

182972



182972

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UN CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE PRODUCTOS MAGNESIA-
NOS, S.A. "PROMASA" RESIDENTE EN MADRID, SERRANO Nº 7.

sobre

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE
PRINCIPAL Nº 178.845, por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE
BALDOSAS A BASE DE CEMENTO MAGNESIANO".

Uno de los inconvenientes mas acusados de los pavimen-
tos contruidos a base de baldosas es el de su frialdad y ello
es causa de que su empleo no sea adecuado en la pavimentación
de habitaciones interiores en las viviendas ó en aquellas en
las que se pretende conseguir buenas condiciones térmicas, y
a resolver este inconveniente tiende la presente patente.

En las baldosas a base de cemento magnesiano podemos dis-
tinguir dos capas. La inferior o de apoyo y la superior ó de
desgaste.

Pués bien, es en esta superior o de desgaste donde radi-
ca la actual modificación. Además de todos los constituyentes
que entran a formar parte de esta capa superior o de desgaste,
que quedan descritos en la patente principal, se le adiciona
trozos de madera que pueden ser de toda especie, ya en su co-
lor natural, ya entintados, los cuales trozos podrán ser de
igual forma o tamaño, o diferentes entre sí cuya disposi-



ción podrá ser regular o irregular, cuyos trozos quedan embebidos en la masa de la citada capa superior de la baldosa presentando una cierta superficie libre al exterior.

Estos trozos de madera que presenta la superficie de la baldosa siguiendo el procedimiento anteriormente expuesto, producen un bello efecto de vista y contribuyen a comunicar a los pavimentos de baldosas a base de cemento magnesiano que tantas propiedades poseen como es sabido, las características favorables de los tillados de madera.

En resumen, el procedimiento que se protege, tiene por objeto la fabricación de baldosas utilizando el cemento magnesiano mezclado con cargas de relleno, ya sea de naturaleza orgánica, ó sea de naturaleza mineral y con adición de trozos de madera regulares ó irregulares, quedando una cara de éstos en la superficie, estándó embebidos en la masa de la baldosa.

Abarca el presente invento, el caso en que la baldosa esté constituida solo por una capa, con la supresión de la capa inferior ó de apoyo.

NOTA

En resumen el Certificado de Adición recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos caracterizados porque la magnesita calcinada cáustica se mezcla con una carga de relleno de naturaleza orgánica o mineral, aglomerándose esta mezcla una vez íntimamente mezclada con sal magnésica en disolución de 16 a 28° Bé, y se dispone en la capa superior o de desgaste de las baldosas, de madera tronceada, regular o irregularmente que queda embebida en la masa de la baldosa, presentando una cara a la citada superficie de desgaste.

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior caracterizada por la disposición en la baldosa de una ca-

182972



3-
pa suprimiendo la capa inferior o de apoyo.

3a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA
PATENTE PRINCIPAL Nº 178.845, por "POR PROCEDIMIENTO DE FABRI-
CACION DE BALDOSAS A BASE DE CEMENTO MAGNESIANO".

Según se describe en la presente memoria que consta
de tres hojas escrita a máquina por una sola cara

Madrid a 18 de Marzo de 1948

P.P. *[Signature]*