

4 9 7 4

U. 10196

183017 183017

17 1972



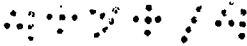
MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"DISPOSITIVO DE RETENCION PARA TOALLEROS AUTOMATICOS DE
PARED"

Solicitante: MANOMATIC, S.A.,
entidad española, establecida en
BARCELONA, Calle Madrazo, 20.



183017

17



1972

La presente solicitud se refiere a un dispositivo de retención para toalleros automáticos de pared, del tipo de los que comprenden una caja que encierra un rollo de toalla limpia que, saliendo a través de una abertura de la caja al exterior de la misma y volviendo a penetrar en ella por otra abertura, después de formar una porción colgante, queda arrollado en un segundo rollo de toalla usada de modo que, al tirar el usuario de la toalla limpia hacia abajo, queda al mismo tiempo recogida automáticamente la toalla usada en dicho rollo, siendo iguales las longitudes de toalla limpia extraída y de toalla usada recogida y quedando el toallero bloqueado durante un período de tiempo determinado después de haber sido extraída una cierta longitud de toalla limpia, estando dispuestos, sobre dos placas verticales y paralelas que forman el armazón, un primer rodillo sobre el que se arrolla la toalla usada; un segundo rodillo, de arrastre; un tercer rodillo, de suministro; una guía interior de la toalla; y dos barras cilíndricas de unión entre ambas placas citadas del armazón.

Los toalleros en cuestión se instalan en los lavabos y similares en locales públicos como oficinas, fábricas, salas de espectáculos, etc., conociéndose ya varias realizaciones de ellos, de diseño y funcionamiento diferentes, pero que adolecen de varios inconvenientes, entre los que principalmente destacan los siguientes:

a) Su construcción es complicada y, por lo tanto, su coste de fabricación resulta elevado.

b) La complicación del mecanismo de arrastre y bloqueo produce frecuentes averías y hace que el toallero esté sometido a abuso mecánico.

El dispositivo de retención objeto de la presente solicitud viene a abaratar la construcción del toallero y elimina casi totalmente las averías que puedan producirse en el mismo, alargando considerablemente su vida.

En su esencia, el dispositivo de retención de que se trata se caracteriza porque, en al menos una de las placas del armazón y preferiblemente en ambas, cerca del punto de apoyo del eje del tercer rodillo, de suministro, comprende una pieza angular plana en L, giratoria alrededor de su vértice sobre su eje normal y fijo a la placa, provista en su rama larga de una aleta plana perpendicular a ella, y con su rama corta configurada en su extremo a modo de gancho hacia dentro.

Según otra característica, este dispositivo de retención comprende una ventosa solidariamente fijada a la placa del armazón, con su copa dispuesta enfrentada a la mencionada aleta perpendicular de la rama larga de la pieza angular en L y adaptada para retenerla por succión, cuando al girar el tercer rodillo, de suministro, hace girar a su vez a la pieza en L y empuja a la aleta contra la copa de la ventosa, la cual está provista en su fondo de una entrada de aire, de abertura regulable.

Otras características y ventajas del dispositivo de retención para toalleros automáticos de que se trata se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con rela-



183017

17



1972

ción a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del mismo. En ellos:

La Fig. 1 muestra una vista en perspectiva del dispositivo de retención y del tercer rodillo, de suministro, separados pero en posición correlativa de encaje; y

las Figs. 2, 3, 4 y 5 ilustran sendas vistas en alzado frontal del dispositivo de retención, correspondientes a distintas fases del ciclo del dispositivo de retención.

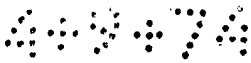
En dichos dibujos puede apreciarse que el dispositivo de retención de que se trata, montado en al menos una placa vertical 1 del armazón del toallero, cerca del punto de apoyo 2 del eje 3 del rodillo de suministro 4, comprende una pieza angular plana en L 5, dispuesta giratoria sobre un eje 6 normal y fijo a la placa 1, que prácticamente está situado en el vértice de la pieza angular 5. La rama larga 7 de esta última está provista de una aleta plana 8 perpendicular a ella, en tanto que su rama corta 9 está configurada en su extremo a modo de gancho 10 hacia dentro.

