



PATENTE DE INVENCION.

18 30 21

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre :

"PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION
DE MUÑECOS".

Solicitante: D. FELIPE ROMERO GAMEZ; residente en :

Serrano, n^o. 4, Madrid.

5 Para fabricar cuerpos huecos de muñecos a base de carton, carton y papel, o mezclas similares endurecidas, se ha intentado sin éxito utilizar los métodos conocidos de estampación que hubieran permitido grandes ventajas en la industria. Lógicamente dos grandes obstáculos se han opuesto siempre a la finalidad perseguida: el elevado coste de las materias aptas para conseguir una confección perfecta, o tratándose de las materias al principio



10

enumeradas la imposibilidad de conseguir piezas aprovechables debido a las escasas consistencia y longitud de la fibra que hacen imposible de todo punto el matrizado de piezas enterizas correctas.

El recurrente ha ideado un procedimiento que adapta al sistema ideal perseguido una fase inicial de métodos ya conocidos, consiguiendo en conjunto un proceso de confección manual y mecánico que permite la fabricación rápida y económica de piezas para muñecas o muñecos y juguetes similares formados por cuerpos huecos, con o sin mecanismos de fácil montaje y recambio y que permiten un acabado insuperable por todos conceptos.

El proceso antes referido se realiza del modo siguiente:

Sobre moldes de forma externa igual a las mitades de las piezas a confeccionar, se preparan composiciones o cortezas primarias de dichas piezas, adaptando sobre aquella forma trozos o tiras de carton, fieltro, tejido, papel, u otras materias elegidas al efecto, previamente humedecidas para dotarlas de la flexibilidad conveniente, y uniéndolas en el espesor necesario mediante un adhesivo que asegure la formación de un conjunto compacto. La pieza así formada se traslada luego a la matriz correspondiente cuyo hueco está trabajado con la forma exacta que ha de afectar la pieza en construcción y ésta se obtiene al descender contra la matriz, en una prensa de matricular, el macho provisto del troquel correspondiente.

La corteza o media pieza resultante de la opera-



ción de matrizado descrita, adquiere una homogeneidad y consistencia inigualables, y una vez unidas las partes de cada elemento, se procede al montaje del conjunto.

70 A éste se le aplica una capa externa de laca, con lo que la superficie queda perfectamente igualada y afinada, lo que permite un acabado perfecto por medio del aerógrafo.

Este procedimiento, permite la dopcion de partes
75 de los muñecos, por ejemplo, las manos, de materiales distintos tales como metales, materias plásticas, porcelanas, u otros que den una mayor elegancia y vistosidad al muñeco terminado, cosa imposible en los sistemas anteriores de moldeo simple de pastas en los que hubiera representado una complicacion y un encarecimiento.
80

N O T A .

La patente de invencion que se solicita por veinte años en España, deberá recaer sobre : " Procedimiento perfeccionado para la fabricacion de muñecos",
85 caracterizado esencialmente por constituir un proceso de confección manual y mecánico que permite la fabricacion rápida y económica de piezas para muñecas o muñecos y juguetes similares formados por cuerpos huecos, con o sin mecanismos, consistente en preparar sobre moldes de
90 forma externa igual a las mitades de las piezas a confeccionar, composiciones o cortezas primarias por adaptacion sucesiva de trozos o tiras de carton, fieltro, tejido, papel, u otras materias o mezclas elegidas al efecto, flexibilizadas por humectación, uniéndolas has-



1940

95 ta obtener el espesor necesario mediante un adhesivo que
asegure la formacion de un conjunto compacto, para trasla-
dar la mascarilla o pieza asi formada, a la matriz co-
rrespondiente en la que aquella se perfecciona al ser
comprimida en la prensa de matricular, por el macho provis-
100 to de un troquel contramolde de la forma exacta labrada
en la matriz; habiéndose previsto como perfeccionamiento
que asimismo se reivindica, el hecho de extender sobre
los elementos a punto de montar o ya montados, una capa
de laca que igualando y afinando su superficie permita
105 un perfecto acabado pintándolo por medio del aerógrafo.

"PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION
DE MUÑECOS"; tal y como queda substancialmente descrito
en la presente memoria.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a má-
110 quina por una sola cara.

Madrid, 23 de marzo de 1948.

FELIPE ROMERO GAMEZ.

P.P.