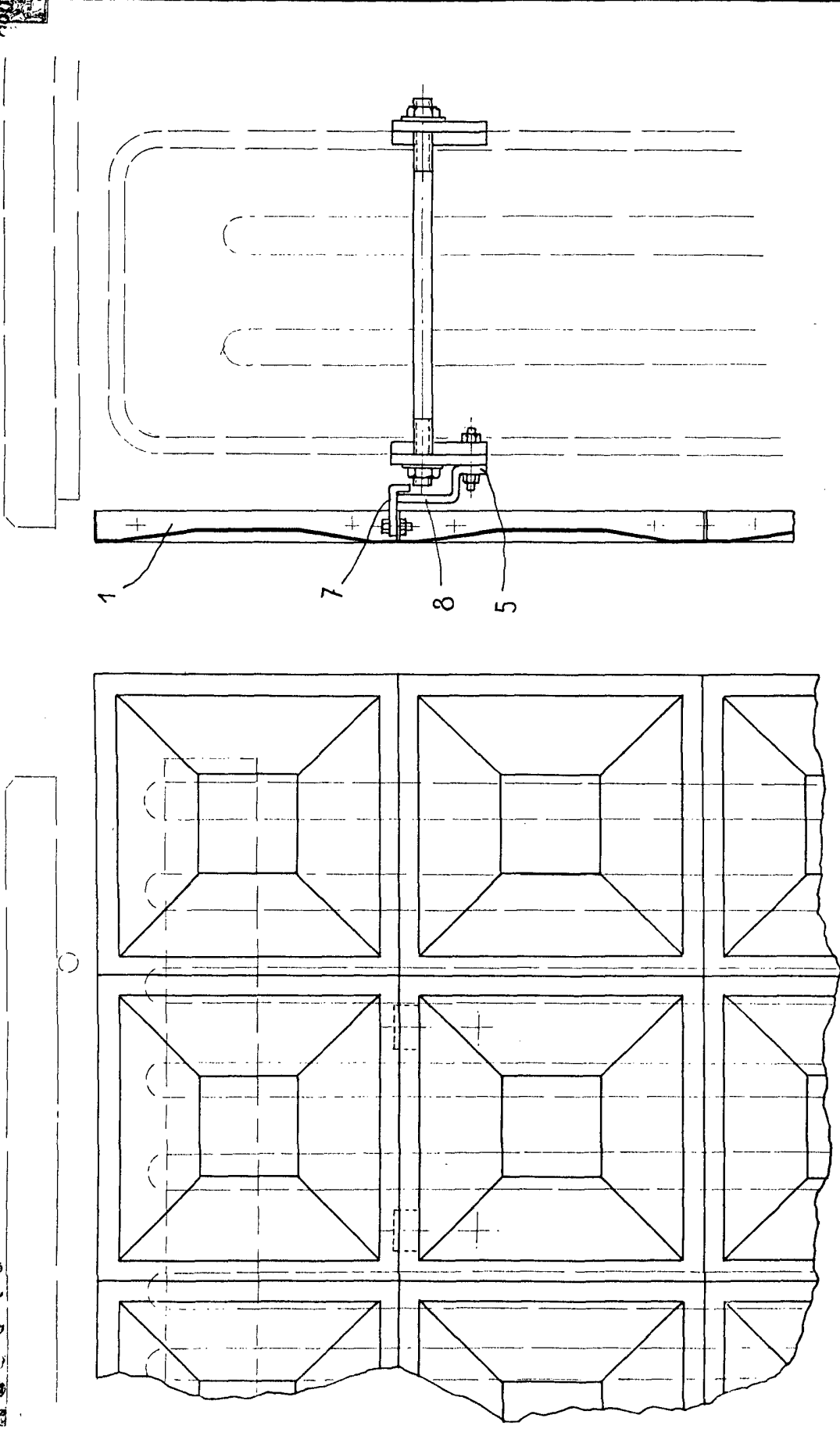


Fig: 1

Alberto de Elizabur
Pat. Poder.

ESCALA VARIABLE

4000

7/15/11
INDUSTRIAS REPCOM

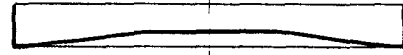
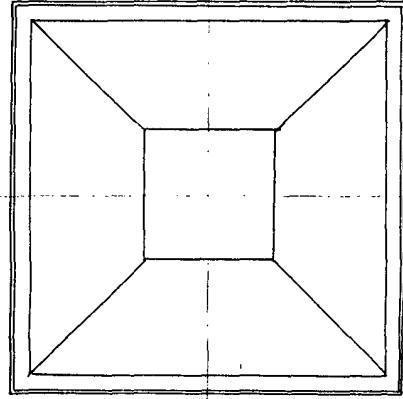


Fig: 2

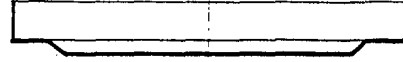
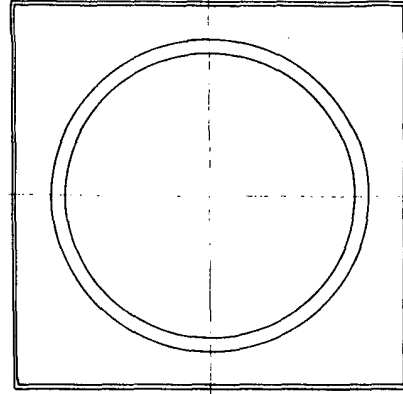