Sobre la placa 1 está asimismo dispuesta una ventosa 11, con su copa enfrente a la mencionada aleta 8 y adaptada para retener a esta última por succión (Fig. 3) cuando, al girar el tercer rodillo 4, de suministro, hace girar a su vez (Figs. 2, 3 y 4), a la pieza en L 5 y empuja a la aleta 8 contra la copa de la ventosa 11. Esta última está provista en su fondo de una entrada de aire de abertura regulable, en sí conocida.

Sobre la citada rama larga 7 de la pieza en L 5 actúa un muelle de tracción 12 que tiende a separar la aleta 8 de la ventosa 11.

El tercer rodillo 4, de suministro, está provisto en su base de acoplamiento a la placa 1 del armazón de dos cortos vástagos 13 y 14 diametralmente opuestos a su eje 3 de giro, los cuales, al estirar los usuarios de la toalla 15 y obligar a girar al tercer rodillo 4, actúan alternadamente sobre el canto interno de la rama larga 7 de la pieza en L 5, empujan subsiguientemente a la aleta 8 contra la ventosa 11 (Fig. 3) y quedan retenidas por la rama corta 9 configurada a modo de gancho mientras la ventosa 11 retiene a la aleta 8 (Fig. 4), pudiendo comenzar un nuevo ciclo, es decir, un nuevo suministro de toalla limpia, cuando el muelle de tracción 12 que actúa sobre la rama larga 7 de la pieza en L 5 logra desprender la aleta 8 de la ventosa 11 y permite el retorno de la citada pieza en L 5 a su posición de reposo (Fig. 1) por giro sobre su eje 6.

El dispositivo comprende un órgano retenedor, adaptado para impedir el giro del citado tercer rodillo 4 en sentido contrario (flecha 21 de la Fig. 5) al de suministro de toalla 15 limpia (flechas 20 de las Figs. 2 y 3), constituido por un gatillo 16 giratoriamente articulado por uno de sus extremos 17 alrededor de un eje fijo a la placa 1 del armazón y sometido a la acción de un segundo muelle 18 de tracción que tiende a mantenerlo apoyado contra un tope 19 fijo a la placa 1, pudiendo girar venciendo la sollicitación de dicho muelle



183017



18 bajo la acción de uno de los vástagos 13 ó 14 del tercer rodillo 4 cuando éste gira en sentido de suministro de toalla limpia (Fig. 2) pero viniendo impedido de hacerlo en sentido contrario, indicado por la flecha 21 de la Fig. 5, al topar 5 el gatillo 16 contra el citado tope 19.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del dispositivo de retención para toalleros automáticos descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

10

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Dispositivo de retención para toalleros automáticos de pared, del tipo de los que comprenden una caja que encierra 15 un rollo de toalla limpia que, saliendo a través de una abertura de la caja al exterior de la misma y volviendo a penetrar en ella por otra abertura, después de formar una porción colgante, queda arrollado en un segundo rollo de toalla usada de modo que, al tirar el usuario de la toalla limpia 20 hacia abajo, queda al mismo tiempo recogida automáticamente la toalla usada en dicho rollo, siendo iguales las longitudes de toalla limpia extraída y de toalla usada recogida y quedando el toallero bloqueado durante un período de tiempo determinado después de haber sido extraída una cierta longitud 25 de toalla limpia, estando dispuestos, sobre dos placas verticales y paralelas que forman el armazón, un primer rodillo sobre el que se arrolla la toalla usada; un segundo rodillo,



de arrastre; un tercer rodillo, de suministro; una guía interior de la toalla; y dos barras cilíndricas de unión entre ambas placas citadas del armazón, caracterizado porque, en al menos una de dichas placas, cerca del punto de apoyo del

5 eje del citado tercer rodillo, de suministro, comprende una pieza angular plana en L, giratoria alrededor de su vértice sobre un eje normal y fijo a la placa, provista en su rama larga de una aleta plana perpendicular a ella, y con su rama corta configurada en su extremo a modo de gancho hacia dentro.

