

03:6:74



183044

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
A FAVOR DE DON FELIX CUSCO SANTACANA, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Santalo, 136

S o b r e

UN SACO PERFECCIONADO.

C E L L U L O S I D O



El presente modelo de utilidad hace referencia a un saco perfeccionado que constituye un elemento auxiliar en el transporte y expedición de productos calcáreos transformado tanto en estructuración como en su empleo, con el fin de aportar a la función a que se destina los beneficios de su mayor eficacia y rendimiento.

Ante la necesidad de conservar con mayor garantía el estado integral de los terrones de óxido de cal, que como es sabido se pulverizan y desintegran bajo la acción de la intemperie o la humedad, en el breve tiempo de cuarenta y ocho horas, se ha ideado la preparación de sacos envasadores dotados de un alto poder aislante por su impermeabilidad con los que poder neutralizar la hidratación, factor primordial puesto que la dilatación de la cal es el peligro mas inminente de rotura o perforación y por tanto de malograr la protección del envase y de dicho producto durante un periodo sostenido de almacenaje y transportes.

La necesidad de aislamiento obedece asimismo a la protección fisiológica de los operarios, dado que son harto frecuentes las quemaduras, irritaciones y otros trastornos originados en dichos menesteres.

Se utilizará para la elaboración de los sacos, en todas sus dimensiones, un tipo de material que reuna la cualidad ya indicada mas la de una resistencia a toda prueba con la que poder vencer los innumerables peligros derivados del transporte terrestre y marítimo.

El perfeccionamiento a que alude el enunciado, estriba en repartir o subdividir el contenido de la totalidad del envase, empleado generalmente cómo prototipo (por sus dimensiones y capacidad en peso), en otros sacos menores



escalonados en el interior del mayor o externo, que es el referido, para ser portador de una cantidad constante de kilos del producto en estado sólido o por terrones de dimensiones medias.

5.- Para facilitar la descripción que sigue, se acompaña un gráfico aclaratorio en ejemplo de realización práctica que demuestra lo ya expuesto.

10.- En dicho plano: la fig. 1 representa esquemáticamente y visto en planta, la forma de superponer hasta tres sacos, que aparecen con su natural cierre -3- de fondo de los mismos, y teniendo sus embocaduras superiores -4- abiertas en disposición de ser cerradas herméticamente por cualquiera de los medios conocidos, siendo preferible el de la soldadura electro-térmica, teniendo en cuenta
15.- que el material plástico es el más idóneo para la fortaleza de su flexibilidad.

20.- Como puede apreciarse el mayor de ellos -5- es el que recibe en su interior a los otros dos sacos, que aparte de su dimensión escalonadamente menor, son idénticos en cuanto a su composición y cualidades, dando lugar a formar espacios circundantes que garanticen el aislamiento hidrosκόpico que se pretende que es en lo que radica la mayor potencialidad alcanzada con el sistema.

25.- En la fig. 2 se esquematiza un caso de doble saco -6 y 7- mas simplificado, visto en corte transversal después de llenos de su contenido, observándose como el interno -6- ha sido ya cerrado en su embocadura -8-, y que ésta permanece a una altura adecuada para que quede oculta e incluida dentro del cierre definitivo del saco mayor que
30.- lo rodea por todos lados incluyendo la destacada zona de

13:074

-4- 183044



doble pared, cierre último que será preferentemente el ya indicado de la termo-soldadura.

5.- La realización del ejemplo descrito será llevado fielmente a su práctica, sin más variantes que las de dimensiones, y calidades, sin que por ello se altere ni modifique la esencialidad prevista.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1ª.- Un saco perfeccionado que se caracteriza esencialmente por estar constituido por la asociación de dos o mas unidades repetidas del mismo, que se particularizan por ser de dimensiones distintas en disminución progresiva, en proporción adecuada para que introducidos unos en otros, manteniendo el mayor en el exterior, den lugar a la creación de unos espacios intermedios de aislamiento, equivalentes a la formación de varias paredes separadas, evitandose la solidificación de los terrones fragmentarios del producto envasado.

20.- 2ª.- Un saco perfeccionado según la reivindicación primera, caracterizado porque manteniendo en un mismo y constante nivel las embocaduras de todas las unidades asociadas, se va sometiendo a las sucesivas embocaduras al cierre hermético, hasta la altura inmediata a la embocadura del último de los sacos, que al ser cerrado, consolida la independencia y aislamiento del contenido, y de las cubiertas asi obtenidas.

25.6.74

-5-

183044



3ª.- UN SACO PERFECCIONADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

5.-

Madrid a , 7 AGO. 1972

Francisco Javier Plaza
P. P.

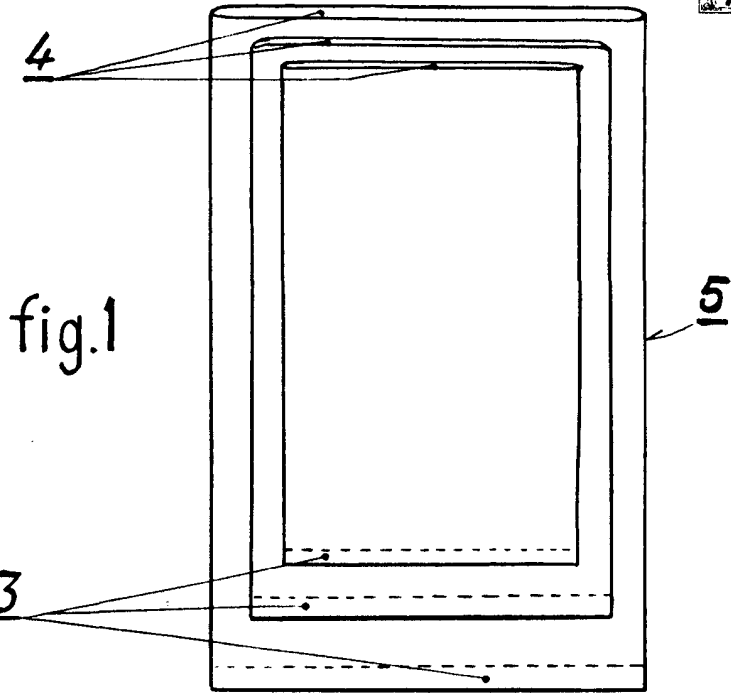


fig.1

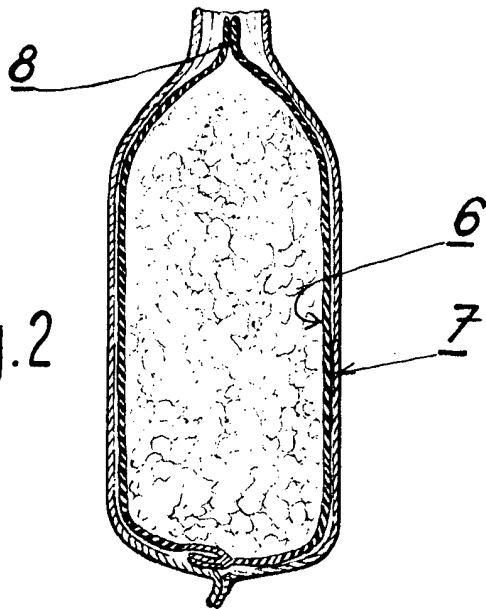


fig.2

Escala variable

7 AGO. 1972

Francisco Javier Plaza