Fig: 3

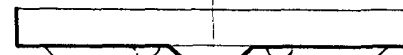
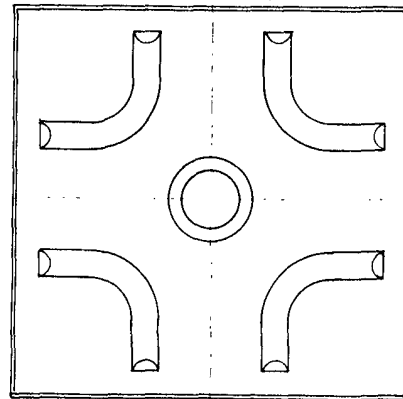


Fig: 4

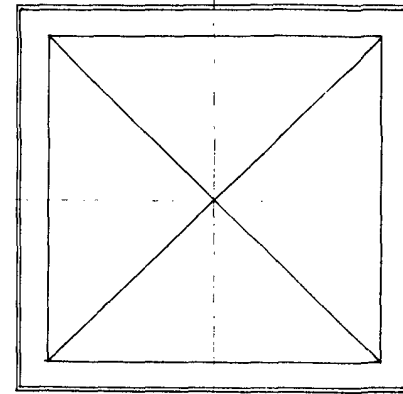


Fig: 5

Alberto de Elizalde
Ingeniero

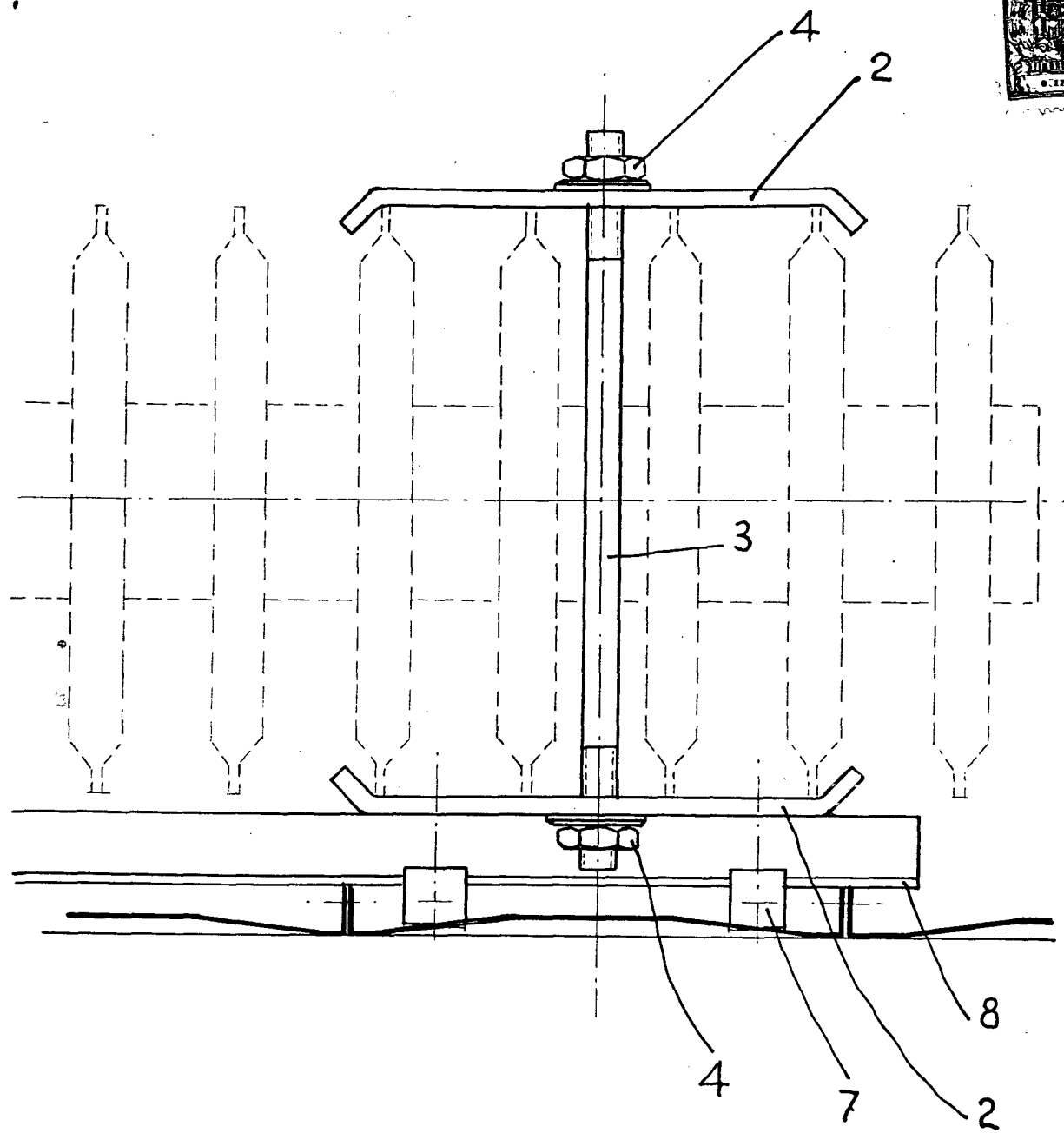


Fig: 6

Alberto de Elizaburu
Por Poder

ESCALA VARIABLE