10 2^a.- Dispositivo de retención para toalleros automáticos según la reivindicación 1^a, caracterizado porque comprende una ventosa solidariamente fijada a la placa del armazón, con su copa dispuesta enfrentada a la mencionada aleta perpendicular de la rama larga de la pieza angular en L y adaptada

15 para retenerla por succión cuando, al girar el tercer rodillo, de suministro, hace girar a su vez a la pieza en L y empuja a la aleta contra la copa de la ventosa, la cual está provista en su fondo de una entrada de aire, de abertura regulable.

20 3^a.- Dispositivo de retención para toalleros automáticos según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizado porque sobre la citada rama larga de la pieza en L actúa un muelle de tracción que tiende a separar la aleta de la ventosa.

25 4^a.- Dispositivo de retención para toalleros automáticos según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizado porque el tercer rodillo, de suministro, está provisto en su base de acoplamiento a la placa del armazón de dos cortos vástagos



diametralmente opuestos a su eje de giro, los cuales, al estirar los usuarios de la toalla y obligar a girar al tercer rodillo, actúan alternadamente sobre el canto interno de la rama larga de la citada pieza en L, empujan subsiguientemente a la aleta contra la ventosa y quedan retenidas por la rama corta configurada a modo de gancho mientras la ventosa retiene a la aleta, pudiendo comenzar un nuevo ciclo, es decir, un nuevo suministro de toalla limpia, cuando el muelle de tracción que actúa sobre la rama larga de la pieza en L logra desprender la aleta de la ventosa y permite el retorno de la citada pieza en L a su posición de reposo por giro sobre su eje.

5º.- Dispositivo de retención para toalleros automáticos según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque comprende un órgano retenedor, adaptado para impedir el giro del citado tercer rodillo en sentido contrario al de suministro de toalla limpia y constituido por un gatillo giratoriamente articulado por uno de sus extremos alrededor de un eje fijo a la placa del armazón y sometido a la acción de un segundo muelle de tracción que tiende a mantenerlo apoyado contra un tope fijo a la placa, pudiendo girar venciendo la sollicitación de dicho muelle bajo la acción de uno de los vástagos del tercer rodillo cuando éste gira en sentido de suministro de toalla limpia, pero viniendo impedido de hacerlo en sentido contrario al topar el gatillo contra el citado tope.

4974

183017



6ª.- DISPOSITIVO DE RETENCION PARA TOALLEROS AUTOMATICOS
DE PARED,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memo-
ria que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola
5 cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 17 de Julio de 1972.

MANOMATIC, S.A.
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Fdo.: E. Ferragüera Colón

ESCALA VARIABLE

FIG. 1

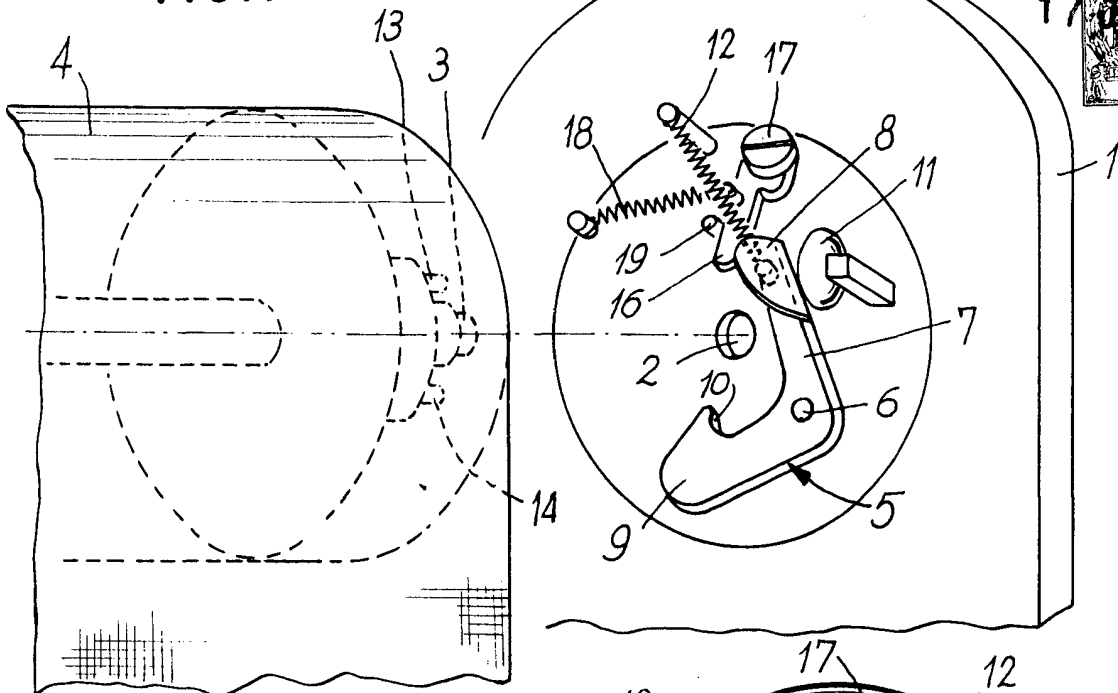


FIG. 2

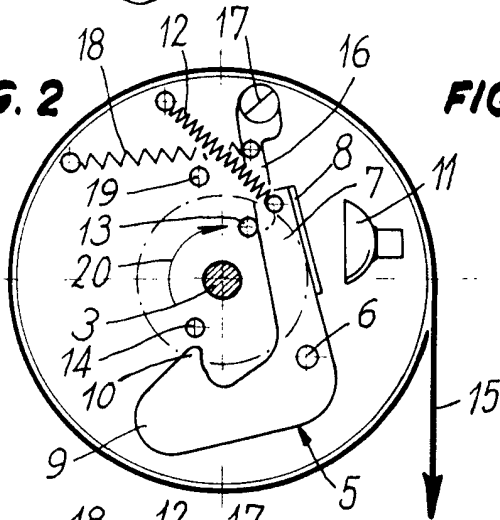


FIG. 3

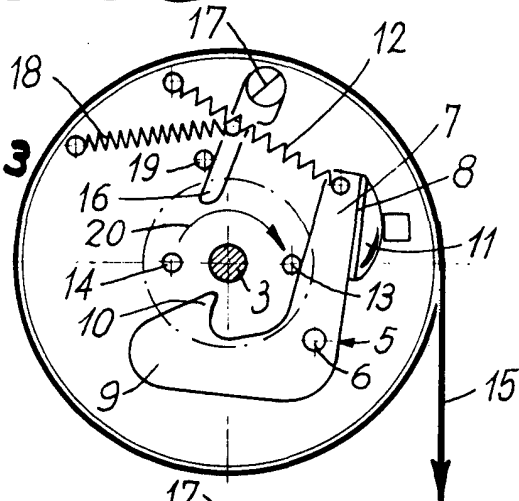


FIG. 4

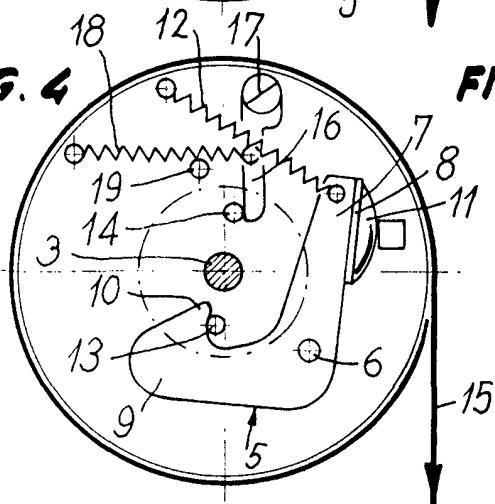
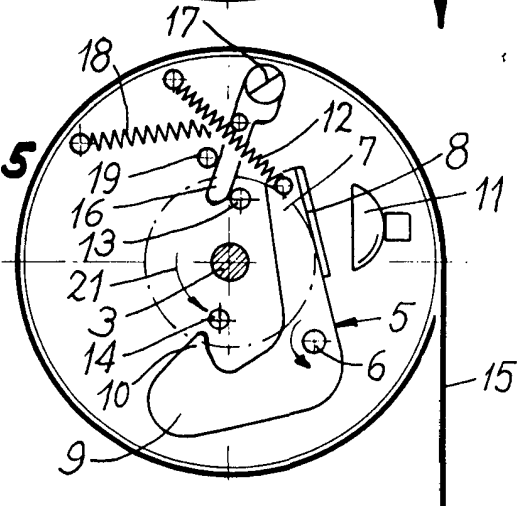


FIG. 5



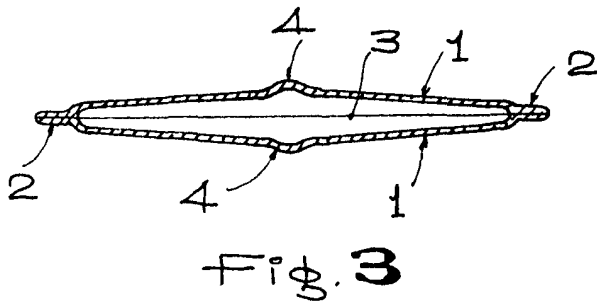
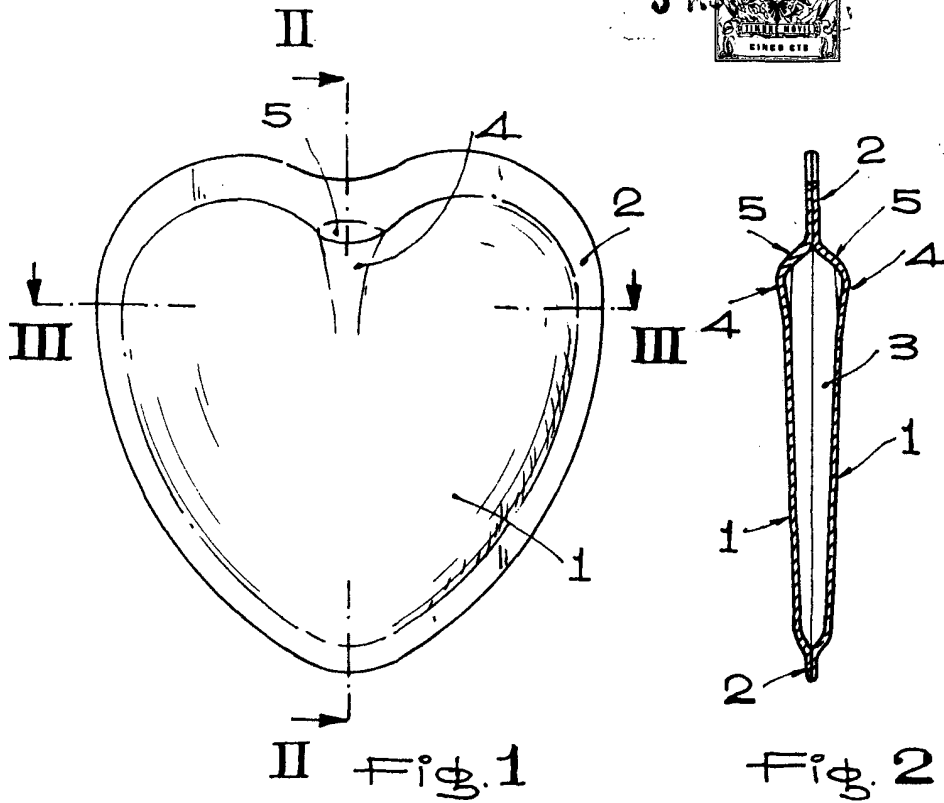
BARCELONA, 17 de Julio de 1972

MANOMATIC, S.A
P.P. J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Edo.: E. Ferregüela Colón

Handwritten signature and initials.

183016

5



Escola variable
Madrid.

P.A.

5 AGO. 1972

FEDERICO PEREZ MARAÑA
P.A.

[Handwritten signature]